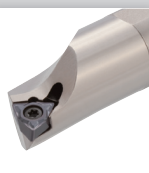


Точение - расточные державки.



MINI^{FORCE}TURN

Экономичные двухсторонние пластины с острой кромкой.



Размеры хвостовика $\varnothing 10 - 20$ мм.

B268



ISO^ETURN

Пластины меньших размеров "Есо" для оптимизации механической обработки.



Размеры хвостовика $\varnothing 16 - 32$ мм.

B274



STREAMJETBAR

Державки высокой жесткости, обеспечивающие хороший отвод стружки.



Размеры хвостовика $\varnothing 4 - 50$ мм.

B278



TURNING^A

Жесткая система зажима с превосходной повторяемостью



Размеры хвостовика $\varnothing 25 - 50$ мм.

B297



Y-PRO SERIES

Пластины с углом 25° для контурного точения.



Размеры хвостовика $\varnothing 12 - 16$ мм.

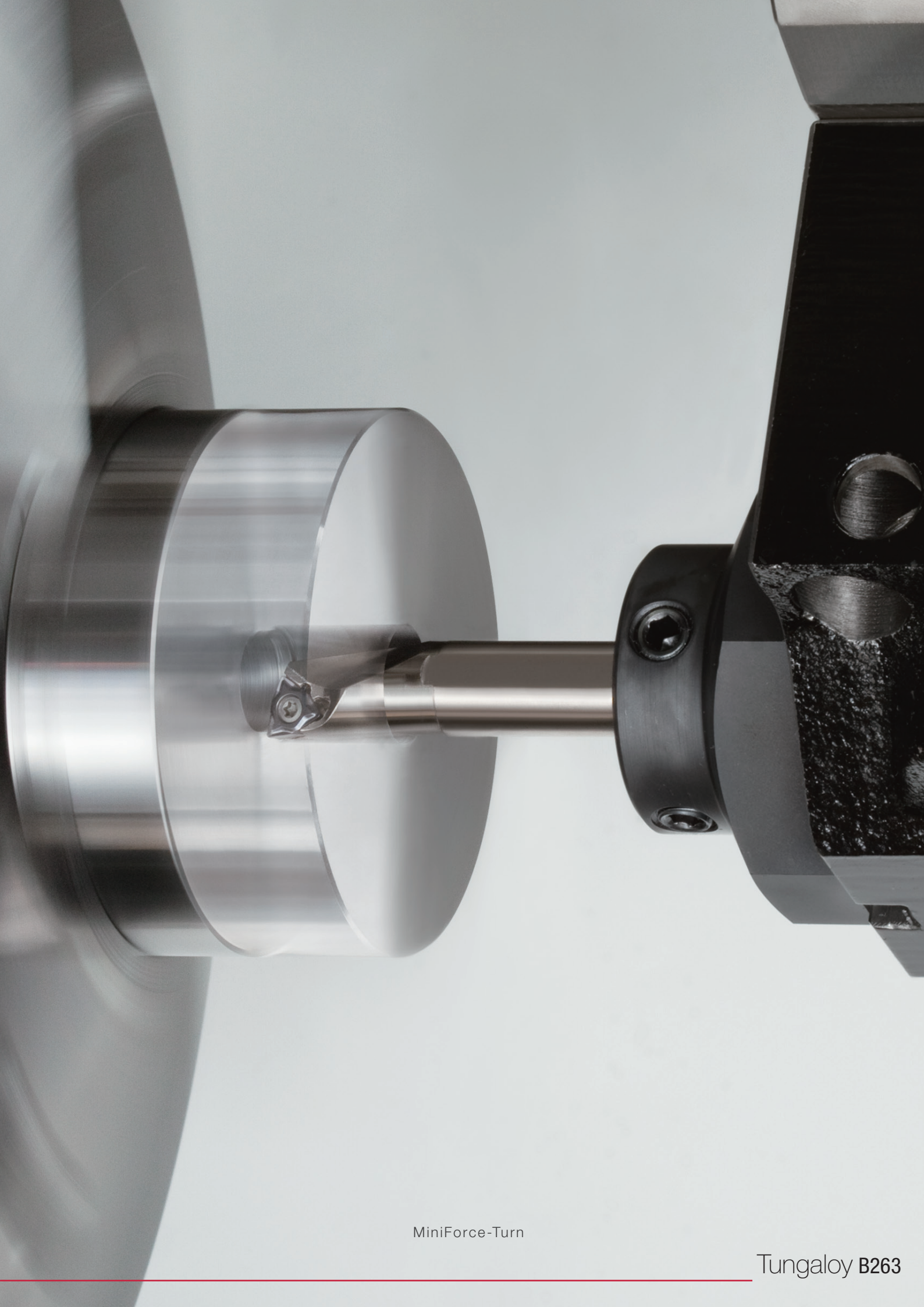
B300

ISO-Внутреннее точение.

Державки для общего внутреннего точения



B301



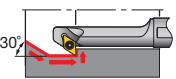
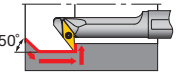
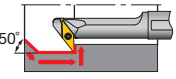
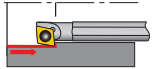
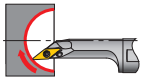
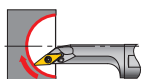
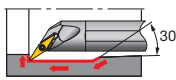

MiniForce-Turn

Tungaloy B263

Расточные державки - краткое руководство.

Положительная геометрия.

Форма	StreamJet-Bar Описание и применение	ISO пластины	Y-Pro	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)					См. стр.	
						0	10	20	30	40		50
	SEXPR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: EP□□	✓		Сталь	Ø4 - Ø8	Ø4.5	Ø7					B279 B281
	SCLCR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: CC□□	✓		Сталь	Ø4 - Ø25	Ø5			Ø27			B278 B301
	SWUBR/L Растачивание Тип пластины: WB□□	✓		Сталь	Ø5 - Ø8	Ø6	Ø8					B286
	STUPR/L Растачивание Тип пластины: TP□□	✓		Сталь	Ø7 - Ø32	Ø8			Ø34			B285 B302
	STFPR/L Растачивание Тип пластины: TP□□	✓		Сталь	Ø8 - Ø25	Ø10			Ø27			B284
	SCLPR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: CP□□	✓		Сталь	Ø8 - Ø25	Ø10			Ø27			B280 B301
	STFCR/L Растачивание Тип пластины: TC□□	✓		Сталь	Ø8 - Ø16	Ø10	Ø20					B280 B301
	SSKPR/L Сквозное растачивание Тип пластины: SP□□	✓		Сталь	Ø16 - Ø25		Ø20		Ø31			B282
	SDUCR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DC□□	✓		Сталь	Ø10 - Ø25	Ø13			Ø32			B287
	SVUCR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VC□□	✓		Сталь	Ø10 - Ø25	Ø13			Ø27			B287
	SVUBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø12 - Ø25	Ø16			Ø32			B288 B303
	SVQCR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VC□□	✓		Сталь	Ø12 - Ø25	Ø18			Ø32			B288 B303
	SVQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø16 - Ø25	Ø20			Ø32			B287 B303
	SDQCR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DC□□	✓		Сталь	Ø10 - Ø25	Ø13			Ø30			B288 B303
	SVQCR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VC□□	✓		Сталь	Ø10 - Ø16	Ø13.5			Ø21.5			B289 B304
	SVQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø10 - Ø16	Ø13.5			Ø21.5			B289 B304
	SVQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø12 - Ø25	Ø17			Ø30.5			B289 B304
	SVQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø12 - Ø25	Ø17			Ø30.5			B289 B304
	SVQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VB□□	✓		Усиленный	Ø20	Ø25						B289 B304

Форма	StreamJet-Bar Описание и применение	ISO пластины	Y-Pro	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)					См. стр.
						0	10	20	30	40	
	SDZCR/L внутреннее обратное точение Тип пластины: DC□□	✓		Сталь Тв. сплав	Ø12 - Ø25 Ø12 - Ø16	Ø14	Ø25	Ø18	Ø22		B290
	SVZCR/L внутреннее обратное точение Тип пластины: VC□□	✓		Сталь	Ø12	Ø16					B291
	SVZBR/L внутреннее обратное точение Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø16 - Ø32	Ø20	Ø40				B291
	SEZPR/L внутреннее обратное точение Тип пластины: EP□□	✓		Сталь Тв. сплав	Ø4 - Ø5 Ø4 - Ø5	Ø5.5	Ø6.5	Ø5.5	Ø6.5		B292
	SVJCR/L внутренняя сфера Тип пластины: VC□□	✓		Сталь	Ø12 - Ø16	Ø16	Ø20				B282
	SVJBR/L внутренняя сфера Тип пластины: VB□□	✓		Сталь	Ø20 - Ø25	Ø25	Ø30				B282
	SYQBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: YW□□	✓		Сталь Тв. сплав	Ø12 - Ø16 Ø12 - Ø16	Ø17	Ø21.5	Ø17	Ø21.5		B300
	SYUBR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: YW□□	✓		Сталь Тв. сплав	Ø16 Ø12 - Ø16	Ø20	Ø24.5	Ø20	Ø24.5		B300

Прижим сверху.

Форма	Описание и применение	ISO пластины	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)					См. стр.	
					0	10	20	30	40		50
	CTFPR/L Растачивание Тип пластины: TP□□ (Без отв.)	✓		Сталь Тв. сплав	Ø12 - Ø32 Ø12 - Ø16	Ø16	Ø40	Ø16	Ø20		B305
	CSKPR/L Растачивание сквозное Тип пластины: SP□□ (Без отв.)	✓		Сталь	Ø16 - Ø25	Ø20	Ø32				B305



Расточные державки - краткое руководство.

MiniForce-Turn - Двухсторонняя пластина с положительными режущими кромками

Форма	MiniForce-Turn Описание и применение	MiniForce-Turn	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)						См. стр.	
					0	10	20	30	40	50		
	SWLXR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: WXGU	✓	Сталь	Ø10 - Ø20	Ø12	Ø22						B268
			Тв. сплав	Ø10 - Ø20	Ø12	Ø22						
	SDXXR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DXGU	✓	Сталь	Ø10 - Ø20	Ø13	Ø24						B268
			Тв. сплав	Ø10 - Ø20	Ø13	Ø24						
	SDZXR/L Обратное точение Тип пластины: DXGU	✓	Сталь	Ø12 - Ø20	Ø14	Ø20						B269
			Тв. сплав	Ø12 - Ø16	Ø18	Ø22						

Расточные державки - краткое руководство.

Негативный тип пластины

Крепление рычагом.

Форма	StreamJet-Bar Описание и применение	ISO пластины	ISO-EcoTurn	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)						См. стр.
						20	30	40	50	60	70	
	PTUNR/L Растачивание Тип пластины: TN□□	✓	✓	Сталь	Ø16 - Ø32	Ø20	Ø40					B277 B295 B309 B310
				Усиленный	Ø16 - Ø50	Ø20	Ø63					
	PTFNR/L Растачивание Тип пластины: TN□□	✓	✓	Сталь	Ø25 - Ø50	Ø32	Ø63					B276 B294 B308
	PSKNR/L Растачивание Тип пластины: SN□□	✓		Сталь	Ø32 - Ø50	Ø40	Ø63					B293 B307
	PDUNR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DN□□	✓	✓	Сталь	Ø20 - Ø50	Ø25	Ø63					B276 B295 B308 B309 B317
				Усиленный	Ø32 - Ø50	Ø40	Ø63					
	PCLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: CN□□, GN□□	✓	✓	Сталь	Ø16 - Ø50	Ø20	Ø63					B274 B292 B306 B317
				Усиленный	Ø16 - Ø50	Ø20	Ø63					
	PWLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: WN□□	✓	✓	Сталь	Ø16 - Ø40	Ø20	Ø50					B275 B293 B307
	PVUNR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VN□□	✓	✓	Сталь	Ø25 - Ø40	Ø32	Ø50					B277 B296
	PDZNR/L Обратное точение Тип пластины: DN□□	✓		Сталь	Ø32 - Ø50	Ø40	Ø63					B296 B310

Двойной зажим.

Форма	Точение A Описание и применение	ISO пластины	ISO-EcoTurn	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)						См. стр.
						20	30	40	50	60	70	
	ATFNR/L Растачивание Тип пластины: TN□□	✓		Сталь	ø25 - ø32	ø32	ø40					B298
	ASKNR/L Растачивание Тип пластины: SN□□	✓		Сталь	ø25 - ø32	ø32	ø40					B298
	ADUNR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DN□□	✓	✓	Сталь	ø25 - ø50	ø32		ø63				B276 B299
	ACLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: CN□□, GN□□	✓	✓	Сталь	ø25 - ø50	ø32		ø63				B274 B297
	AWLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: WN□□	✓	✓	Сталь	ø25 - ø50	ø32		ø63				B275 B297
	AVUNR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: VN□□	✓		Сталь	ø32 - ø40		ø40	ø50				B299

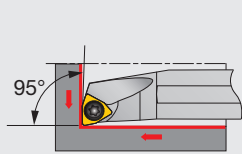
Комбинированное крепление.

Форма	Описание и применение	ISO пластины	Тип хвостовика	Диаметр Ø	Мин. диаметр отверстия (мм.)						См. стр.	
					20	30	40	50	60	70		
	MTFNR/L Растачивание Тип пластины: TN□□	✓		Сталь	ø25	ø32						B312
	MSKNR/L Растачивание Тип пластины: SN□□	✓		Сталь	ø25	ø32						B312
	MDUNR/L Внутренняя контурная обработка Тип пластины: DN□□	✓		Сталь	ø25	ø32						B313
	MCLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: CN□□, GN□□	✓		Сталь	ø25	ø32						B311
	MWLNR/L Растачивание и подрезка торца Тип пластины: WN□□	✓		Сталь	ø25 - ø50	ø32		ø70				B311

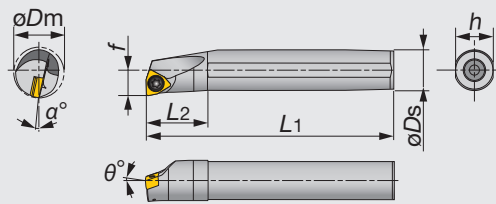


Расточные державки

Для треугольных пластин "Trigon" с 6 режущими кромками.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A10K-SWLXR/L04-D120	Сталь	12	10	6	125	20	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	Сталь	22	20	11	200	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E10M-SWLXR/L04-D120	Тв. сплав	12	10	6	150	25	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	Тв. сплав	22	20	11	250	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9

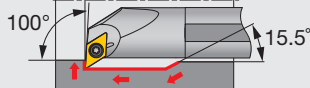
* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Примечание: с державкой правого исполнения (R) используется пластина левого исполнения (L) и наоборот.

Запасные части

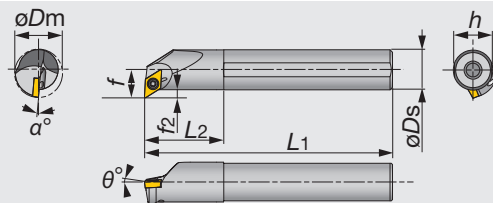
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A/E**-SWLXR/L...	SR34-514	T-7F

Расточные державки

Для ромбических пластин с углом в плане 55° и 4 режущими кромками.



Тип режущей кромки X



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A10K-SDXXR/L07-D130	Сталь	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	Сталь	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	Сталь	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	Сталь	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E10M-SDXXR/L07-D130	Тв. сплав	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	Тв. сплав	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	Тв. сплав	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	Тв. сплав	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Примечание: с державкой правого исполнения (R) используется пластина левого исполнения (L) и наоборот.

Запасные части

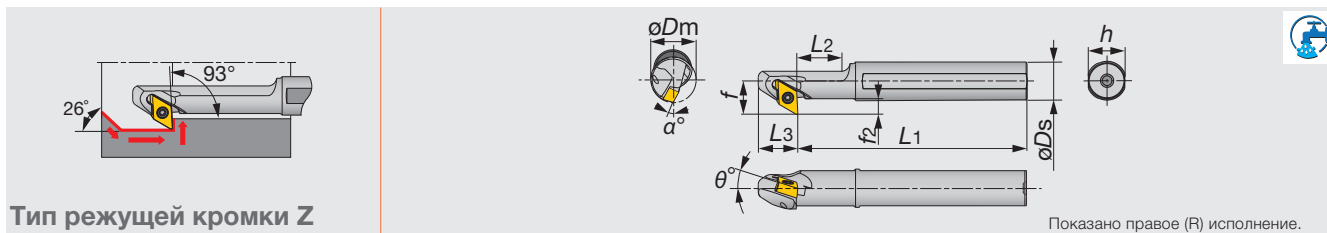
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A/E**-SDXXR/L...	SR34-514	T-7F

Справочные страницы.

