

Точение-державки для наружной обработки.

	MINIFORCE TURN Экономичные двухсторонние пластины с острой режущей кромкой. 	B188
	ISO ETURN Малогобаритная серия «Есо» для максимизации прибыли 	B198
	TURNING A Жесткая система зажима с превосходной повторяемостью	B204
	TUNG TJET Державки с подачей охлаждающей жидкости под высоким давлением 	B212
	Y-PRO SERIES Пластины с углом 25° для контурного точения	B220
	ISO-Наружное точение. Державки для общего наружного точения D-тип, H-тип, M-тип, P-тип, S-тип, T-тип.	B221
	FIXRTURN Высокопроизводительная круглая пластина с 6 кромками	B253
	DIMPLEFX Керамическая пластина с углублением для высокоэффективной обработки чугуна	B254
	TURNFEED Серия инструментов для обработки с высокой подачей	B257
	TURNTEC Пластины и державки для черновой обработки на больших глубинах резания с высокой производительностью.	B258



ISO-EcoTurn

Tungaloy B181

Державки для наружной обработки (негативные пластины) - Краткое пособие.

Державки для
наружной обработки

	Точение / Подрезка торца L 95°		Наружное контурное точение				Точение	
			J 93° 	N 63° 	V 72.5° 	P 62.5° 	A 91° 	G 91°
Turning A Двойной захжим	80° CN□□ ACLNR/L □0904-A □12-A □16-A □19-A B198, B204	70° GN□□ ACLNR/L □12-A B204	55° DN□□ ADJNR/L □1104-A □15-A □1506-A B199, B205	35° VN□□ AVJNR/L □16-A □1204-A B203, B206	35° VN□□ AVVNN □16-A □1204-A B204, B206	55° DN□□ ADPNN □15-A B207		60° TN□□ ATGNR/L □16-A □22-A B207
	80° WN□□ AWLNR/L □06-A □08-A B198, B205		60° TN□□ ATJNR/L □16-A B206	25° YNMG AVJNR/L □16-A B206	25° YNMG AVVNN □16-A B206			
D Один-двойной	80° CN□□ DCLNR/L □12 □16 □19 B221	70° GN□□ DCLNR/L □12 B221	55° DN□□ DDJNR/L □15 □1506 B222					60° TN□□ DTGNR/L □16 □22 B223
	80° WN□□ DWLNR/L □06 □08 B222							
C Двойной захжим для углубления керамической пластины	80° CN□□ CCLNR/L □1207-RD B254		55° DN□□ CDJNR/L □1507-RD B254	55° DNGD CDNNN □1507-RD B255	35° VNGD CVVNN □1607-RD B255			
P Крепление рычагом	80° CN□□ PCLNR/L □0904 □09 □12 □16 □19 B198, B199, B212, B215, B226, B342	70° GN□□ PCLNR/L □12 B212, B215, B226, B342	55° DN□□ PDJNR/L □11 □1104 □15 □1506 B200, B212, B215, B227, B342	60° TN□□ PTJNR/L □1104 B201	35° VN□□ PVVNN □1204 B202	55° DN□□ PDPNN □15 □1506 B227		60° TN□□ PTGNR/L □1104 □16 □22 B201, B213, B228
	80° CN□□ PCMNN □12 B216	70° GN□□ PCMNN □12 B216	35° VN□□ PVJNR/L □16 □1204 B202, B213, B216			55° DN□□ PDMNL □1104 B217		
	80° CN□□ PCL2NR □12 B342	70° GN□□ PCL2NR □12 B342	25° YNMG PVJNR/L □16 B213, B216					
	80° WN□□ PWLNR/L □0604 □08 B199, B214, B215	60° TN□□ PTL2NR/L □16 B226, B344						
M Комбинированное крепление	80° CN□□ MCLNR/L □12 B234	70° GN□□ MCLNR/L □12 B234	35° VN□□ MVJNR/L □16 B234	55° DN□□ MDJNR/L □15 B235	35° VN□□ MWVNN □16 B235	55° DN□□ MDPNN □15 B236		
	80° CN□□ MCLNR/L □12 B234	80° WN□□ MWLNR/L □08 B234	25° YNMG MVJNR/L □16 B234	55° DN□□ MDJNR □15 B235	25° YNMG MWVNN □16 B235	55° DN□□ MDPNN □15 B236		
			60° TN□□ MTJNR/L □16 B235	60° TN□□ MTJNR/L □16 B235				
C Прижим сверху			55° KNMX CKJNR/L □16 B241					60° TN□□ CTGNR/L □16 B241
H Втянутый штифт								
JT Задний захжим	60° TN□□ JTLNR/L □16 B343						60° TN□□ JTTANR/L □16 B343	

Номер страницы сведений о продукте отображается красным цветом.



Точение	Точение, фаска.		Точение, фаска подрезка	Фаска		Профилирование		Наружное профилер.
B-R 75° 	E 60° 	D 45° 	S 45° 	K 75° 	F 91° 	Q*1 · H*1 45° 		Спец.
90° SN□□ ASBNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 19-A B208		90° SN□□ ASDNN <input type="checkbox"/> 12-A B208	90° SN□□ ASSNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 19-A B209	90° SN□□ ASKNR/L <input type="checkbox"/> 12-A B209	60° TN□□ ATFNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <input type="checkbox"/> 22-A B210	55° DN□□ 35° VN□□ ADQNR/L <input type="checkbox"/> 1104-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 16-A <input type="checkbox"/> 1204-A <input type="checkbox"/> 1506-A B203, B210 B203, B211 60° TN□□ 25° YNMG ATQNR/L <input type="checkbox"/> 16-A B210 AVQNR/L <input type="checkbox"/> 16-A B211	- RN□□ ARGNR/L <input type="checkbox"/> 12-A B211	
90° SN□□ DSBNR/L <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 19 B223		90° SN□□ DSDNN <input type="checkbox"/> 12 B223	90° SN□□ DSSNR/L <input type="checkbox"/> 12 B224	90° SN□□ DSKNR/L <input type="checkbox"/> 12 B224	60° TN□□ DTFNR/L <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 B224	55° DN□□ DDQNR/L <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 1506 B225	- RN□□ DRGNR/L <input type="checkbox"/> 12 B225	
			90° SNGD CSSNR/L <input type="checkbox"/> 1207-RD B255 90° HNGD CHSNR/L <input type="checkbox"/> 0507-RD B256					
90° SN□□ PSBNR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 B229 100° CN□□ PCBNR/L <input type="checkbox"/> 12 B228		90° SN□□ PSDNN <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 B229	90° SN□□ PSSNR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 B230	90° SN□□ PSKNR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 B230	60° TN□□ PTFNR/L <input type="checkbox"/> 1104 <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 B201, B231 80° CN□□ PCFNR/L <input type="checkbox"/> 12 B231	55° DN□□ 35° VN□□ PDQNR/L <input type="checkbox"/> 15 B232 PVQNR/L <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 1204 B202, B214	- RNMG PRGNR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 B232	
	60° TN□□ MTENN <input type="checkbox"/> 16 B236					35° VN□□ 60° TN□□ MVQNR/L <input type="checkbox"/> 16 MTQNR/L <input type="checkbox"/> 16 B237 B236 25° YNMG 60° TN□□ MVQNR/L <input type="checkbox"/> 16 MTQNR/L <input type="checkbox"/> 16 B237 B236		
90° SN□□ CSBNR/L <input type="checkbox"/> 12 B241		90° SN□□ CSDNN <input type="checkbox"/> 12 B242	90° SN□□ CSSNR/L <input type="checkbox"/> 12 B242	90° SN□□ CSKNR/L <input type="checkbox"/> 12 B242	60° TN□□ CTFNR/L <input type="checkbox"/> 16 B243			
90° SNMM HSRNR/L <input type="checkbox"/> 31 B245								

Примечание: * 1 обозначенный стиль Q и H - это стандарт Tungaloy.

Державки для наружной обработки (позитивные пластины) - Краткое пособие.



Державки для
наружной обработки

	Точение фаска	Наружное профилирование				Точение			Точение фаска
	L 95°	J 93°	V 72.5°	N 62.5°	A 91°	G 91°	B-R 75°	X 20°	
X Двойное крепление									
								80° WPMT XWXPR/L □09 B257	
P Зажим рычагом	80° WXGU JPWL2XR/L □04 B188	55° DXGU JPDJ2XR/L □07 B190	35° VXGU JPVJ2XR/L □09 B192						
C Зажим сверху						60° TP□□ CTGPR/L □16 B243	90° SP□□ CSBPR/L □09 □12 B243		
J Крепление винтом	80° CC□□ JSCLCR/L □06 □09 B329	55° DC□□ JSDJCR/L □07 □11 B332, B333	55° DXGU JSDJXR □07 B191 JSDJ2XR/L □07 B190, B191, B217	35° VB□□ JSVNBN □11 B340	55° DC□□ JSDNCN □07 □11 B334	80° CC□□ JSCACL □06 □09 B330	80° CC□□ JSCGCR/L □06 □09 B331		
	80° CC□□ JSC2CR/L ⁺² □06 □09 B328	55° DC□□ JSDJ2CR/L ⁺² □07 □11 B218, B331, B333	35° VXGU JSVJXR □09 B193 JSVJ2XR/L □09 B192, B193, B218		55° DC□□ JSDN3CR/L ⁺³ □07 □11 B334	60° TC□□ JSTACR/L □08 □11 B336			
	35° VP□□ JSVL2PR/L □08 □11 B341	35° VB□□ JSVJBR/L □11 B337, B339				35° VB□□ JSVABR/L □11 B338			
	80° WXGU JSWLXR □04 B189 JSWL2XR/L □04 B188, B189, B217	35° VB□□ JSVJ2BR/L □11 B219, B337, B338							
S Крепление винтом	80° CC□□ SCLCR/L □09 □12 B246	55° DC□□ SDJCR/L □11 B246	35° VC□□ SVCN □16 B247	55° DC□□ SDNCN □11 B247		60° TC□□ STACR/L □16 B247			
		35° VC□□ SVJCR/L □16 B246							
		25° YWMT SYJBR/L □16 B220							
JT Задний зажим	80° CC□□ JTCL2CR/L □06 □09 B328	55° DC□□ JTDJ2CR/L □07 □11 B332				60° TC□□ JTTACR/L □08 □11 B336			
T Клиновой замок									

*2: L2 и J2: без смещения



Номер страницы сведений о продукте отображается красным цветом.



	Точение Фаска	Точение / фаска подрезка	Подрезка		Контурное точение			
			F 91°	C 90°	Q*145°·H*17.5°	H 100°	I 76.5°	P 117.5°
	D 45° 	S 45° 						
	90° □ SP□□ CSDPN □09 □12 B244	90° □ SP□□ CSSPR/L □09 □12 B244	60° △ TP□□ CTFPR/L □16 B244	60° △ TP□□ CTCPR/L □16 B245				
			55° ▽ DC□□ JSDFCR/L □07 □11 B335					35° ◁ VP□□ JSVP2PR/L □08 □11 B341
	90° □ SC□□ SSDCN □07 □09 B250 90° □ SP□□ SSDPN ^{Tungaloy standard} □07 □09 B250				35° ◁ VC□□ SVQCR/L □16 B251 55° ▽ DC□□ SDQCR/L □11 B251 35° ◁ VCG□ SVHCR/L □22 B251 25° ◁ YWMT SYQBR/L □16 B220	25° ◁ YWMT SYHBR/L □16 B220	25° ◁ YWMT SYIBN □16 B221	

Примечание: * 1 обозначенный стиль Q и H - это стандарт Tungaloy.

Державки для наружной обработки (позитивные пластины) - Краткое пособие.

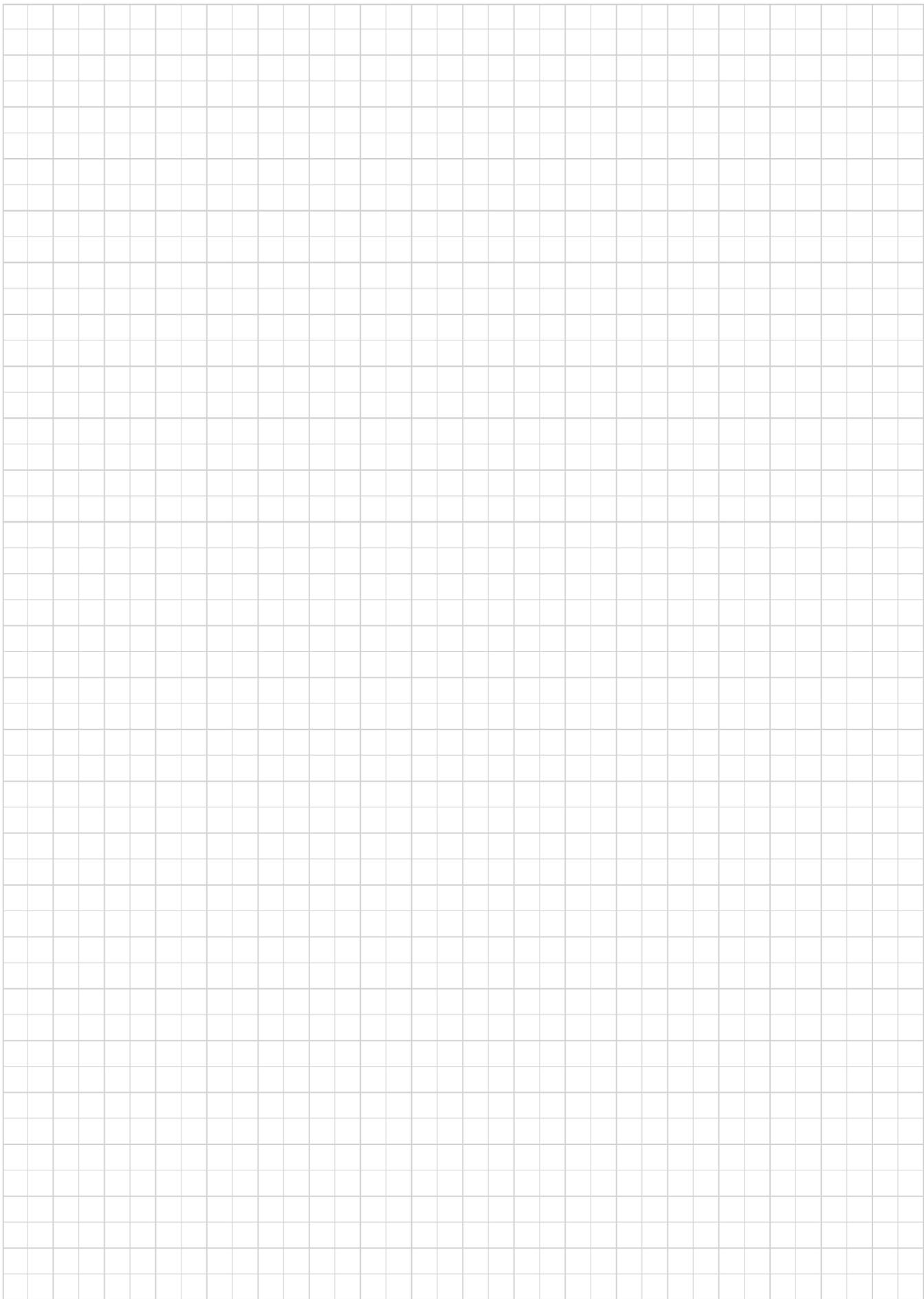


Державки для
наружной обработки

	Наружное профилирование	Обратное точение	Прямое / реверсивное
	Спец. 		
X Двойное крепление			
P Крепление рычагом	- RCM□ PRGCR/L □10 □12 □16 □20 B233 - RCM□ PRDCN □10 □12 □16 □20 □25 B233		
C Зажим сверху			
J Крепление винтом		JXB JSXBR/L □08 B346 JTB JSTBR/L □03 B347 JS□K-TBL3 □3 B347 J10E JSEGR/L □10 B349	JX□□ JSXGR/L □08 B345, B362 55°/DC□□ JS□K-SDUCL □07 □11 B335 55°/DXGU JS□□-SDUXL □07 B194 35°$\langle \rangle$VXGU JS□□-SVUXL □09 B194
S Крепление винтом	- RCMT SRACR/L □05 □06 □08 B248 - RCMT SRGCR/L □05 □06 □08 □10 □12 B249, B253 - RCMT SRDCN □06 □08 □10 □12 B250, B253	Заметка: JSXBR / L тип также использ. JX T-тип для нарезания резьбы	Заметка: JSXGR / L тип также используется для JXG-t пазов для канавок.
JT Заднее крепление			
T Зажимной конус	- RT□□ TRACN □05 □06 □08 B252 - RT□□ TRDCN □05 □06 B252		

Номер страницы сведений о продукте отображается красным цветом.

Заметки

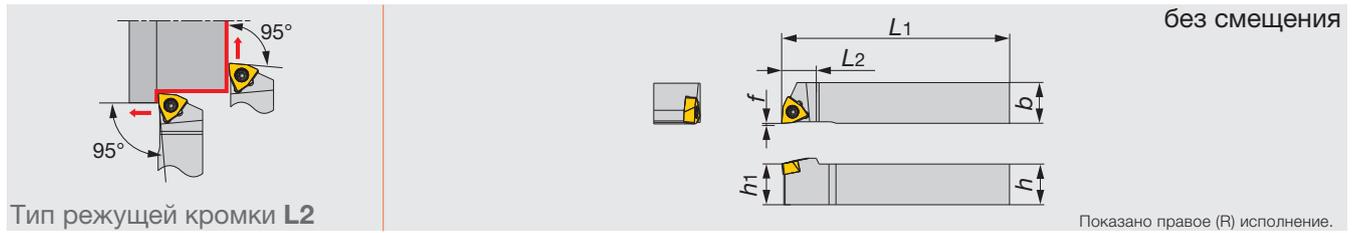


Державки для
наружной обработки



MINIFORCE JSWL2XR/L

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 95° для пластин WXGU.



Тип режущей кромки L2

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JSWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JSWL2XR/L2020H04	20	20	100	13	20	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9

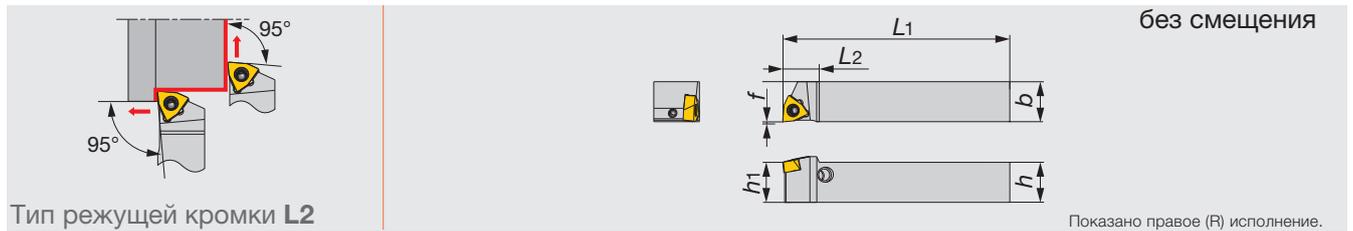
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSWL2XR/L...	SR34-514	T-7F

MINIFORCE JPWL2XR/L

Резцы с креплением пластины рычагом и углом в плане 95° для пластин WXGU.



Тип режущей кромки L2

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JPWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9
JPWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**/L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

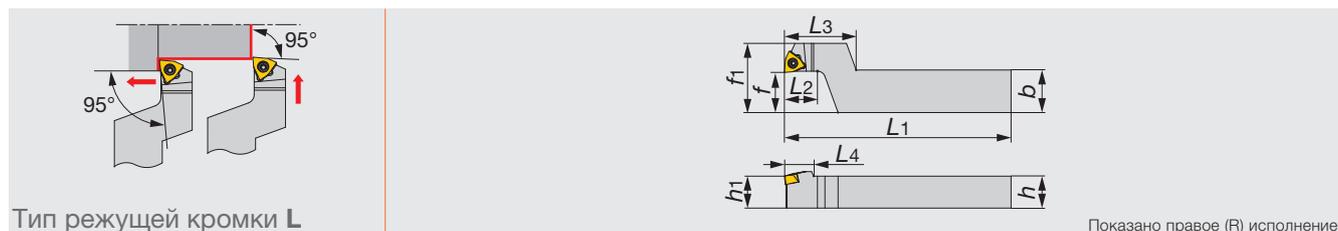
Запасные части.

Обозначение	Рычаг	Ось	Крепежный винт	Ключ
JPWL2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

Справочные страницы

JSWL2XR/L, JPWL2XR/L: Пластины → B195, Стандартные режимы резания → B197

Отогнутые резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 95° для пластин WXGU.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

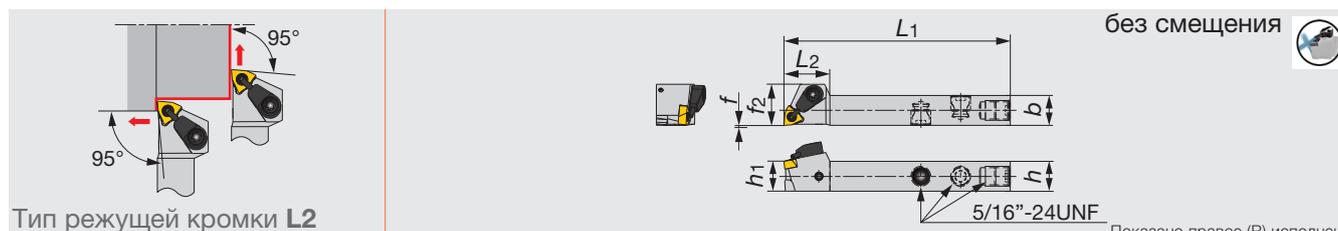
Обозначение	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	re**	Пластина	Усилие зажима*
JSWLXR1016X04-F15	10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216F04-F15	12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216X04-F15	12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1620X04-F15	16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSWLXR**-F15	SR34-514	T-7F

Отогнутые резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 95° для пластин WXGU с подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки L2

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

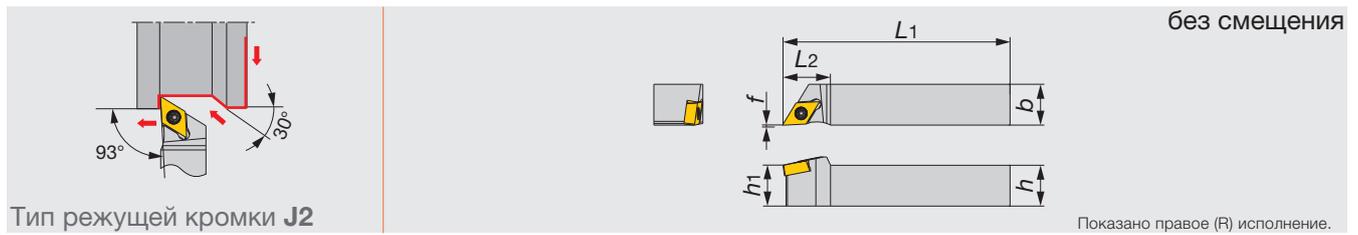
Обозначение	Зажимной винт	Узел подачи СОЖ	Ключ
JSWL2XR/L1212F04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F



MINIFORCE

JSDJ2XR/L

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин DXGU.



Тип режущей кромки J2

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JSDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L2020H07	20	20	100	18	20	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

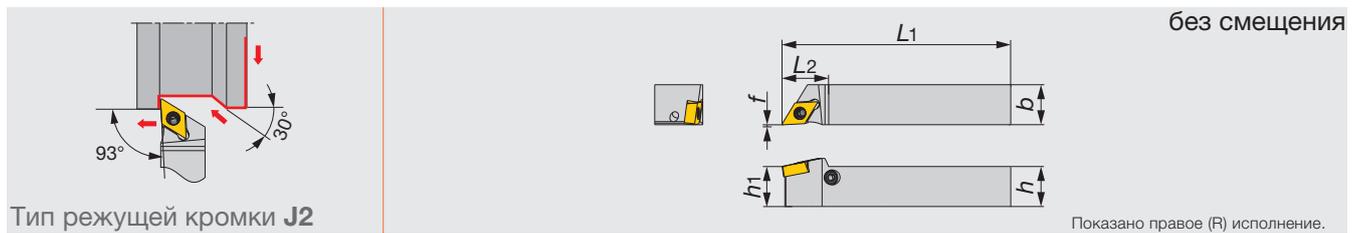


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSDJ2XR/L...	SR34-514	T-7F

MINIFORCE

JPDJ2XR/L

Резцы с креплением пластины рычагом и углом в плане 93° для пластин DXGU.



Тип режущей кромки J2

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JPDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

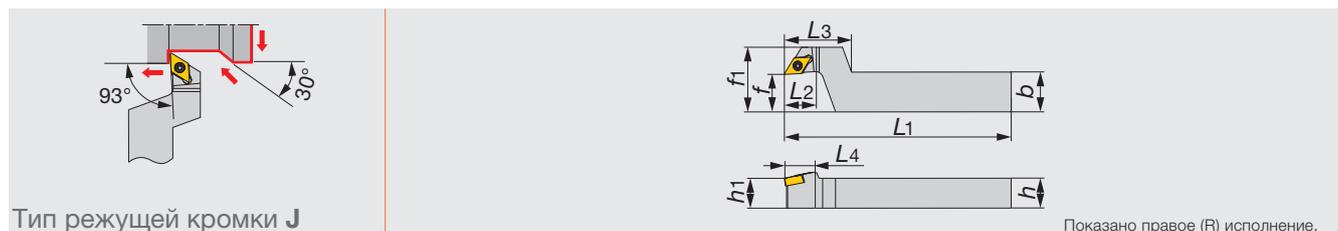


Обозначение	Рычаг	Штифт	Зажимной винт	Ключ
JPDJ2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

Справочные страницы

JSDJ2XR/L, JPDJ2XR/L: Пластины → B196, Стандартные режимы резания → B197

Отогнутые резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин DXGU.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

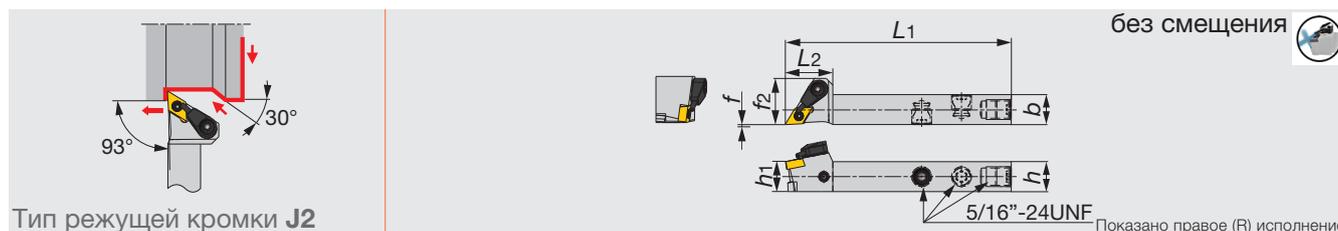
Обозначение	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSDJXR1016X07-F15	10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216F07-F15	12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216X07-F15	12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1620X07-F15	16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSDJXR**-F15	SR34-514	T-7F

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин DXGU с подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

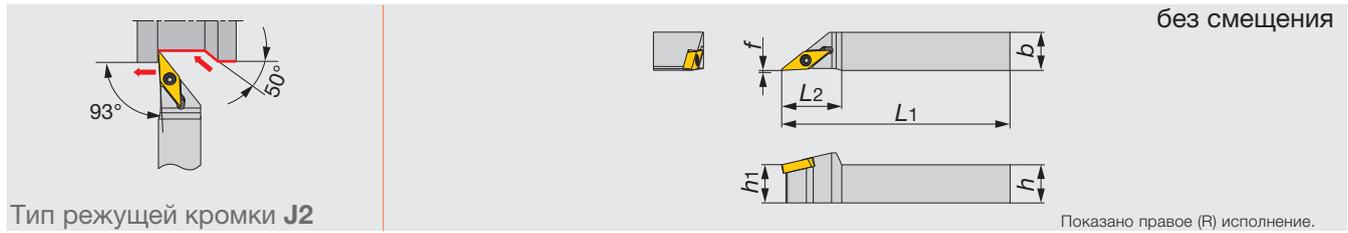
Обозначение	Зажимной винт	Узел подачи СОЖ	Ключ
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F



MINIFORCE

JSVJ2XR/L

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин VXGU.



Тип режущей кромки **J2**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JSVJ2XR/L1010X09	10	10	120	17	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	20	20	100	19	20	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

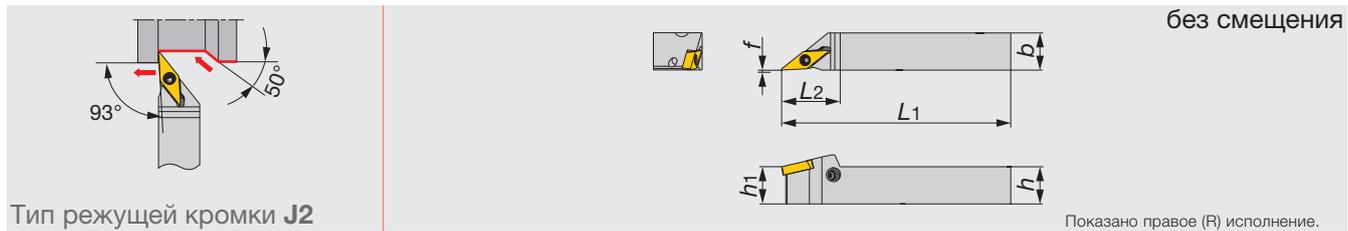


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSVJ2XR/L...	SR34-508	T-7F

MINIFORCE

JPVJ2XR/L

Резцы с креплением пластины рычагом и углом в плане 93° для пластин VXGU.