A/E-SWLXR/L: Пластины → B270, Стандартные режимы резания → B273

A/E-SDXXR/L: Пластины → B271, Стандартные режимы резания → B273

Для ромбических пластин с углом в плане 55° и 4 режущими кромками.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_2^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A12M-SDZXR/L07-D140	Сталь	14	12	10.5	150	30	13	11	4.5	-10	-14	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	Сталь	16	16	12.5	180	35	13	15	4.5	-10	-12.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	Сталь	20	20	14.5	200	40	13	18	4.5	-10	-10.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E12Q-SDZXR/L07-D180	Тв. сплав	18	12	10.5	180	-	13	11	4.5	-11	-11	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	Тв. сплав	22	16	12.5	200	-	13	15	4.5	-11	-9	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_2 : Стандартный радиус при вершине
Примечание: с державкой правого исполнения (R) используется пластина правого исполнения (R) и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A/E**SDZXR/L...	SR34-514	T-7F



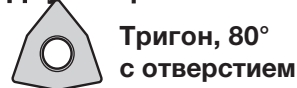
Расточные державки

Справочные страницы.

A/E-SDZXR/L: Пластины → B271, Стандартные режимы резания → B273

ПЛАСТИНЫ.

Позитивный тип пластин. Двухсторонняя.



Материал	Сталь	Нержав. сталь	Чугун	Цветн. металлы	Суперсплавы	Твердые мат-лы
P	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●
M	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●
K	●●	●●	●●	●●	●●	●●
N	●●	●●	●●	●●	●●	●●
S	●●	●●	●●	●●	●●	●●
H	●●	●●	●●	●●	●●	●●

● : Непрерывное резание
 ●● : Небольшие прерывания
 * : Тяжелое прерывистое резание

Расточные державки

Применение	Стружколом	Обозначение	Радиус при вершине	С покрытием		Кермет с покрытием		Кермет		Без покрытия	
				AH725	SH725	GT9530	NS9530	KS05F			
От чистового до получистового точения (острая кромок)		JTS WXGU040301MFR-JTS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040301MFL-JTS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040302MFR-JTS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040302MFL-JTS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
От чистового до получистового точения		JTS WXGU040301MR-JTS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040301ML-JTS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040302MR-JTS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JTS WXGU040302ML-JTS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
Чистовое точение (Низкие силы резания)		JSS WXGU040301MFR-JSS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040301MFL-JSS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040302MFR-JSS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040302MFL-JSS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
Чистовое точение (Низкие силы резания)		JSS WXGU040301MR-JSS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040301ML-JSS	<0.1*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040302MR-JSS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		JSS WXGU040302ML-JSS	<0.2*	●●●	●●●	●●	●●	●●			
От чистового до получистового точения		TS WXGU040302R-TS	0.2	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TS WXGU040302L-TS	0.2	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TS WXGU040304R-TS	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TS WXGU040304L-TS	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TS WXGU040308R-TS	0.8	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TS WXGU040308L-TS	0.8	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
Чистовое точение (Wire)		TSW WXGU040304R-TSW	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TSW WXGU040304L-TSW	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TSW WXGU040308R-TSW	0.8	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		TSW WXGU040308L-TSW	0.8	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
Чистовое точение (Низкие силы резания)		SS WXGU040302R-SS	0.2	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		SS WXGU040302L-SS	0.2	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		SS WXGU040304R-SS	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
		SS WXGU040304L-SS	0.4	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		

*Радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону.

●● : Складская позиция

● : Непрерывное резание
 ●c : Небольшие прерывания
 * : Тяжелое прерывистое резание

**Позитивный тип
пластин.
Двухсторонняя.**

**Ромб, 55°
с отверстием**



Материал	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства	Свойства
P Сталь	●c ●c																			
M Нержав. сталь	●c ●c																			
K Чугун	●c																			
N Цветн. металлы	●																			
S Суперсплавы	●																			
H Твердые мат-лы																				

Применение	Стружкой	Обозначение	Радиус при вершине	С покрытием																			
				AH725	SH725																		
Чистовое точение (острая кройка) 	JRP	DXGU070301MFRE-JRP	<0.1*	●	●c																		
		DXGU070301MFLE-JRP	<0.1*	●	●c																		
		DXGU070302MFRE-JRP	<0.2*	●	●c																		
		DXGU070302MFLE-JRP	<0.2*	●	●c																		
От чистового до получистового точения (острая кройка) 	JTS	DXGU070301MFR-JTS	<0.1*	●																			
		DXGU070301MFL-JTS	<0.1*	●																			
		DXGU070302MFR-JTS	<0.2*	●																			
		DXGU070302MFL-JTS	<0.2*	●																			
От чистового до получистового точения 	JTS	DXGU070301MR-JTS	<0.1*	●																			
		DXGU070301ML-JTS	<0.1*	●																			
		DXGU070302MR-JTS	<0.2*	●																			
		DXGU070302ML-JTS	<0.2*	●																			
Чистовое точение (низкие силы резания) 	JSS	DXGU070301MFR-JSS	<0.1*	●																			
		DXGU070301MFL-JSS	<0.1*	●																			
		DXGU070302MFR-JSS	<0.2*	●																			
		DXGU070302MFL-JSS	<0.2*	●																			

*Радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону.

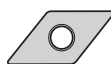
● : Складская позиция

Расточные державки

- : Непрерывное резание
- ◐ : Небольшие прерывания
- ✱ : Тяжелое прерывистое резание

ПЛАСТИНЫ.

Позитивный тип пластин.
Двухсторонняя.
Ромб, 55° с отверстием



P	Сталь	●◐																	
M	Нержав. сталь	●◐																	
K	Чугун	●◐	●◐																
N	Цветн. металлы	●◐																	
S	Суперсплавы	●																	
H	Твердые мат-лы																		

Расточные державки

Чистовое точение
(Низкие силы резания)

От чистового до
полу-чистового точения

Чистовое точение
(Низкие силы резания)

Применение	Стружкойлом	Обозначение	Радиус при вершине	С покрытием				Кермет с покрытием				Кермет				Без покрытия				
				АН725				GT9530				NS9530				KS05F				
	JSS	DXGU070301MR-JSS	<0.1*	●																
		DXGU070301ML-JSS	<0.1*	●																
		DXGU070302MR-JSS	<0.2*	●																
		DXGU070302ML-JSS	<0.2*	●																
	TS	DXGU070302R-TS	0.2	●				●				●					●			
		DXGU070302L-TS	0.2	●				●				●				●				
		DXGU070304R-TS	0.4	●				●				●				●				
		DXGU070304L-TS	0.4	●				●				●				●				
		DXGU070308R-TS	0.8	●				●				●				●				
		DXGU070308L-TS	0.8	●				●				●				●				
	SS	DXGU070302R-SS	0.2	●				●				●				●				
		DXGU070302L-SS	0.2	●				●				●				●				
		DXGU070304R-SS	0.4	●				●				●				●				
		DXGU070304L-SS	0.4	●				●				●				●				

Позитивный тип пластин.
Двухсторонняя.
Ромб, 35° с отверстием



P	Сталь	●◐																	
M	Нержав. сталь	●◐																	
K	Чугун	●◐																	
N	Цветн. металлы	●◐																	
S	Суперсплавы	●																	
H	Твердые мат-лы																		

Применение	Стружкойлом	Обозначение	Радиус при вершине	С покрытием																
				SH725																
	JRP	VXGU09T201MFRE-JRP	<0.1*	●																
		VXGU09T201MFLE-JRP	<0.1*	●																
		VXGU09T202MFRE-JRP	<0.2*	●																
		VXGU09T202MFLE-JRP	<0.2*	●																

*Радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону.

● : Складская позиция

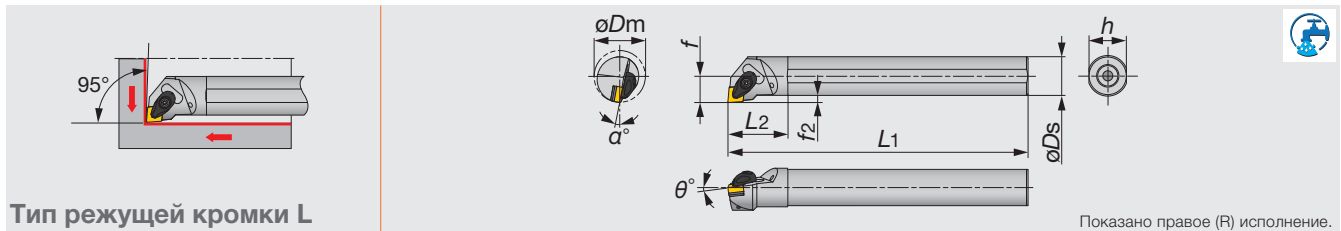
СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ.
Для внутреннего точения.

ISO	Обрабатываемый материал	Сплав			Скорость резания V_c (м/мин.)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f (мм/об.)
		Первый выбор	Для чистоты поверхности	Для износостойк. (высокие подачи)			
P	Низкоуглеродистая сталь E275A, C25, и др.	АН725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Углеродистая сталь C45, C55, etc.	АН725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Низколегированная сталь 18CrMo4, и др.	АН725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Легированная сталь 42CrMo4, 20Cr4, и др.	АН725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
M	Нержавеющая сталь (аустенитная) X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, и др.	АН725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		АН725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		АН725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
K	Серый чугун 250, и др.	АН725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Ковкий чугун 600-3, и др.	АН725	-	-	50 - 120	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
N	Цветные металлы, алюминиевые сплавы, и др.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Цветные металлы медные сплавы, и др.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3



Расточные державки

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и двойным креплением.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

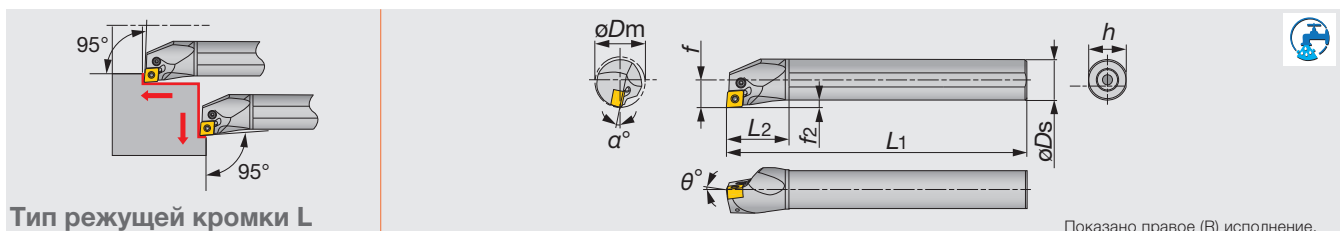
Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-ACLNR/L0904-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4	-6	-13	0.8	CN**0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	CN**0904...	3

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Штифт	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ACLNR/L0904...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A16M-PCLNR/L0904-D200	Сталь	20	16	11	150	32	15	3	-6	-16	0.8	CN**0904...	1.7
A20Q-PCLNR/L0904-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-12	0.8	CN**0904...	1.7

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

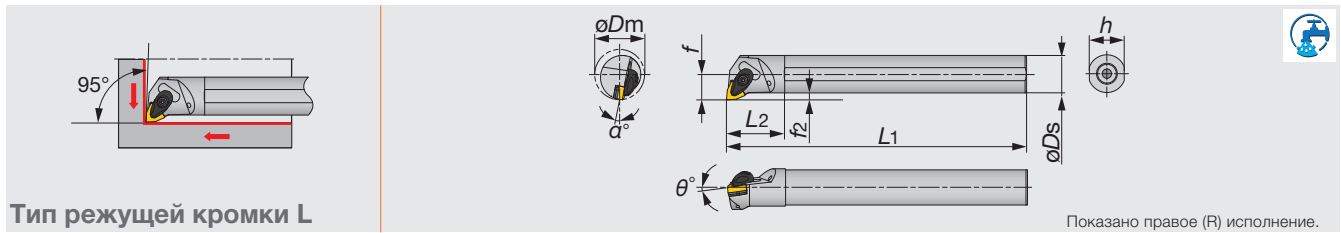
Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказывается отдельно)
A16M-PCLNR/L0904-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	(SSHМ3-4)
A20Q-PCLNR/L0904-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	(EA20)	(SSHМ3-4)

Справочные страницы.

A-ACLNR/L-Eco, A-PCLNR/L-Eco: Пластины → B050 -

Расточные державки под негативную пластину "Тригон" и двойным креплением.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-AWLNR/L0604-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L0604-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0604...	3

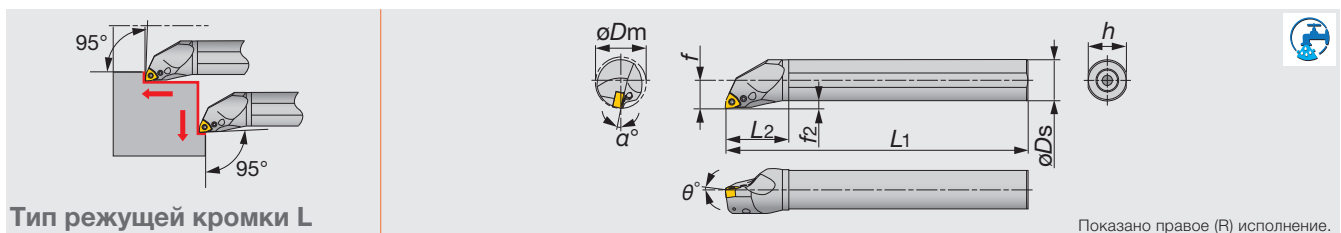
* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Штифт	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-AWLNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под негативную пластину "Тригон" и креплением рычагом.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A16M-PWLNR/L0604-D200	Сталь	20	16	11	150	32	15	3	-8	-17	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNR/L0604-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	WN**0604...	1.7

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

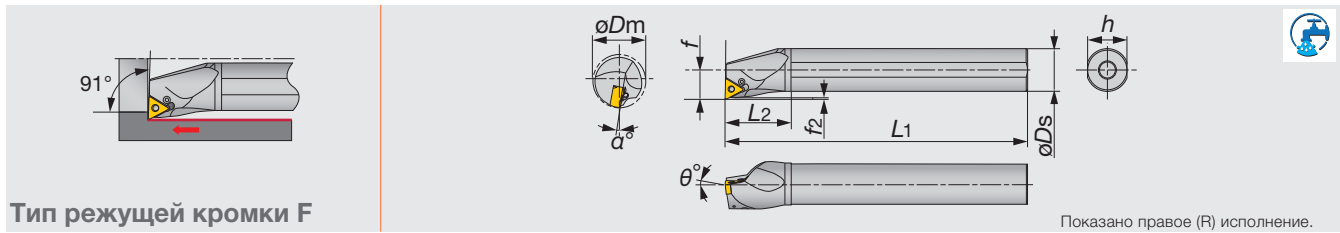
Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказывается отдельно)
A16M-PWLNR/L0604-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	(SSHМ3-4)
A20Q-PWLNR/L0604-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	(EA-20)	(SSHМ3-4)

Справочные страницы.

A-AWLNR/L-Eco, A-PWLNR/L-Eco: Пластины → B095 -

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-PTFNR/L1104-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	1.31	-6	-12	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTFNR/L1104-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	1.25	-6	-10	0.8	TN**1104...	2

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

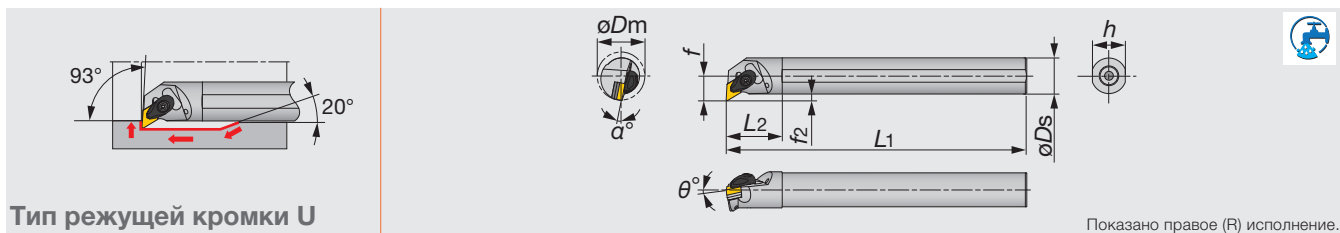
** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказывается отдельно)
A25R-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	(EA-25)	(SSHM4-5)
A32S-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	(EA-32)	(SSHM4-5)

Расточные державки

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и двойным креплением.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-ADUNR/L1104-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	DN**1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	DN**1104...	3

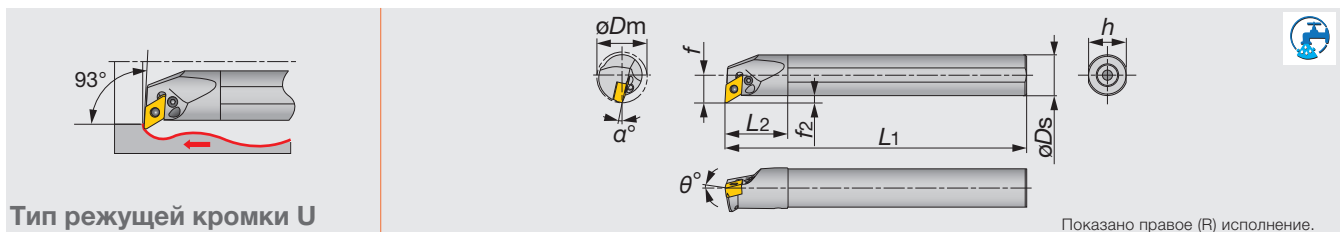
* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Штифт	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ADUNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A20Q-PDUNR/L1104-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	DN**1104...	1.7

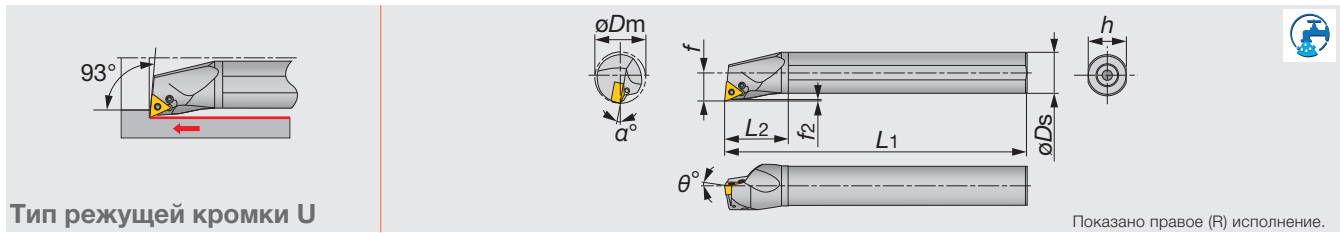
* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (PDUNL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (PDUNR ** тип).

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказывается отдельно)
A20Q-PDUNR/L1104-D250	LCS22A	P-2F	LCL33NL	(EA-20)	(SSHM2.5-3)

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-PTUNR/L1104-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	1.22	-6	-12	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTUNR/L1104-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	1.16	-6	-10	0.8	TN**1104...	2

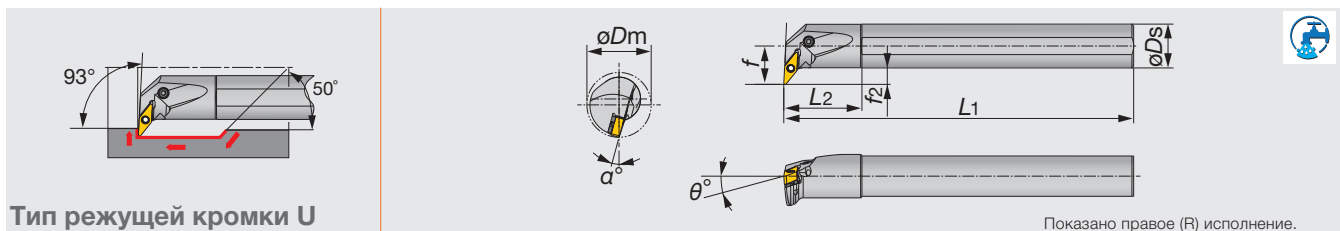
* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказывается отдельно)
A25R-PTUNR/L1104-D320	LCS23A	P-2.5	LCL23	(EA-25)	(SSHМ4-5)
A32S-PTUNR/L1104-D400	LCS23A	P-2.5	LCL23	(EA-32)	(SSHМ4-5)

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 35° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима *
A25R-PVUNR/L1204-D320	Сталь	32	25	18	200	45	23	5.0	-5	-15	0.8	VN**1204...	3
A25R-PVUNR/L1204-D370	Сталь	37	25	22	200	45	23	8.0	-4	-15	0.8	VN**1204...	3
A32S-PVUNR/L1204-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	5.5	-6	-12	0.8	VN**1204...	3

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части.

Обозначение	Зажимной винт	Ключ	Рычаг	Подкладная	Втулка	Насадка для подачи СОЖ	Винт СОЖ
A25R-PVUNR/L1204-D...	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-25	SSHМ4-5
A32S-PVUNR/L1204-D400	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-32	SSHМ4-5

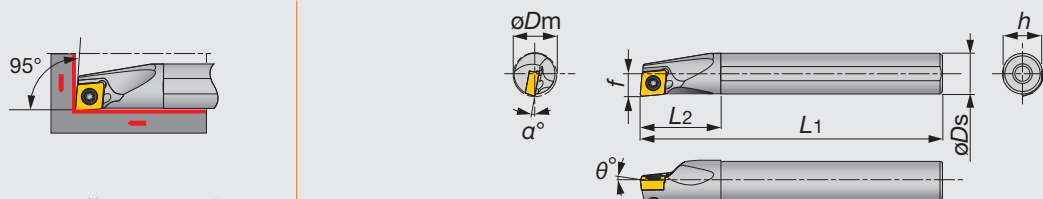
Справочные страницы.

A-PTFNR/L-Eco, A-PTUNR/L-Eco: Пластины → **B080** -

A-ADUNR/L-Eco, A-PDUNR/L-Eco: Пластины → **B061** -

A-PVUNR/L-Eco: Пластины → **B091** -

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и креплением винтом.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.



Расточные державки

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{\varnothing}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A04F-SCLCR/L03-D050	Сталь	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1...	0.6
A05F-SCLCR/L03-D060	Сталь	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1...	0.6
A06G-SCLCR/L04-D070	Сталь	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1...	0.6
A07G-SCLCR/L04-D080	Сталь	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1...	0.6
A08H-SCLCR/L06-D100	Сталь	10	8	5.5	100	16	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
A10F-SCLCR06-D120	Сталь	12	10	6	80	20	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
A10K-SCLCR/L06-D120	Сталь	12	10	6	125	20	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D140	Сталь	14	12	7	100	24	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D160	Сталь	16	12	9	100	24	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D160	Сталь	16	12	9	150	24	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
A16K-SCLCR09-D180	Сталь	18	16	9	125	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
A16K-SCLCR09-D200	Сталь	20	16	11	125	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D200	Сталь	20	16	11	180	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A20R-SCLCR/L09-D220	Сталь	22	20	11	200	32	18	0	-8	0.8	CC**09T3...	3
A25S-SCLCR/L09-D270	Сталь	27	25	13.5	250	45	23	0	-6	0.8	CC**09T3...	3
E04G-SCLCR/L03-D050	Тв. сплав	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1...	0.6
E05G-SCLCR/L03-D060	Тв. сплав	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1...	0.6
E06H-SCLCR/L04-D070	Тв. сплав	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1...	0.6
E07H-SCLCR/L04-D080	Тв. сплав	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1...	0.6
E08G-SCLCR06-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	90	22	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
E08K-SCLCR/L06-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	125	22	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
E10F-SCLCR06-D120	Тв. сплав	12	10	6	80	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E10H-SCLCR06-D120	Тв. сплав	12	10	6	100	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E10M-SCLCR/L06-D120	Тв. сплав	12	10	6	150	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D140	Тв. сплав	14	12	7	90	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D140	Тв. сплав	14	12	7	110	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D160	Тв. сплав	16	12	9	90	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D160	Тв. сплав	16	12	9	110	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D160	Тв. сплав	16	12	9	180	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E16H-SCLCR09-D180	Тв. сплав	18	16	9	100	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D180	Тв. сплав	18	16	9	130	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16H-SCLCR09-D200	Тв. сплав	20	16	11	100	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D200	Тв. сплав	20	16	11	130	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D200	Тв. сплав	20	16	11	200	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E20S-SCLCR09-D220	Тв. сплав	22	20	11	250	36	18	0	-8	0.8	CC**09T3...	3
E25T-SCLCR09-D270	Тв. сплав	27	25	13.5	300	45	23	0	-6	0.8	CC**09T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{\varnothing} : Стандартный радиус при вершине

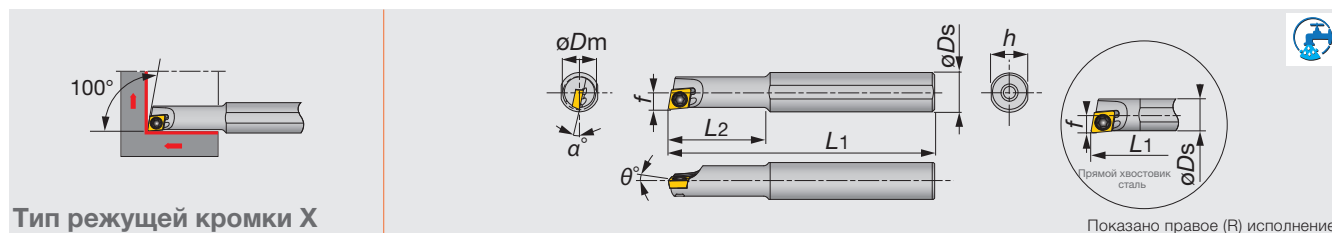
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SCLCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SCLCR** тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
A**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A**-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F
E**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SCLCR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E2**-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 75° и креплением винтом.



Тип режущей кромки X

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина	Усилие зажима*
A04F-SEXPR/L03-D045	Сталь	4.5	4	2.3	80	8	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1...	0.6
A04F-SEXPR/L03-D050	Сталь	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEXPR/L04-D055	Сталь	5.5	5	2.75	80	9	4.8	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A06G-SEXPR/L04-D070	Сталь	7	6	3.6	90	11	5.75	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D055	Сталь	5.5	8	2.75	100	16	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	Сталь	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D045	Тв. сплав	4.5	4	2.3	90	9	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D050	Тв. сплав	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEXPR/L04-D055	Тв. сплав	5.5	5	2.75	90	10	4.8	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E06H-SEXPR/L04-D070	Тв. сплав	7	6	3.6	100	12	5.75	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D055	Тв. сплав	5.5	8	2.75	125	28	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	Тв. сплав	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SEXPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SEXPR** тип).

Запасные части

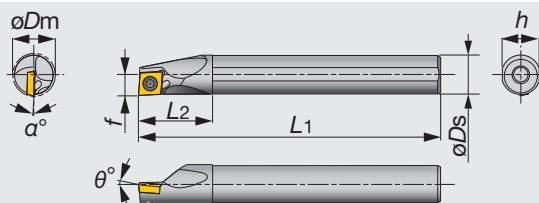
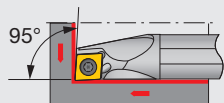


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F

Справочные страницы

A/E-SCLCR/L: Пластины → **B104** -, CBN → **B168** -,PCD → **B177**

A/E-SEXPR/L: Пластины → **B122** -, CBN → **B171**-, PCD → **B178**



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.



Расточные державки

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A08H-SCLPR/L06-D100	Сталь	10	8	5.5	100	16	7.5	5	-8	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L06-D120	Сталь	12	10	6	125	20	9	5	-5	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L08-D120	Сталь	12	10	6	125	20	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L06-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	5	-4	0.4	CP**0602...	1.2
A12M-SCLPR/L08-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L08-D160	Сталь	16	12	9	150	24	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
A16Q-SCLPR/L09-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
A16Q-SCLPR/L09-D200	Сталь	20	16	11	180	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
A20R-SCLPR/L09-D220	Сталь	22	20	11	200	36	18	5	-2	0.8	CP**0903...	3
A25S-SCLPR/L09-D270	Сталь	27	25	13.5	250	45	23	5	-1	0.8	CP**0903...	3
E08K-SCLPR/L06-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	125	22	7.5	5	-8	0.4	CP**0602...	1.2
E10M-SCLPR/L06-D120	Тв. сплав	12	10	6	150	25	9	5	-5	0.4	CP**0602...	1.2
E10H-SCLPR08-D120	Тв. сплав	12	10	6	100	25	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
E10M-SCLPR/L08-D120	Тв. сплав	12	10	6	150	25	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L06-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	5	-4	0.4	CP**0602...	1.2
E12G-SCLPR08-D140	Тв. сплав	14	12	7	90	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D140	Тв. сплав	14	12	7	110	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12G-SCLPR08-D160	Тв. сплав	16	12	9	90	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D160	Тв. сплав	16	12	9	110	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D160	Тв. сплав	16	12	9	180	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E16H-SCLPR09-D180	Тв. сплав	18	16	9	100	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D180	Тв. сплав	18	16	9	130	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16H-SCLPR09-D200	Тв. сплав	20	16	11	100	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D200	Тв. сплав	20	16	11	130	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D200	Тв. сплав	20	16	11	200	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SCLPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SCLPR** тип).

Запасные части

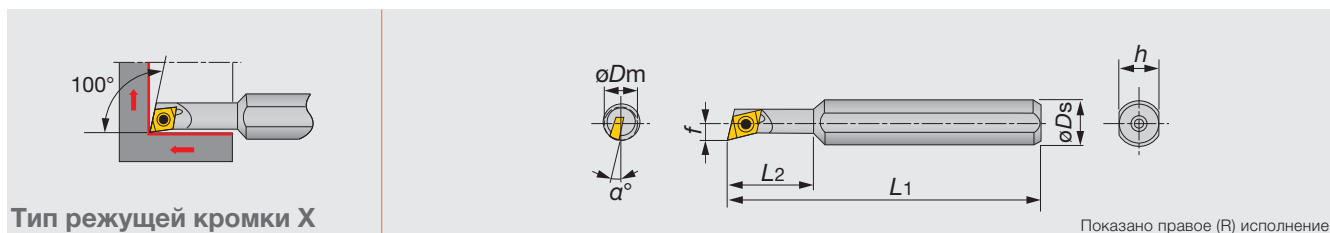


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A10K-SCLPR/L08-D120	CSTB-3L042	T-9F
A12M-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
A**-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E10*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L042	T-9F
E12*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F

Справочные страницы

A/E-SCLPR/L: Пластины → **B111** -

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 75° и креплением винтом.



Тип режущей кромки X

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
JS08H-SEXPR045	Сталь	5.5	8	2.7	100	16	7	12	0.4	EP**0401...	0.6
JS08H-SEXPR047	Сталь	7	8	3.6	100	20	7	12	0.4	EP**0401...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SEXPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SEXPR** тип).

Запасные части

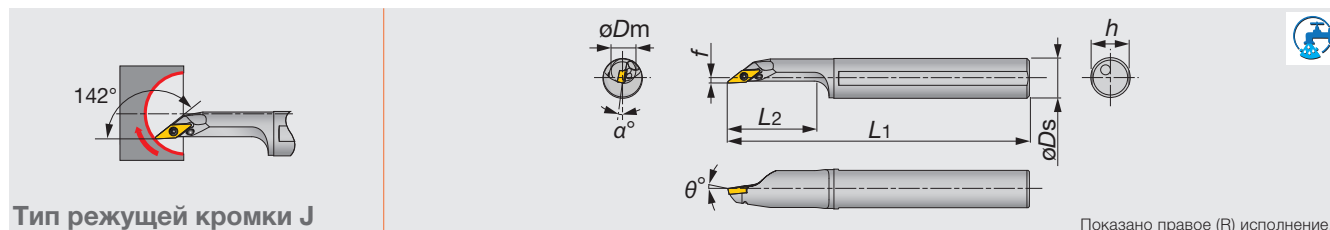
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
JS08H-SEXPR04...	CSTB-2	T-6F



STREAMJETBAR

A-SVJBR/L

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A20R-SVJBR/L11-D250	Сталь	25	20	2	200	40	18	-5	-5	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVJBR/L11-D300	Сталь	30	25	3.5	250	50	23	-5	-5	0.4	VB**1103...	1.2

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVJBL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVJBR** тип).