Тип режущей кромки **J2**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JPVJ2XR/L1010X09	10	10	120	19	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

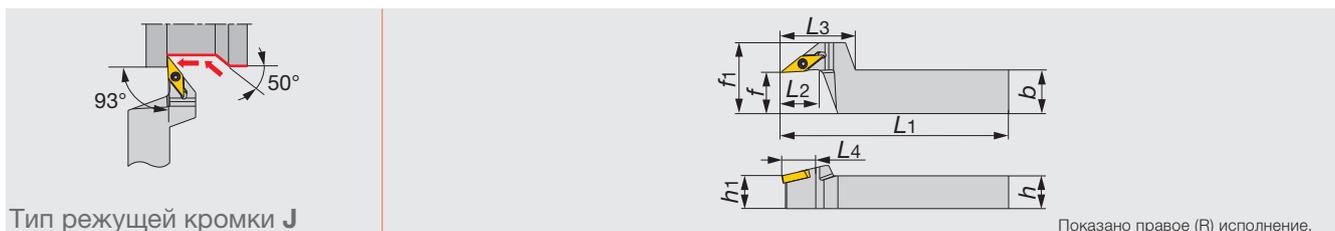


Обозначение	Рычаг	Штифт	Зажимной винт	Ключ
JPVJ2XR/L...	SLLV-1	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

Справочные страницы

JSVJ2XR/L, JPVJ2XR/L: Пластины → **B197**, Стандартные режимы резания → **B197**

Отогнутые резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин VXGU.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

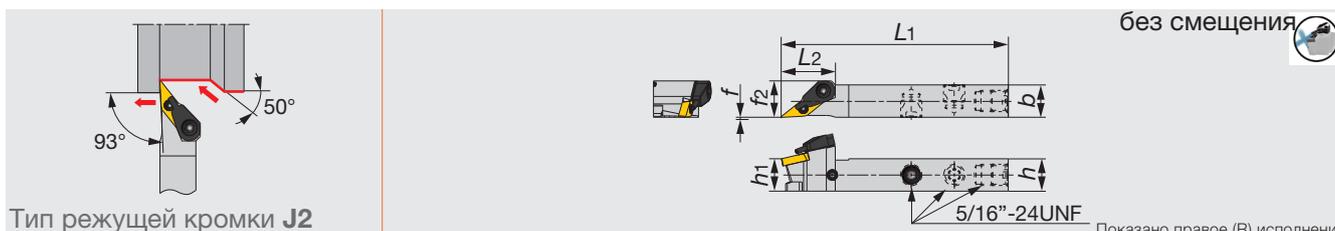
Обозначение	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	r _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JSVJXR1016X09-F15	10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216F09-F15	12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216X09-F15	12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1620X09-F15	16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **r_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JSVJXR**-F15	SR34-508	T-7F

Отогнутые резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин VXGU с подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r _ε **	Пластина	Усилие зажима*
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **r_ε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

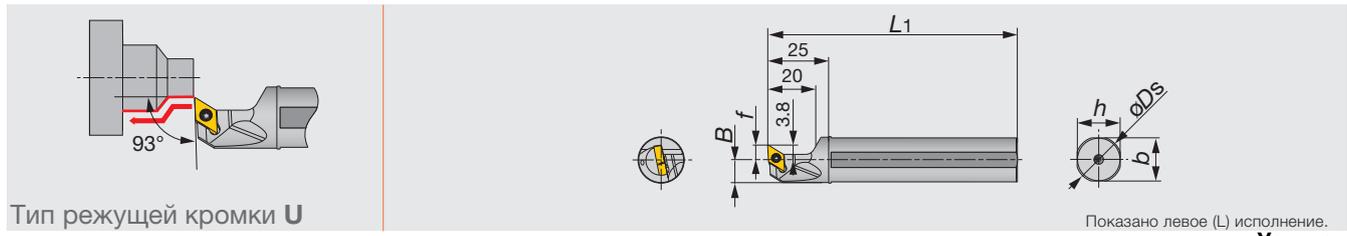
Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Узел подачи СОЖ	Ключ
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F



MINIFORCE JS-SDUXL

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин DXGU.



Тип режущей кромки U

Показано левое (L) исполнение.

Обозначение	ϕD_s	f	L_1	h	b	B	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
JS14H-SDUXL07	14	6	100	13	6.75	6.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS159F-SDUXL07	15.875	6	85	15	7.687	7.687	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS16F-SDUXL07	16	6	85	15	7.75	7.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19G-SDUXL07	19.05	6	90	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19X-SDUXL07	19.05	6	120	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20G-SDUXL07	20	6	90	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20X-SDUXL07	20	6	120	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS22X-SDUXL07	22	10	120	21	10.75	10.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS25H-SDUXL07	25	10	100	24	12.25	12.25	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS254X-SDUXL07	25.4	10	120	24	12.45	12.45	0.2	DXGU0703**L...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Левые державки (L) используются с левыми пластинами (L).

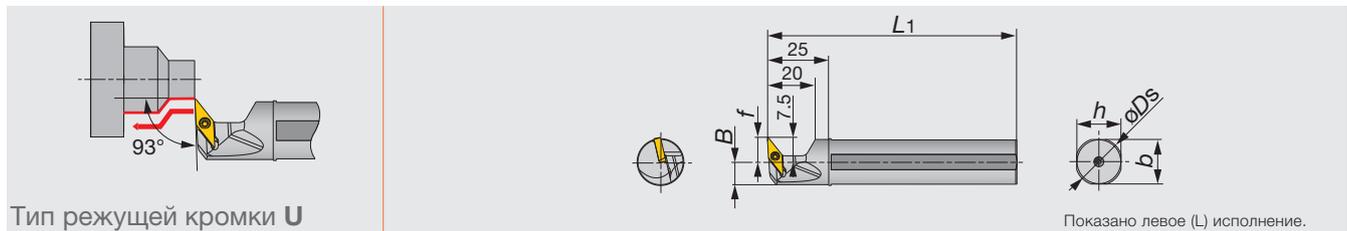
Запасные части.



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JS**-SDUXL07	SR34-514	T-7F

MINIFORCE JS-SVUXL

Резцы с креплением пластины винтом и углом в плане 93° для пластин VXGU.



Тип режущей кромки U

Показано левое (L) исполнение.

Обозначение	ϕD_s	f	L_1	h	b	B	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
JS159F-SVUXL09	15.875	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS16F-SVUXL09	16	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19G-SVUXL09	19.05	10	90	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19X-SVUXL09	19.05	10	120	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20G-SVUXL09	20	10	90	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20X-SVUXL09	20	10	120	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS22X-SVUXL09	22	10	120	21	10.7	10.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS25H-SVUXL09	25	10	100	24	12.2	12.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS254X-SVUXL09	25.4	10	120	24	12.4	12.4	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Левые державки (L) используются с левыми пластинами (L).

Запасные части.



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JS**-SVUXL09	SR34-508	T-7F

Справочные страницы

JS-SDUXL: Пластины → B196, Стандартные режимы резания → B197

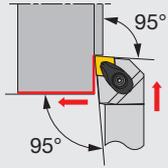
JS-SVUXL: Пластины → B197, Стандартные режимы резания → B197



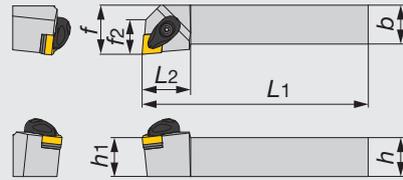
ISO TURN

ACLNR/L-Eco

Резцы с двойным креплением и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80°.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	18	0.8	CN**0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	18	0.8	CN**0904...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

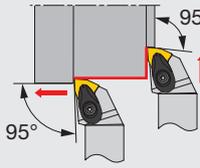
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

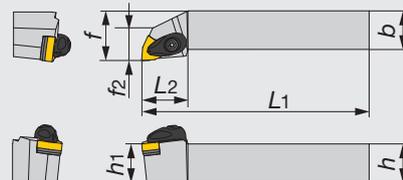
ISO TURN

AWLNR/L-Eco

Резцы с двойным креплением и углом в плане 95° для негативной пластины типа "Тригон"



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	16	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	23	0.8	WN**0604...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

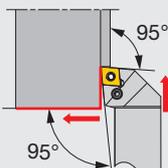
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

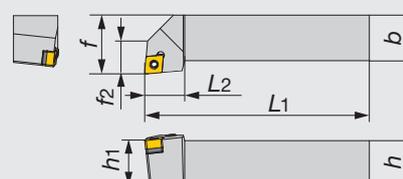
ISO TURN

PCLNR/L-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80°.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
PCLNR/L2020K0904	20	20	125	20	20	25	15	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904	25	25	150	25	25	32	18	0.8	CN**0904...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PCLNR/L**0904	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

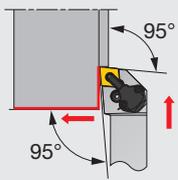
Справочные страницы

ACLNR/L-Eco, PCLNR/L-Eco: Пластины → B050 -, AWLNR/L-Eco: Пластины → B095 -

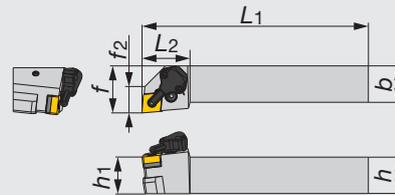
ISO ETURN

PCLNR/L-CHP-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
PCLNR/L2020K0904-CHP	20	20	125	33	20	32	18	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	18	0.8	CN**0904...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

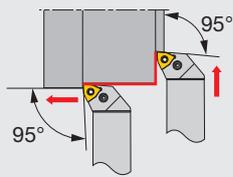
Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для	Ключ 3
PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

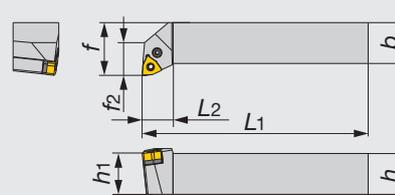
ISO ETURN

PWLNR/L-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной пластины типа "Тригон" с углом 80°



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
PWLNR/L2020K0604	20	20	125	15	20	25	18	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M0604	25	25	150	19	25	32	20	0.8	WN**0604...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.

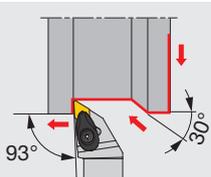
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PWLNR/L**0604	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

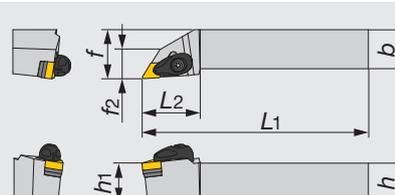
ISO ETURN

ADJNR/L-Eco

Резцы с двойным креплением и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки J



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	16	0.8	DN**1104...	3
ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	19	0.8	DN**1104...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

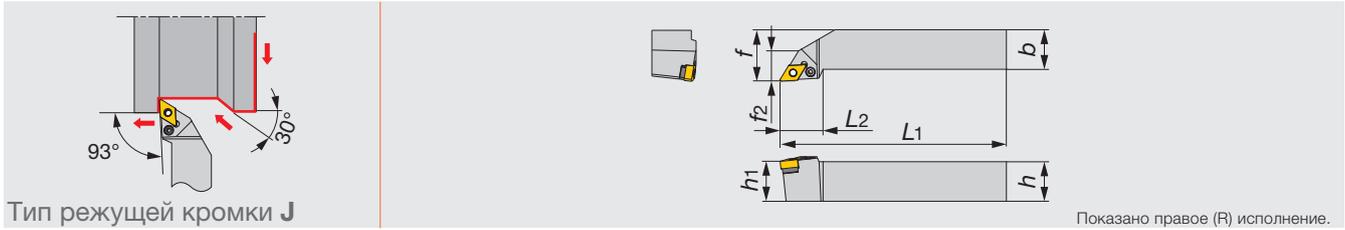
PCLNR/L-CHP-Eco: Пластины → B050 -, PWLNR/L-Eco: Пластины → B095 -, ADJNR/L-Eco: Пластины → B061 -



ISO TURN

PDJNR/L-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
PDJNR/L1616H1104	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2020K1104	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN**1104...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.

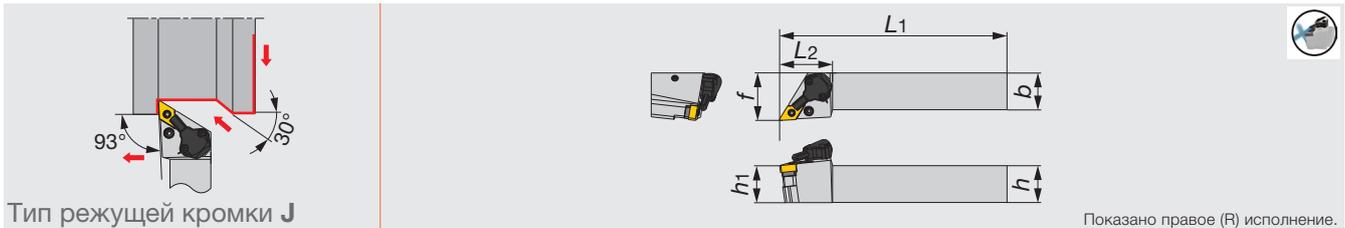
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PDJNR/L**1104	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

ISO TURN

PDJNR/L-CHP-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
PDJNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1104...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PDJNR/L**1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной треугольной пластины.

Тип режущей кромки **J**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	<i>f2</i>	<i>r_e**</i>	Пластина	Усилие зажима*
PTJNR/L2525M1104	25	25	150	18	25	32	20	0.8	TN**1104...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r_e*: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг
PTJNR/L2525M1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.

Тип режущей кромки **G**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	<i>f2</i>	<i>r_e**</i>	Пластина	Усилие зажима*
PTGNR/L2020K1104	20	20	125	20	20	25	15	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M1104	25	25	150	20	25	32	22.5	0.8	TN**1104...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r_e*: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг
PTGNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

Резцы подрезные с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.

Тип режущей кромки **F**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	<i>f2</i>	<i>r_e**</i>	Пластина	Усилие зажима*
PTFNR/L2020K1104	20	20	125	16	20	25	16	0.8	TN**1104...	2
PTFNR/L2525M1104	25	25	150	22	25	32	20	0.8	TN**1104...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ***r_e*: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг
PTFNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

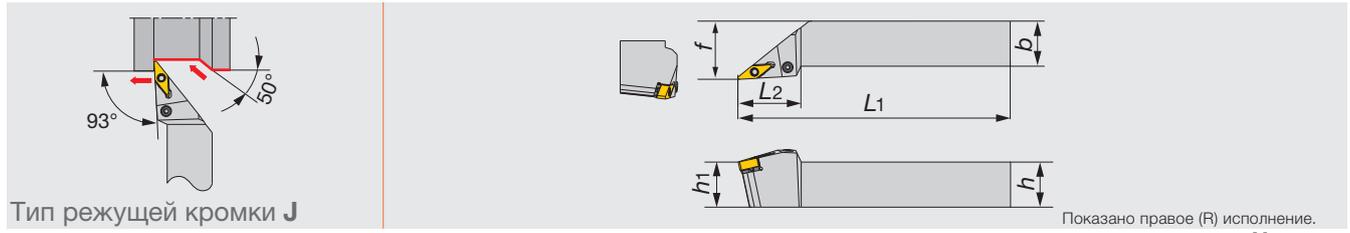
Справочные страницы

PTJNR/L-Eco, PTGNR/L-Eco, PTFNR/L-Eco: Пластины → B080 -



ISO ETURN PVJNR/L-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 35° .



Тип режущей кромки J

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
PVJNR/L2020K1204	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**1204...	2

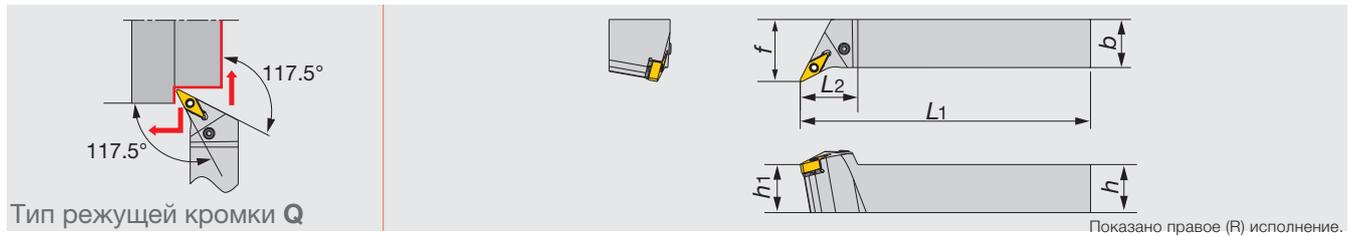
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PVJNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

ISO ETURN PVQNR/L-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане $117,5^\circ$ для негативной ромбической пластины с углом 35° .



Тип режущей кромки Q

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
PVQNR/L2020K1204	20	20	125	30	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVQNR/L2525M1204	25	25	150	30	25	32	0.8	VN**1204...	2

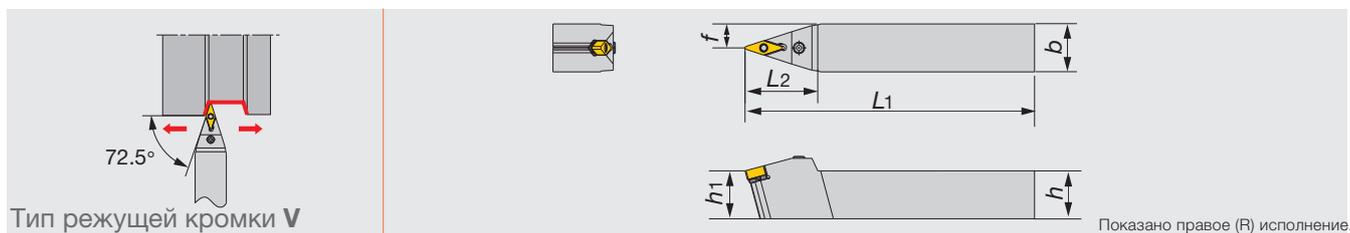
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PVQNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

ISO ETURN PVVNN-Eco

Резцы с креплением рычагом и углом в плане $72,5^\circ$ для негативной ромбической пластины с углом 35° .



Тип режущей кромки V

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
PVVNN2020K1204	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	2
PVVNN2525M1204	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

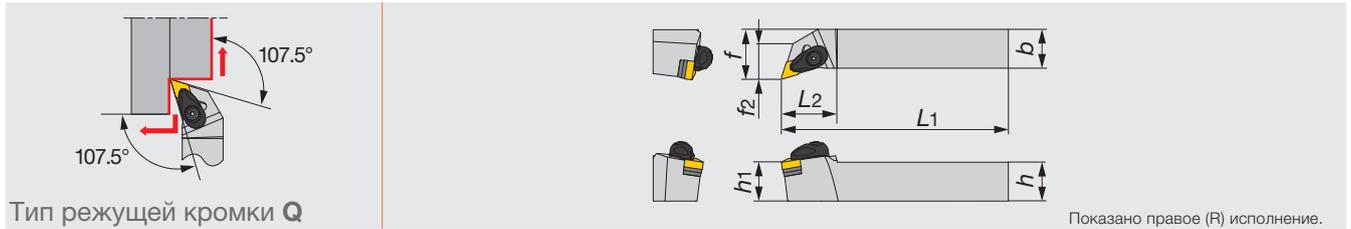
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PVVNN**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

Справочные страницы

PVJNR/L-Eco, PVQNR/L-Eco, PVVNN-Eco: Пластины → B091 -

Резцы с двойным креплением и углом в плане 107,5° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

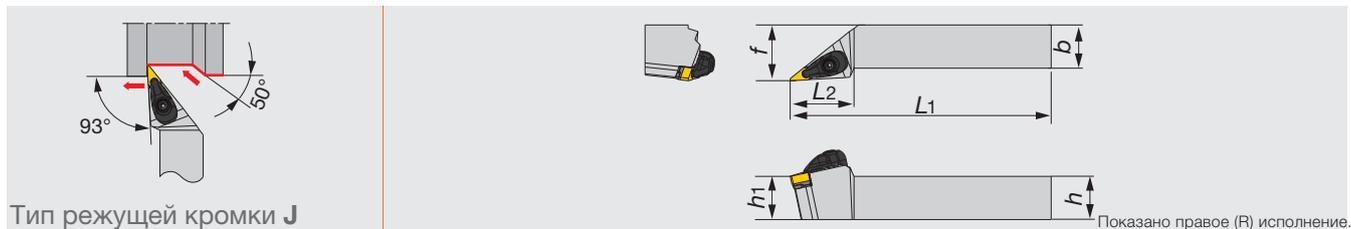
Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	18	0.8	DN**1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	20	0.8	DN**1104...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

Резцы с двойным креплением и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 35°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

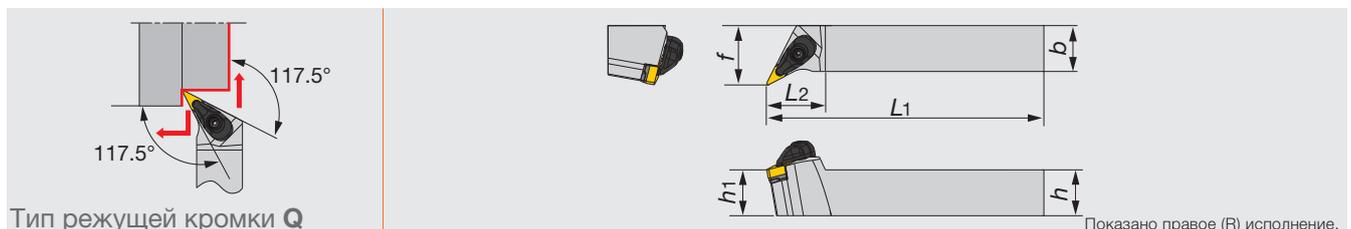
Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
AVJNR/L2020K1204-A	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVJNR/L2525M1204-A	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AVJNR/L**A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

Резцы с двойным креплением и углом в плане 117,5° для негативной ромбической пластины с углом 35°.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
AVQNR/L2020K1204-A	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVQNR/L2525M1204-A	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AVQNR/L**-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

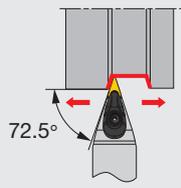
Справочные страницы

ADQNR/L-Eco: Пластины → B061 -

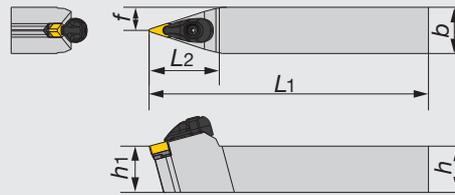
AVJNR/L-Eco, AVQNR/L-Eco: Пластины → B091 -



Резцы с двойным креплением и углом в плане $72,5^\circ$ для негативной ромбической пластины с углом 35° .



Тип режущей кромки V



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	r _e **	Пластина	Усилие зажима*
AVVNN2020K1204-A	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525K1204-A	25	25	150	38	25	13	0.8	VN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **r_e: Стандартный радиус при вершине.

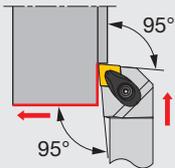
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AVVNN**-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

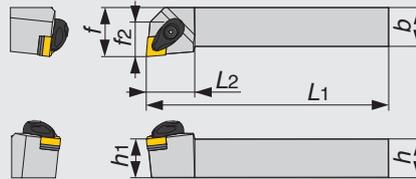
TURNING

ACLNR/L

Резцы с двойным креплением и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80° .



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r _e **	Пластина	Усилие зажима*
ACLNR/L2020K12-A	20	20	125	26	20	25	19	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	21	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L3225P12-A	32	25	170	30	32	32	21	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M16-A	25	25	150	31	25	32	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3225P16-A	32	25	170	31	32	32	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P16-A	32	32	170	31	32	40	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P19-A	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...	6.4
ACLNR/L4040S19-A	40	40	250	40	40	50	25	1.2	CN**1906...	6.4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**r_e: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

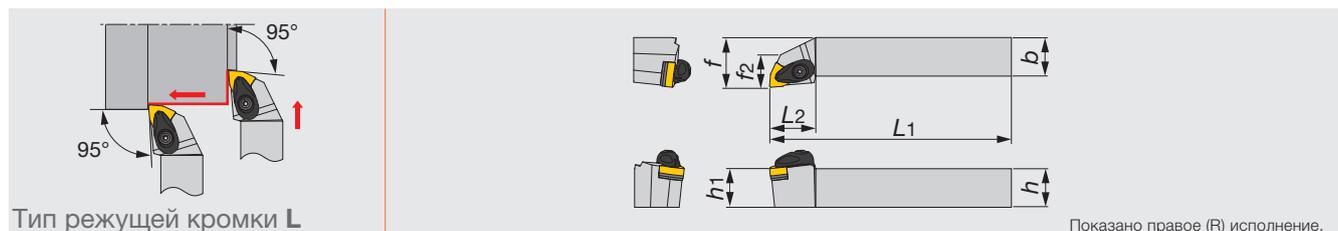
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ 1	Ключ 2
ACLNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**16-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ACLNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC634	CSTB-5	-	KEYV-T20

Справочные страницы

AVVNN-Eco: Пластины → B091 -

ACLNR/L: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176

Резцы с двойным креплением и углом в плане 95° для негативной пластины типа "Тригон".



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rc**	Пластина	Усилие зажима*
AWLNR/L2020K06-A	20	20	125	27	20	25	16	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2020K08-A	20	20	125	30	20	25	19	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L2525M06-A	25	25	150	27	25	32	23	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M08-A	25	25	150	30	25	32	21	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L3225P08-A	32	25	170	30	32	32	21	0.8	WN**0804...	3

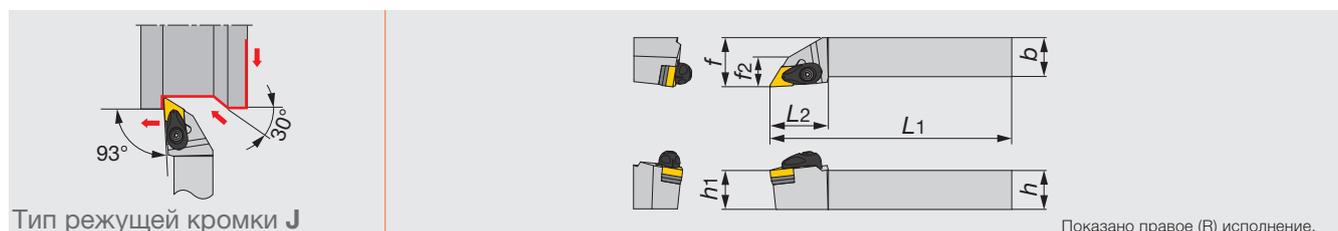
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**rc: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AWLNR/L**06-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
AWLNR/L**08-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

Резцы с двойным креплением и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rc**	Пластина	Усилие зажима*
ADJNR/L2020K15-A	20	20	125	36	20	25	17	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2020K1506-A	20	20	125	36	20	25	17	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	18	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	18	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L3225P15-A	32	25	170	36	32	32	18	0.8	DN**1504...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**rc: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ADJNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADJNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

AWLNR/L: Пластины → B095 -, CBN → B165

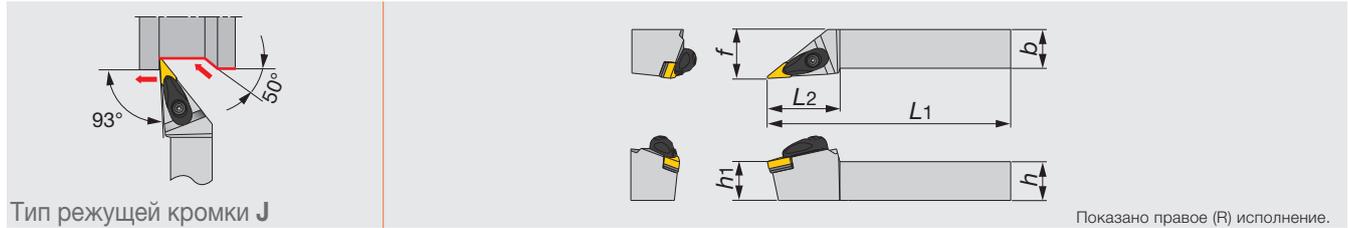
ADJNR/L: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176



TURNINGA

AVJNR/L

Резцы с двойным креплением и углом в плане 93° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
AVJNR/L2020K16-A	20	20	125	43	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVJNR/L2525M16-A	25	25	150	46	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

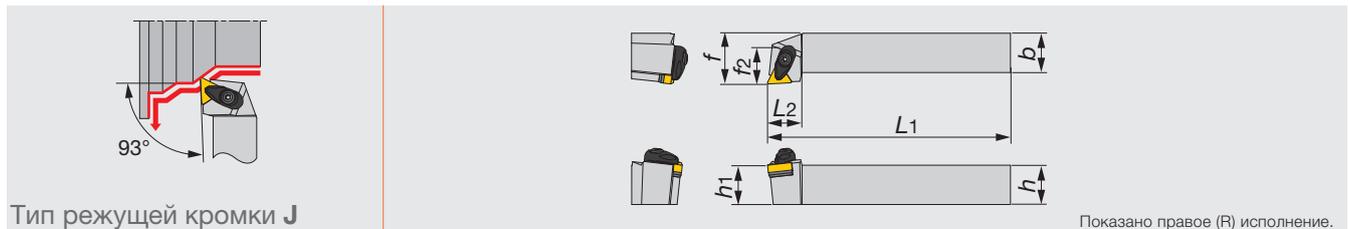
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт пружины	Ключ
AVJNR/L**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

TURNINGA

ATJNR/L

Резцы с двойным креплением и углом в плане 93° для негативных треугольных пластин



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ATJNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	23	0.8	TN**1604...	3
ATJNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	25	0.8	TN**1604...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

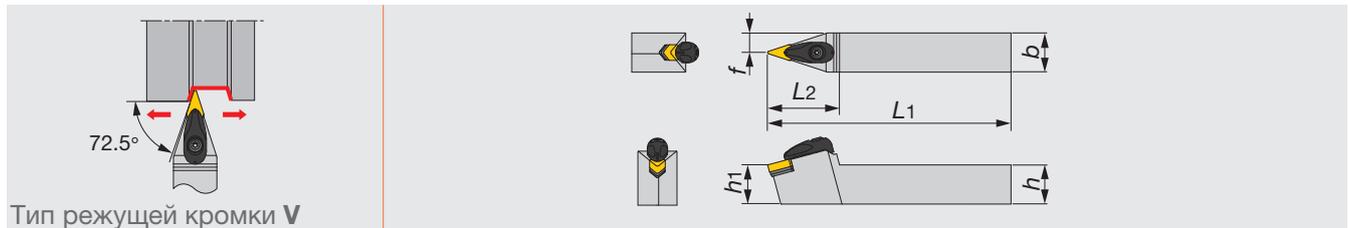
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ATJNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

TURNINGA

AVVNN

Резцы с двойным креплением и углом в плане 72,5° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35°.