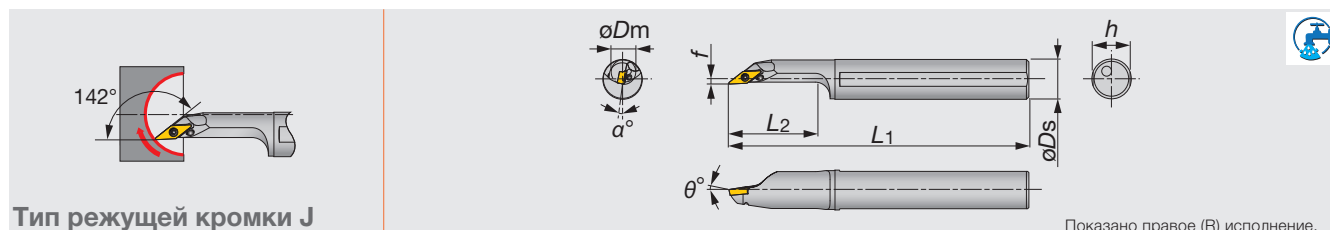
Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SVJB*11-D...	CSTB-2.5	T-8F

STREAMJETBAR

A-SVJCR/L

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки J

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SVJCR/L08-D160	Сталь	16	12	2	150	28	11	-5	-5	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVJCR/L08-D200	Сталь	20	16	2	180	35	15	-5	-5	0.4	VC**0802...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVJCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVJCR** тип).

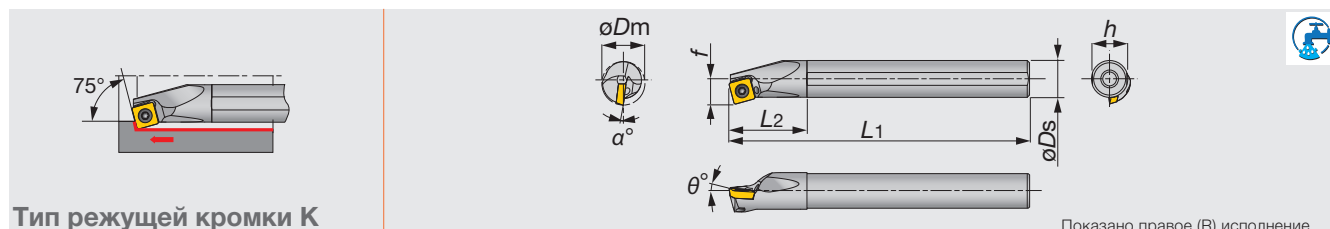
Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SVJC*08-D...	CSTB-2L	T-6F

STREAMJETBAR

A-SSKPR

Расточные державки под позитивную квадратную пластину и креплением винтом.



Тип режущей кромки K

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A16Q-SSKPR09-D200	Сталь	20	16	11	180	32	15	5	-6	0.8	SP**0903...	3
A20R-SSKPR09-D240	Сталь	24	20	13	200	36	18	5	-2	0.8	SP**0903...	3
A25S-SSKPR12-D310	Сталь	31	25	17	250	45	23	5	-2	0.8	SP**1204...	6

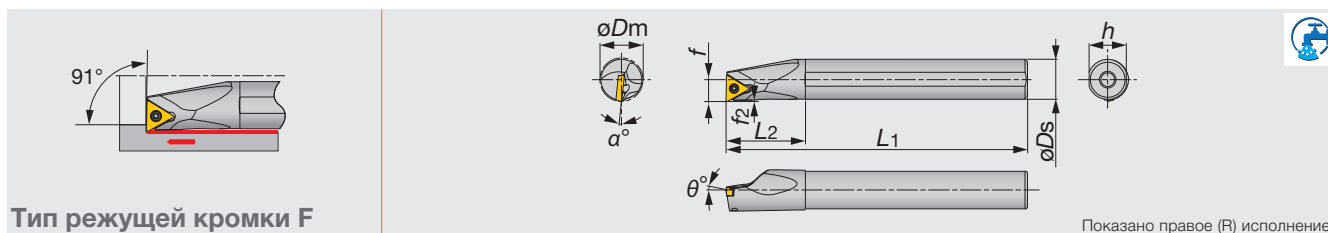
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SSKPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SSKPR** тип).

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SSKPR09-D2*0	CSTB-4L060	T-15F
A25S-SSKPR12-D310	CSTB-5S	T-20F

Расточные державки под позитивную треугольную пластину и креплением винтом.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A10K-STFCR/L1103-D120	Сталь	12	10	6.5	125	20	9	0.6	0	-13	0.4	ТС**1103...	1.2
A12M-STFCR/L1103-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	0.5	0	-10	0.4	ТС**1103...	1.2
A16Q-STFCR/L1103-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	0.5	0	-7	0.4	ТС**1103...	1.2
E10M-STFCR/L1103-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	150	25	9	0.7	0	-13	0.4	ТС**1103...	1.2
E12Q-STFCR/L1103-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	0.5	0	-10	0.4	ТС**1103...	1.2
E16R-STFCR/L1103-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	0.5	0	-7	0.4	ТС**1103...	1.2

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (STFCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (STFCR** тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F
E**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F



Расточные державки

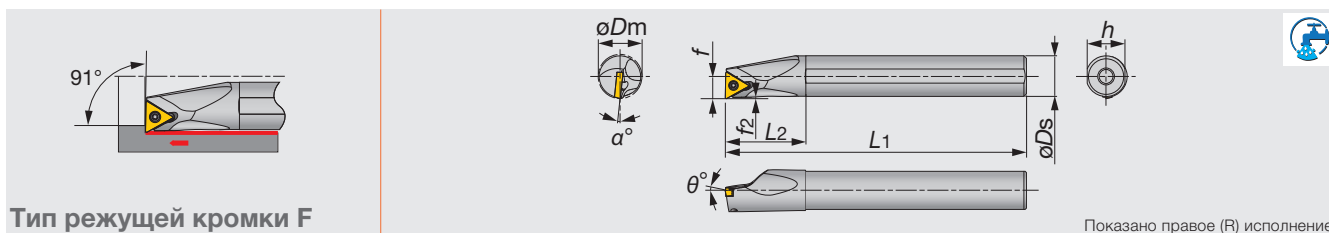
Справочные страницы

A-SVJBR/L: Пластины → **B145** -, CBN → **B169** -

A-SVJCR/L: Пластины → **B147** -

A-SSKPR: Пластины → **B128** -, CBN → **B168**

A/E-STFCR/L: Пластины → **B131** -, PCD → **B177**



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_ϵ^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A08H-STFPR/L09-D100	Сталь	10	8	5.5	100	16	7.5	0.7	5	-8	0.4	TP**0902...	0.9
A10K-STFPR/L1102-D120	Сталь	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5	-6	0.4	TP**1102...	1.2
A12M-STFPR/L1102-D140	Сталь	14	12	7.0	150	24	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
A16Q-STFPR/L13-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	0.7	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
A20R-STFPR13-D220	Сталь	22	20	11	200	36	18	0.8	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
A25S-STFPR16-D270	Сталь	27	25	13.5	250	45	23	0.6	5	-1	0.4	TP**16T3...	3
E08K-STFPR/L09-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	125	22	7.5	0.7	5	-8	0.4	TP**0902...	0.9
E10M-STFPR/L1102-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5	-6	0.4	TP**1102...	1.2
E12Q-STFPR/L1102-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
E16R-STFPR13-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	0.7	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
E20S-STFPR13-D220	Тв. сплав	22	20	11	250	36	18	0.8	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_ϵ : Стандартный радиус при вершине

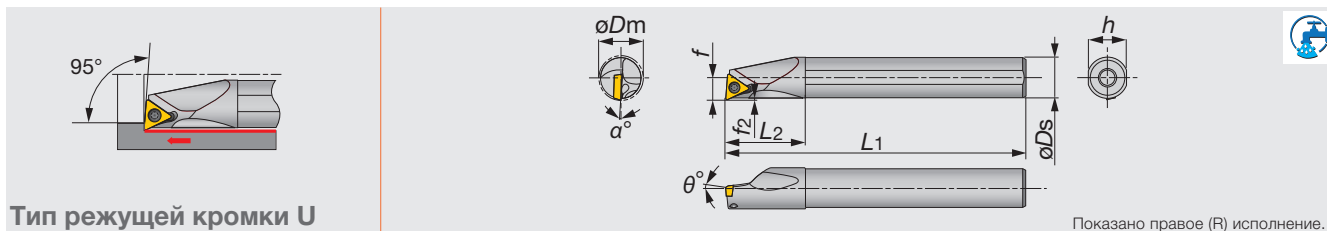
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (STFPL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (STFPR ** тип).

(1) Пластины TPGH, TPGM и TPGA не применимы.

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A08H-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
A10K-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
A16Q-STFPR/L13-D180	CSTB-3S	T-9F
A20R-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F
A25S-STFPR16-D270	CSTB-4M	T-15F
E08K-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
E10M-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
E12Q-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
E16R-STFPR13-D180	CSTB-3S	T-9F
E20S-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A07G-STUPR/L07-D080	Сталь	8	7	4	90	12	6.75	0.4	5	-10	0.4	ТР**0701...	0.9
A08H-STUPR/L07-D080	Сталь	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	ТР**0701...	0.9
A08H-STUPR/L09-D100	Сталь	10	8	5.5	100	16	7.5	0.6	5	-8	0.4	ТР**0902... ⁽¹⁾	0.9
A10F-STUPR1102-D120	Сталь	12	10	6.5	80	20	9	1.4	5	-6	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A10K-STUPR/L1102-D120	Сталь	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5	-6	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A10K-STUPR/L1103-D120	Сталь	12	10	6.5	125	20	9	0.6	5	-10	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
A12H-STUPR1102-D140	Сталь	14	12	7	100	24	11	0.8	5	-4	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1102-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	0.8	5	-4	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1103-D140	Сталь	14	12	7	150	24	11	0.6	5	-6	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
A12H-STUPR1102-D160	Сталь	16	12	9	100	24	11	0.6	5	-3	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1102-D160	Сталь	16	12	9	150	24	11	0.6	5	-3	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
A16K-STUPR13-D180	Сталь	18	16	9	125	32	15	0.8	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L1103-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	0.8	5	-4	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L13-D180	Сталь	18	16	9	180	32	15	0.8	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16K-STUPR13-D200	Сталь	20	16	11	125	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L13-D200	Сталь	20	16	11	180	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
A20R-STUPR/L1103-D220	Сталь	22	20	11	200	36	18	0.7	5	-2	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
A20R-STUPR/L13-D220	Сталь	22	20	11	200	36	18	0.7	5	-2	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
A25S-STUPR/L16-D270	Сталь	27	25	13.5	250	45	23	0.5	5	-1	0.8	ТР**16T3... ⁽¹⁾	3
A32T-STUPR/L16-D340	Сталь	34	32	17	300	50	30	0.7	5	0	0.8	ТР**16T3...	3
E07H-STUPR/L07-D080	Тв. сплав	8	7	4	100	14	6.75	0.3	5	-10	0.4	ТР**0701...	0.9
E08G-STUPR07-D080	Тв. сплав	8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	ТР**0701...	0.9
E08K-STUPR/L07-D080	Тв. сплав	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	ТР**0701...	0.9
E08G-STUPR09-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	90	22	7	0.6	5	-8	0.4	ТР**0902... ⁽¹⁾	0.9
E08K-STUPR/L09-D100	Тв. сплав	10	8	5.5	125	22	7	0.6	5	-8	0.4	ТР**0902... ⁽¹⁾	0.9
E10F-STUPR1102-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	80	25	9	0.5	5	-6	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10H-STUPR1102-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	100	25	9	0.6	5	-6	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10M-STUPR/L1102-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	150	25	9	0.6	5	-6	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10M-STUPR/L1103-D120	Тв. сплав	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5	-10	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
E12G-STUPR1102-D140	Тв. сплав	14	12	7	90	27	11	0.9	5	-4	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12J-STUPR1102-D140	Тв. сплав	14	12	7	110	27	11	0.6	5	-4	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	0.6	5	-4	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1103-D140	Тв. сплав	14	12	7	180	27	11	0.7	5	-6	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
E12G-STUPR1102-D160	Тв. сплав	16	12	9	90	27	11	0.6	5	-3	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12J-STUPR1102-D160	Тв. сплав	16	12	9	110	27	11	0.6	5	-3	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D160	Тв. сплав	16	12	9	180	27	11	0.6	5	-3	0.4	ТР**1102... ⁽¹⁾	1.2
E16H-STUPR13-D180	Тв. сплав	18	16	9	100	32	15	0.9	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR/L1103-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	0.8	5	-3	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
E16L-STUPR13-D180	Тв. сплав	18	16	9	130	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR/L13-D180	Тв. сплав	18	16	9	200	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16H-STUPR13-D200	Тв. сплав	20	16	11	100	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16L-STUPR13-D200	Тв. сплав	20	16	11	130	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR13-D200	Тв. сплав	20	16	11	200	32	15	0.6	5	-3	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E20S-STUPR1103-D220	Тв. сплав	22	20	11	250	36	18	0.7	5	-2	0.4	ТР**1103... ⁽¹⁾	1.4
E20S-STUPR13-D220	Тв. сплав	22	20	11	250	36	18	0.6	5	-2	0.4	ТР**1303... ⁽¹⁾	1.4
E25T-STUPR16-D270	Тв. сплав	27	25	13.5	300	45	23	0.5	5	-1	0.8	ТР**16T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима **r_ε: Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (STUPL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (STUPR ** тип).

(1) Пластины TRGH, TRGM и TRGA не применимы.

Справочные страницы

A/E-STUPR/L: Пластины → **B136** -, CBN → **B168** -, PCD → **B178**

Расточные державки

Запасные части

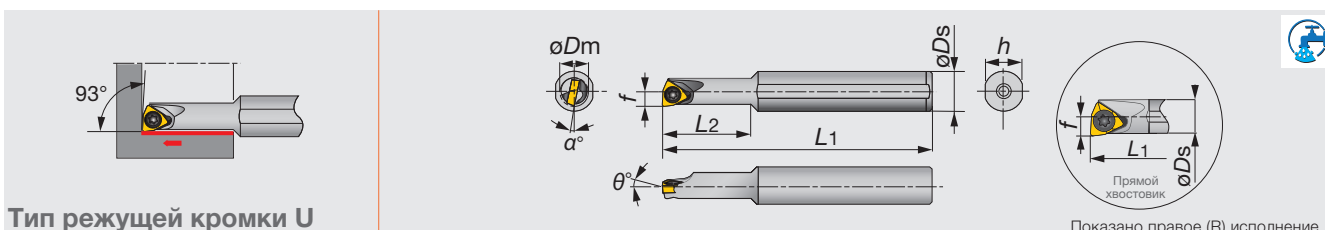
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
A10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
A12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STUPR/L1103-D140	CSTB-3L050	T-9F
A16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
A20R-STUPR/L13-D220	CSTB-3	T-9F
A**-STUPR/L16-D...	CSTB-4M	T-15F
E07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
E10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
E12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
E**-STUPR/L1103-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
E20S-STUPR13-D220	CSTB-3	T-9F
E25T-STUPR16-D270	CSTB-4M	T-15F

Расточные державки

STREAMJETBAR

A/E-SWUBR/L

Расточные державки под положительную треугольную пластину "Тригон" и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A05F-SWUBR/L03-D060	Сталь	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.4	WB**0301...	0.6
A06G-SWUBR/L03-D070	Сталь	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
A07G-SWUBR/L03-D080	Сталь	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D060	Сталь	6	8	3.1	100	18	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D070	Сталь	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E05G-SWUBR/L03-D060	Тв. сплав	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.4	WB**0301...	0.6
E06H-SWUBR/L03-D070	Тв. сплав	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E07H-SWUBR/L03-D080	Тв. сплав	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D060	Тв. сплав	6	8	3.1	125	30	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D070	Тв. сплав	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SWUBL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SWUBR** тип).