Тип режущей кромки V

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
AVVNN2020K16-A	20	20	125	46	20	10	0.8	V/YN**1604...	3
AVVNN2525M16-A	25	25	150	46	25	12.5	0.8	V/YN**1604...	3

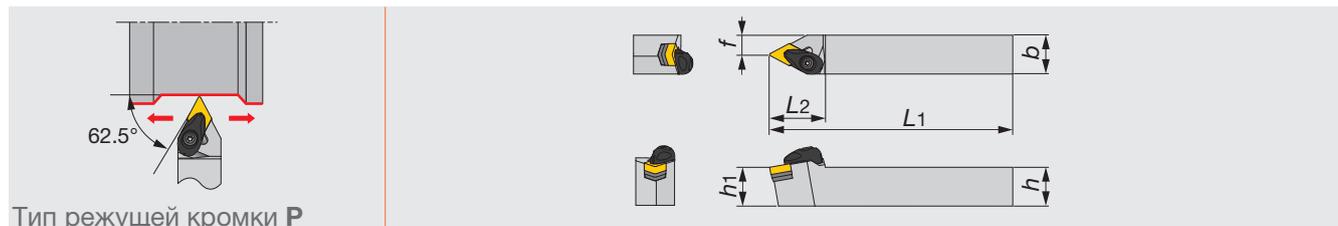
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт пружины	Ключ
AVVNN**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

Резы с двойным креплением и углом в плане 62° для негативной ромбической пластины с углом 55° .



Тип режущей кромки P

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
ADPNN2020K15-A	20	20	125	36	20	7.5	0.8	DN**1504...	3
ADPNN2525M15-A	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...	3

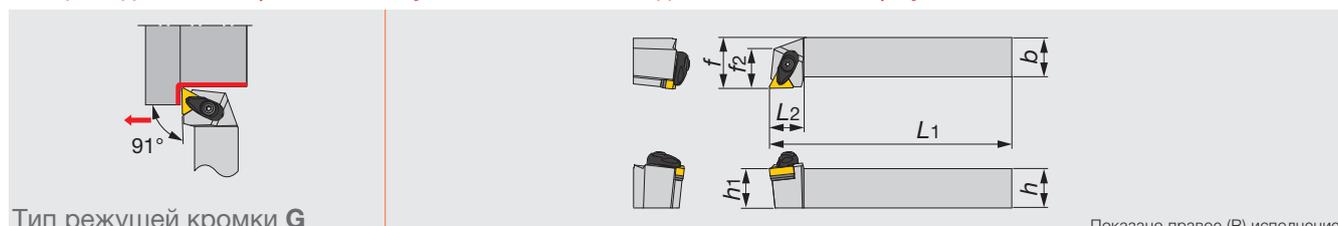
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ADPNN**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F

Резы с двойным креплением и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки G

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
ATGNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	22	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	25	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M22-A	25	25	150	26	25	32	26	0.8	TN**2204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ATGNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATGNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

AVJNR/L, AWNN: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176

ATJNR/L, ATGNR/L: Пластины → B080 -, CBN → B164, PCD → B176

ADPNN: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

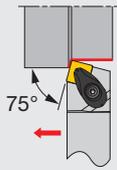




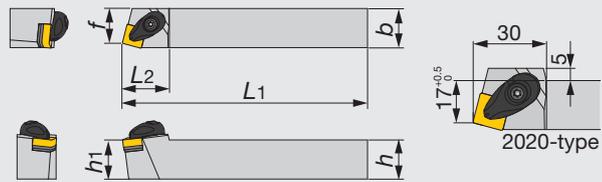
TURNINGA

ASBNR/L

Резцы с двойным креплением и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **B**



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _e **	Пластина	Усилие зажима*
ASBNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	17	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	22	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M15-A	25	25	150	42.5	25	22	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P15-A	32	32	170	42.5	32	27	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P19-A	32	32	170	47.5	32	27	1.2	SN**1906...	6.4
ASBNR/L4040S19-A	40	40	250	47.5	40	35	1.2	SN**1906...	6.4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

***r*_e: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

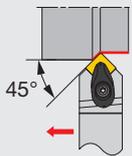


Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ 1	Ключ 2
ASBNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASBNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASBNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

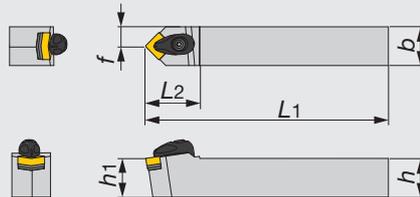
TURNINGA

ASDNN

Резцы с двойным креплением и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**



Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _e **	Пластина	Усилие зажима*
ASDNN2020K12-A	20	20	125	35	20	10	0.8	SN**1204...	3
ASDNN2525M12-A	25	25	150	35	25	12.5	0.8	SN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

***r*_e: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

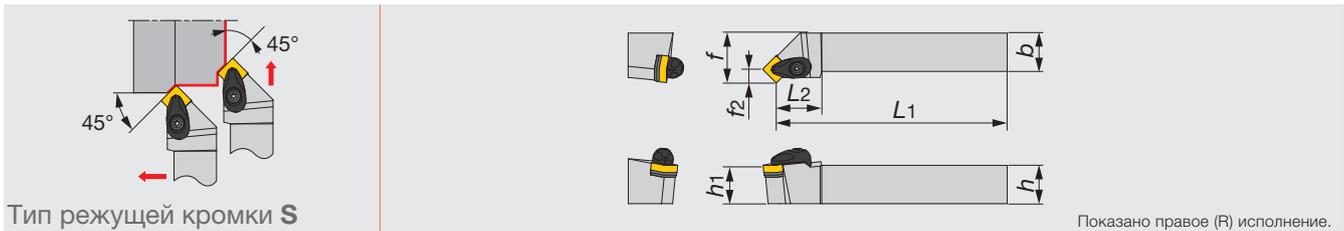


Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ASDNN**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

ASBNR/L, ASDNN: Пластины → B071 -, CBN → B164 -, PCD → B176

Резцы с двойным креплением и углом в плане 45° (S-тип), для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки S

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
ASSNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	25	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M15-A	25	25	150	25	25	32	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P15-A	32	32	170	25	32	40	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P19-A	32	32	170	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...	6.4
ASSNR/L4040S19-A	40	40	250	27.5	40	50	12.5	1.2	SN**1906...	6.4

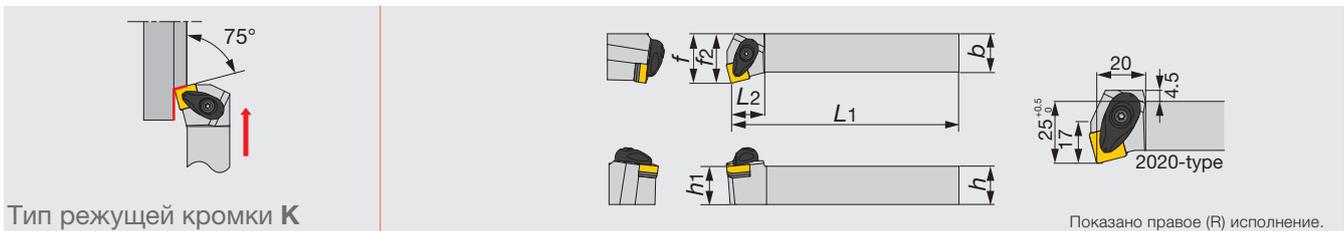
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ 1	Ключ 2
ASSNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASSNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASSNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

Резцы с двойным креплением и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки K

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
ASKNR/L2020K12-A	20	20	125	20	20	25	17	0.8	SN**1204...	3
ASKNR/L2525M12-A	25	25	150	22	25	32	21	0.8	SN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

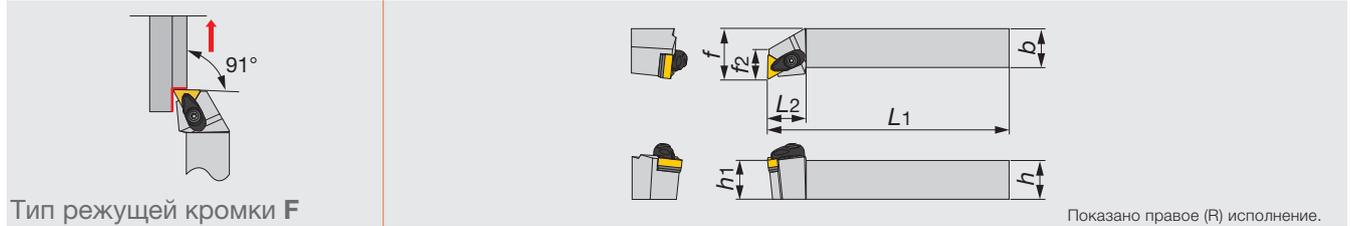
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ASKNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F



TURNINGA

ATFNR/L

Резцы для подрезки с двойным крепление и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ATFNR/L2020K16-A	20	20	125	25	20	25	18	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M16-A	25	25	150	25	25	32	19	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M22-A	25	25	150	29	25	32	23	0.8	TN**2204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
 **re: Стандартный радиус при вершине.

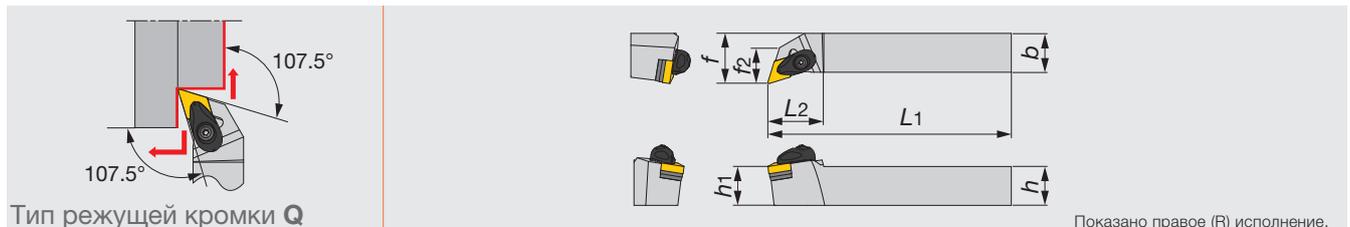
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ATFNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATFNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

TURNINGA

ADQNR/L

Резцы с двойным крепление и углом в плане 107,5° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ADQNR/L2020K15-A	20	20	125	32	20	25	21	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2020K1506-A	20	20	125	32	20	25	21	0.8	DN**1506...	3
ADQNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	23	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	23	0.8	DN**1506...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
 **re: Стандартный радиус при вершине.

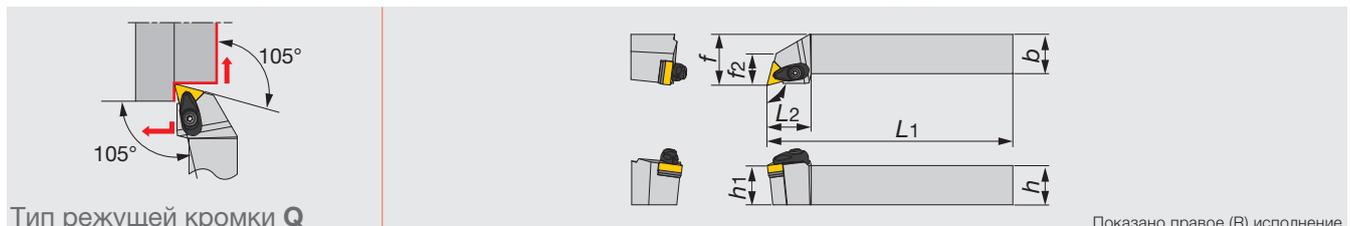
Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ADQNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

TURNINGA

ATQNR/L

Резцы с двойным крепление и углом в плане 105° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

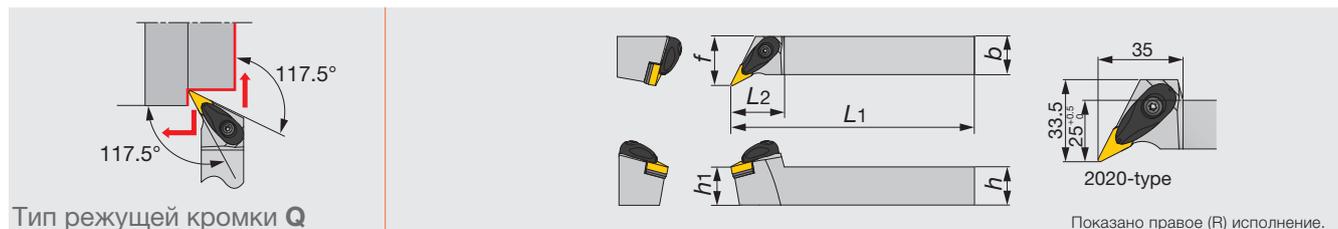
Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ATQNR/L2020K16-A	20	20	125	28	20	25	18	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2525M16-A	25	25	150	28	25	32	20	0.8	TN**1604...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
 **re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ATQNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

Резцы с двойным креплением и углом в плане 117,5° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35°.



Тип режущей кромки **Q**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
AVQNR/L2020K16-A	20	20	125	35	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVQNR/L2525M16-A	25	25	150	35	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

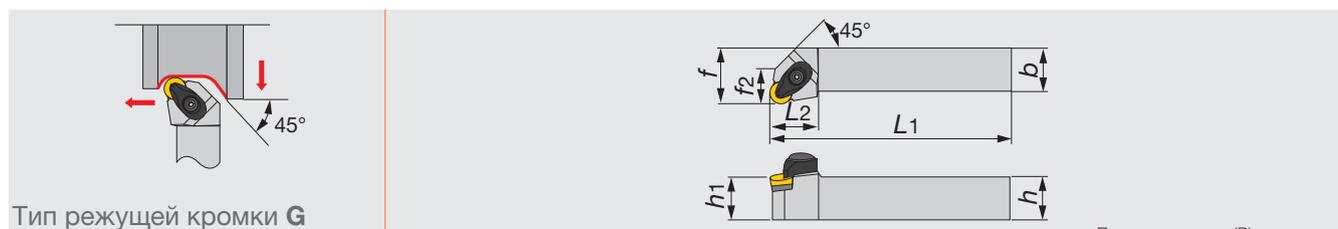
*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
AVQNR/L...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

Резцы с двойным креплением и углом в плане 91° для негативной круглой пластины.



Тип режущей кромки **G**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
ARGNR/L2525M12-A	25	25	150	28	25	32	20	6.35	RN**120400	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Винт подкладной	Ключ
ARGNR/L...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASR420	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

ATFNRL: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

ADQNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

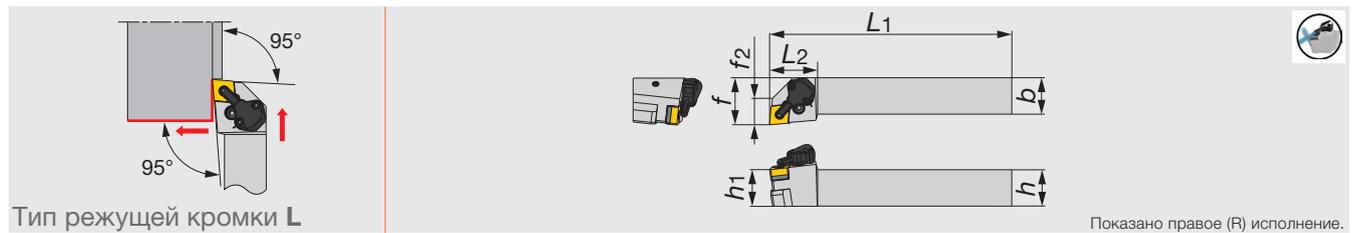
ATQNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

AVQNR/L: Пластины → **B091** -, **B102**, CBN → **B165** -, PCD → **B176**

ARGNR/L: Пластины → **B070**



Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80° и подачей СОЖ под высоким давлением.



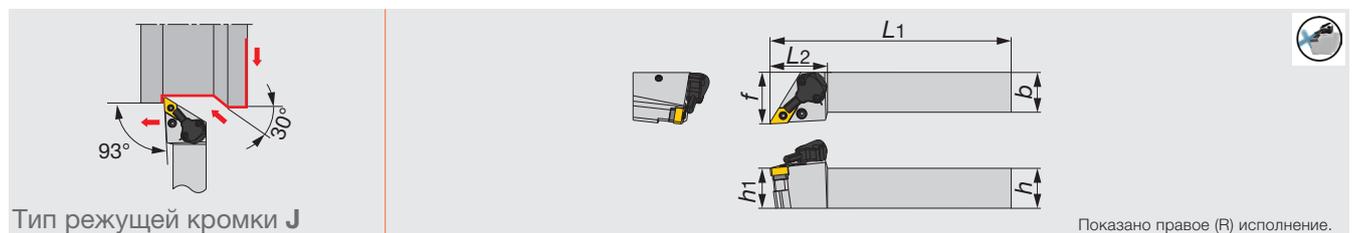
Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
PCLNR/L2020K0904-CHP	20	20	125	33	20	32	18	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2020K12-CHP	20	20	125	33	20	32	18	0.8	CN**1204...	3
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	18	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M12-CHP	25	25	150	33	25	32	18	0.8	CN**1204...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
 **rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33
PCLNR/L**12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PCLNR/L**12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
PDJNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2020K15-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1504...	3
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M15-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1504...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
 **rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L
PDJNR/L**15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

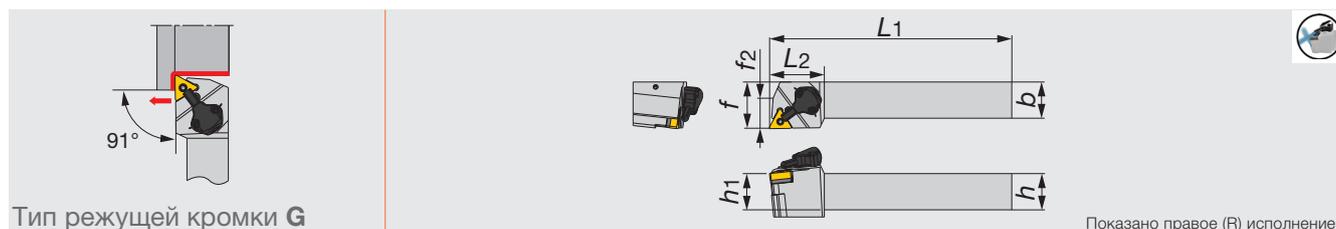
Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PDJNR/L**1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PDJNR/L**15-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Справочные страницы

PCLNR/L-CHP: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176

PDJNR/L-CHP: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины и подачи СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки G

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r _с **	Пластина	Усилие зажима*
PTGNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	38	20	32	21	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2020K16-CHP	20	20	125	38	20	32	21	0.8	TN**1604...	2
PTGNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	38	25	32	21	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M16-CHP	25	25	150	38	25	32	21	0.8	TN**1604...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**r_с: Стандартный радиус при вершине.

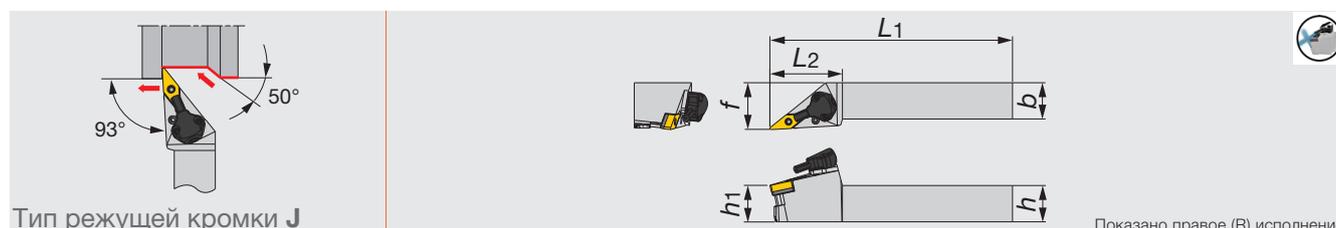
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PTGNR/L**1104-CHP	-	LCS23A	P-2.5	LSP3	LCL23
PTGNR/L**16-CHP	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PTGNR/L**1104-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PTGNR/L**16-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35° и подачи СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	r _с **	Пластина	Усилие зажима*
PVJNR/L2020K1204-CHP	20	20	125	50	25	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2020K16-CHP	20	20	125	50	20	32	0.8	V/YN**1604...	2
PVJNR/L2525M16-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	V/YN**1604...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**r_с: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PVJNR/L**1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V
PVJNR/L**16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PVJNR/L**1204-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PVJNR/L**16-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Справочные страницы

PTGNR/L-CHP: Пластины → B080 -, CBN → B164 -, PCD → B176

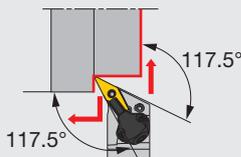
PVJNR/L-CHP: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176



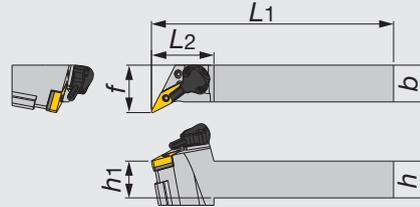
TUNG T^{URN}JET

PVQNR/L-CHP

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 117,5° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки Q



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
PVQNR/L2020K16-CHP	20	20	125	42.5	20	32	0.8	V/YN**1604...	2
PVQNR/L2525M16-CHP	25	25	150	42.5	25	32	0.8	V/YN**1604...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PVQNR/L**-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

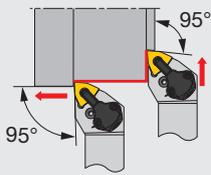
Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PVQNR/L**-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

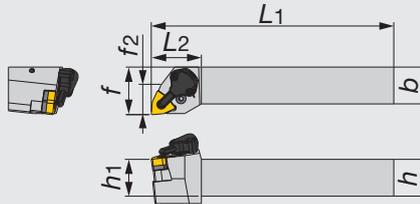
TUNG T^{URN}JET

PWLNR/L-CHP

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной треугольной пластины типа "Тригон" и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина	Усилие зажима*
PWLNR/L2020K0604-CHP	20	20	125	34	20	32	20	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2020K08-CHP	20	20	125	34	20	32	20	0.8	WN**0804...	3
PWLNR/L2525M0604-CHP	25	25	150	34	25	32	20	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M08-CHP	25	25	150	34	25	32	20	0.8	WN**0804...	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PWLNR/L**08-CHP	LSW42	LCS4	P-2.5	LSP4	LCL4

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение	Винт для СОЖ	Ключ 3
PWLNR/L**0604-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PWLNR/L**08-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Справочные страницы

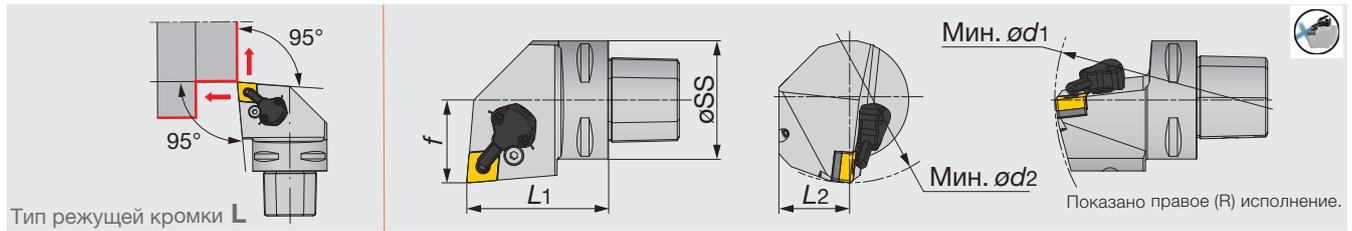
PVQNR/L-CHP: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176

PWLNR/L-CHP, C-PWLN-CHP: Пластины → B095 -, CBN → B165

C-PCLN-CHP: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176

C-PDJN-CHP: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

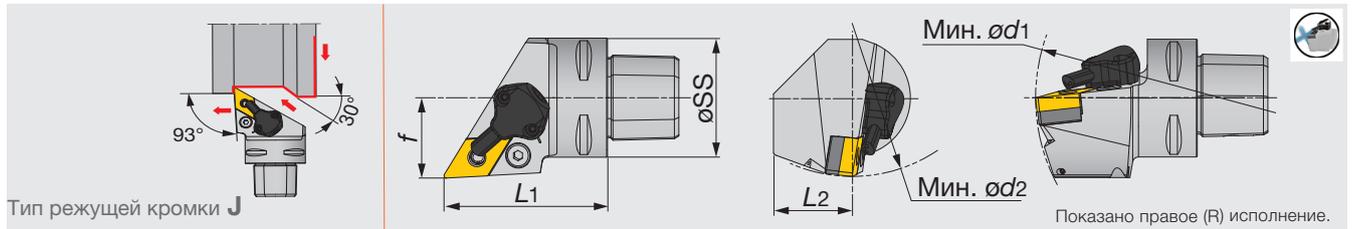
Резцы с креплением рычагом и соединением TungCar для негативной ромбической пластины с углом 80° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	øSS	L1	L2	f	ød1	ød2	rε**	Пластина
C4PCLNR/L27050-0904-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904...
C4PCLNR/L27050-12-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**1204...
C5PCLNR/L35060-12-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	CN**1204...
C6PCLNR/L45065-0904-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**0904...
C6PCLNR/L45065-12-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**1204...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

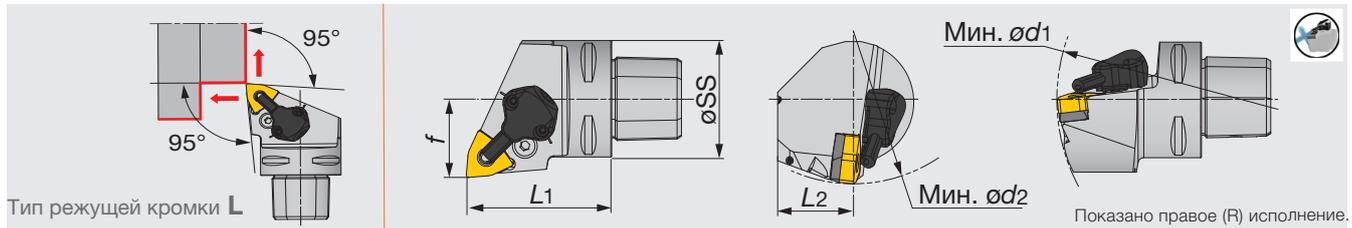
Резцы с креплением рычагом и соединением TungCar для негативной ромбической пластины с углом 55° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	øSS	L1	L2	f	ød1	ød2	rε**	Пластина
C4PDJNR/L27050-1104-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	DN**1104...
C4PDJNR/L27050-15-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	DN**1504(06)...
C5PDJNR/L35060-15-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**1504(06)...
C6PDJNR/L45065-1104-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1104...
C6PDJNR/L45065-15-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1504(06)...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Резцы с креплением рычагом и соединением TungCar для негативной треугольной пластины типа "Тригон" с углом 80° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	øSS	L1	L2	f	ød1	ød2	rε**	Пластина
C4PWLNLR/L27050-0604-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...
C4PWLNLR/L27050-08-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0804...
C6PWLNLR/L45065-08-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	WN**0804...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части. Для типа P

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
C*PCLNR/L**12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PWLNR/L**08-CHP	LSW42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PDJNR/L**15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33
C*PWLNLR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
C*PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

Детали СОЖ.

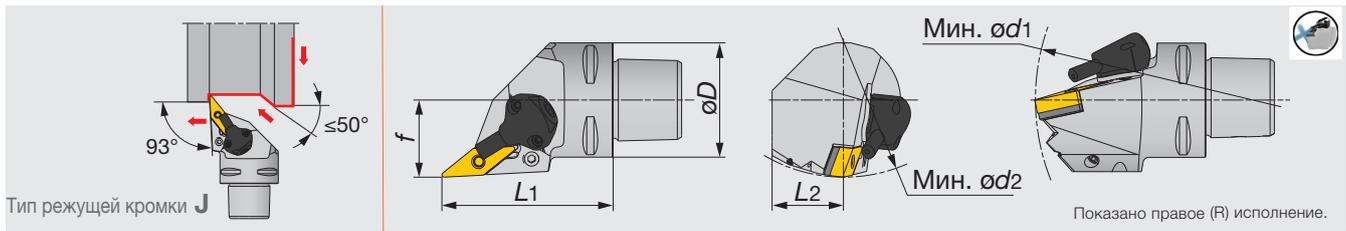
Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение
C*PCLNR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PWLNR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PDJLNR/L**-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N



TUNG T^{URN}JET

C-PVJNR/L-CHP

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 93° и соединением TungCar для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	øD	L1	L2	f	ød1	ød2	rε**	Пластина
C4PVJNR/L27060-1204-CHP	40	60	20	27	140	90	0.8	VN**1204...
C4PVJNR/L27060-16-CHP	40	60	-	27	140	110	0.8	V/YN**1604...
C6PVJNR/L45065-1204-CHP	63	65	31.5	45	190	81	0.8	VN**1204...
C6PVJNR/L45065-16-CHP	63	65	-	45	190	81	0.8	V/YN**1604...

Применимо для охлаждающей жидкости 14 МПа

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Ключ 1	Втулка	Рычаг
C*PVJNR/L**1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	P-3	LSP3	LCL3V
C*PVJNR/L**16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	-	LSP3	LCL3V

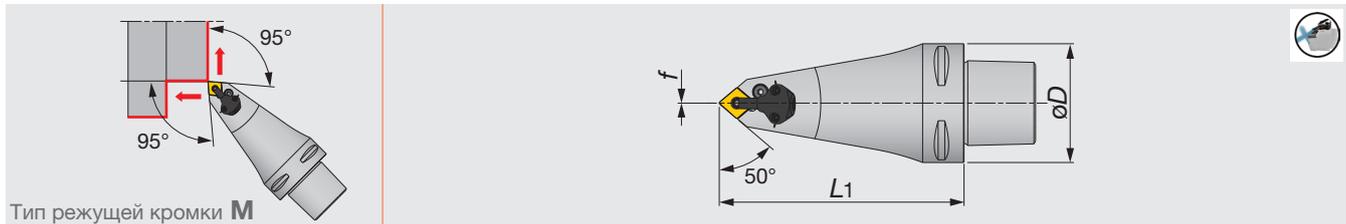
Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение
C*PVJNR/L**-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

TUNG T^{URN}JET

C-PCMNN-CHP

Резцы с креплением рычагом и соединением TungCar для негативной ромбической пластины с углом 80° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Обозначение	h	b	L1	L2	Пластина
C6PCMNN00130-12-CHP	63	115	0	0.8	CN**1204...

Применимо для охлаждающей жидкости 14 МПа

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Только для наружного точения

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
C6PCMNN00130-12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение
C6PCMNN00130-12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

Справочные страницы

C-PVJNR/L-CHP: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176

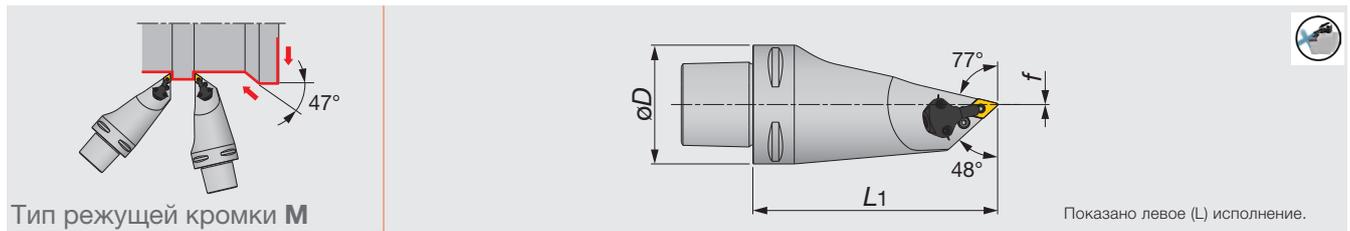
C-PCMNN-CHP: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176

C-PDMNL-CHP: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

JSDJ2XR/L-CHP: Пластины → B120 -

JSWL2XR/L-CHP: Пластины → B152

Резцы с креплением рычагом и соединением TungCar для негативной ромбической пластины с углом 55° и подачи СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки M

Обозначение	$\varnothing D$	L_1	f	re^{**}	Пластина
C6PDMNL00130-1104-CHP	63	130	0	0.8	DN**1104...

Применимо для охлаждающей жидкости 14 МПа
 **re: Стандартный радиус при вершине.

Только для наружного точения

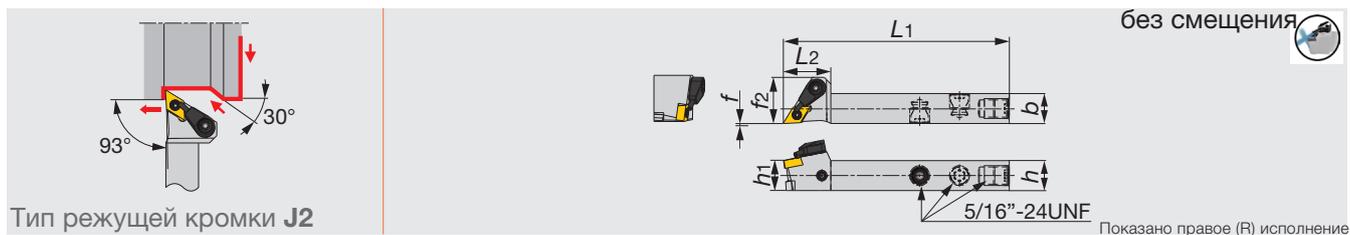
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ 1	Втулка	Рычаг
C6PDMNL00130-1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

Запасные части.

Обозначение	Сопло	Монтажный винт	Ключ 2	Уплотнение
C6PDMNL00130-1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

Резцы без смещения с креплением винтом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины DXGU с углом 55° и подачи СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

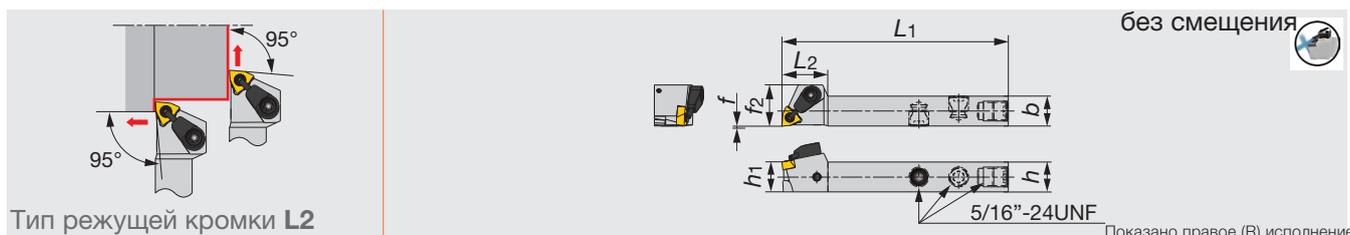
Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	re^{**}	Пластина	Усилие зажима*
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
 Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Сопло	Ключ
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

Резцы без смещения с креплением винтом и углом в плане 95° для негативной пластины WXGU и подачи СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки L2

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	re^{**}	Пластина	Усилие зажима*
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **re: Стандартный радиус при вершине.
 Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

Запасные части.

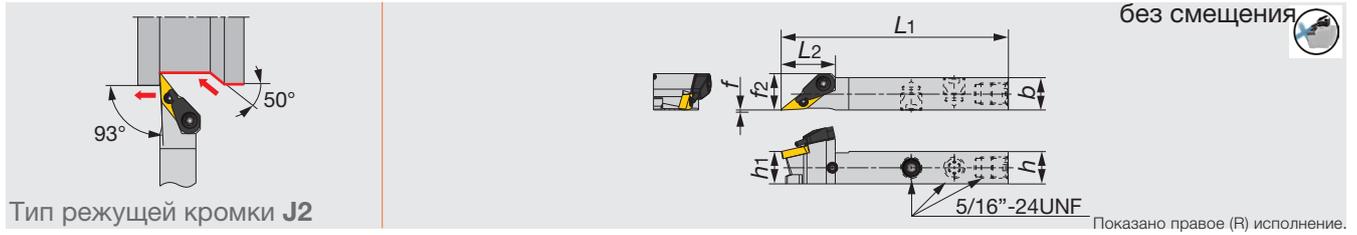
Обозначение	Зажимной винт	Сопло	Ключ
JSWL2XR/L1212F04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F



TUNG T^{URN} J2

JSVJ2XR/L-CHP

Резцы без смещения с креплением винтом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины VXGU с углом 35° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.
Примечание. Правые державки (R) используются с левыми пластинами (L). Левые державки (L) используются с правыми пластинами (R).

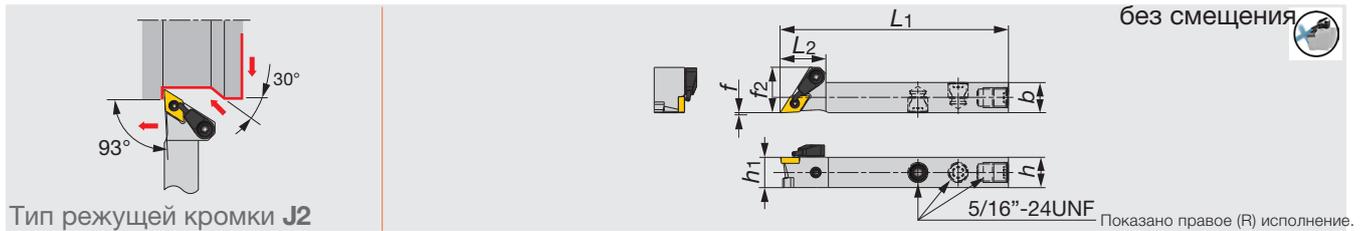
Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Сопло	Ключ
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F

TUNG T^{URN} J2

JSDJ2CR/L-CHP

Резцы без смещения с креплением винтом и углом в плане 93° для позитивной ромбической пластины с углом 55° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	12	12	85	18	12	0	18	0.2	DC**0702...	0.9
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	12	12	85	19	12	0	20.5	0.2	DC**11T3...	0.9

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Сопло	Ключ
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F

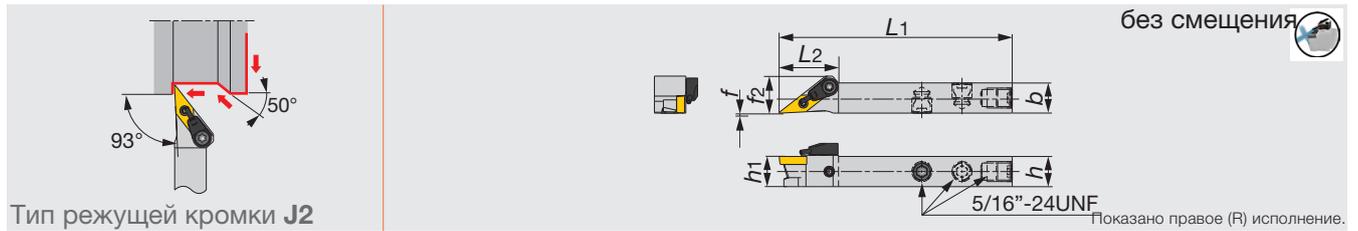
Справочные страницы

JSVJ2XR/L-CHP: Пластины → **B150**

JSDJ2CR/L-CHP: Пластины → **B114-**, CBN → **B168-**, PCD → **B177**

JSVJ2BR/L-CHP: Пластины → **B145-**, CBN → **B169-**

Резцы без смещения с креплением винтом и углом в плане 93° для позитивной ромбической пластины с углом 35° и подачей СОЖ под высоким давлением.



Тип режущей кромки J2

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина	Усилие зажима*
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	12	12	85	23.6	12	0	14.7	0.2	VB**1103...	1.2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

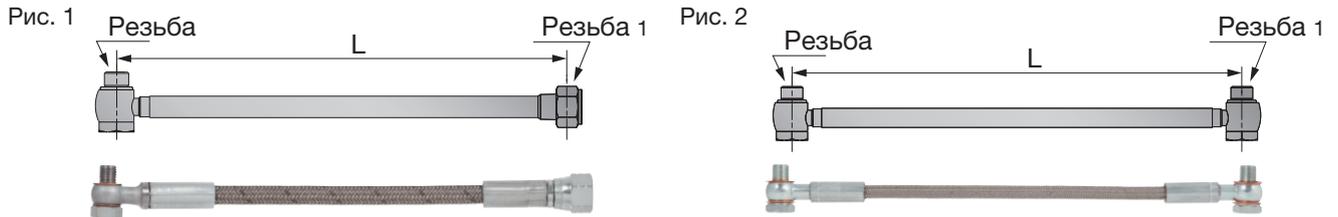
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Сопло	Ключ
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F

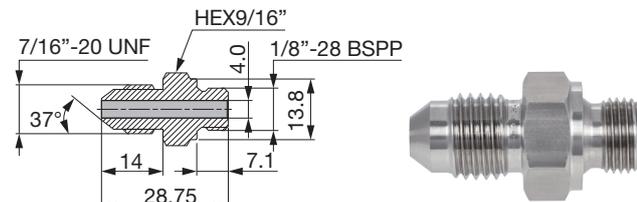
ДЕТАЛИ ДЛЯ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СОЖ.

Соединительный шланг.



Обозначение	L	Резьба	Резьба1	Макс. давление (МПа)	Рис.
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

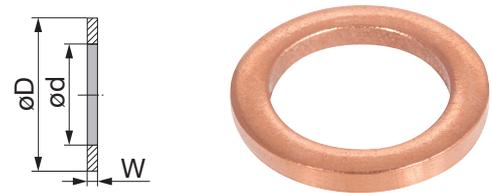
Переходник.



Обозначение

CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

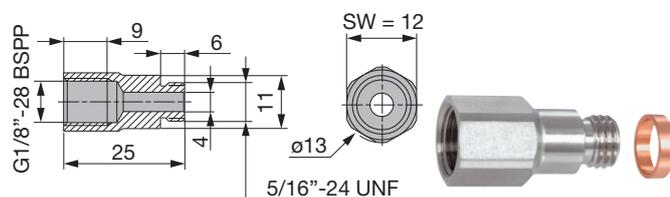
Уплотнительное кольцо.



Обозначение

Обозначение	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5

Переходник для малого токарного станка с уплотнительным кольцом.



Обозначение

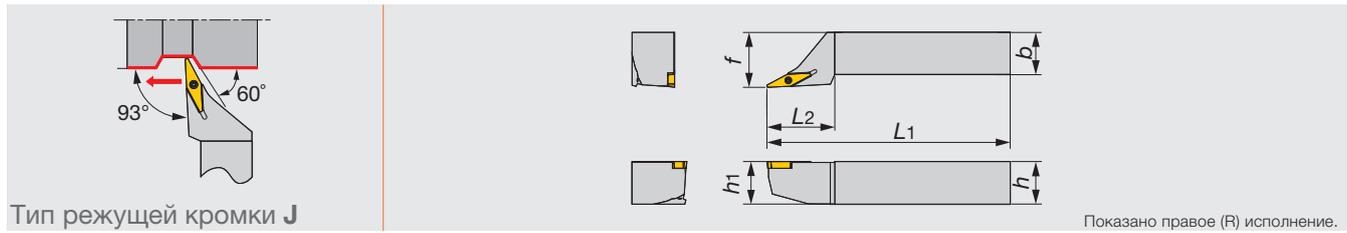
CHP-CONNECTOR/5/16-G1/8



Y-PRO SERIES

SYJBR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 93° для позитивной ромбической пластины с углом 25°



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
SYJBR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	0.8	YWMT16T3...
SYJBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

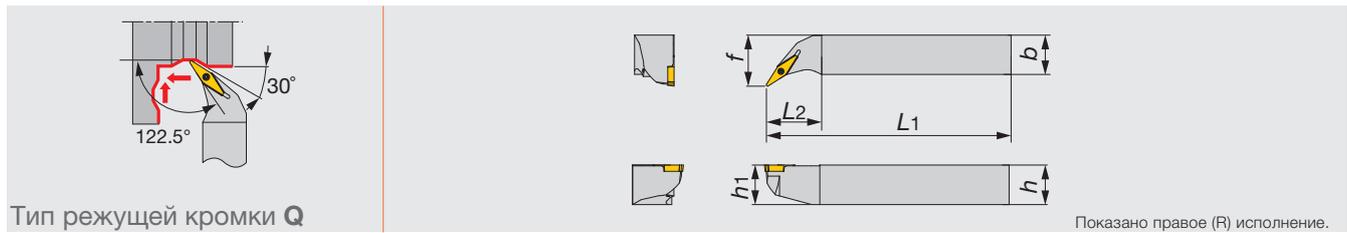


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
SYJBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

Y-PRO SERIES

SYQBR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане $122,5^\circ$ для позитивной ромбической пластины с углом 25°



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
SYQBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYQBR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	YWMT16T3...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

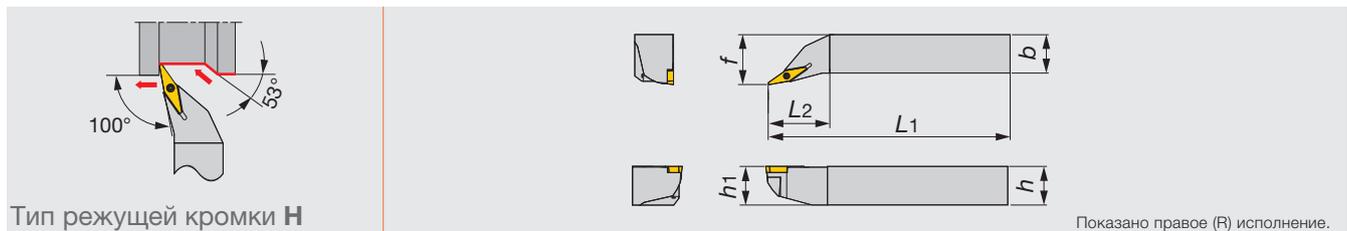


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
SYQBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

Y-PRO SERIES

SYHBR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 100° для позитивной ромбической пластины с углом 25°



Тип режущей кромки H

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
SYHBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYHBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

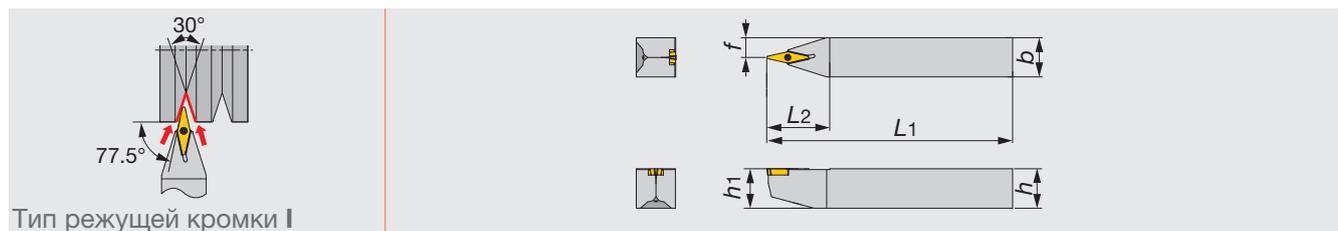
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
SYHBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

Резцы с креплением винтом и углом в плане 77,5° для позитивной ромбической пластины с углом 25°



Тип режущей кромки I

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
SYIBN2020K16	20	20	125	32	20	10	0.8	YWMT16T3...
SYIBN2525M16	25	25	150	40	25	12.5	0.8	YWMT16T3...

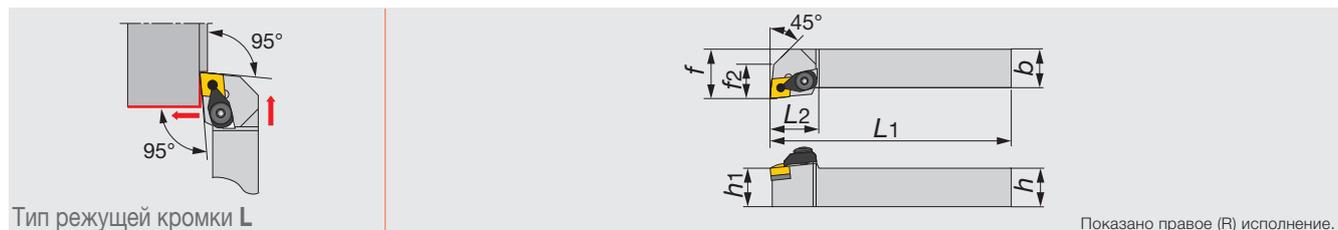
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
SYIBN...	CSTB-2.5L080	T-8F

DCLNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80°



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
DCLNR/L2020K12	20	20	125	30	20	25	18	0.8	CN**1204...
DCLNR/L2525M12	25	25	150	30	25	32	18	0.8	CN**1204...
DCLNR/L3225P12	32	25	170	30	32	32	18	0.8	CN**1204...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DCLNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSC42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

Справочные страницы

SYJBR/L, SYQBR/L, SYHBR/L, SYIBN: Пластины → **B153**

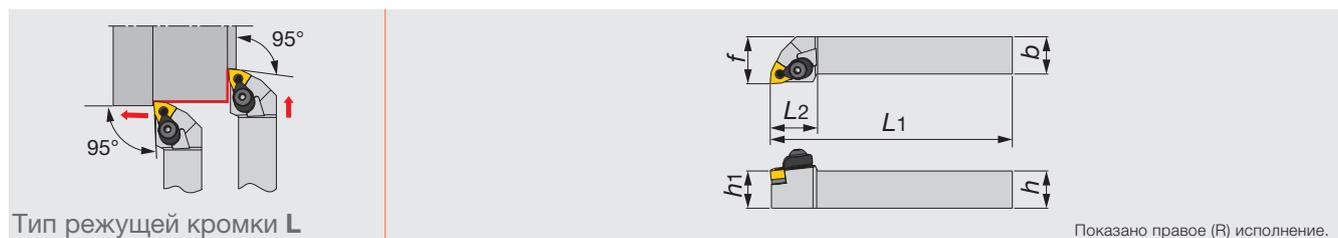
DCLNR/L: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**





DWLNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 95° для негативной пластины типа "Тригон".



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
DWLNR/L2020K06	20	20	125	25.5	20	25	0.8	WN**0604...
DWLNR/L2020K08	20	20	125	31	20	25	0.8	WN**0804...
DWLNR/L2525M06	25	25	150	26	25	32	0.8	WN**0604...
DWLNR/L2525M08	25	25	150	31	25	32	0.8	WN**0804...
DWLNR/L3225P08	32	25	170	30	32	32	0.8	WN**0804...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

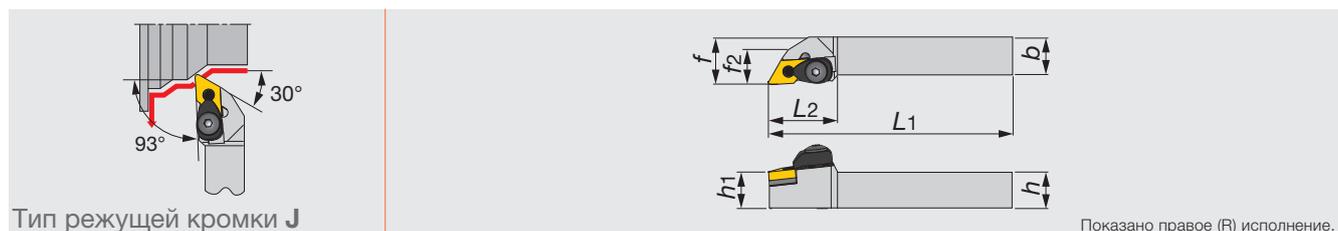
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DWLNR/L**06	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LSW312	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DWLNR/L**08	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSW42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DDJNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина
DDJNR/L2020K15	20	20	125	38	20	25	19	0.8	DN**1504...
DDJNR/L2020K1506	20	20	125	38	20	25	19	0.8	DN**1506...
DDJNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	19	0.8	DN**1504...
DDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	19	0.8	DN**1506...
DDJNR/L3225P15	32	25	170	38	32	32	19	0.8	DN**1504...
DDJNR/L3225P1506	32	25	170	38	32	32	19	0.8	DN**1506...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DDJNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDJNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

Справочные страницы

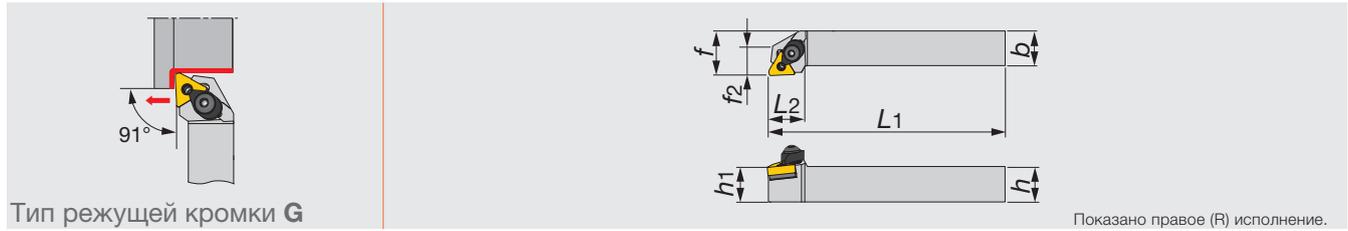
DWLNR/L: Пластины → B095 -, CBN → B165

DDJNR/L : Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176



DTGNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **G**

Показано правое (R) исполнение.

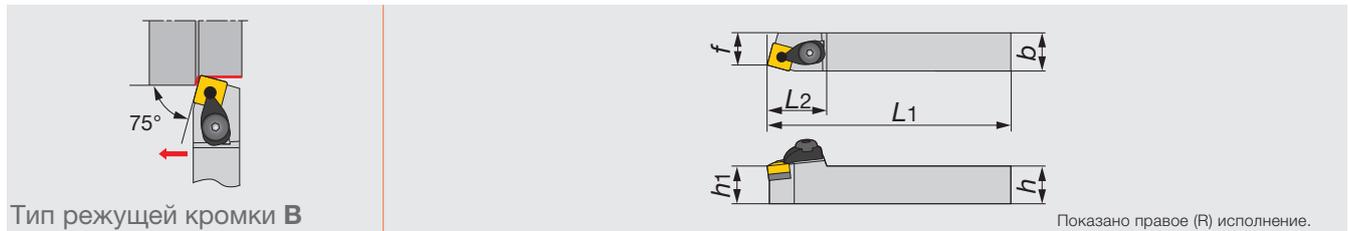
Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>f</i> ₂	<i>r</i> _ε **	Пластина
DTGNR/L2020K16	20	20	125	21	20	25	16	0.8	TN**1604...
DTGNR/L2525M16	25	25	150	21	25	32	21	0.8	TN**1604...
DTGNR/L2525M22	25	25	150	28	25	32	25	0.8	TN**2204...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Заспанные части.										
Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2	
DTGNR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3	
DTGNR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4	

DSBNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **B**

Показано правое (R) исполнение.

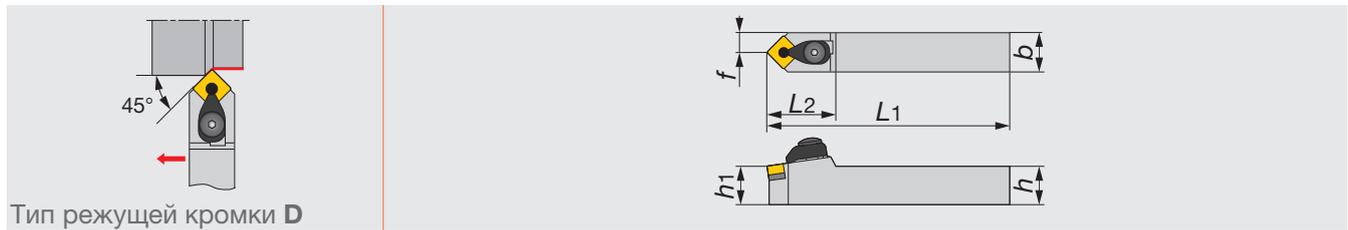
Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
DSBNR/L2020K12	20	20	125	35	20	17	0.8	SN**1204...
DSBNR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	0.8	SN**1204...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Заспанные части.										
Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2	
DSBNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4	

DSDNN

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
DSDNN2020K12	20	20	125	36	20	10	0.8	SN**1204...
DSDNN2525M12	25	25	150	36	25	12.5	0.8	SN**1204...

Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Заспанные части.										
Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2	
DSDNN...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4	

Справочные страницы

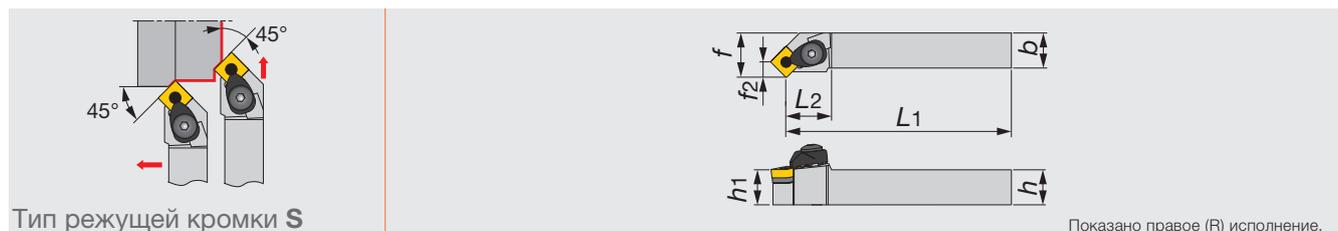
DTGNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

DSBNR/L, DSDNN: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**



DSSNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки S

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
DSSNR/L2020K12	20	20	125	34.3	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
DSSNR/L2525M12	25	25	150	34.3	25	32	8.3	0.8	SN**1204...

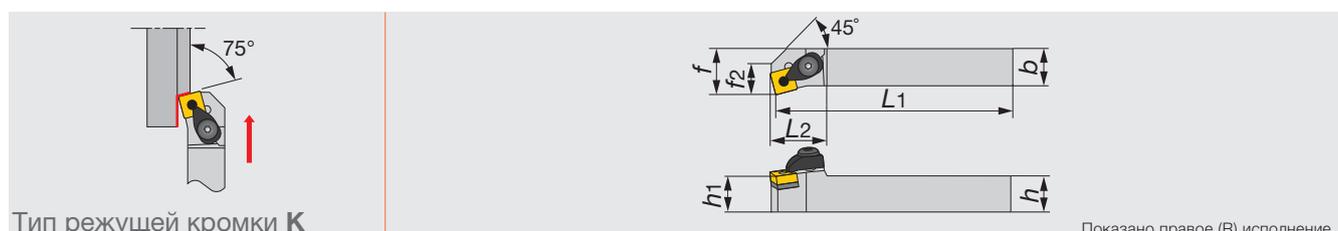
Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DSSNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DSKNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки K

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
DSKNR/L2020K12	20	20	125	31	20	25	17	0.8	SN**1204...
DSKNR/L2525M12	25	25	150	31	25	32	17	0.8	SN**1204...

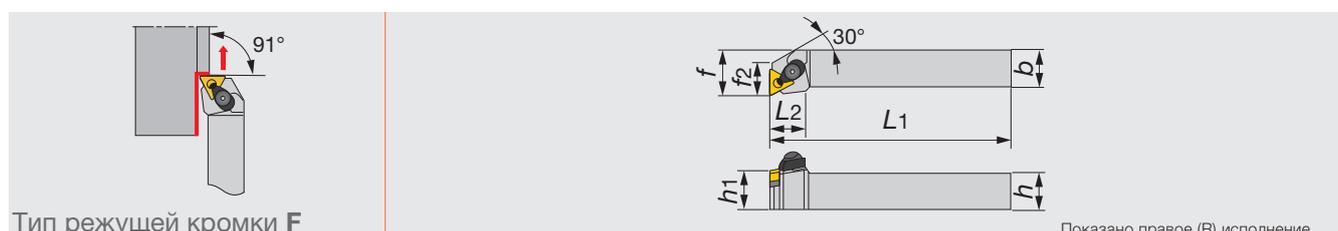
Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DSKNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DTFNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
DTFNR/L2020K16	20	20	125	23	20	25	18.5	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M16	25	25	150	23	25	32	20	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M22	25	25	150	31	25	32	24	0.8	TN**2204...

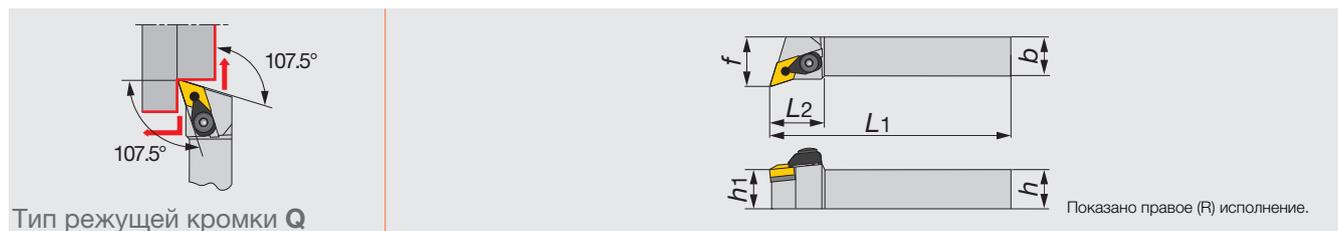
Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DTFNR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DTFNR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DDQNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 107,5° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
DDQNR/L2020K15	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2020K1506	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1506...
DDQNR/L2525M15	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1506...
DDQNR/L3225P15	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1506...

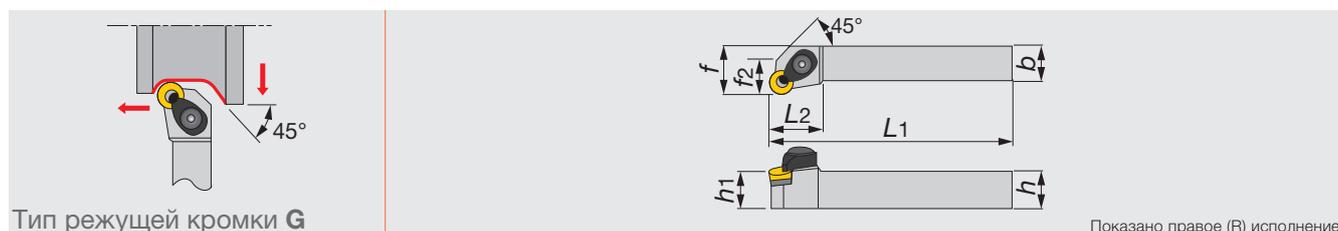
Примечание: за исключением пластин со стружколомом 57

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DDQNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDQNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DRGNR/L

Резцы с креплением "один двойной" и углом в плане 91° для негативной круглой пластины.



Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
DRGNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	18	6.35	RN**120400

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Рычаг	Поршень	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Втулка	Ключ 1	Ключ 2
DRGNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSR42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

Справочные страницы

DSSNR/L, DSKNR/L: Пластины → B071 -, CBN → B164, PCD → B176

DTFNR/L: Пластины → B080 -, CBN → B164, PCD → B176

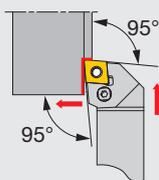
DDQNR/L: Пластины → B061 -, CBN → B163, PCD → B176

DRGNR/L: Пластины → B070

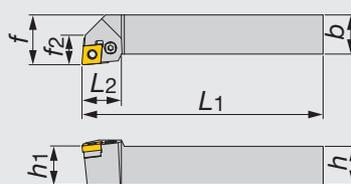


PCLNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80°.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина
PCLNR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2525M09	25	25	150	20	25	32	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L1616	16	16	100	26	16	20	-	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2020	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3232	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...
PCLNR/L1616H12E	16	16	100	26	16	20	-	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2020K12E	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M12E	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3225P12E	32	25	170	28	32	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M16E	25	25	150	31	25	25	-	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3225P16E	32	25	150	31	32	32	-	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3232P16E	32	32	170	31	32	40	-	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3232P19E	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...

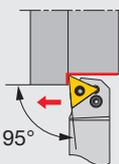
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

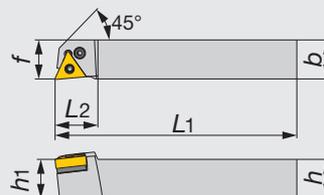
Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PCLNR/L1616H09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2020K09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2525M09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L1616	LSC42	LCS4CA	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2020	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2525M4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3225P4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3232	LSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6
PCLNR/L1616H12E	ELSC42	LCS4CA	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2020K12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L3225P12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3225P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3232P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3232P19E	ELSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

PTL2NR/L

Резцы без смещения с креплением рычагом и углом в плане 95° для негативной треугольной пластины с углом 60°.



Тип режущей кромки L2



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина	Усилие зажима*
PTL2NR/L2020H16	20	20	100	22	20	20	0.4	TN**1604...	2

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Нм) для зажима

**re: Стандартный радиус при вершине.

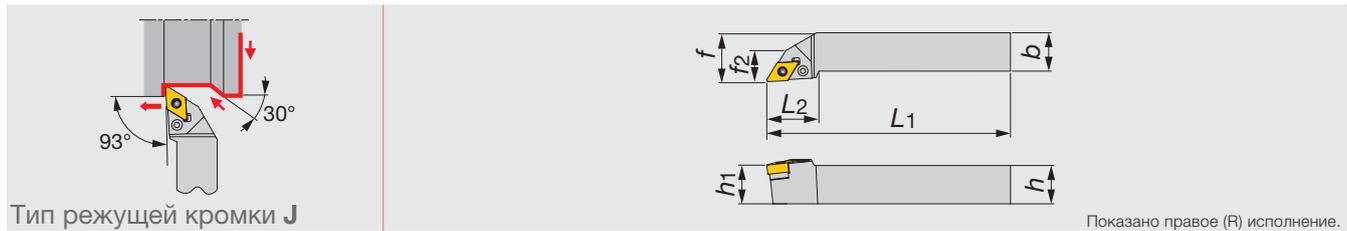
Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PTL2NR/L...	LST317 D30	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3



PDJNR/L

Резки с креплением рычагом и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55° .



Тип режущей кромки **J**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>f</i> ₂	<i>r</i> _ε **	Пластина
PDJNR/L1616H11	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020K11	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020	20	20	125	34	20	25	19	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2020K15E	20	20	125	36	20	25	-	0.8	DN**1506...
PDJNR/L2520	25	20	150	34	25	25	19	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M11	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2525	25	25	150	34	25	32	19	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M15E	25	25	150	36	25	32	-	0.8	DN**1506...
PDJNR/L3225	32	25	170	32	32	32	19	0.8	DN**1504...
PDJNR3225P15E	32	25	170	36	32	34	-	0.8	DN**1506...

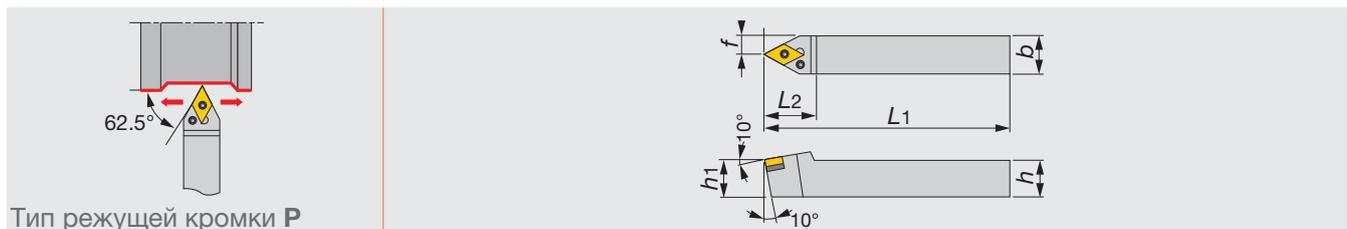
**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PDJNR/L1616H11, 2020K11	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L
PDJNR/L2020	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR2020K15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L2520	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L3225	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR3225P15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

PDPNN

Резки с креплением рычагом и углом в плане $62,5^\circ$ для негативной ромбической пластины с углом 55° .



Тип режущей кромки **P**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PDPNN2525	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...
PDPNN2525M15E	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1506...

**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PDPNN2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDPNN2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

Справочные страницы

PCLNR/L: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176** -

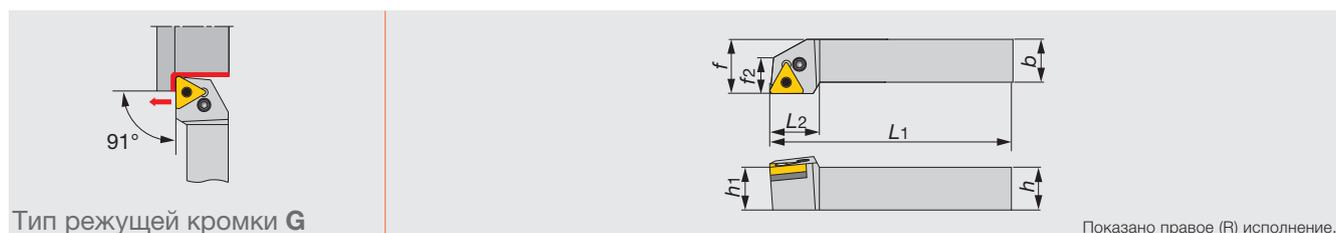
PTL2NR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

PDJNR/L, PDPNN: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**



PTGNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **G**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>f</i> ₂	<i>r</i> _ε **	Пластина
PTGNR/L1616	16	16	100	22	16	20	16	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2020	20	20	125	22	20	25	16	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	21	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	24	0.8	TN**2204...
PTGNR3225P4	32	25	170	28	32	32	24	0.8	TN**2204...

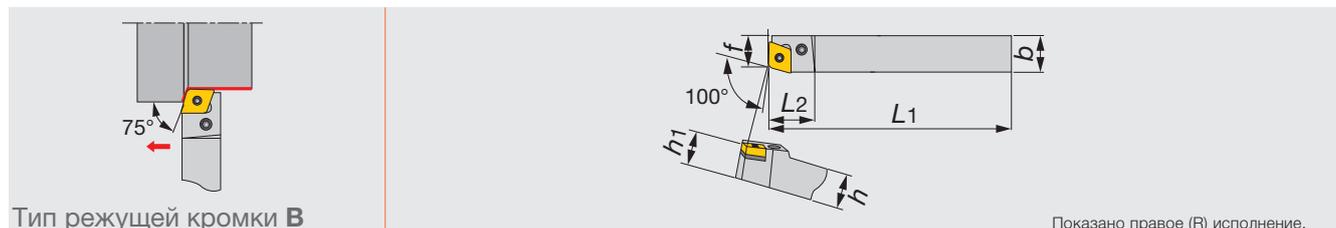
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PTGNR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTGNR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTGNR/L2525M4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PTGNR3225P4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PCBNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 75° для негативной ромбической пластины с углом 80° .



Тип режущей кромки **B**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PCBNR/L2525	25	25	150	28	25	22	0.8	CN**1204...

Примечание: используются углы 100°

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PCBNR/L2525	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

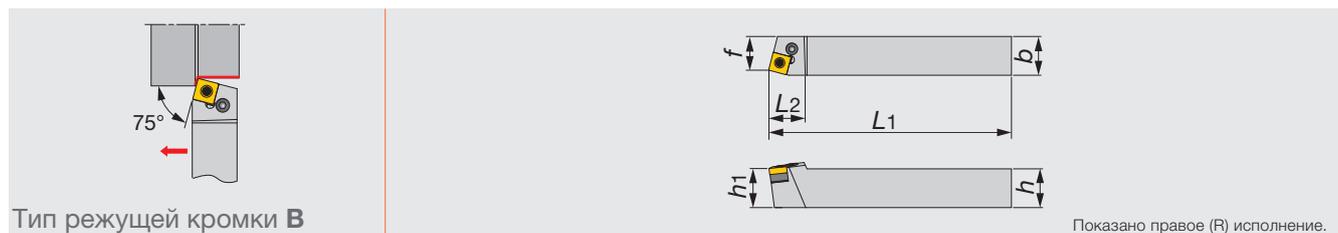
Справочные страницы

PTGNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

PCBNR/L: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

PSBNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **B**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PSBNR/L1616	16	16	100	22	16	13	0.8	SN**0903...
PSBNR/L2020	20	20	125	28	20	17	0.8	SN**1204...
PSBNR/L2525	25	25	150	24	25	22	0.8	SN**1204...
PSBNR/L3232	32	32	170	40	32	27	1.2	SN**1906...

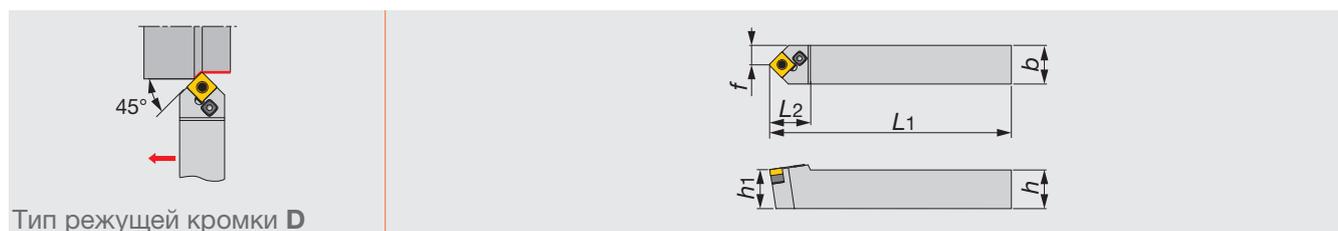
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PSBNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSBNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSBNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

PSDNN

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PSDNN1616	16	16	100	22	16	8	0.8	SN**0903...
PSDNN2020	20	20	125	30	20	10.3	0.8	SN**1204...
PSDNN2525	25	25	150	30	25	12.8	0.8	SN**1204...

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PSDNN1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSDNN2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSDNN2525	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Справочные страницы

PSBNR/L, PSDNN: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

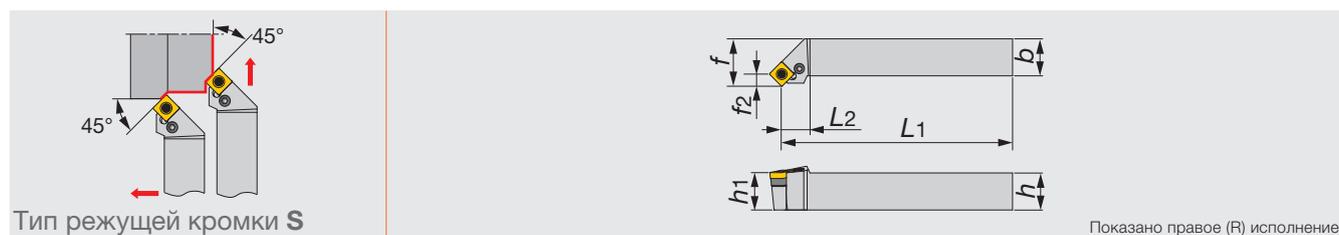


Державки для
наружной обработки



PSSNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **S**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	r_{ϵ}^{**}	Пластина
PSSNR/L1616	16	16	94	16	16	20	6.1	0.8	SN**0903...
PSSNR/L2020	20	20	116	21	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L2525	25	25	141	21	25	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR3225	32	25	161	21	32	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L3232	32	32	157.5	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...

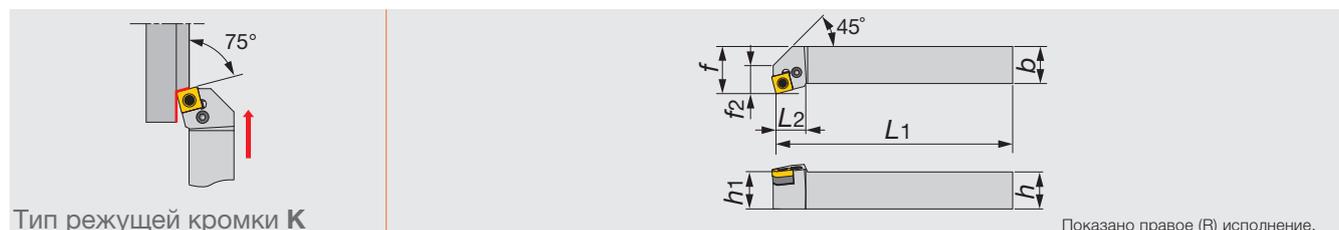
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PSSNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSSNR/L2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L**25	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

PSKNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **K**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	r_{ϵ}^{**}	Пластина
PSKNR/L1616	16	16	100	17	16	25	15	0.8	SN**0903...
PSKNR/L2020	20	20	125	22	20	25	17	0.8	SN**1204...
PSKNR/L2525	25	25	150	22	25	32	17	0.8	SN**1204...
PSKNR3232	32	32	170	40	32	40	27	1.2	SN**1906...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

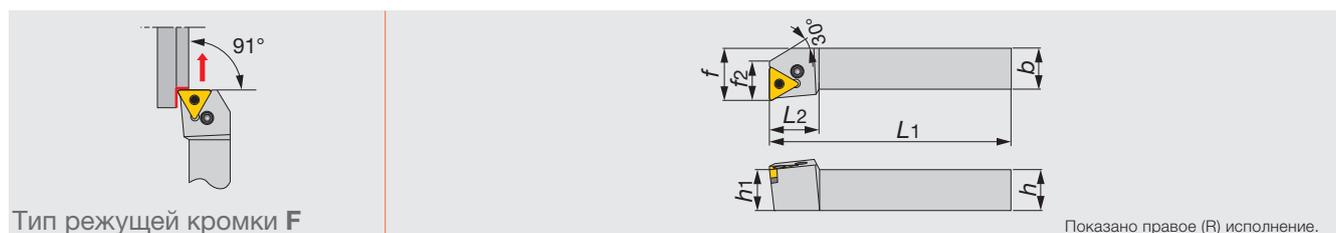
Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PSKNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSKNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSKNR3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

Справочные страницы

PSSNR/L, PSKNR/L: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

PTFNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
PTFNR/L1616	16	16	100	22	16	20	16	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2020	20	20	125	22	20	25	16	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	20	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	24	0.8	TN**2204...
PTFNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	24	0.8	TN**2204...

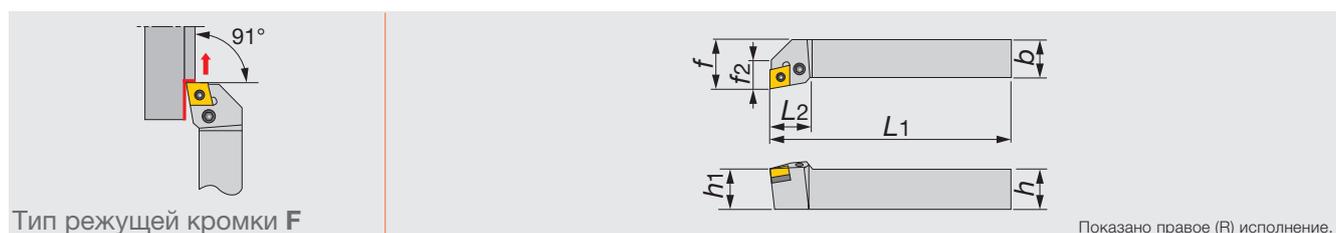
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PTFNR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L**25*4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PCFNR/L

Резцы для подрезки с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной ромбической пластины с углом 80°.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Пластина
PCFNR/L2020	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCFNR/L2525	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PCFNR/L...	LSC42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Справочные страницы

PTFNR/L: Пластины → B080 -, CBN → B164 -, PCD → B176

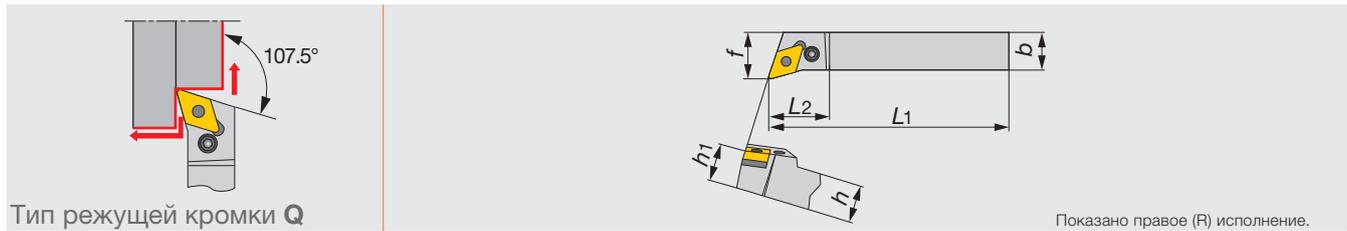
PCFNR/L: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176





PDQNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане $107,5^\circ$ для негативной ромбической пластины с углом 55° .



Тип режущей кромки **Q**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PDQNR/L2525	25	25	150	32	25	32	0.8	DN**1504...

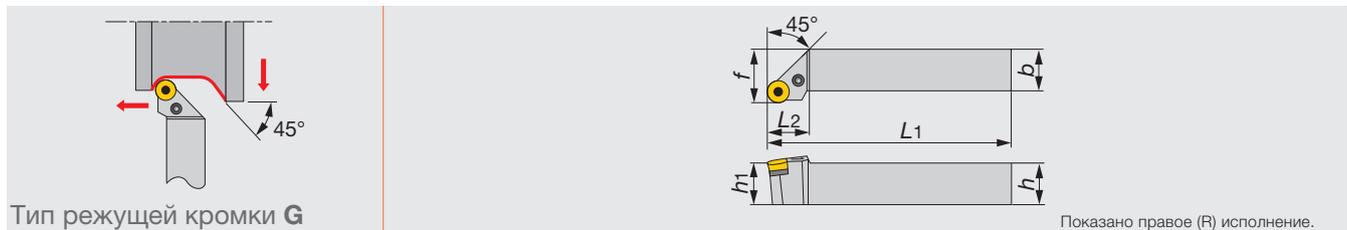
**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PDQNR/L...	LSD42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PRGNR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для негативной круглой пластины.



Тип режущей кромки **G**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
PRGNR/L2020	20	20	125	19	20	25	4.76	RNMG090300-61
PRGNR/L2525M4	25	25	150	25	25	32	6.35	RN**120400

**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PRGNR/L2020	LSR32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PRGNR/L2525M4	LSR42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

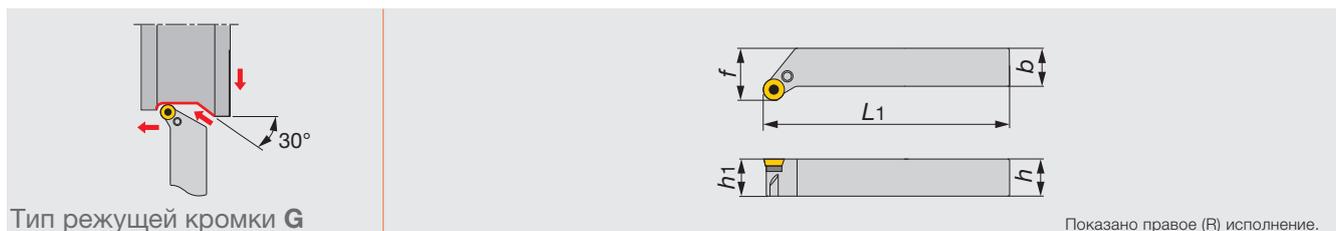
Справочные страницы

PDQNR/L: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

PRGNR/L: Пластины → B070

PRGCR/L

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 91° для позитивной круглой пластины.



Тип режущей кромки **G**

Показано правое (R) исполнение.

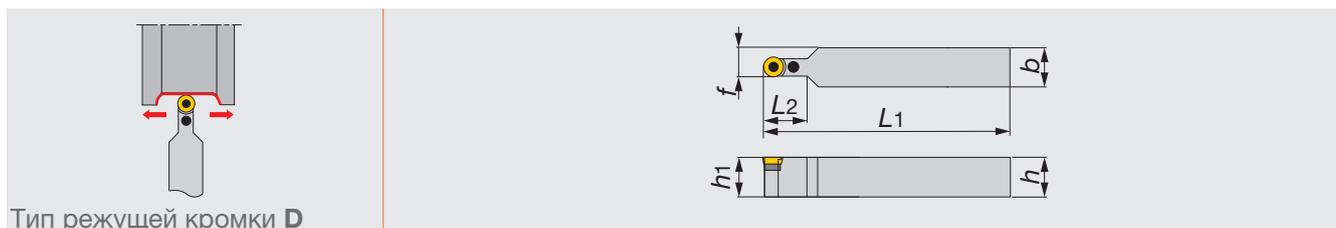
Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
PRGCR/L2020K10	20	20	125	20	25	RCMM1003...
PRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32	RCM*1204...
PRGCR/L3225P16	32	25	170	32	32	RCM*1606...
PRGCR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCM*2006...

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PRGCR/L2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRGCR/L2525M12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRGCR/L3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRGCR/L3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C

PRDCN

Резцы с креплением рычагом и углом в плане 45° для позитивной круглой пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
PRDCN2020K10	20	20	125	22	20	15	RCMM1003...
PRDCN2525M12	25	25	150	24	25	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P12	32	25	170	24	32	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P16	32	25	170	28	32	20.5	RCM*1606...
PRDCN3232P20	32	32	170	32	32	26	RCM*2006...
PRDCN4040R25	40	40	200	42	40	32.5	RCM*2507...

Запасные части.