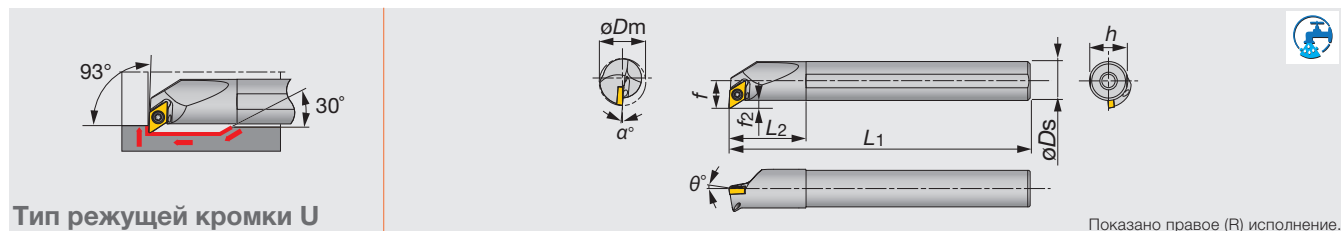
Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A/E**-SWUBR/L...	CSTB-2	T-6F

Справочные страницы

A/E-SWUBR/L: Пластины → **B151**

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 55° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A10K-SDUCR/L07-D130	Сталь	13	10	7	125	20	9	2	0	-10	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDUCR/L07-D160	Сталь	16	12	9.3	150	24	11	3.3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDUCR/L07-D200	Сталь	20	16	11.3	180	32	15	3.3	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDUCR/L11-D270	Сталь	27	20	16.1	200	36	18	6.1	0	-5	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDUCR/L11-D320	Сталь	32	25	18.6	250	45	23	6.1	0	-4	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDUCR07-D130	Тв. сплав	13	10	7	100	25	9	1.9	5	-3.5	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDUCR/L07-D130	Тв. сплав	13	10	7	150	25	9	2	0	-10	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDUCR07-D160	Тв. сплав	16	12	9.3	110	27	11	3.2	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDUCR/L07-D160	Тв. сплав	16	12	9.3	180	27	11	3.3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDUCR07-D200	Тв. сплав	20	16	11.3	130	32	15	3.2	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDUCR/L07-D200	Тв. сплав	20	16	11.3	200	32	15	3.3	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDUCR11-D270	Тв. сплав	27	20	16.1	250	36	18	6.1	0	-5	0.8	DC**11T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

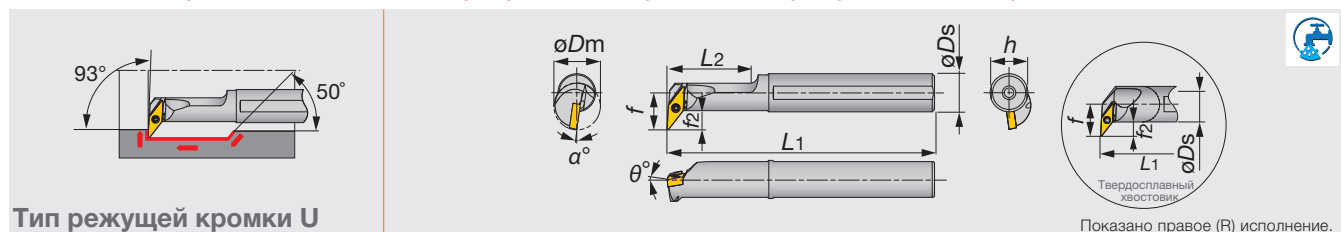
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SDUCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SDUCR** тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
A16Q-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDUCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
E20S-SDUCR11-D270	CSTB-4S	T-15F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A16Q-SVUBR/L11-D200	Сталь	20	16	15.5	180	35	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVUBR/L11-D250	Сталь	25	20	17.5	200	40	19	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVUBR/L16-D320	Сталь	32	25	20.5	250	50	23	8.5	0	-6	0.8	VB**1604...	3
E16R-SVUBR/L11-D245	Тв. сплав	24.5	16	16	200	-	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVUBR/L11-D285	Тв. сплав	28.5	20	18	250	-	19	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVUBR/L16-D340	Тв. сплав	34	25	21	300	-	23	8.5	0	-6	0.8	VB**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVUBL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVUBR** тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SVUBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVUBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVUBR/L11-D2*5	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVUBR/L16-D340	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

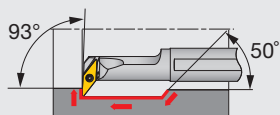
A/E-SDUCR/L: Пластины → **B114-**, CBN → **B168-**, PCD → **B177**

A/E-SVUBR/L: Пластины → **B145-**, CBN → **B169-**

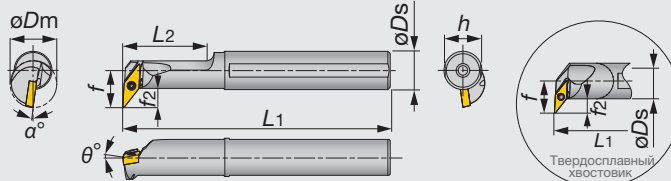


Расточные державки

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SVUCR/L08-D160	Сталь	16	12	11	150	30	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6
A25S-SVUCR/L16-D320	Сталь	32	25	19	250	45	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3
E12Q-SVUCR/L08-D180	Тв. сплав	18	12	11.5	180	-	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6
E25T-SVUCR/L16-D320	Тв. сплав	32	25	19	300	-	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

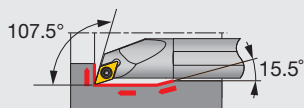
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVUCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVUCR** тип).

Запасные части

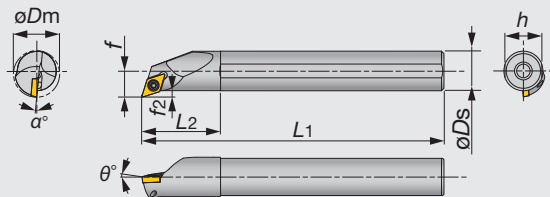


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A12M-SVUCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F
A25S-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E12Q-SVUCR/L08-D180	CSTB-2L	T-6F
E25T-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 55° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q



Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A10K-SDQCR/L07-D130	Сталь	13	10	7.6	125	20	9	2.6	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDQCR/L07-D160	Сталь	16	12	8.6	150	24	11	2.6	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDQCR/L07-D200	Сталь	20	16	10.6	180	32	15	2.6	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDQCR/L11-D250	Сталь	25	20	13.7	200	36	18	3.7	0	-7	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDQCR/L11-D300	Сталь	30	25	16.2	250	45	23	3.7	0	-4	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDQCR07-D130	Тв. сплав	13	10	7.6	100	25	9	2.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDQCR/L07-D130	Тв. сплав	13	10	7.6	150	25	9	2.6	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDQCR07-D160	Тв. сплав	16	12	8.6	110	27	11	2.5	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDQCR/L07-D160	Тв. сплав	16	12	8.6	180	27	11	2.6	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDQCR07-D200	Тв. сплав	20	16	10.6	130	32	15	2.5	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDQCR/L07-D200	Тв. сплав	20	16	10.6	200	32	15	2.6	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDQCR/L11-D250	Тв. сплав	25	20	13.7	250	36	18	3.7	0	-7	0.8	DC**11T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SDQCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SDQCR** тип).

Запасные части



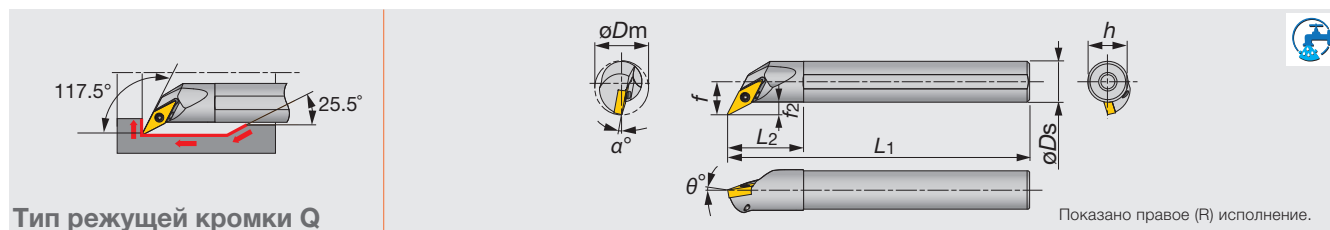
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
A2**-SDQCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
E20S-SDQCR/L11-D250	CSTB-4S	T-15F

Справочные страницы

A/E-SVUCR/L: Пластины → **B147** -, CBN → **B169** -, PCD → **B177** -

A/E-SDQCR/L: Пластины → **B114** -, CBN → **B168** -, PCD → **B177**

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SVQBR/L11-D170	Сталь	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5	-10	0.4	VB**1103...	1.2
A16Q-SVQBR/L11-D215	Сталь	21.5	16	13	180	30	15	5	-5	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVQBR/L11-D255	Сталь	25.5	20	15	200	36	18	5	-5	-6	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVQBR/L16-D305	Сталь	30.5	25	17.5	250	45	23	5	-5	-8	0.8	VB**1604...	3
E12Q-SVQBR/L11-D170	Тв. сплав	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5	-10	0.4	VB**1103...	1.2
E16R-SVQBR/L11-D215	Тв. сплав	21.5	16	13	200	32	15	5	-5	-8	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVQBR/L11-D255	Тв. сплав	25.5	20	15	250	36	18	5	-5	-6	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVQBR/L16-D305	Тв. сплав	30.5	25	17.5	300	45	23	5	-5	-8	0.8	VB**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

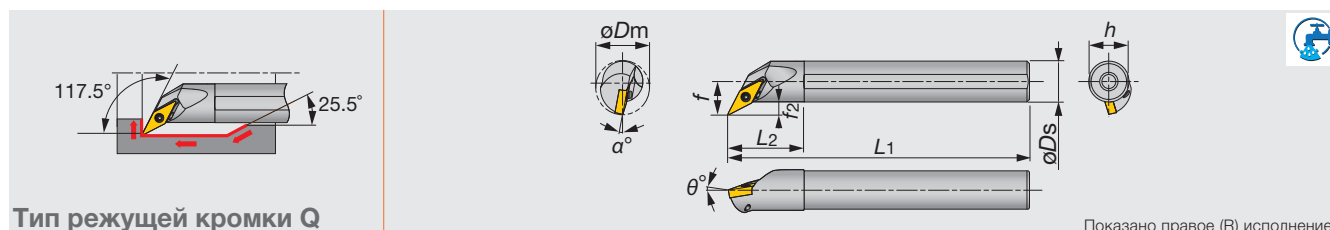
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVQBL тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVQBR тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A10K-SVQCR/L08-D135	Сталь	13.5	10	8	125	20	9	3	-5	-8	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVQCR/L11-D215	Сталь	21.5	16	13	180	30	15	4.9	-5	-8	0.4	VC**1103...	1.2
E10M-SVQCR/L08-D135	Тв. сплав	13.5	10	8	150	25	9	3	-5	-8	0.4	VC**0802...	0.6
E16R-SVQCR/L11-D215	Тв. сплав	21.5	16	13	200	32	15	4.9	-5	-8	0.4	VC**1103...	1.2

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVQCL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVQCR ** тип).

Запасные части



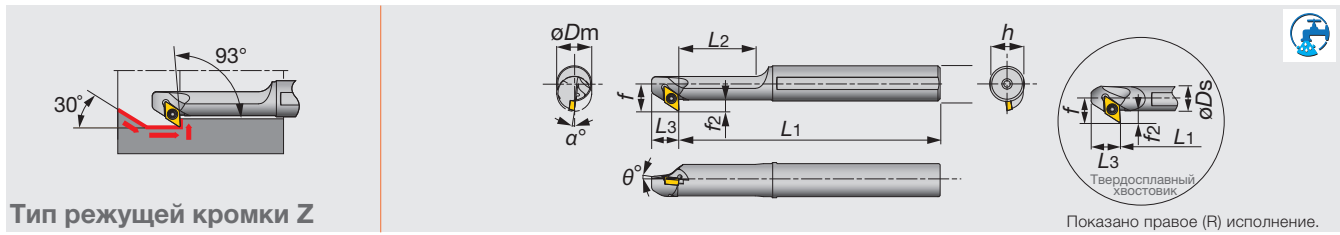
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A10K-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
A16Q-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F
E10M-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
E16R-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F

Справочные страницы

A/E-SVQBR/L: Пластины → **B145-**, CBN → **B169-**

A/E-SVQCR/L: Пластины → **B147-**

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 55° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_e^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SDZCR/L07-D140	Сталь	14	12	10.5	150	30	12.5	11	4.5	0	-9	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDZCR/L07-D160	Сталь	16	16	12.5	180	35	12.5	15	4.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDZCR/L11-D200	Сталь	20	20	15.5	200	40	15.0	18	5.5	0	-8	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDZCR/L11-D250	Сталь	25	25	18	250	50	15	23	5.5	0	-6	0.8	DC**11T3...	3
E12Q-SDZCR/L07-D180	Тв. сплав	18	12	10.5	180	-	12.5	11	4.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDZCR/L07-D220	Тв. сплав	22	16	12.5	200	-	12.5	15	4.5	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

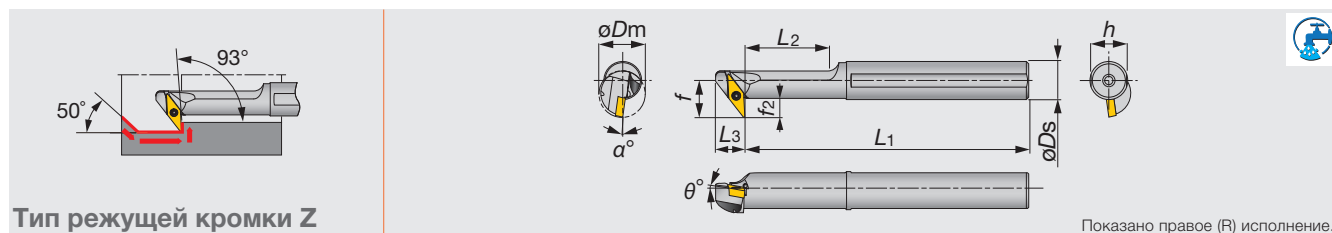
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с правой державкой (SDZCR ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SDZCL ** тип).

Запасные части



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A1**-SDZCR/L07-D1*0	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDZCR/L11-D2*0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDZCR/L07-D**0	CSTB-2.5	T-8F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина	Усилие зажима*
A16Q-SVZBR/L11-D200	Сталь	20	16	15.5	180	35	12.5	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVZBR/L11-D250	Сталь	25	20	17.5	200	40	12.5	18	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVZBR/L16-D320	Сталь	32	25	24	250	50	17.5	23	12	0	-6	0.8	VB**1604...	3
A32T-SVZBR/L16-D400	Сталь	40	32	27.5	300	72	17.5	30	12	0	-5	0.8	VB**1604...	3

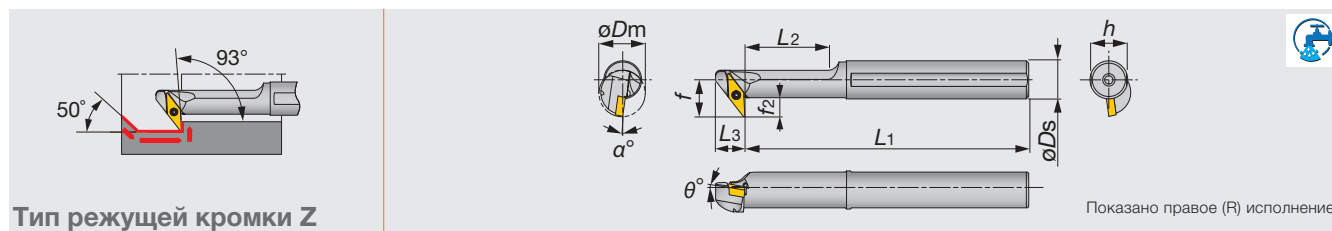
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с правой державкой (SVZBR тип), а левая пластина (L) устанавливается на левую державку (SVZBL тип).

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SVZBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVZBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
A32T-SVZBR/L16-D400	CSTB-3.5L	T-15F

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SVZCR/L08-D160	Сталь	16	12	11	150	30	10	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с правой державкой (SVZCR ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на левую державку (SVZCL ** тип).

Запасные части

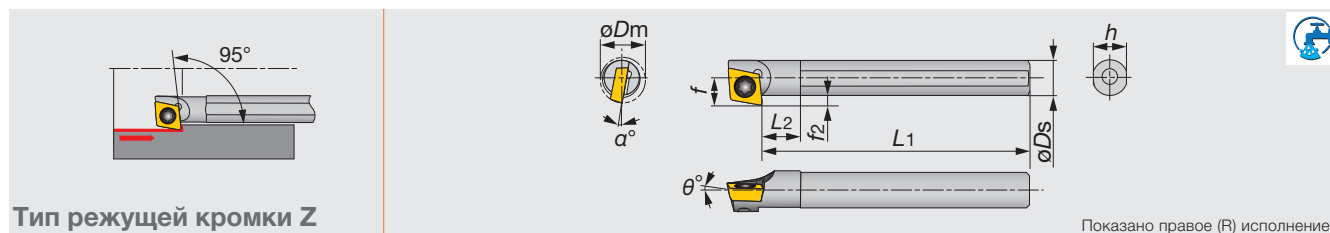
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A12M-SVZCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F

Справочные страницы

A-SVZBR/L: Пластины → **B145-**, CBN → **B169-**

A-SVZCR/L: Пластины → **B147-**

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с углом 75° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	$r\epsilon^{**}$	Пластина	Усилие зажима*
A04F-SEZPR/L03-D055	Сталь	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	Сталь	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEZPR/L03-D055	Тв. сплав	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	Тв. сплав	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине

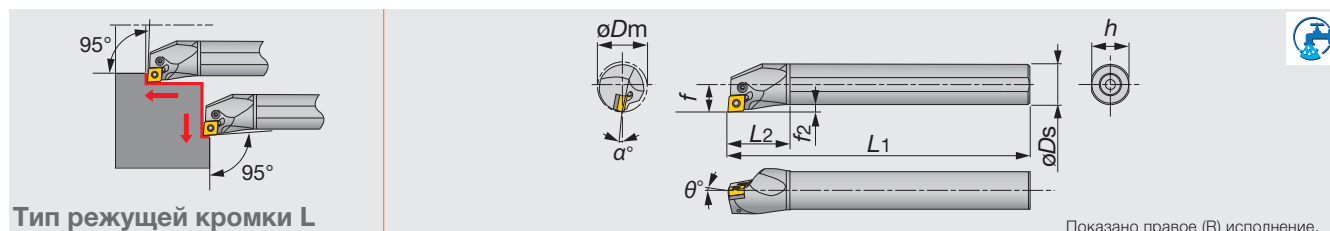
При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с правой державкой (SEZPR ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SEZPL ** тип).

Запасные части.



Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	$r\epsilon^{**}$	Пластина	Усилие зажима*
A16M-PCLNR/L09-D200	Сталь	20	16	11	150	32	15	3	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
A20Q-PCLNR/L09-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L09-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L12-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	CN**1204...	2.7
A32S-PCLNR/L12-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
A40T-PCLNR/L12-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
A50U-PCLNR/L12-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима **rε: Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (PCLNL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (PCLNR ** тип).

Запасные части

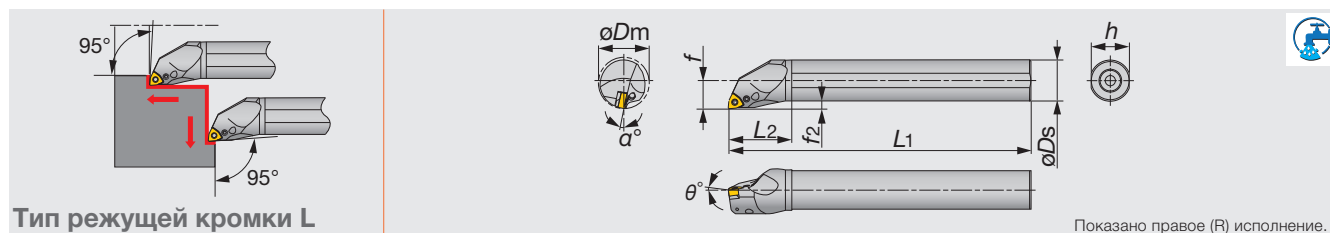


Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказ. отдельно)
A**-PCLNR/L09-D**0	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N	(EA-25)	(SSHМ5-6)
A25R-PCLNR/L12-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N	(EA-32)	(SSHМ5-6)
A32S-PCLNR12-D400	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHМ5-6)
A32S-PCLNL12-D400	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)
A40T-PCLNR12-D500	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)
A40T-PCLNL12-D500	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)
A50U-PCLNR12-D630	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)
A50U-PCLNL12-D630	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)

Справочные страницы

A/E-SEZPR/L: Пластины → **B122** -, CBN → **B171**

A-PCLNR/L: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

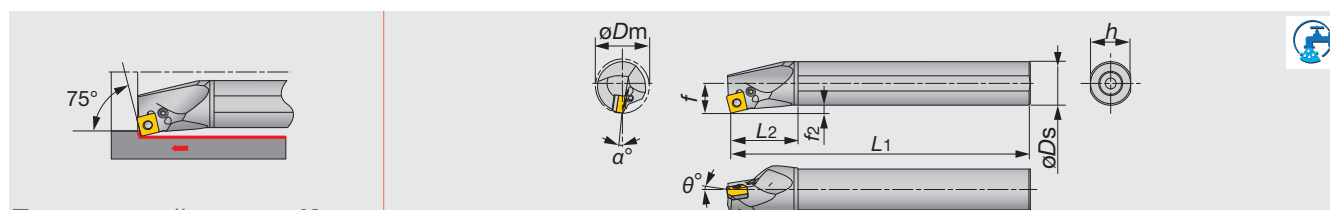
Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	$r\epsilon^{**}$	Пластина	Усилие зажима*
A16M-PWLN/L06-D200	Сталь	20	16	11	150	32	15	3	-8	-17	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLN/L06-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	WN**0604...	1.7
A25R-PWLN/L06-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-12	0.8	WN**0604...	2.7
A32S-PWLN/L06-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	WN**0604...	2.7
A25R-PWLN/L08-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0804...	2.7
A32S-PWLN/L08-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	WN**0804...	4.8
A40T-PWLN/L08-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	WN**0804...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** $r\epsilon$: Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт подачи СОЖ (заказ. отдельно)
A16M-PWLN/L06-D200	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	-	(SSHМ3-4)
A20Q-PWLN/L06-D250	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	(EA-20)	(SSHМ3-4)
A25R-PWLN/L06-D320	LSW312BR/L	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-25)	(SSHМ4-5)
A32S-PWLN/L06-D400	LSW312BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-32)	(SSHМ4-5)
A25R-PWLN/L08-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N	(EA-25)	(SSHМ4-5)
A32S-PWLN/L08-D400	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHМ4-5)
A40T-PWLN/L08-D500	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ4-5)



Тип режущей кромки K

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	$r\epsilon^{**}$	Пластина	Усилие зажима*
A32S-PSKNR/L12-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	SN**1204...	4.8
A40T-PSKNR/L12-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	SN**1204...	4.8
A50U-PSKNR/L12-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	SN**1204...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** $r\epsilon$: Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (PSKNL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (PSKNR ** тип).

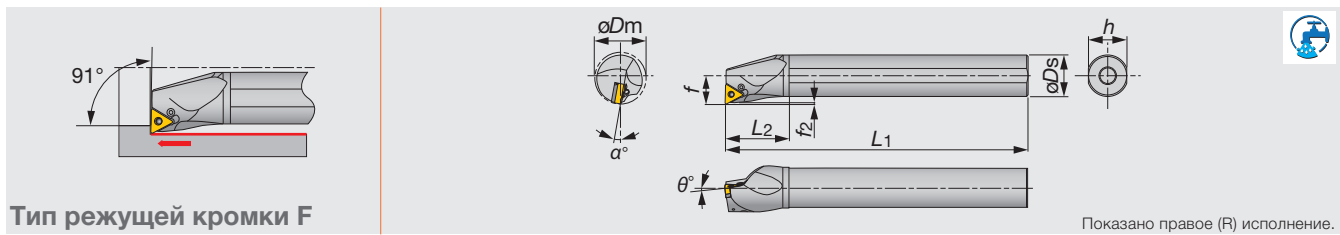
Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказ. отдельно)
A32S-PSKNR/L12-D400	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHМ4-5)
A40T-PSKNR/L12-D500	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)
A50U-PSKNR/L12-D630	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHМ6-6)

Справочные страницы

A-PWLN/L: Пластины → **B095** -, CBN → **B165**

A-PSKNR/L: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_2^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-PTFNR/L16-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	1.2	-6	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTFNR/L16-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	1.1	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7
A40T-PTFNR/L16-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	1.1	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7
A50U-PTFNR/L16-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	1.1	-6	-8	0.8	TN**1604...	2.7

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_2 : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (PTFNL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (PTFNR ** тип).

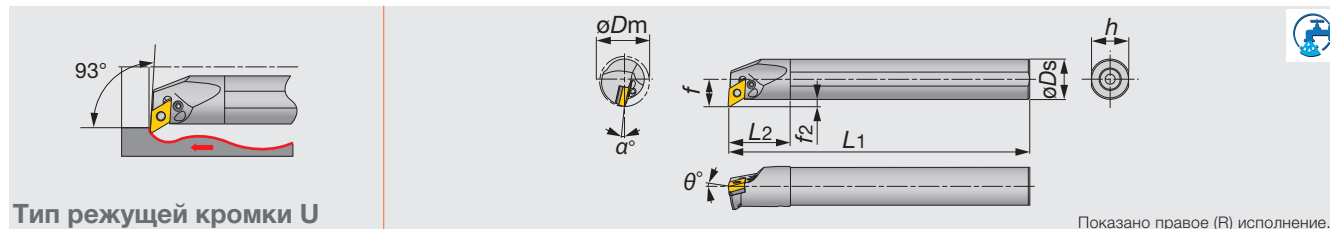
Запасные части



Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (Заказ отдельно)
A25R-PTFNR/L16-D320	ELST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33	(EA-25)	(SSHМ4-5)
A32S-PTFNR/L16-D400	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-32)	(SSHМ4-5)
A40T-PTFNR/L16-D500	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	(SSHМ6-6)
A50U-PTFNR/L16-D630	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	(SSHМ6-6)

A-PDUNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A20Q-PDUNR/L11-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	DN**1104...	1.7
A25R-PDUNR/L11-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-12	0.8	DN**1104...	2.7
A32S-PDUNR/L15-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-13	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDUNR/L15-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDUNR/L15-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	DN**1504...	4.8
A32S-PDUNR/L1506-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-13	0.8	DN**1506...	4.8
A40T-PDUNR/L1506-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-6	-11	0.8	DN**1506...	4.8
A50U-PDUNR/L1506-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-10	0.8	DN**1506...	4.8

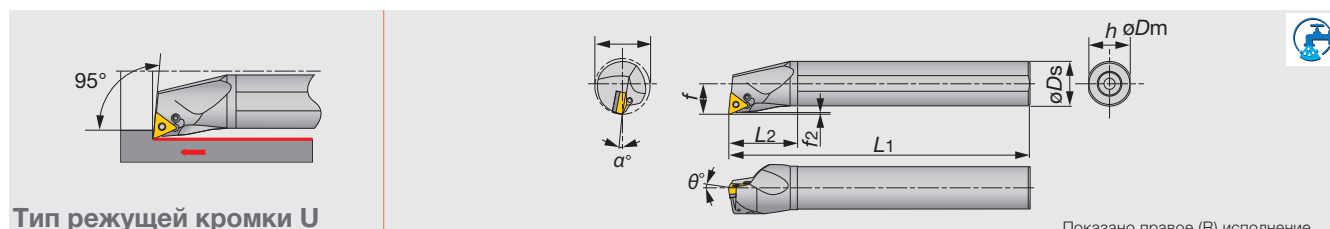
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказ отдельно)
A20Q-PDUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL	(EA-20)	(SSHM2.5-3)
A25R-PDUNR/L11-D320	ELSD317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L	(EA-25)	(SSHM3-4)
A32S-PDUNR/L15-D400	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHM5-6)
A40T-PDUNR/L15-D500	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHM6-6)
A50U-PDUNR/L15-D630	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHM6-6)
A32S-PDUNR/L1506-D400	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	(EA-20)	(SSHM5-6)
A40T-PDUNR/L1506-D500	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	(SSHM6-6)
A50U-PDUNR/L1506-D630	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	(SSHM6-6)

A-PTUNR/L

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A16M-PTUNR/L11-D200	Сталь	20	16	11	150	32	15	1	-6	-14	0.4	TN**1103...	1.7
A20Q-PTUNR/L11-D250	Сталь	25	20	13	180	36	18	1	-6	-12	0.4	TN**1103...	1.7
A25R-PTUNR/L16-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	1.4	-6	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	1.3	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

Длина инструмента может отличаться от стандарта ISO.

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (PTUNL ** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (PTUNR ** тип).

Запасные части

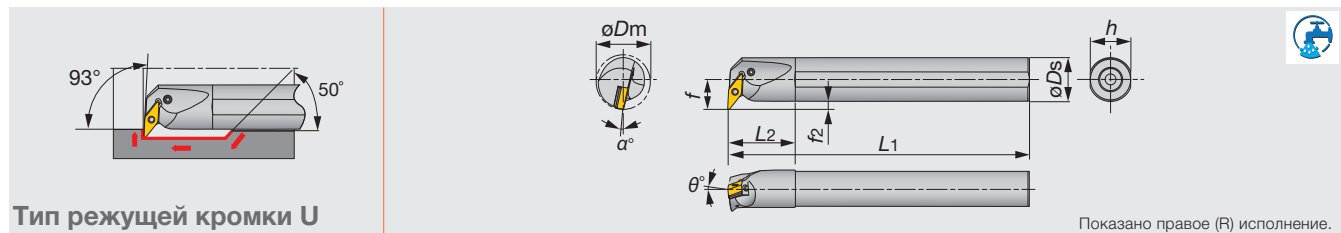
Обозначение	Подкладная	Зажимной винт1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказ. отдельно)
A16M-PTUNR/L11-D200	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-	(SSHM3-4)
A20Q-PTUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	(EA-20)	(SSHM3-4)
A25R-PTUNR/L16-D320	ELST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	(EA-25)	(SSHM4-5)
A32S-PTUNR/L16-D400	LST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-32)	(SSHM4-5)

Справочные страницы

A-PDUNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

A-PTUNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 35° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-PVUNR/L16-D370	Сталь	37	25	22	200	45	23	9.5	-5	-14	0.8	V/YN**1604...	2.7
A32S-PVUNR/L16-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-5	-12	0.8	V/YN**1604...	2.7
A40T-PVUNR/L16-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	7	-5	-10	0.8	V/YN**1604...	2.7

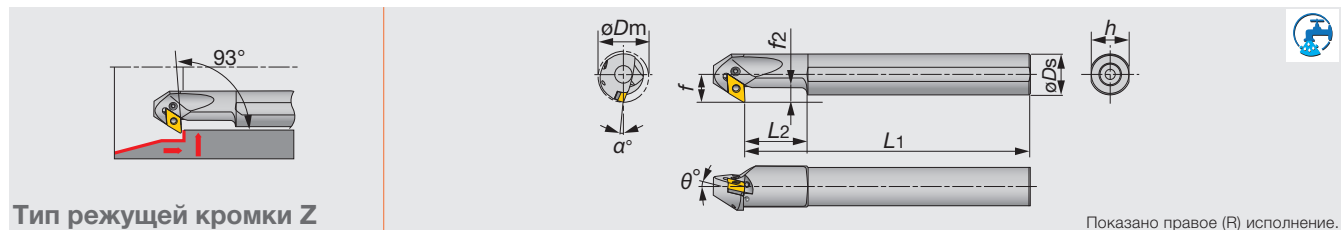
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказ отдельно)
A25R-PVUNR/L16-D370	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	(EA-25)	(SSHM4-5)
A32S-PVUNR/L16-D400	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	(EA-32)	(SSHM4-5)
A40T-PVUNR/L16-D500	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	-	(SSHM5-6)

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A32S-PDZNR/L15-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	11.5	-6	-13	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDZNR/L15-D500	Сталь	50	40	27	300	60	37	14.5	-6	-10	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDZNR/L15-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	14.5	-6	-8	0.8	DN**1504...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с правой державкой (PDZNR** тип), а левая пластина (L) устанавливается на левую державку (PDZNL** тип).