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Втулка	Рычаг
PRDCN2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRDCN**25*12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRDCN3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRDCN3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C
PRDCN4040R25	LSR84C	LCS8C	P-4	LSP6	LCL8C

Справочные страницы

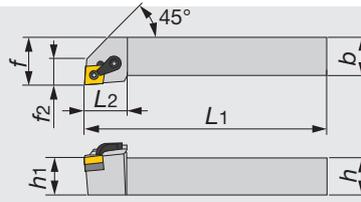
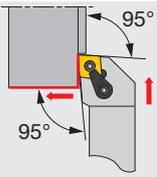
PRGCR/L, PRDCN: Пластины → **B124** -





MCLNR/L

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 95° для негативной ромбической пластины с углом 80° .



Тип режущей кромки **L**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>f</i> ₂	<i>r</i> _ε **	Пластина
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	18	0.8	CN**1204...

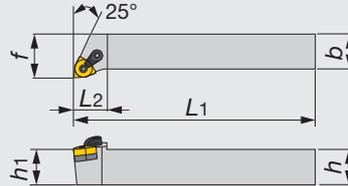
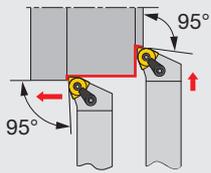
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MCLNR/L...	MCPM-21	MLP46	MCS625-3	MSC-432	P-3	P-2.5F

MWLNR/L

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 95° для негативной пластины типа "Тригон".



Тип режущей кромки **L**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
MWLNR2020K08	20	20	125	25	20	25	0.8	WN**0804...
MWLNR/L2525M08	25	25	150	25	25	32	0.8	WN**0804...

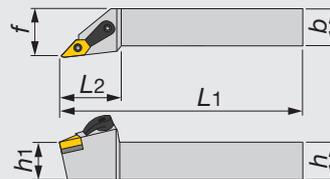
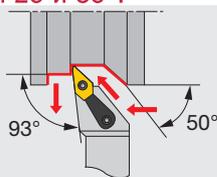
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ
MWLNR/L...	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432	P-2.5

MVJNR/L

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 93° для негативных ромбических пластин с углом 25° и 35° .



Тип режущей кромки **J**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
MVJNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L3225P16	32	25	170	42	32	32	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	0.8	V/YN**1604...

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MVJNR/L...	MCPM-22	MLP34L	MCS625-3	MSV-322	P-3	P-2F

Справочные страницы

MCLNR/L: Пластины → **B050 -**, CBN → **B163 -**, PCD → **B176**

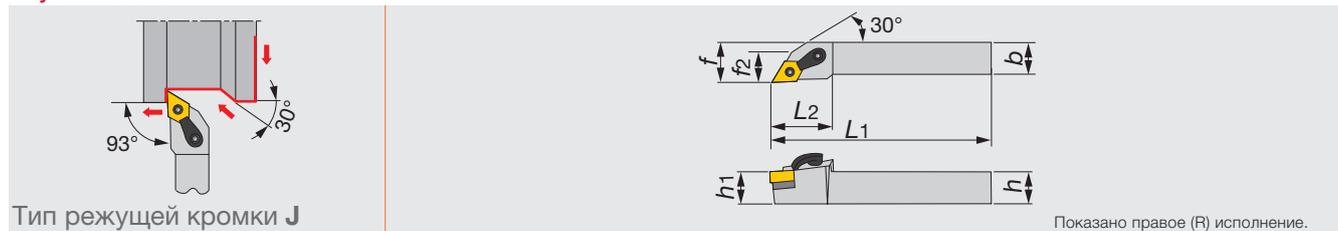
MWLNR/L: Пластины → **B095 -**, CBN → **B165**

MVJNR/L: Пластины → **B091 -**, **B 102**, CBN → **B165 -**, PCD → **B176**



MDJNR

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 93° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Пластина
MDJNR2525M15	25	25	150	38	25	32	19	0.8	DN**15...

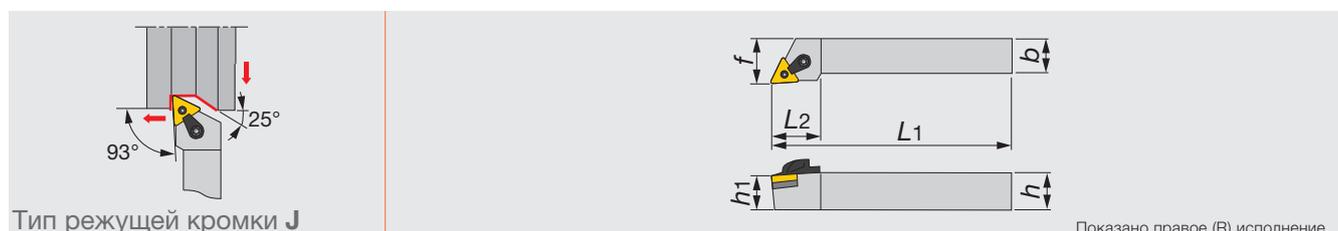
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MDJNR2525M15	MCPM-22	MLP46L	MCS625-3	MSD-432	P-3	P-2.5F

MTJNR

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 93° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
MTJNR2525M16	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**16...

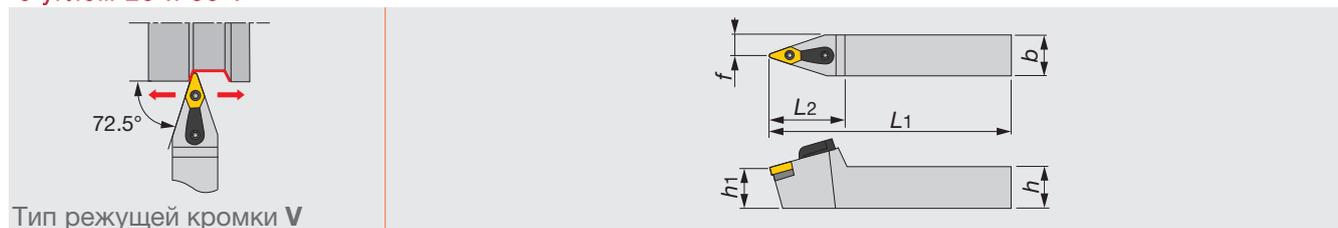
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MTJNR2525M16	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

MVVNN

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 72,5° для негативных ромбических пластин с углом 25 и 35°.



Тип режущей кромки V

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
MVVNN2020K16	20	20	125	48	20	10	0.8	V/YN**1604...
MVVNN2525M16	25	25	150	48	25	12.5	0.8	V/YN**1604...
MVVNN3225P16	32	25	170	48	32	12.5	0.8	V/YN**1604...

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MVVNN...	MCPM-30	MLP34L	MCS828-4	MSV-322	P-4	P-2F

Справочные страницы

MDJNR: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

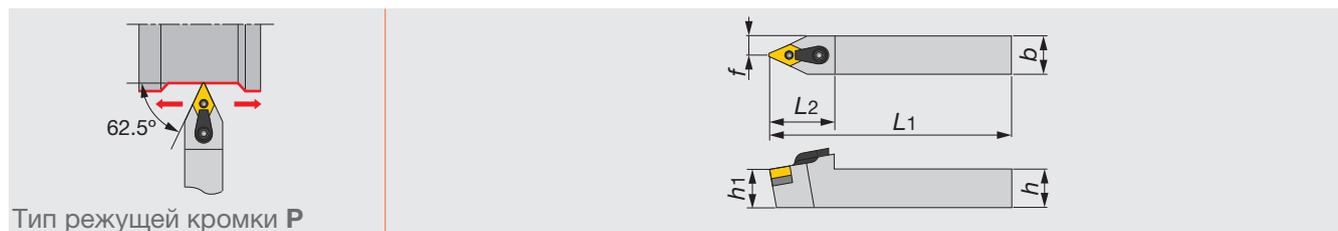
MTJNR: Пластины → B080 -, CBN → B164 -, PCD → B176

MVVNN: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176



MDPNN

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 62,5° для негативной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки P

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
MDPNN2525M15	25	25	150	42	25	12.5	0.8	DN**15...

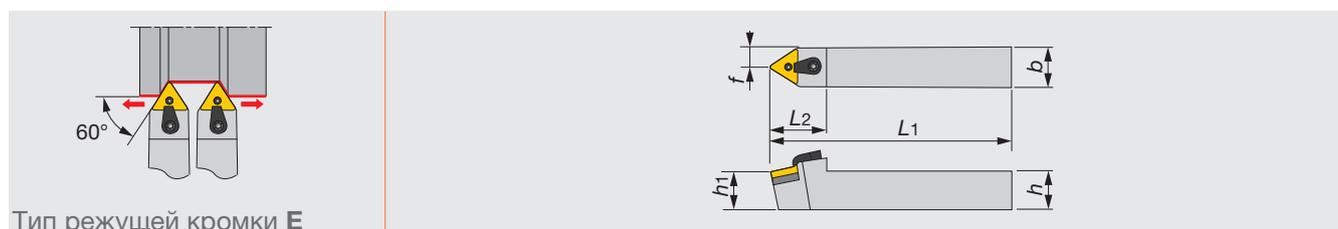
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MDPNN2525M15	MCPM-22	MLP46L	MCS625-3	MSD-432	P-3	P-2.5F

MTENN

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 60° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки E

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
MTENN2525M16	25	25	150	35	25	12.5	0.8	TN**16...

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MTENN2525M16	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

MTQNR

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 105° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
MTQNR2020K16	20	20	125	26	20	25	0.8	TN**16...
MTQNR2525M16	25	25	150	26	25	32	0.8	TN**16...

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MTQNR...	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

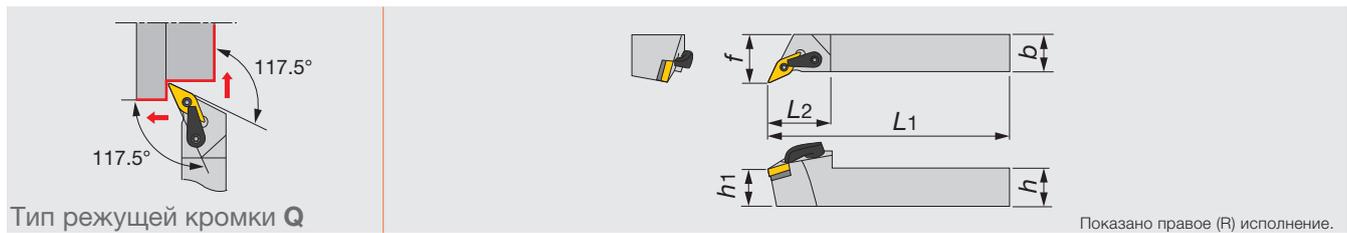
Справочные страницы

MDPNN: Пластины → B061 -, CBN → B163 -, PCD → B176

MTENN, MTQNR: Пластины → B080 -, CBN → B164 -, PCD → B176

MVQNR/L

Резцы с комбинированным креплением и углом в плане 117,5° для негативных ромбических пластин с углом 25 и 35°.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	r _ε **	Пластина
MVQNR/L2020K16	20	20	125	40	20	25	0.8	V/YN**1604...
MVQNR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	V/YN**1604...
MVQNR/L3232P16	32	32	170	40	32	40	0.8	V/YN**1604...

**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.						
Обозначение	Прижим	Штифт	Правый-левый винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
MVQNR/L...	MCPM-22	MLP34L	MCS625-3	MSV-322	P-3	P-2F

Запасные части для державок M-типа

- При использовании пластин, показанных в затемнённых ячейках, оптимальные детали также показаны в затемнённых ячейках, которые можно приобрести отдельно.
- 1) Применимо с державками 1616H16. • 2) Применимо с державками MSDNN. • 3) Применимо с державками MDJNR/L. • 4) Применимо с державками MVVNN.

Державки Обозначение	Обозначение	Форма									
MTJNR/L MTQNR/L MTENN	2020K16 2525M16		TN**1604**	MST-322	MLP34L	-	MCPM-20 MCPM-21	MCS620-3 MCS625-3	CBT-3M	P-2F	P-3
			TN**1604**		-	MSP-5					
			TN**1603**	MST-332	MLP34L	-	MCPM-20 MCPM-21	MCS620-3 MCS625-3	CBT-3M	P-2F	P-3
			TN**1603**		-	MSP-5					
MCLNR/L	2525M12		CN**1204**	MSC-432	MLP46	-	MCPM-21	MCS625-3	CBC-4MN	P-2.5F	P-3
			CN**1204**		-	MSP-6.3					
MDJNR/L MDPNR/L	2525M15		DN**1506**	MSD-432	MLP46L	-	MCPM-22	MCS625-3	CBD-4MR/L CBD-4MN	P-2.5F	P-3
			DN**1504**								
			DN**1504**	MSD-442	-	MSP-6.3					
MVJNR/L MVVNN MVQNR/L	2020K16 2525M16 3225P16 3232P16		VN**1604**	MSV-322	MLP34L	-	MCPM-22	MCS625-3	-	P-2F	P-3 P-4
							MCPM-30	MCS828-4			
MWLNR/L	2020K08 2525M08		WN**0804**	MSW-432	MLP46	-	MCPM-6	MCS520-2.5	-	P-2.5	P-2.5

Примечание: Подкладные пластины сделаны из сплава Tungaloy D30, а накладные стружколомы из TX30.

Справочные страницы

MVQNR/L: Пластины → B091 -, B102, CBN → B165 -, PCD → B176

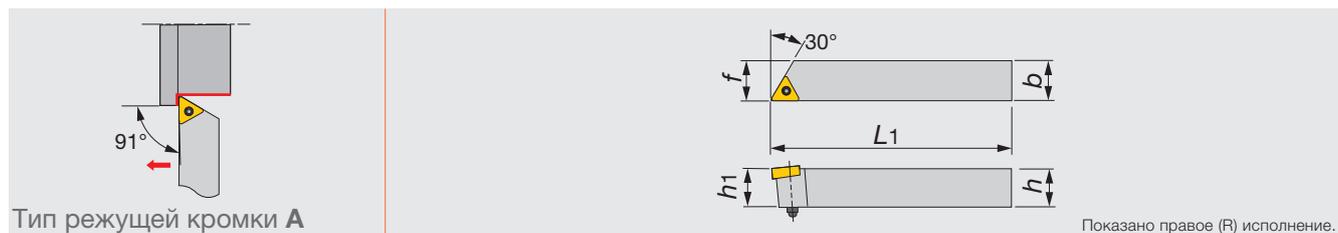


Державки для
наружной обработки



ETANR

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **A**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
ETANR1616H33	16	16	100	15.5	16	0.8	TN**1604...
ETANR2020K33	20	20	125	19.5	20	0.8	TN**1604...

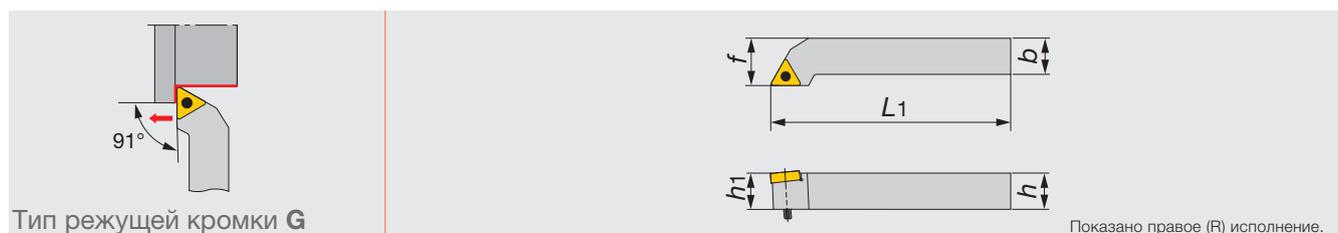
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Ключ
ETANR1616H33	ER3	P332US	KY40
ETANR2020K33	ER3	P333US	KY40

ETGNR/L

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **G**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
ETGNR/L1212	12	12	80	11.5	16	0.4	TN**1103...
ETGNR/L1616H33	16	16	100	15.5	20	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2020K33	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2020K33W	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...
ETGNR2525M33	25	25	150	24.5	32	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2525M33W	25	25	150	24.5	32	0.8	TN**1604...

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

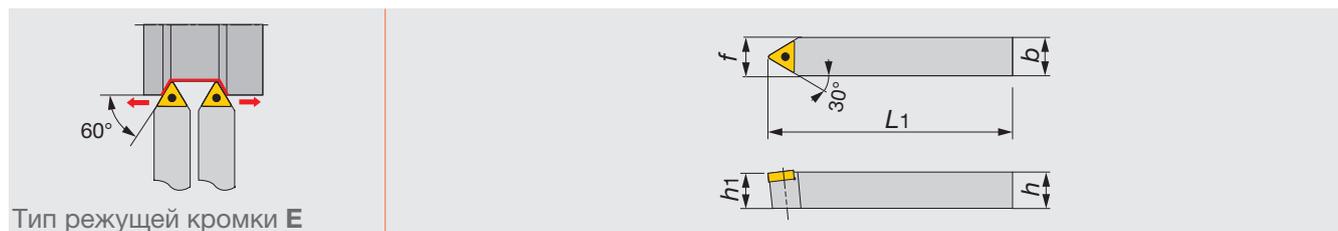
Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Подкладная	Ключ
ETGNR/L1212 ETGNR/	ER2	P221US	-	KY25
L1616H33 ETGNR/	ER3	P332US	-	KY40
L2020K33 ETGNR/	ER3	P333US	-	KY40
L2020K33W	ER3	P333WS	EST32	KY40
ETGNR2525M33	ER3	P334US	-	KY40
ETGNR/L2525M33W	ER3	P334WS	EST32	KY40

Справочные страницы

ETANR, ETGNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

ETENN

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 60° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **E**

Обозначение	h	b	L_1	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
ETENN1212	12	12	80	11.5	6	0.4	TN**1103...
ETENN1616H33	16	16	100	15.5	8	0.8	TN**1604...
ETENN2020K33	20	20	125	19.5	10	0.8	TN**1604...
ETENN2020K33W	20	20	125	19.5	10	0.8	TN**1604...
ETENN2525M33W	25	25	150	24.5	12.5	0.8	TN**1604...

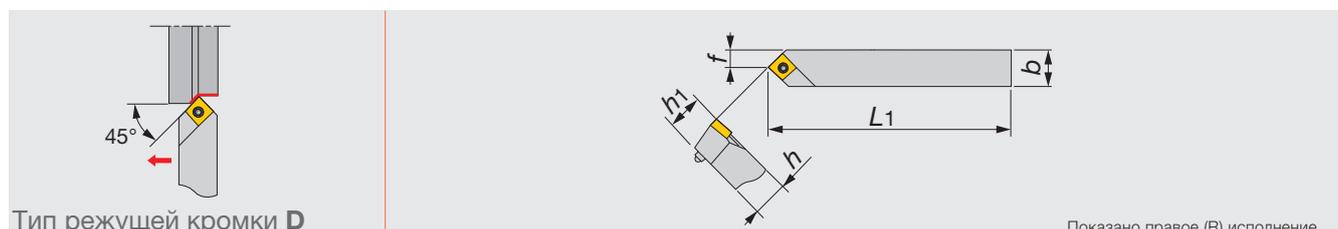
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Подкладная	Ключ
ETENN1212	ER2	P221US	-	KY25
ETENN1616H33	ER3	P332US	-	KY40
ETENN2020K33	ER3	P333US	-	KY40
ETENN2020K33W	ER3	P333WS	EST32	KY40
ETENN2525M33W	ER3	P334WS	EST32	KY40

ESDNR/L

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
ESDNR1212	12	12	80	11.5	6	0.8	SN**0903...
ESDNR1616H32	16	16	100	15.5	8	0.8	SN**0903...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Ключ
ESDNR1212	ER3	P321US	KY40
ESDNR1616H32	ER3	P322US	KY40

Справочные страницы

ETENN: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

ESDNR/L: Пластины → **B071** -

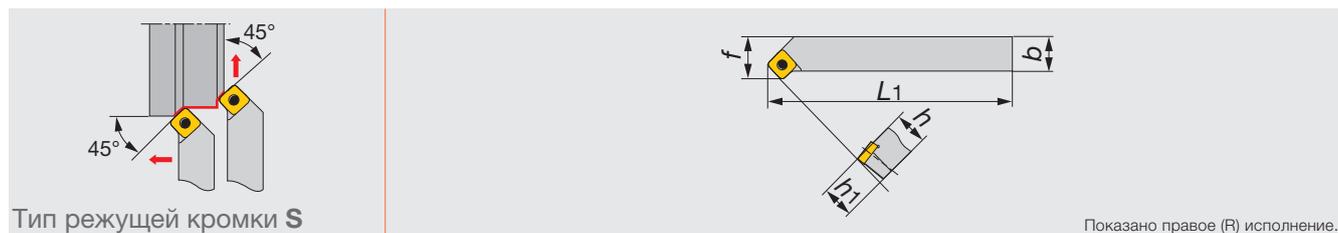


Державки для
наружной обработки



ESSNR/L

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **S**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
ESSNR1616H32	16	16	100	15.5	20	0.8	SN**0903...
ESSNR2020W	20	20	125	19.5	25	0.8	SN**1204...

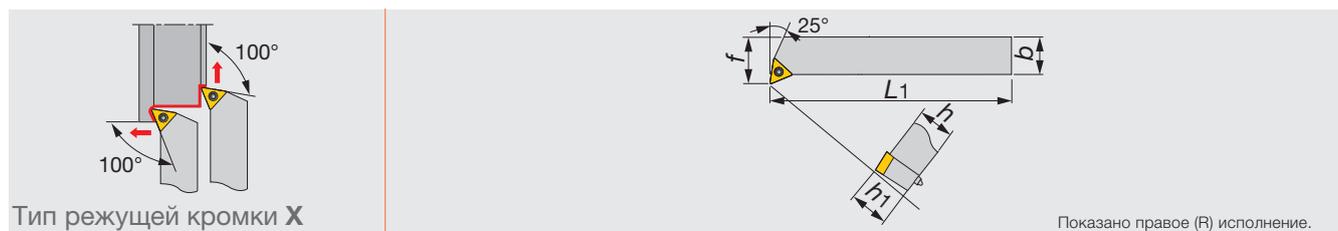
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Подкладная	Ключ
ESSNR1616H32	ER3	P322US	-	KY40
ESSNR2020W	ER3	P433W	ESS42	KY40

ETXNR/L

Резцы с креплением штифтом и углом в плане 100° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **X**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
ETXNL1616H33	16	16	100	15.5	20	0.8	TN**1604...
ETXNR2020K33	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Е-кольцо	Штифт	Ключ
ETXNL1616H33	ER3	P332US	KY40
ETXNR2020K33	ER3	P333US	KY40

Справочные страницы

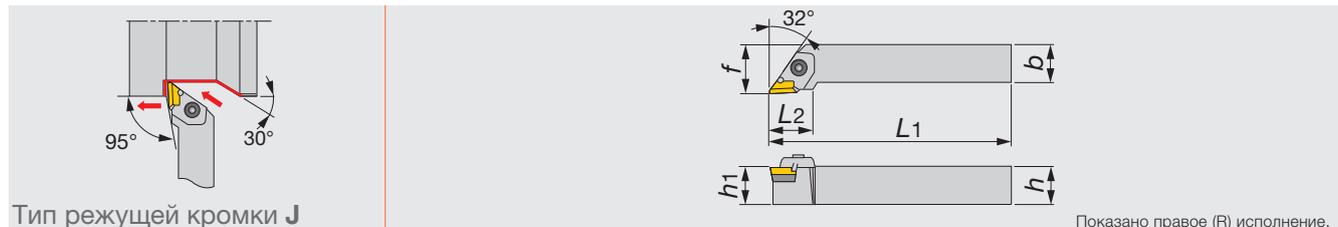
ESSNR/L: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

ETXNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**



СКJNR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 93° для негативной параллелограммной пластины.



Тип режущей кромки **J**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
СКJNR/L2525	25	25	150	32	25	32	0.8	KNMX1604...

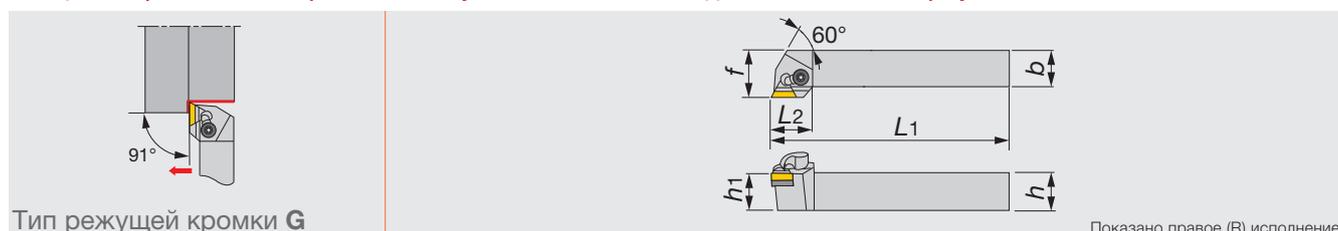
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Штифт	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Пружина	Ключ
СКJNR2525	CPK5R	BP-490	CTS-M6	SM3X0.5X10	CSK54R	SP913	P-4
СКJNL2525	CPK5L	BP-490	CTS-M6	SM3X0.5X10	CSK54L	SP913	P-4

СТGNR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **G**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
СТGNR/L2020	20	20	125	28.5	20	25	0.8	TN**1604...
СТGNR/L2525	25	25	150	28.5	25	32	0.8	TN**1604...

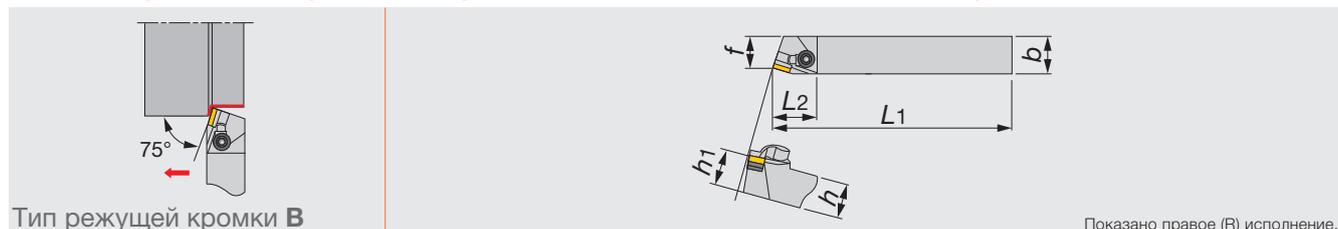
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
СТGNR/L...	NCT-2M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAT-32	P-4

CSBNR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **B**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
CSBNR2020	20	20	125	31	20	17	0.8	SN**1204...
CSBNR/L2525	25	25	150	31	25	22	0.8	SN**1204...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSBNR/L...	NCS-3M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

Справочные страницы

СКJNR/L: Пластины → **B103**

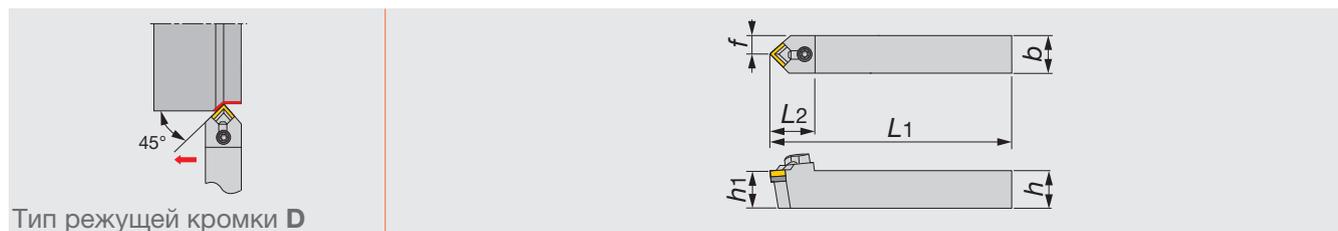
СТGNR/L: Пластины → **B090**, CBN → **B173**

CSBNR/L: Пластины → **B079**, CBN → **B173**, PCD → **B176**



CSDNN

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
CSDNN2020	20	20	125	32	20	10	0.8	SN**1204...
CSDNN2525	25	25	150	32	25	12.5	0.8	SN**1204...

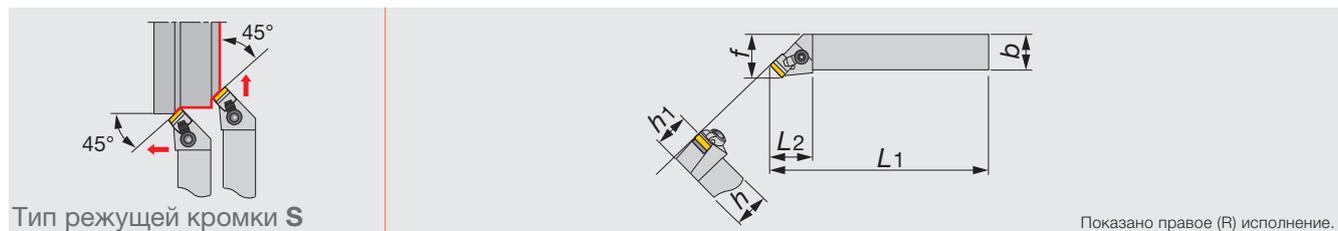
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSDNN...	NCS-3MN	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

CSSNR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 45° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **S**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
CSSNR/L2020	20	20	125	31	20	25	0.8	SN**1204...
CSSNR/L2525	25	25	150	31	25	32	0.8	SN**1204...