Запасные части

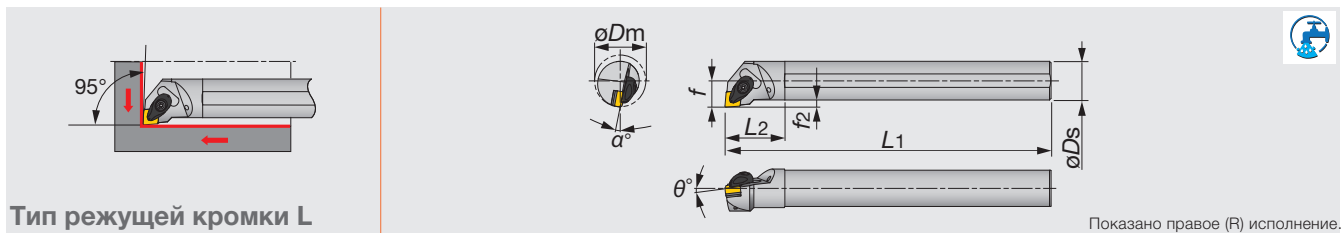
Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)	Винт для СОЖ (заказ отдельно)
A32S-PDZNR15-D400	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4		(SSHM4-5)
A32S-PDZNL15-D400	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHM4-5)
A40T-PDZNR15-D500	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	(EA-32)	(SSHM5-6)
A40T-PDZNL15-D500	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHM5-6)
A50U-PDZNR15-D630	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHM6-6)
A50U-PDZNL15-D630	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	(SSHM6-6)

Справочные страницы

A-PVUNR/L: Пластины → **B091** -, **B102**, CBN → **B165** -, PCD → **B176**

A-PDZNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и двойным креплением.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-ACLNR/L12-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	CN**1204...	3
A32S-ACLNR/L12-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	CN**1204...	3
A40T-ACLNR/L12-D500	Сталь	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	CN**1204...	3
A50U-ACLNR12-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	0.8	CN**1204...	3

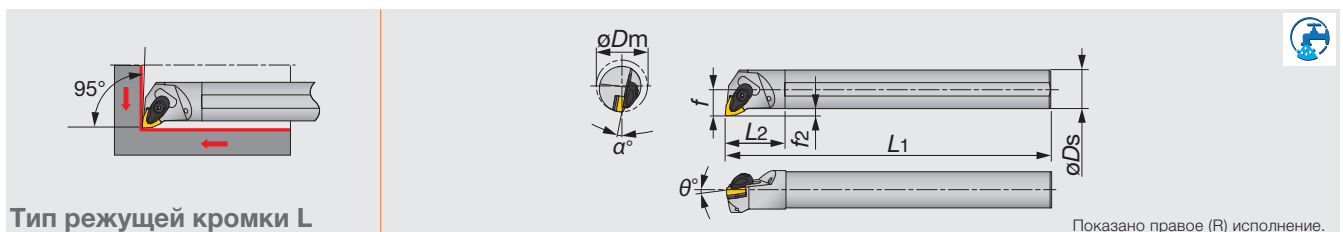
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ACLNR/L12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под негативную пластину "Тригон" и двойным креплением.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-AWLNR/L06-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L06-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNR/L08-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0804...	3
A32S-AWLNR/L08-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0804...	3
A40T-AWLNR/L08-D500	Сталь	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	WN**0804...	3
A50U-AWLNR/L08-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	0.8	WN**0804...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

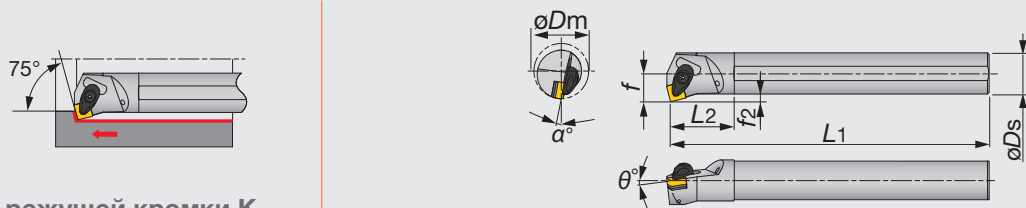
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-AWLNR/L06-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNR/L08-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

A-ACLNR/L: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

A-AWLNR/L: Пластины → **B095** -, CBN → **B165**

Расточные державки под негативную квадратную пластину и двойным креплением.



Тип режущей кромки К

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-ASKNR/L12-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	SN**1204...	3
A32S-ASKNR/L12-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	SN**1204...	3

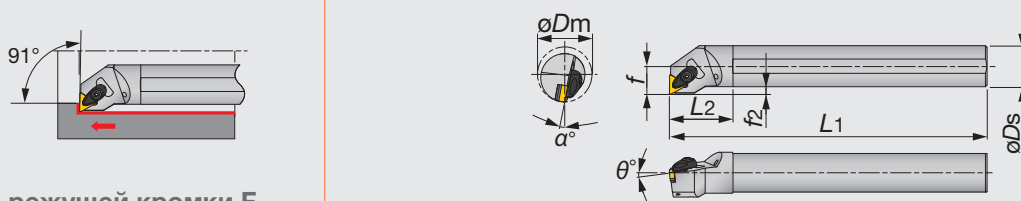
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ASKN*12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F

Расточные державки под негативную треугольную пластину и двойным креплением.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-ATFNR/L16-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	TN**1604...	3
A32S-ATFNR/L16-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	TN**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ATFNR/L16-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

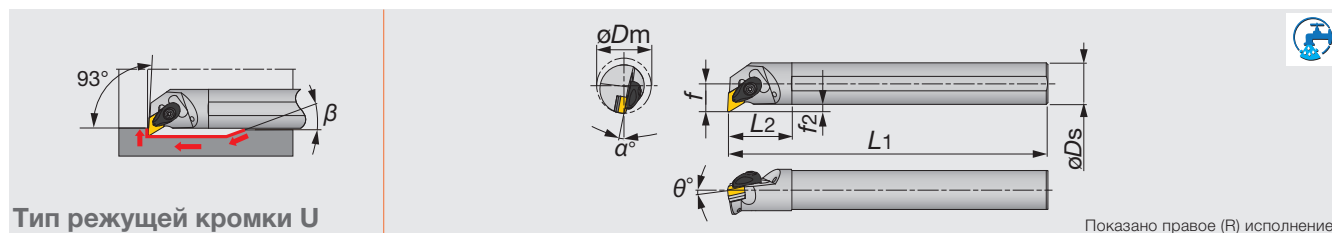
A-ASKNR/L: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

A-ATFNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

TURNINGA

A-ADUNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и двойным креплением.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	β	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A25R-ADUNR/L15-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	30	0.8	DN**1504...	3
A32S-ADUNR/L15-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	20	0.8	DN**1504...	3
A40T-ADUNR15-D500	Сталь	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	15	0.8	DN**1504...	3
A50U-ADUNR15-D630	Сталь	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	15	0.8	DN**1504...	3
A25R-ADUNR/L1506-D320	Сталь	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	15	0.8	DN**1506...	3
A32S-ADUNR/L1506-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	20	0.8	DN**1506...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

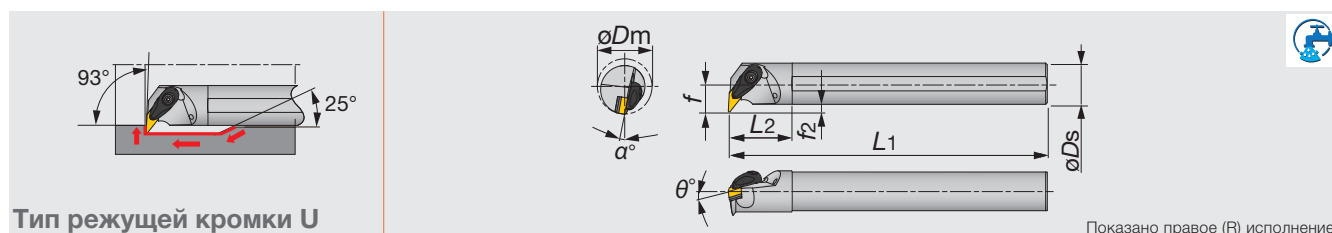
Запасные части

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-ADUNR/L15-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
A**-ADUNR/L1506-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

TURNINGA

A-AVUNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 35° или 25° и двойным креплением.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A32S-AVUNR/L16-D400	Сталь	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	V/YN**1604...	3
A40T-AVUNR/L16-D500	Сталь	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	V/YN**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ось пружины	Подкладная	Зажимной винт	Ключ
A**-AVUNR/L16-D...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

Справочные страницы

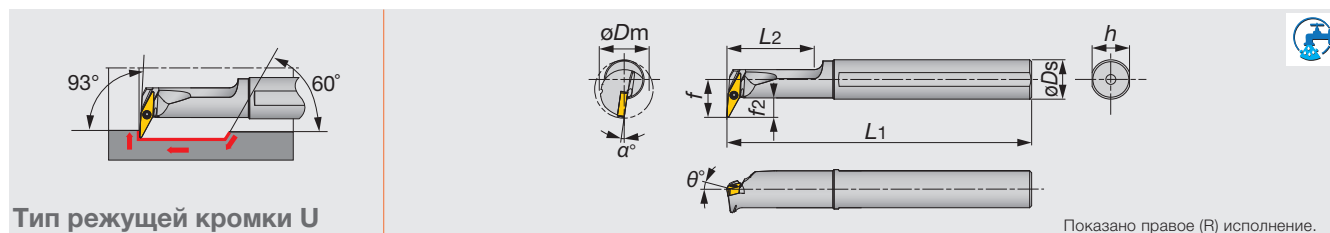
A-ADUNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

A-AVUNR/L: Пластины → **B091** -, **B102**, CBN → **B165** -, PCD → **B176**

Y-PRO SERIES

A/E-SYUBR/L

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 25° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A16Q-SYUBR/L11-D200	Сталь	20	16	15.5	180	35	15	8	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYUBR/L11-D200	Тв. сплав	20	12	13.5	180	27	11	7.5	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYUBR/L11-D245	Тв. сплав	24.5	16	16	200	32	15	8	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части

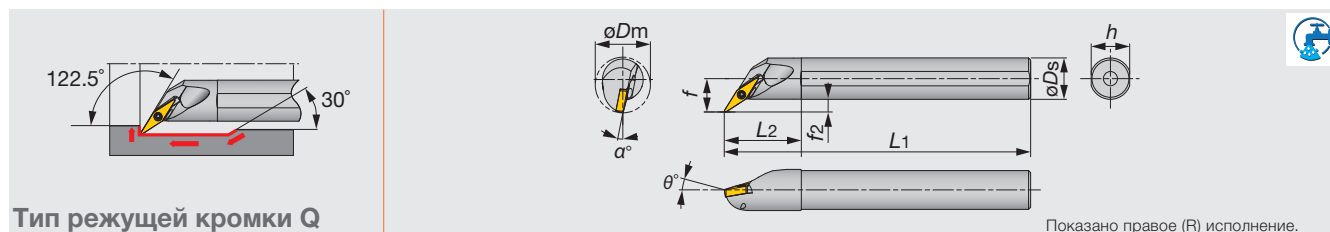


Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A16Q-SYUBR/L11-D200	CSTB-2L	T-6F
E**SYUBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

Y-PRO SERIES

A/E-SYQBR/L

Расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 25° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
A12M-SYQBR/L11-D170	Сталь	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5	-10	0.4	YW**11T2...	0.6
A16Q-SYQBR/L11-D215	Сталь	21.5	16	13	180	30	15	5	-5	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYQBR/L11-D170	Тв. сплав	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5	-10	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYQBR/L11-D215	Тв. сплав	21.5	16	13	200	32	15	5	-5	-8	0.4	YW**11T2...	0.6

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Запасные части



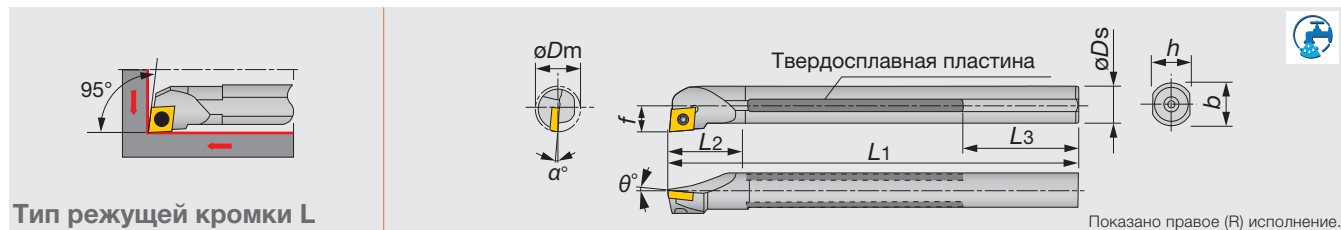
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
A**SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F
E**SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

Справочные страницы

A/E-SYUBR/L, A/E-SYQBR/L: Пластины → B153

T-SCLCR/L

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 80° и креплением винтом.



Тип режущей кромки L

Обозначение	Материал	ϕD_m	Oil hole	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	h	b	α°	θ°	r_e^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T12M-SCLCR/L06	TSUPPARI	16	-	12	9	150	22	59	11	-	-10	0	0.4	CC**0602...	1.2
T16Q-SCLCR/L09	TSUPPARI	20	-	16	11	180	27	59	15	-	-10	0	0.8	CC**09T3...	3
T20R-SCLCR/L09C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-	-8	0	0.8	CC**09T3...	3
T25S-SCLCR/L09C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-	-6	0	0.8	CC**09T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

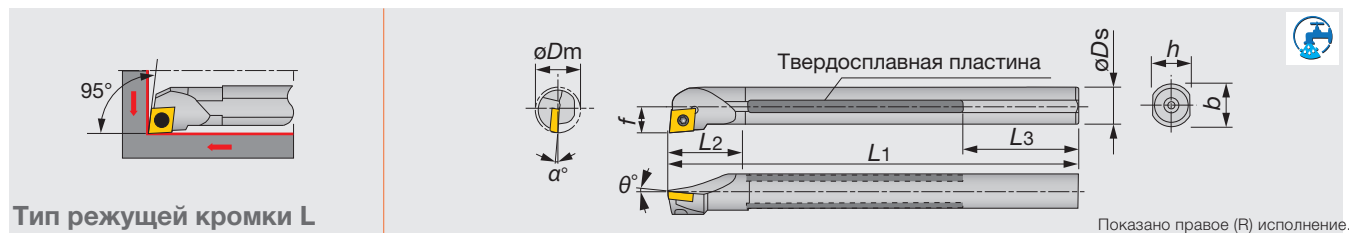
При использовании правой и левой пластины, правая(R) используется с левой державкой (SCLCL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SCLCR** тип).

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T12M-SCLCR/L06	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-SCLCR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F

T-SCLPR/L

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 80° и креплением винтом.



Тип режущей кромки L

Обозначение	Материал	ϕD_m	Отв СОЖ	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	h	α°	θ°	r_e^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T12M-SCLPR08-D14	TSUPPARI	14	-	12	7	150	22	59	11	-4	5	0.4	CP**0802...	1.4
T12M-SCLPR/L08	TSUPPARI	16	-	12	9	150	25	59	11	-3	5	0.4	CP**0802...	1.4
T16Q-SCLPR09-D18	TSUPPARI	18	-	16	9	180	27	59	15	-3.5	5	0.8	CP**0903...	3
T16Q-SCLPR/L09	TSUPPARI	20	-	16	11	180	30	59	15	-4	5	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR09C-D22	TSUPPARI	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	-2	5	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR/L09	TSUPPARI	25	-	20	13	200	35	49	18	-2	5	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR09C-D27	TSUPPARI	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	-1	5	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR/L09	TSUPPARI	32	-	25	17	250	40	64	23	0	5	0.8	CP**0903...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SCLPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SCLPR** тип).

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T12M-SCLPR/L08...	CSTB-3L050	T-9F
T16Q-SCLPR09-D18	CSTB-4L060	T-15F
T16Q-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLPR09C-D22	CSTB-4L060	T-15F
T20R-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLPR09C-D27	CSTB-4L060	T-15F
T25S-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F

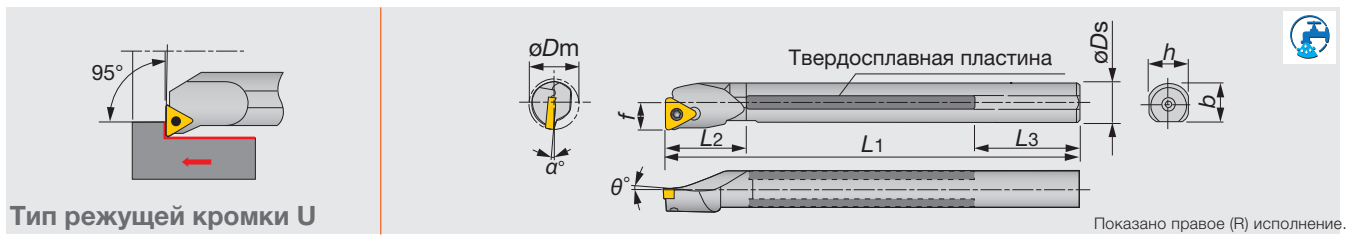
Справочные страницы

T-SCLCR/L: Пластины → **B104** -, CBN → **B168** -, PCD → **B177**

T-SCLPR/L: Пластины → **B111** -

T-STUPR/L

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную треугольную пластину и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	Отв СОЖ	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	θ°	α°	r_e^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T12M-STUPR11-D14	TSUPPARI	14	-	12	7	150	24	59	11	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
T12M-STUPR/L11	TSUPPARI	16	-	12	9	150	25	58	11	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
T16Q-STUPR13-D18	TSUPPARI	18	-	16	9	180	30	59	15	5	-3.5	0.4	TP**1303...	1.4
T16Q-STUPR/L13	TSUPPARI	20	-	16	11	180	30	59	15	5	-3	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR13C-D22	TSUPPARI	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR/L13	TSUPPARI	24	-	20	13	200	40	49	18	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
T25S-STUPR16C-D27	TSUPPARI	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	5	-1	0.8	TP**16T3...	3
T25S-STUPR/L16	TSUPPARI	31	-	25	17	250	45	64	23	5	0	0.8	TP**16T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (STUPL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (STUPR** тип).