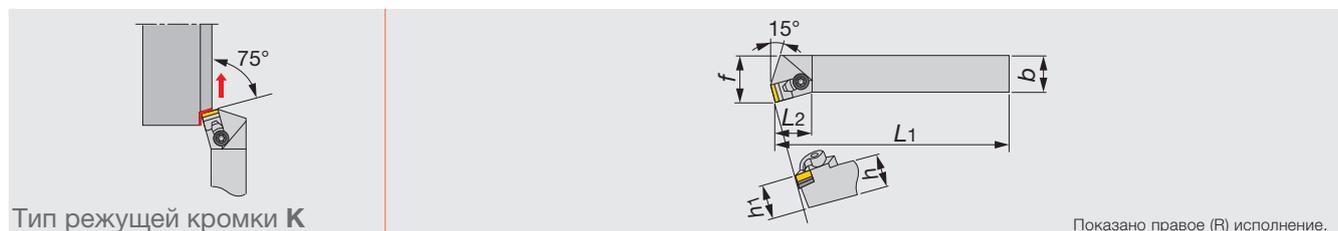
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSSNR/L...	NCS-3M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

CSKNR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **K**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
CSKNR/L2525	25	25	150	25	25	32	0.8	SN**1204...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSKNR/L2525	NCS-3MN	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

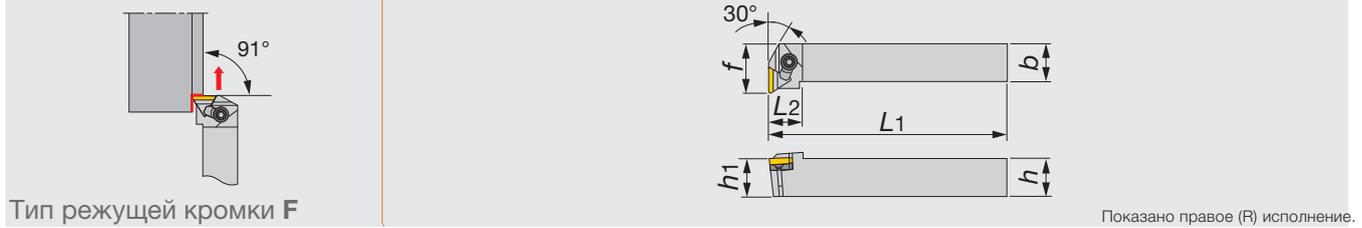
Справочные страницы

CSDNN, CSSNR/L, CSKNR/L: Пластины → B079, CBN → B173, PCD → B176



CTFNР/L

Резцы для подрезки с креплением прижимом и углом в плане 91° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **F**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
CTFNР/L2020	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...
CTFNР/L2525	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...

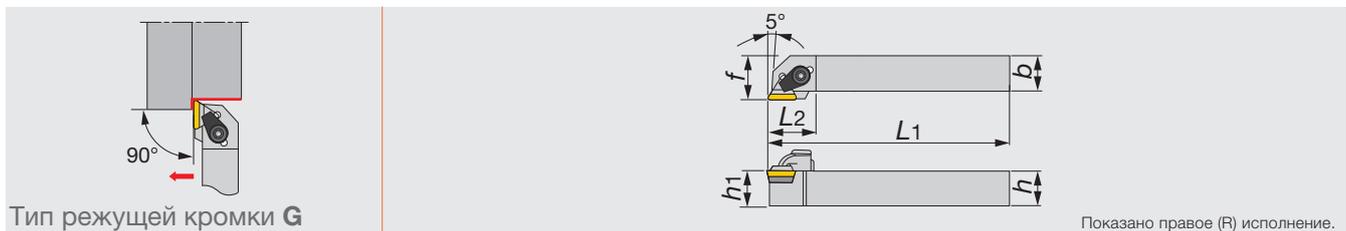
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CTFNР/L...	NCT-2M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAT-32	P-4

СТGPR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 90° для позитивной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **G**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
СТGPR/L1616H3	16	16	100	23	16	20	0.8	TP**1603...
СТGPR/L2020K3	20	20	125	27	20	25	0.8	TP**1603...
СТGPR/L2525M3	25	25	150	27	25	32	0.8	TP**1603...

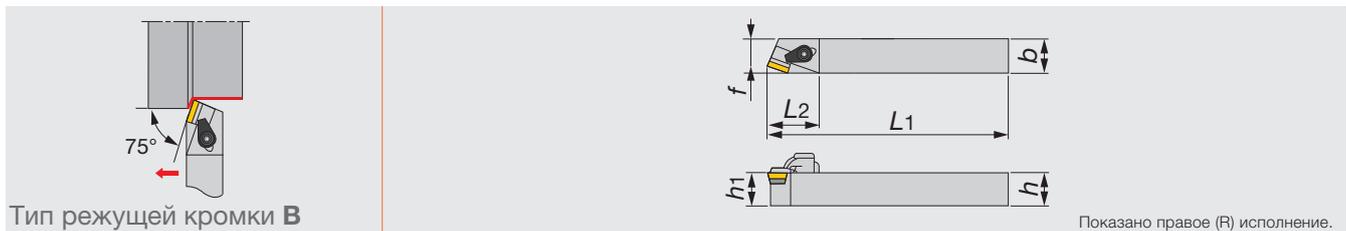
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
СТGPR/L1616H3	CBT-3M	CSG-6L	SM3X0.5X8	PAT-32	P-3
СТGPR/L2*2**3	CBT-3M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4

CSBPR/L

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 75° для позитивной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **B**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
CSBPR/L1616H3	16	16	100	25	16	13	0.4	SP**0903...
CSBPR/L2020K4	20	20	125	32	20	17	0.8	SP**1203...
CSBPR/L2525M4	25	25	150	32	25	22	0.8	SP**1203...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSBPR/L1616H3	CBS-3M	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSBPR/L2*2**4	CBS-4M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

Справочные страницы

CTFNР/L: Пластины → **B090**, CBN → **B173**

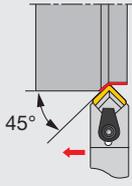
СТGPR/L: Пластины → **B136 -**, CBN → **B170 -**, PCD → **B178**

CSBPR/L: Пластины → **B130**, CBN → **B168 -**, PCD → **B177**

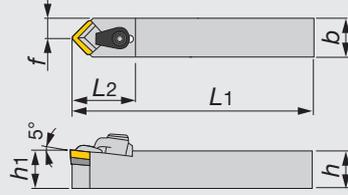


CSDPN

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 45° для позитивной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**



Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> ε**	Пластина
CSDPN1616H3	16	16	100	26	16	8	0.8	SP**0903...
CSDPN2020K4	20	20	125	34	20	10	0.8	SP**1203...
CSDPN2525M4	25	25	150	34	25	12.5	0.8	SP**1203...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

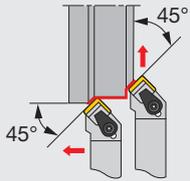
Запасные части.



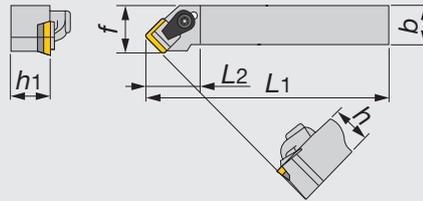
Обозначение	Стружколом	Прижим	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSDPN1616H3	CBS-3MN	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSDPN2*2**4	CBS-4MN	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

CSSPR

Резцы с креплением прижимом и углом в плане 45° для позитивной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **S**



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> ε**	Пластина
CSSPR1616H3	16	16	105.5	23	16	20	0.8	SP**0903...
CSSPR2020K4	20	20	133	28	20	25	0.8	SP**1203...
CSSPR2525M4	25	25	158	28	25	32	0.8	SP**1203...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

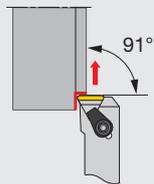
Запасные части.



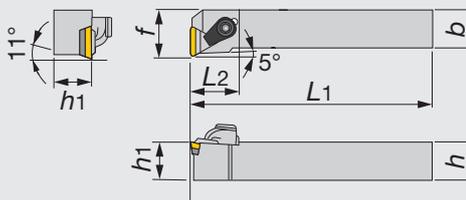
Обозначение	Стружколом	Прижим	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CSSPR1616H3	CBS-3M	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSSPR2*2**4	CBS-4M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

CTFPR/L

Резцы для подрезки с креплением прижимом и углом в плане 91° для позитивной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **F**



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> ε**	Пластина
CTFPR/L1616H3	16	16	100	23	16	20	0.8	TP**1603...
CTFPR/L2020K3	20	20	125	26	20	25	0.8	TP**1603...
CTFPR/L2525M3	25	25	150	26	25	32	0.8	TP**1603...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

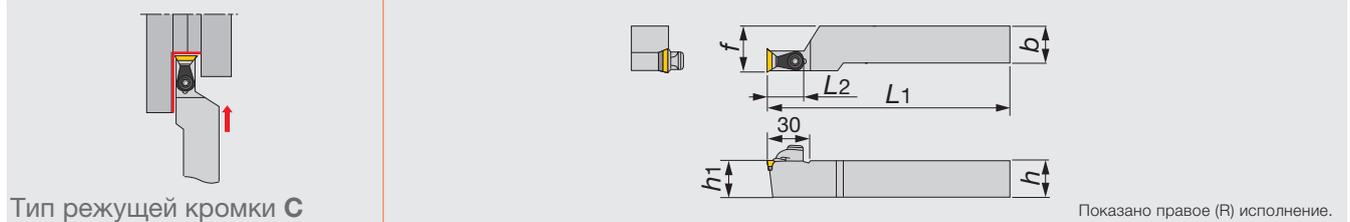


Обозначение	Стружколом	Прижим	Винт подкладной	Подкладная	Ключ
CTFPR/L1616H3	CBT-3M	CSG-6L	SM3X0.5X8	PAT-32	P-3
CTFPR/L2*2**3	CBT-3M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4



СТCPR/L

Резцы для подрезки с креплением прижимом и углом в плане 90° для позитивной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **C**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
СТCPR/L2525M3	25	25	150	32	25	32	0.8	TP**1603...

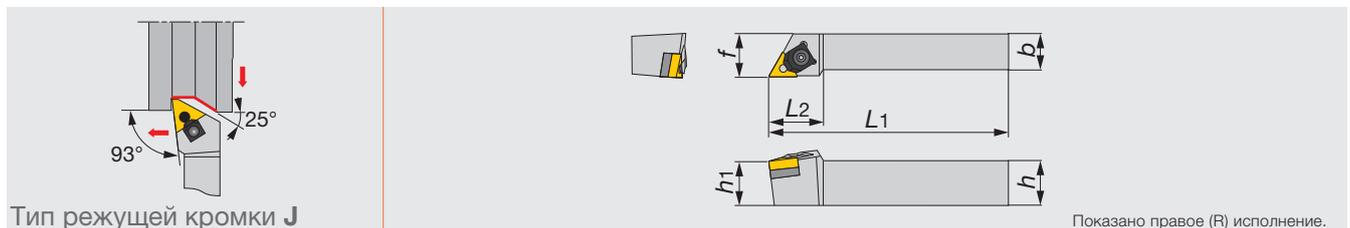
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Стружколом	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Ключ
СТCPR/L2525M3	CBT-3M	CSW-2	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4

WTJNR/L

Резцы с клиновым креплением и углом в плане 93° для негативной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **J**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
WTJNR2020	20	20	125	31	20	25	0.8	TN**1604...
WTJNR/L2525M3	25	25	150	31	25	32	0.8	TN**1604...

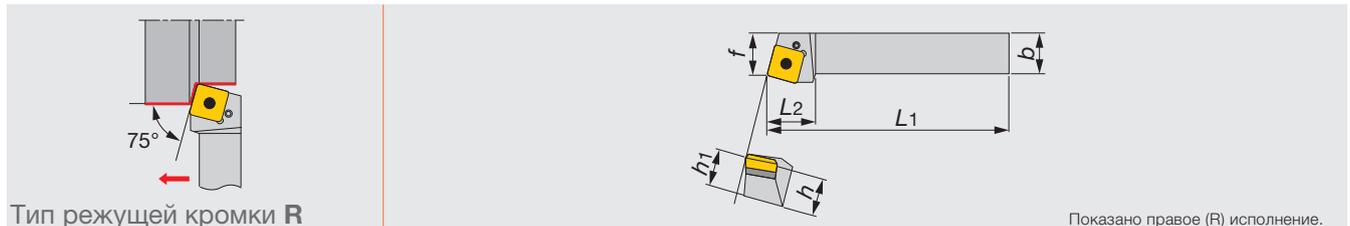
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Е-кольцо	Гайка	Штифт	Зажимной винт	Подкладная	Ключ
WTJNR2020	WCW3	5103-25	WCN3S	WCP3S	WCS3	WST33	P-3
WTJNR/L2525M3	WCW3	5103-25	WCN3	WCP3S	WCS3	WST33	P-3

HSRNR/L

Резцы с креплением отводным штифтом и углом в плане 75° для негативной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **R**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина
HSRNR/L4040R	40	40	200	50	40	43	1.6	SNMM3109...
HSRNR/L5050S	50	50	250	60	50	53	1.6	SNMM3109...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Ось	Зажимной винт	Подкладная	Ключ
HSRNR/L...	SW99	LS-8	NAS-04	P-4

Справочные страницы

CSDPN, CSSPR: Пластины → **B130** -, CBN → **B168** -, PCD → **B177**

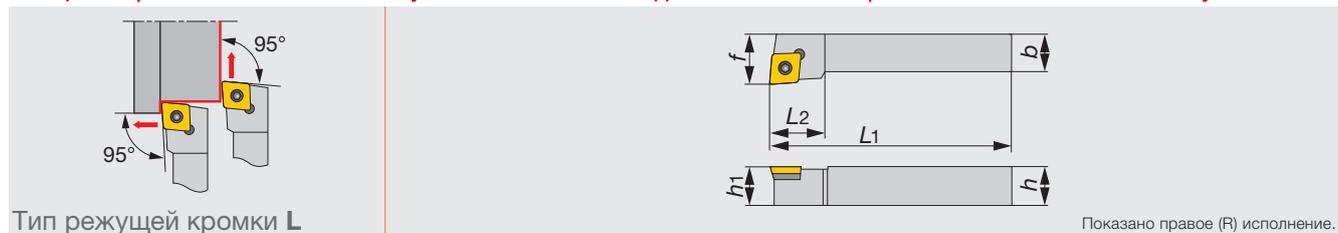
CTFPR/L, CTCPR/L: Пластины → **B143** -, CBN → **B170** -, PCD → **B178**

WTJNR/L: Пластины → **B080**-, CBN → **B164** -, PCD → **B176**



SCLCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 95° для позитивной ромбической пластины с углом 80°.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	0.8	CC**1204...

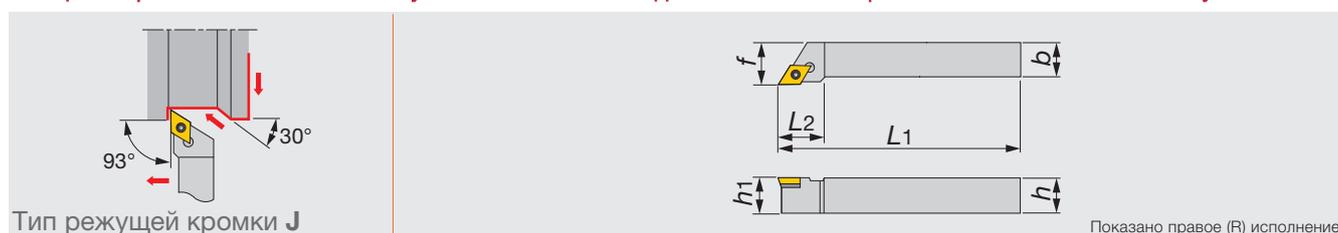
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SCLCR/L1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSC32	P-3.5	T-15F
SCLCR/L2020K12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3	P-4	T-15F

SDJCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 93° для позитивной ромбической пластины с углом 55°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
SDJCR1616H11	16	16	100	20	16	20	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

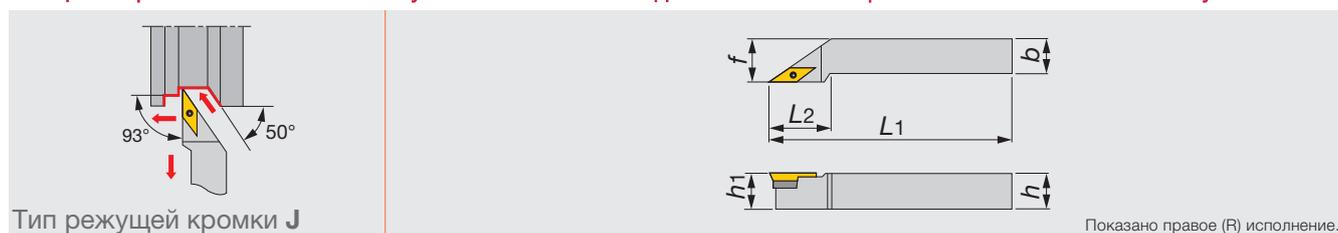
**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SDJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

SVJCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 93° для позитивной ромбической пластины с углом 35°.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина
SVJCR/L1616H16	16	16	100	32	16	20	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	VC**1604...

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SVJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

Справочные страницы

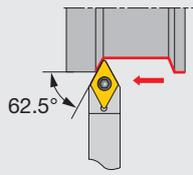
SCLCR/L: Пластины → B104 -, CBN → B168 -, PCD → B177

SDJCR/L: Пластины → B114 -, CBN → B168 -, PCD → B177

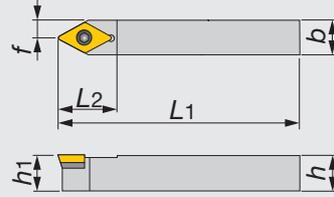


SDNCN

Резки с креплением винтом и углом в плане $62,5^\circ$ для положительной ромбической пластины с углом 55°



Тип режущей кромки **N**



Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
SDNCN1616H11	16	16	100	21	16	8	0.8	DC**11T3...
SDNCN2020K11	20	20	125	21	20	10	0.8	DC**11T3...
SDNCN2525M11	25	25	150	21	25	12.5	0.8	DC**11T3...

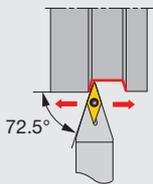
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

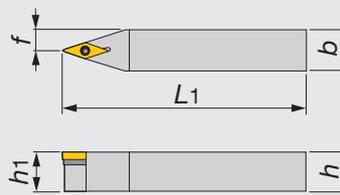
Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SDNCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

SVVCN

Резки с креплением винтом и углом в плане $72,5^\circ$ для положительной ромбической пластины с углом 35°



Тип режущей кромки **V**



Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
SVVCN2020K16	20	20	125	20	10	0.8	VC**1604...
SVVCN2525M16	25	25	150	25	12.5	0.8	VC**1604...

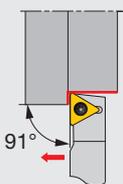
***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

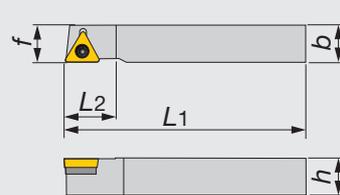
Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SVVCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

STACR/L

Резки с креплением винтом и углом в плане 91° для положительной треугольной пластины.



Тип режущей кромки **A**



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
STACR/L1616H16	16	16	100	22.5	16	16	0.8	TC**16T3...

***r*_ε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
STACR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SST32	P-3.5	T-15F

Справочные страницы

SDNCN: Пластины → **B114 -**, CBN → **B168 -**, PCD → **B177**

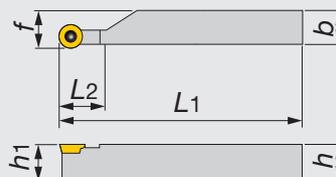
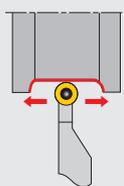
SVVCN: Пластины → **B147 -**, CBN → **B169 -**, PCD → **B177**

STACR/L: Пластины → **B131 -**



SRACR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 91° для положительной круглой пластины.



Показано правое (R) исполнение.

Тип режущей кромки **A**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
SRACR1010H05	10	10	100	10	10	10.3	RCMT0502...
SRACR/L1212H05	12	12	100	10	12	12.3	RCMT0502...
SRACR/L1212H06	12	12	100	12	12	12.4	RC*T0602...
SRACR1616H05	16	16	100	10	16	16.3	RCMT0502...
SRACR/L1616H06	16	16	100	12	16	16.4	RC*T0602...
SRACR/L1616H08	16	16	100	16	16	16.5	RC*T0803...
SRACR/L2020K05	20	20	125	10	20	20.3	RCMT0502...
SRACR/L2020K06	20	20	125	12	20	20.4	RC*T0602...
SRACR/L2020K08	20	20	125	16	20	20.5	RC*T0803...
SRACR/L2525M05	25	25	150	10	25	25.3	RCMT0502...
SRACR/L2525M06	25	25	150	12	25	25.4	RC*T0602...
SRACR/L2525M08	25	25	150	16	25	25.5	RC*T0803...

Запасные части.



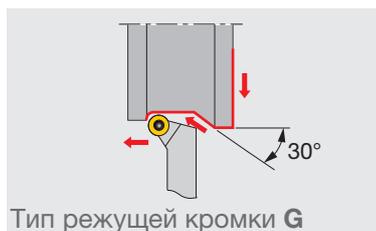
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
SRACR/L1*1*H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1212H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR1616H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1616H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L1616H08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2020K05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2020K06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2020K08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2525M05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2525M06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2525M08	CSTB-3	T-9F

Справочные страницы

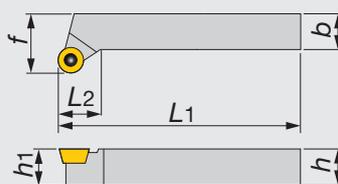
SRACR/L: Пластины → **B124** -

SRGCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 91° для позитивной круглой пластины.



Тип режущей кромки G



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
SRGCR1212H05	12	12	100	9.5	12	16	RCMT0502...
SRGCR/L1212H06	12	12	100	10	12	16	RC*T0602...
SRGCR/L1616H05	16	16	100	9.5	16	20	RCMT0502...
SRGCR/L1616H06	16	16	100	10	16	20	RC*T0602...
SRGCR/L1616H08	16	16	100	11	16	20	RC*T0803...
SRGCR/L2020K05	20	20	125	11.2	20	25	RCMT0502...
SRGCR/L2020K06	20	20	125	12	20	25	RC*T0602...
SRGCR/L2020K08	20	20	125	12.7	20	25	RC*T0803...
SRGCR/L2020K10	20	20	125	14	25	25	RC*T1003...
SRGCR/L2525M05	25	25	150	14.7	25	32	RCMT0502...
SRGCR/L2525M06	25	25	150	15	25	32	RC*T0602...
SRGCR/L2525M08	25	25	150	16.2	25	32	RC*T0803...
SRGCR/L2525M10	25	25	150	17.5	25	32	RC*T1003...

Запасные части.



Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SRGCR1212H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1212H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1616H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRGCR/L2525M05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

Справочные страницы

SRGCR/L: Пластины → B124 -

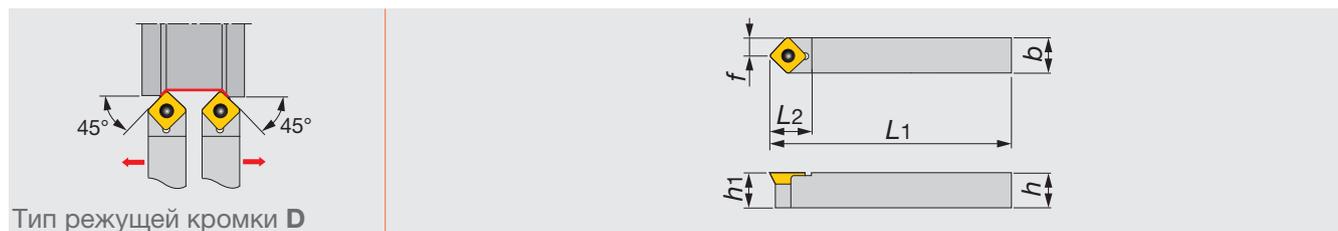


Державки для
наружной обработки



SSDC/PN

Резцы с креплением винтом и углом в плане 45° для позитивной квадратной пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	<i>r</i> _ε **	Пластина
SSDCN1010K07	10	10	125	12	10	5	0.4	SC**0702...
SSDPN1010H	10	10	100	12	10	5	0.4	SP*P042...
SSDCN1212K09	12	12	125	15	12	6	0.8	SC**09T3...
SSDPN1212H	12	12	100	12	12	6	0.4	SP*P042...
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	0.8	SC**09T3...
SSDPN1616H	16	16	100	14	16	8	0.8	SP*M322...

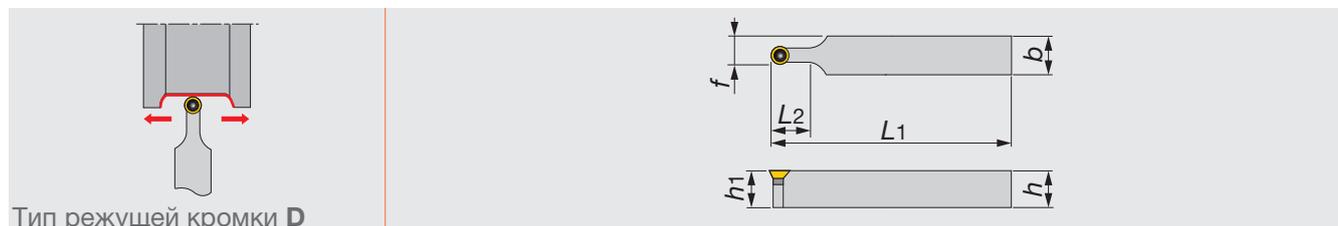
**r_ε: Стандартный радиус при вершине.

Зapasные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SSDCN1010K07	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SSDPN1010H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1212K09	CSTB-4	-	-	-	T-15F
SSDPN1212H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSS32	P-3.5	T-15F
SSDPN1616H	CSTA-NO5	-	-	-	T-9F

SRDCN

Резцы с креплением винтом и углом в плане 45° для позитивной круглой пластины.



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
SRDCN2020K06	20	20	125	12	20	13	RC*T0602...
SRDCN2020K08	20	20	125	16	20	14	RC*T0803...
SRDCN2020K10	20	20	125	20.3	25	15	RC*T1003...
SRDCN2525M06	25	25	150	12	25	15.5	RC*T0602...
SRDCN2525M08	25	25	150	16	25	16.5	RC*T0803...
SRDCN2525M10	25	25	150	20.3	25	17.5	RC*T1003...

Зapasные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SRDCN2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRDCN2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

Справочные страницы

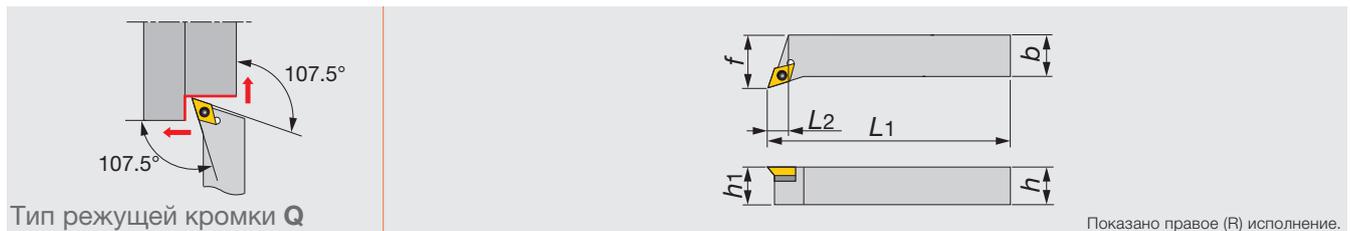
SSDC/PN: Пластины → **B127, E100**

SRDCN: Пластины → **B124 -**



SDQCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 107.5° для позитивной ромбической пластины с углом 55°



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
SDQCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDQCR/L2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

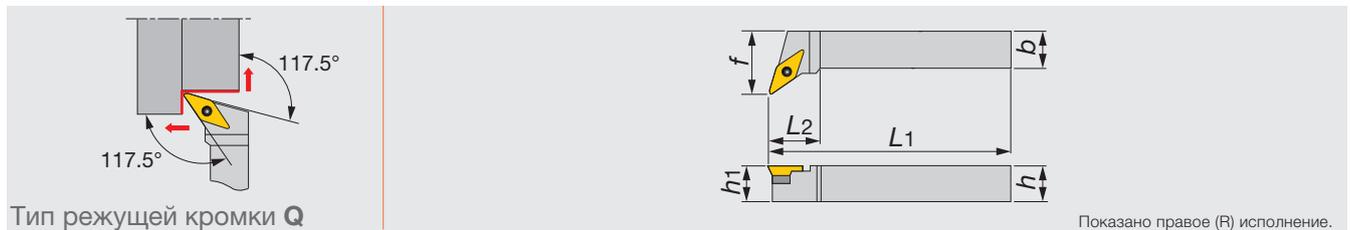
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SDQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

SVQCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 117.5° для позитивной ромбической пластины с углом 35°



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
SVQCR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	VC**1604...
SVQCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	VC**1604...

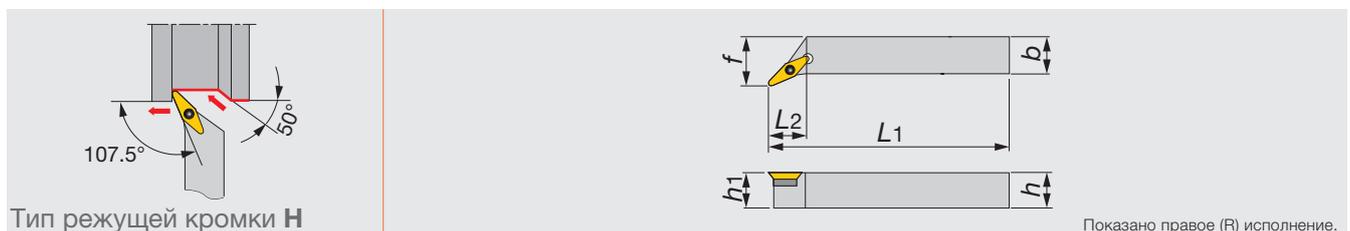
**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SVQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

SVHCR/L

Резцы с креплением винтом и углом в плане 107.5° для позитивной ромбической пластины с углом 35°



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Пластина
SVHCR/L2525M22	25	25	150	33.8	25	32	0.8	VCG*2205...

**re: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
SVHCR/L2525M22	CSTB-4.5L110P	DTS6-4.5	SSV42	P-4.5	T-15F

Справочные страницы

SDQCR/L: Пластины → B114 -, CBN → B168 -, PCD → B177

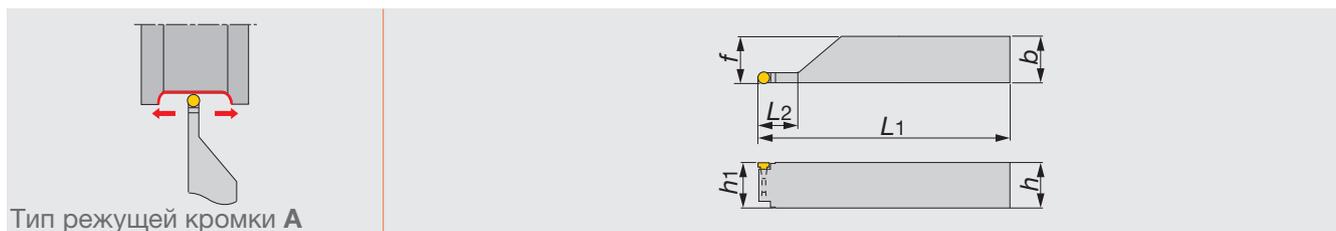
SVQCR/L: Пластины → B147 -, CBN → B169 -, PCD → B177 -

SVHCR/L: Пластины → B148



TRACN

Резцы с коническим креплением и углом в плане 91° для круглых пластин типа RT

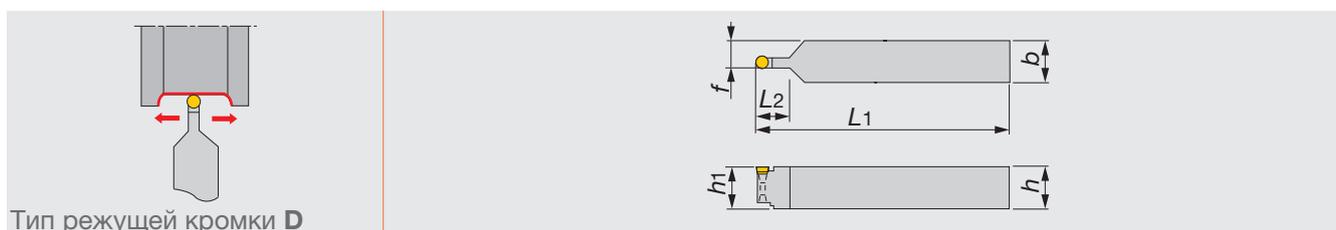


Тип режущей кромки **A**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
TRACN2020K05	20	20	125	20	20	20.3	RT05
TRACN2020K06	20	20	125	22	20	20.4	RT06
TRACN2525M05	25	25	150	20	25	25.3	RT05
TRACN2525M06	25	25	150	22	25	25.4	RT06
TRACN2525M08	25	25	150	25	25	25.5	RT08

TRDCN

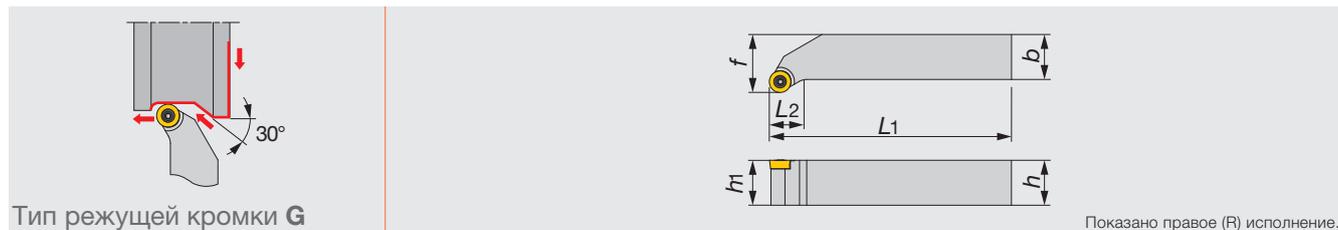
Резцы с коническим креплением и углом в плане 45° для круглых пластин типа RT



Тип режущей кромки **D**

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>h</i> ₁	<i>f</i>	Пластина
TRDCN2020K05	20	20	125	20	20	12.5	RT05
TRDCN2525M05	25	25	150	20	25	15	RT05
TRDCN2525M06	25	25	150	22	25	15.5	RT06

Резцы с креплением винтом и углом в плане 91° для позитивных круглых пластин.



Тип режущей кромки G

Показано правое (R) исполнение.

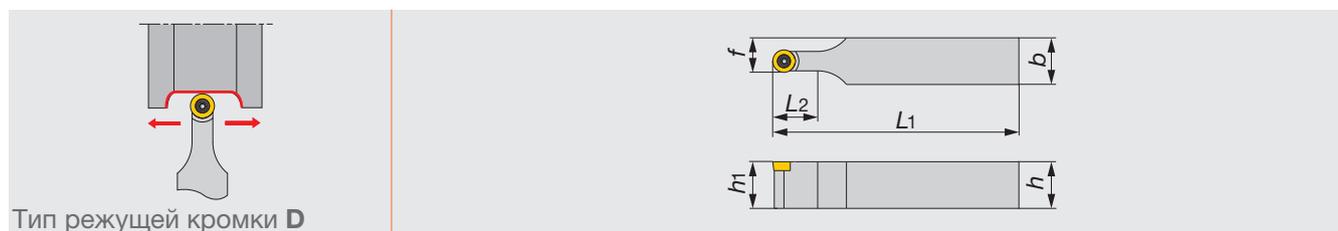
Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	Пластина	Усилие зажима*
SRGCR/L2525M12-6F	25	25	150	18.6	25	32	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Смазка	Ключ
SRGCR/L2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

Резцы с креплением винтом и углом в плане 45° для позитивных круглых пластин.



Тип режущей кромки D

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	Пластина	Усилие зажима*
SRDCN2525M12-6F	25	25	150	24.1	25	18.5	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Смазка	Ключ
SRDCN2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

Пластина.

RCMT



6RS



6RM

Обозначение	С покрытием		Кермет NS9530	ød	s	ød1
	T9115	T9125				
RCMT1204M0-6RS	●	●	●	12	4.76	5.16
RCMT1204M0-6RM	●	●	●	12	4.76	5.16

●: Складская позиция.

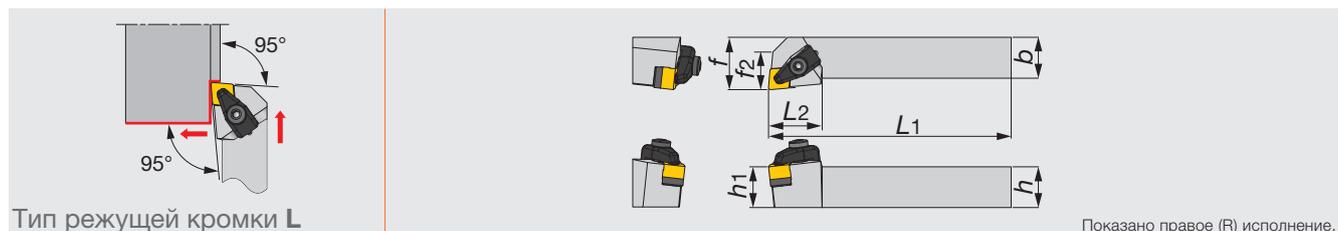
СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ.

ISO	Обрабатываемый материал	Стружколом.	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Глубина резания ap (мм.)	Подача f (мм/об.)
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	6RS	T9115	150 - 300	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RS	T9125	120 - 250	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RS	NS9530	150 - 250	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RM	T9115	150 - 300	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0
		6RM	T9125	120 - 250	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0
		6RM	NS9530	150 - 250	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0



DIMPLEFX CCLNR/L-RD

Резцы с двойным креплением, углом в плане 95° для негативной керамической ромбической пластины с углублением и углом 80°



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
CCLNR/L2525M1207-RD	25	25	150	33	25	32	23	1.2	CN*D1207...	4
CCLNR3225P1207-RD	32	25	170	33	32	32	23	1.2	CN*D1207...	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима

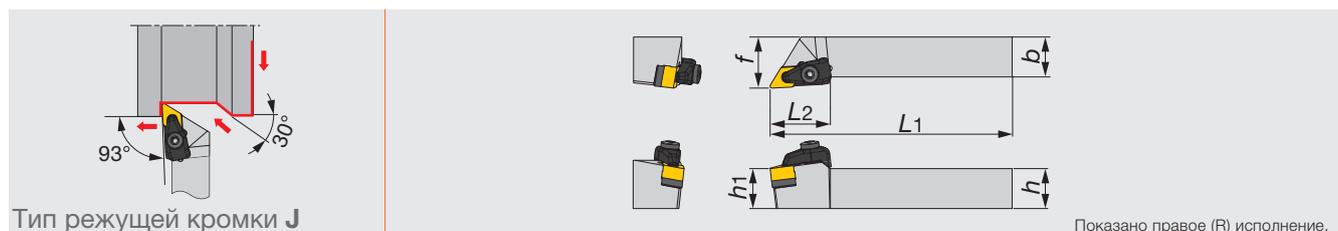
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CCLNR/L**RD	CCP4-A	CCS4-A	CC44-A	ВН5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

DIMPLEFX CDJNR/L-RD

Резцы с двойным креплением, углом в плане 93° для негативной керамической ромбической пластины с углублением и углом 55°



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	h	b	L_1	L_2	h_1	f	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
CDJNR/L2525M1507-RD	25	25	150	38	25	32	1.2	DN*D1507...	4
CDJNR3225P1507-RD	32	25	170	38	32	32	1.2	DN*D1507...	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

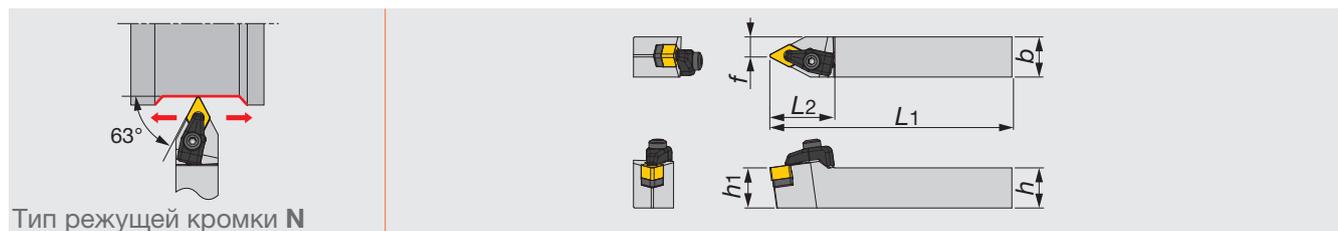
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CDJNR/L**RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	ВН5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

Справочные страницы

CCLNR/L-RD: Пластины → **B060**, Стандартные режимы резания → **B256**

CDJNR/L-RD: Пластины → **B069**, Стандартные режимы резания → **B256**

Резцы с двойным креплением, углом в плане 63° для негативной керамической ромбической пластины с углублением и углом 55°



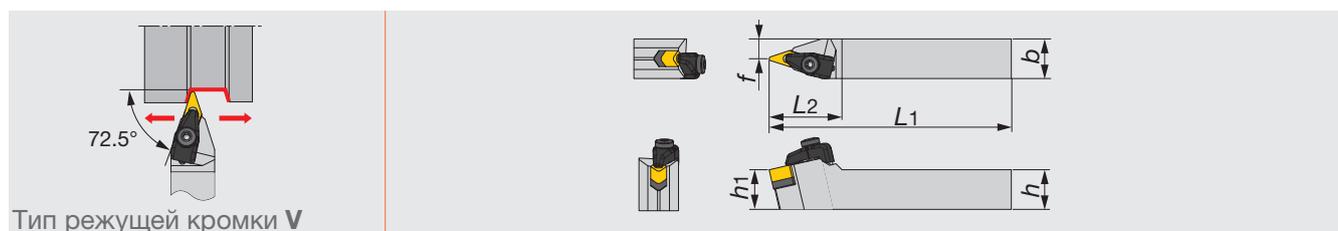
Тип режущей кромки N

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
CDNNN2525M1507-RD	25	25	150	40	25	12.5	1.2	DN*D1507...	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CDNNN2525M1507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	ВН5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

Резцы с двойным креплением, углом в плане $72,5^\circ$ для негативной керамической ромбической пластины с углублением и углом 35°



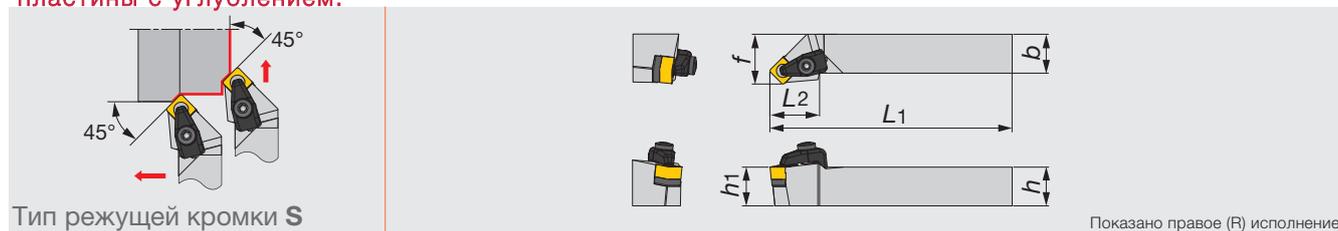
Тип режущей кромки V

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
CVVNN2525M1607-RD	25	25	150	46	25	12.5	1.2	VN*D160712	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CVVNN2525M1607-RD	CCP4-A	CCS4-A	CV34-A	ВН-4-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

Резцы с двойным креплением, углом в плане 45° для негативной керамической квадратной пластины с углублением.



Тип режущей кромки S

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
CSSNR/L2525M1207-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	SN*D1207...	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CSSNR/L2525M1207-RD	CCP4-A	CCS4-A	CS44-A	ВН5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

Справочные страницы

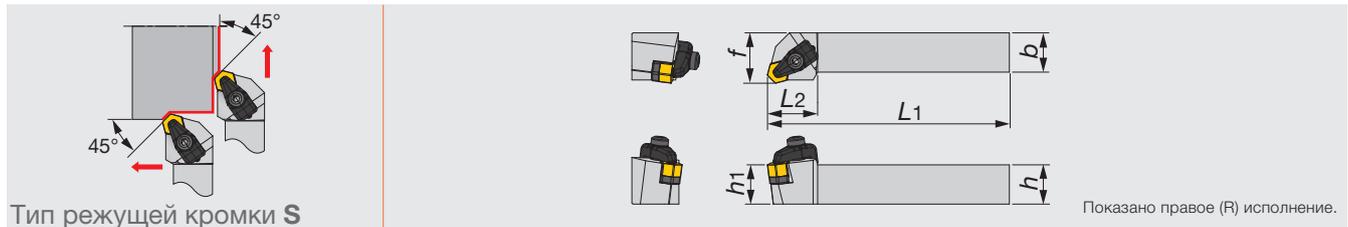
CDNNN-RD: Пластины → B069, CVVNN-RD: Пластины → B094,
CSSNR/L-RD: Пластины → B079 Стандартные режимы резания → B256



DIMPLEFX

CHSNR-RD

Резцы с двойным креплением, углом в плане 45° для негативной керамической шестиугольной пластины с углублением.



Тип режущей кромки S

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Пластина	Усилие зажима*
CHSNR2525M0507-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	HN*D0507...	4

*Крутящий момент: Рекомендуемый момент (Н*м) для зажима

**rε: Стандартный радиус при вершине.

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
CHSNR2525M0507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-40050-A	BP-5-A	P-3	P-4

Запасные детали для державок С-типа

Обозначение державок	Применяемая пластина	Прижим	Винт	Подкладная	Винт подкладной	Пружина	Ключ	
CCLNR2525M1207-RD	CNGD1207□□							
CCLNL2525M1207-RD								
CCLNR3225P1207-RD								
CSSNR2525M1207-RD	SNGD1207□□							
CSSNL2525M1207-RD								
CDJNR2525M1507-RD	DNGD1507□□		CCP4-A	CCS4-A		BH5-10-A	BP-5-A	P-4 P-3
CDJNL2525M1507-RD								
CDJNR3225P1507-RD								
CDNNN2525M1507-RD	DNGD1507□□							
CVVNN2525M1607-RD	VNGD160712							
CHSNR2525M0507-RD	HNGD0507□□							

СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ.

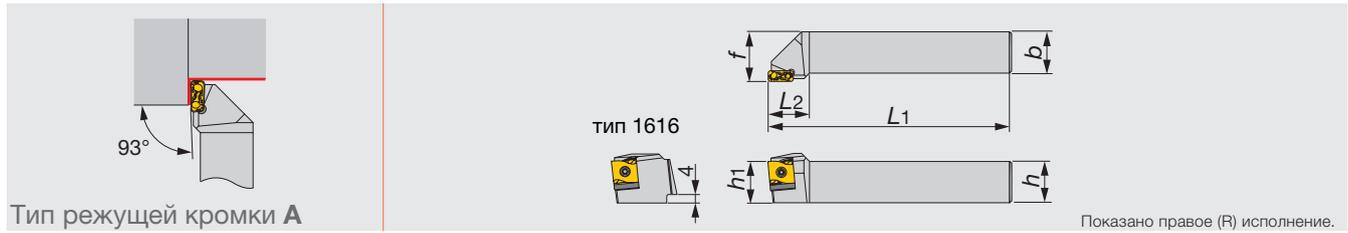
ISO	Обрабатываемый материал	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Глубина резания ap (мм.)	Подача f (мм/об.)
K	Серый чугун	FX105	700 (300 - 1000)	1 (0.05 - 3)	0.3 (0.05 - 0.6)
	Ковкий чугун	FX105	200 (100 - 300)	1 (0.05 - 3)	0.2 (0.05 - 0.4)

Справочные страницы

CHSNR-RD: Пластины → B103



Резцы с креплением винтом тангенциальной пластины, углом в плане 93° для черновой обработки.



Тип режущей кромки **A**

Обозначение	h	b	L1	L2	h1	f	Пластина
TLANR/L1616H12	16	16	100	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L1616M12S	16	16	150	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	LNMX1606**R/L...
TLANR/L2525M12	25	25	150	20	25	30	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2525M16	25	25	150	25	25	30	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P16	32	32	170	35	32	37	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P24	32	32	170	35	32	38	LNMX2410**R/L...
TLANR/L4040R16	40	40	200	35	40	47	LNMX1606**R/L...
TLANR/L4040R24	40	40	200	40	40	47	LNMX2410**R/L...
TLANR/L5050S24	50	50	250	40	50	57	LNMX2410**R/L...

Запасные части.

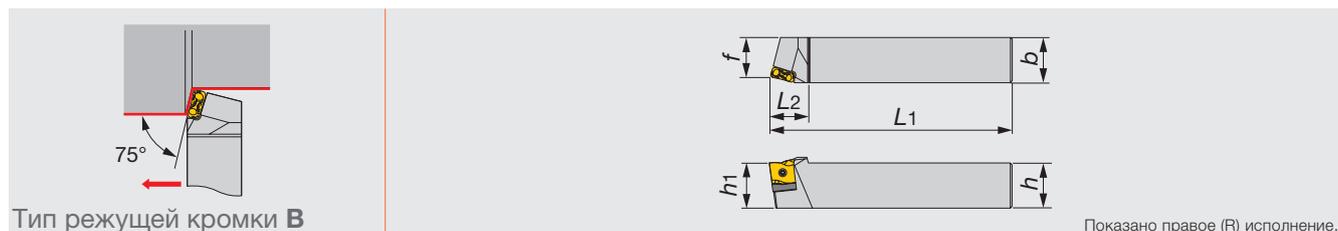


Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
TLANR1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-

Справочные страницы

TLANR/L: Пластины → **B260**, Стандартные режимы резания → **B261**

Резцы с креплением винтом тангенциальной пластины, углом в плане 75° для черновой обработки.



Тип режущей кромки **B**

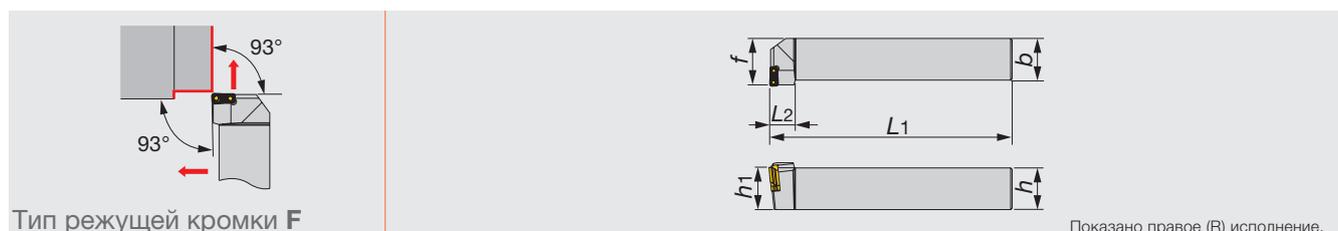
Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	Пластина
TLBNR/L4040R24	40	40	200	35	40	35	LNMX2410**R/L...

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Ключ
TLBNR4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24R	PSP-16	KEYV-T20
TLBNL4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24L	PSP-16	KEYV-T20

Резцы с креплением винтом тангенциальной пластины, углом в плане 93° для черновой обработки.



Тип режущей кромки **F**

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	Пластина
TLFNR/L2525M16	25	25	150	20	25	30	LNMX1606**L/R...
TLFNR/L3232P16	32	32	170	20	32	37	LNMX1606**L/R...

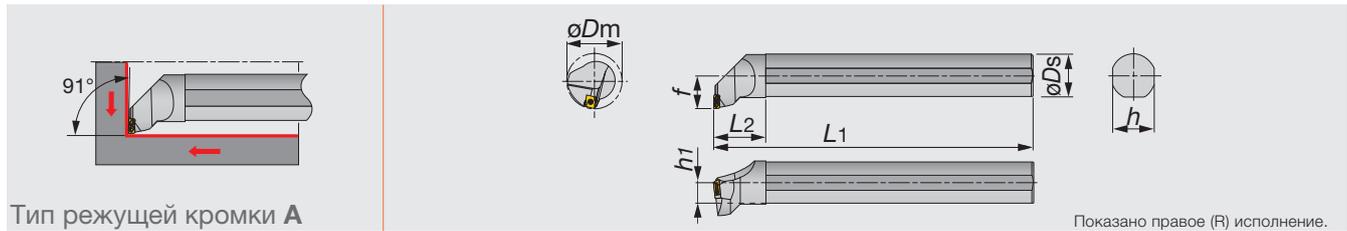
Примечание: правая пластина (R) используется с левой державкой (TLFNL** тип), и левая пластина (L) используется с правой державкой (TLFNR** тип).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Подкладная	Пружина	Ключ
TLFNR2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15
TLFNR3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15



Резцы с креплением винтом тангенциальной пластины, углом в плане 91° для черновой обработки.



Тип режущей кромки А

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	h_1	Пластина
S25T-TLANR/L12-D530	Сталь	53	25	17	300	40	23	11.5	LNMX1204**L/R...
S32U-TLANR/L12-D530	Сталь	53	32	22	350	45	30	15	LNMX1204**L/R...
S40V-TLANR/L12-D530	Сталь	53	40	27	400	53	37	18.5	LNMX1204**L/R...
S50U-TLANR/L16-D850	Сталь	85	50	37	350	63	47	23.5	LNMX1606**L/R...

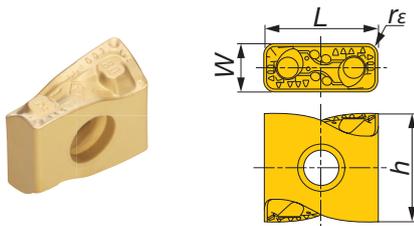
Примечание: правая пластина (R) используется с левой державкой (TLANL** тип), и левая пластина (L) используется с правой державкой (TLANR** тип).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Винт подкладной	Подкладная	Пружина	Ключ 1	Ключ 2
S**-TLANR/L12-D530	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L/RI	-	KEYV-T10	T-6F-S
S50U-TLANR16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16LI	PSP-16	KEYV-T15	-
S50U-TLANL16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16RI	PSP-16	KEYV-T15	-

ПЛАСТИНА

LNMX12/16/24



Обозначение	r_ϵ	С покрытием						W	L	h
		T9115		T9125		AH725				
		R	L	R	L	R	L			
LNMX120408R/L-TDR	0.8	●	●	●	●			4.8	12	11.6
LNMX120412R/L-TDR	1.2	●	●	●	●			4.8	12	11.6
LNMX160608R/L-TDR	0.8	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-TDR	1.2	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160616R/L-TDR	1.6	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX241016R/L-TDR	1.6	●	●	●	●			9.4	24	20.5
LNMX241024R/L-TDR	2.4	●	●	●	●			9.4	24	20.5
LNMX160608R/L-MDR	0.8	●	●			●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-MDR	1.2	●	●			●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160608R/L-TWR	0.8	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-TWR	1.2	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5

●: Складская позиция

Справочные страницы

Стандартные режимы резания → B261

СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ.

LNMX1204

* Красным данные по чистовой обработке.

ISO	Обрабатываемый материал	Стружколом	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания: ap (мм.)		Подача: f (мм/об.)	
					re : 0.8	re : 1.2	re : 0.8	re : 1.2
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5	0.8 - 5	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
					0.5 - 2.2	0.8 - 2.2		
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5	0.8 - 5	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
					0.5 - 2.2	0.8 - 2.2		
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5	0.8 - 5	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
					0.5 - 2.2	0.8 - 2.2		
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5	0.8 - 5	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
					0.5 - 2.2	0.8 - 2.2		

LNMX1606

ISO	Обрабатываемый материал	Стружколом	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Глубина резания: ap (мм.)			Подача: f (мм/об.)				
					re : 0.8	re : 1.2	re : 1.6	re : 0.8	re : 1.2	re : 1.6		
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5	0.8 - 6	1 - 8	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2	1 - 3.2					
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5	0.8 - 6	1 - 8	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2	1 - 3.2					
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TWR	T9115	120 - 250	1 - 8	0.8 - 6	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-		
					1 - 3.2	0.8 - 3.2						
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TWR	T9125	80 - 180	1 - 8	0.8 - 6	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-		
					1 - 3.2	0.8 - 3.2						
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5	0.8 - 6	1 - 8	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2	1 - 3.2					
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5	0.8 - 6	1 - 8	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2	1 - 3.2					
		M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	MDR	T9115	100 - 150	1.5 - 6	1.5 - 7	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
							0.5 - 3.2	0.8 - 3.2				
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	MDR	AH725	50 - 150	1.5 - 6	1.5 - 7	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2						
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TWR	T9115	100 - 180	0.5 - 5	0.8 - 6	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2						
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TWR	T9125	80 - 180	0.5 - 5	0.8 - 6	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-		
					0.5 - 3.2	0.8 - 3.2						

LNMX2410

ISO	Обрабатываемый материал	Стружколом	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Глубина резания: ap (мм.)		Подача: f (мм/об.)	
					re : 1.6	re : 2.4	re : 1.6	re : 2.4
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TDR	T9115	120 - 250	4 - 15	5 - 15	0.3 - 1	0.3 - 1.1
					1 - 4.5	1 - 4.5		
P	Сталь C45, 18CrMo4, и др.	TDR	T9125	80 - 150	4 - 15	5 - 15	0.3 - 1	0.3 - 1.1
					1 - 4.5	1 - 4.5		
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TDR	T9115	100 - 180	4 - 15	5 - 15	0.3 - 1	0.3 - 1.1
					1 - 4.5	1 - 4.5		
M	Нержавеющая сталь X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, и др.	TDR	T9125	80 - 150	4 - 15	5 - 15	0.3 - 1	0.3 - 1.1
					1 - 4.5	1 - 4.5		



Державки для наружной обработки