Запасные части



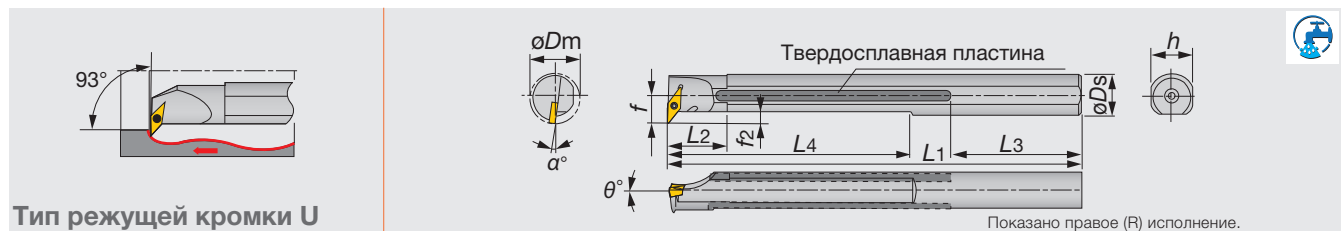
Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T12M-STUPR11-D14	CSTB-2.5B	T-8F
T12M-STUPR/L11	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-STUPR13-D18	CSTB-3S	T-9F
T16Q-STUPR/L13 T20R-	CSTB-3	T-9F
STUPR13C-D22	CSTB-3S	T-9F
T20R-STUPR/L13	CSTB-3	T-9F
T25S-STUPR/L16...	CSTB-4S	T-15F

Справочные страницы

T-STUPR/L: Пластины → **B136** -, CBN → **B168** -, PCD → **B178**

T-SVUBR

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	Отв СОЖ	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	L_4	h	f_2	θ°	α°	r_ϵ^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T20R-SVUBR11C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	121	18	4	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2

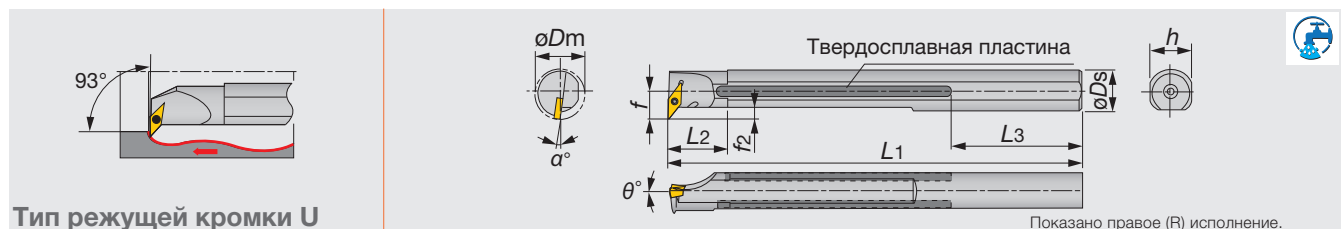
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_ϵ : Стандартный радиус при вершине
 При использовании правой и левой пластины, правая (R) используется с левой державкой (SVUBL** тип), а левая пластина (L) устанавливается на правую державку (SVUBR** тип).

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T20R-SVUBR11C	CSTB-2.5	T-8F

T-SVUCR

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	Отв СОЖ	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_ϵ^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T25S-SVUCR16C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	19	250	40	64	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3

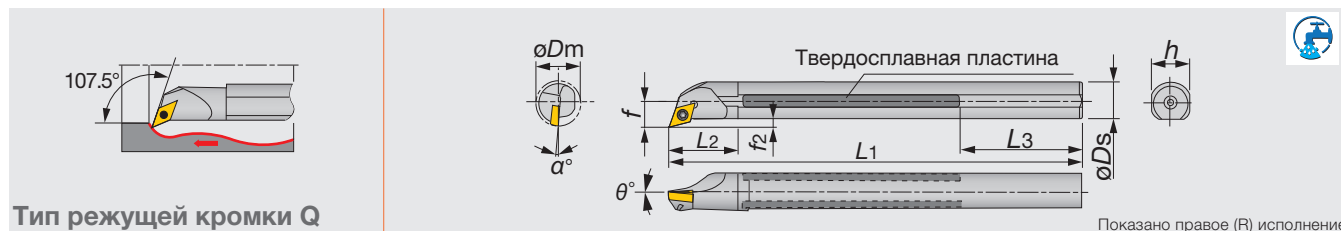
*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_ϵ : Стандартный радиус при вершине
 Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.
 Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T25S-SVUCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

T-SDQCR/L

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 55° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	Отв СОЖ	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_ϵ^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T16Q-SDQCR/L07	TSUPPARI	20	-	16	11	180	27	59	15	3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
T20R-SDQCR/L11C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	3	0	-6	0.8	DC**11T3...	3
T25S-SDQCR/L11C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	4.5	0	-4	0.8	DC**11T3...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_ϵ : Стандартный радиус при вершине
 Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.
 Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T16Q-SDQCR/L07	CSTB-2.5	T-8F
T20R-SDQCR/L11C	CSTB-4M	T-15F
T25S-SDQCR/L11C	CSTB-4	T-15F

Справочные страницы

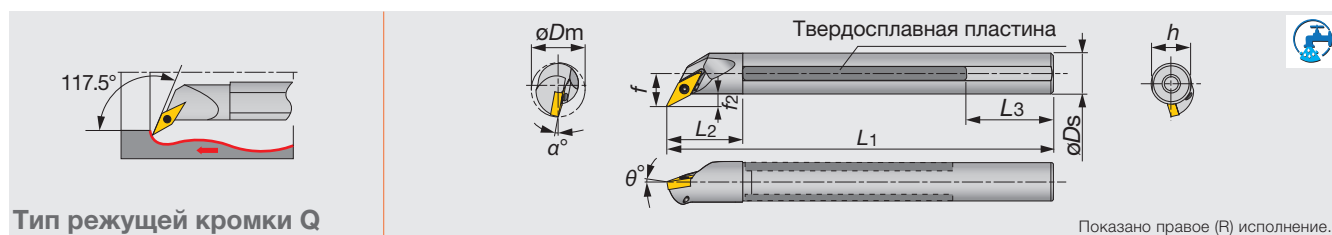
T-SVUBR: Пластины → **B145** -, CBN → **B169** -

T-SVUCR: Пластины → **B147** -, CBN → **B169** -, PCD → **B177** -

T-SDQCR/L: Пластины → **B114** -, CBN → **B168** -, PCD → **B177**

T-SVQBR

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	Отв СОЖ	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T20R-SVQBR11C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	18	4	-5	-7	0.4	VB**1103...	1.2

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

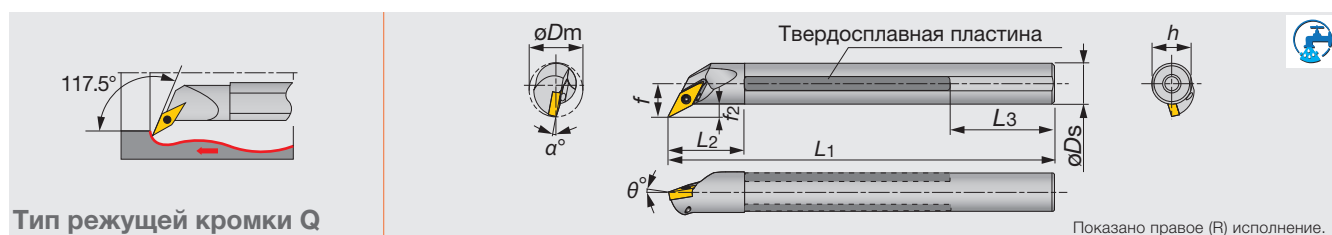
Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T20R-SVQBR11C	CSTB-2.5	T-8F

T-SVQCR

TSUPPARI-усиленные расточные державки под позитивную ромбическую пластину с 35° и креплением винтом.



Тип режущей кромки Q

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	Отв СОЖ	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T25S-SVQCR16C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	8	0	-5	0.8	VC**1604...	3

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Ключ
T25S-SVQCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

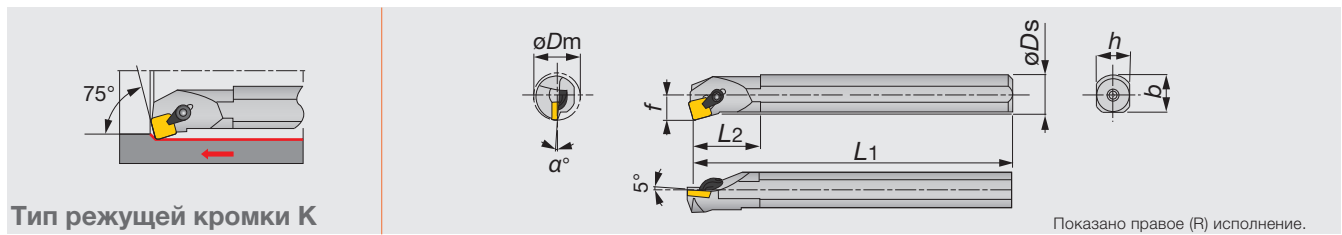
Справочные страницы

T-SVQBR: Пластины → **B145** -, CBN → **B169** -

T-SVQCR: Пластины → **B147** -, CBN → **B169** -, PCD → **B177** -

S-CSKPR/L

Расточные державки под позитивные квадратные пластины и креплением прижимом.



Тип режущей кромки K

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина
S16Q-CSKPR09	Сталь	20	16	11	180	30	15	15	-4	0.8	SP**0903...
S20R-CSKPR/L09	Сталь	25	20	13	200	40	18	18.5	-2	0.8	SP**0903...
S25S-CSKPR12	Сталь	32	25	17	250	45	23	22.5	0	0.8	SP**1203...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

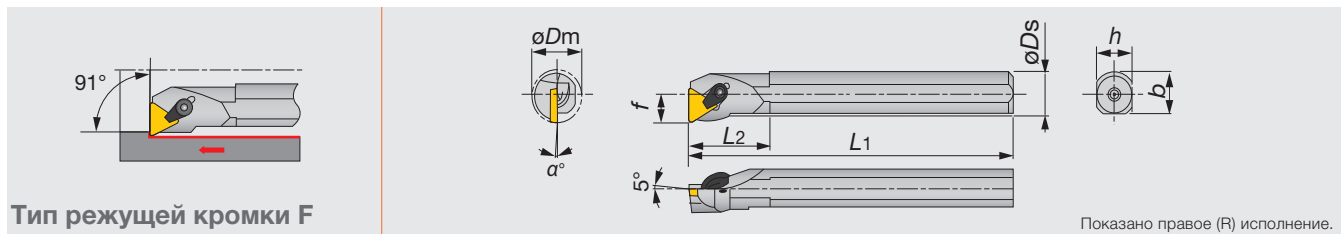
Запасные части



Обозначение	Прижим в сборе	Ключ
S16Q-CSKPR09	CSG-5S	P-2.5
S20R-CSKPR/L09	CSG-5	P-2.5
S25S-CSKPR12	CSG-6	P-3

S/C-CTFPR/L

Расточные державки под позитивные треугольные пластины и креплением прижимом.



Тип режущей кромки F

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина
S12M-CTFPR/L11	Сталь	16	12	9	150	25	11	11.5	-6	0.4	TP**1103...
S16Q-CTFPR/L11	Сталь	20	16	11	180	30	15	15	-4	0.4	TP**1103...
S20R-CTFPR/L16	Сталь	25	20	13	200	40	18	18.5	-2	0.8	TP**1603...
S25S-CTFPR/L16	Сталь	32	25	17	250	45	23	22.5	0	0.8	TP**1603...
S32T-CTFPR/L16	Сталь	40	32	22	300	50	30	29.5	0	0.8	TP**1603...
C12Q-CTFPR/L11	Тв. сплав	16	12	9	180	-	11	-	-6	0.4	TP**1103...
C16R-CTFPR/L11	Тв. сплав	20	16	11	200	-	15	-	-4	0.4	TP**1103...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части



Обозначение	Прижим в сборе	Ключ
S12M-CTFPR/L11	CSW-00	P-2.5
S16Q-CTFPR/L11	CSG-5S	P-2.5
S20R-CTFPR/L16	CSG-6S	P-3
S**-CTFPR/L16	CSG-6	P-3
C12Q-CTFPR/L11	CSW-00	P-2.5
C16R-CTFPR/L11	CSG-5S	P-2.5

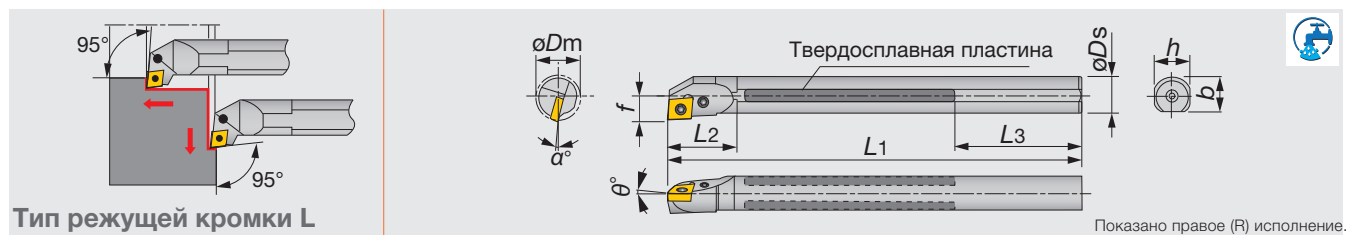
Справочные страницы

S-CSKPR/L: Пластины → **B130**, CBN → **B168**, PCD → **B177**

S/C-CTFPR/L: Пластины → **B143**, CBN → **B168**, PCD → **B178**

T-PCLNR

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и креплением рычагом.



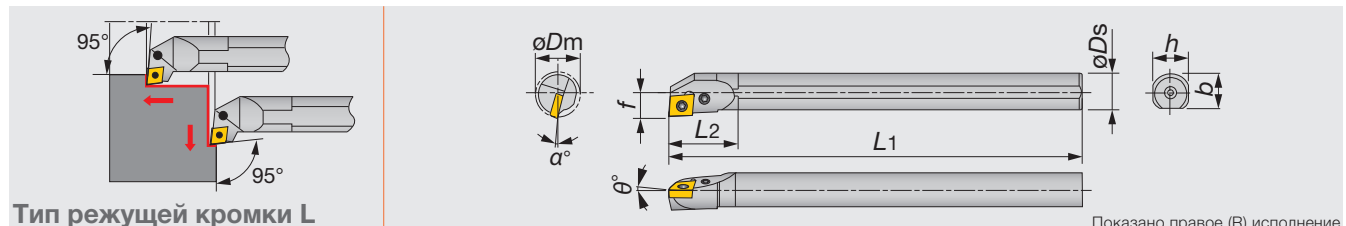
Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	Отв СОЖ	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
T16Q-PCLNR09	TSUPPARI	20	-	16	11	180	27	59	15	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
T20R-PCLNR09C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
T25S-PCLNR09C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
T32U-PCLNR12C	TSUPPARI	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
T40V-PCLNR12C	TSUPPARI	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
T50W-PCLNR12C	TSUPPARI	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима **r ϵ : Стандартный радиус при вершине Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг
Обозначение	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
T**-PCLNR09...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
T**-PCLNR12C	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

S-PCLNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и креплением рычагом.



Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	θ°	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
S16M-PCLNR/L09	Сталь	20	16	11	150	30	15	15.5	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
S20Q-PCLNR/L09	Сталь	25	20	13	180	35	18	19	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
S25R-PCLNR/L09	Сталь	32	25	17	200	40	23	24	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
S32S-PCLNR/L12	Сталь	40	32	22	250	50	30	29.5	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
S40T-PCLNR/L12	Сталь	50	40	27	300	55	37	37.5	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
S50U-PCLNR/L12	Сталь	63	50	35	350	65	47	47.5	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима **r ϵ : Стандартный радиус при вершине Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

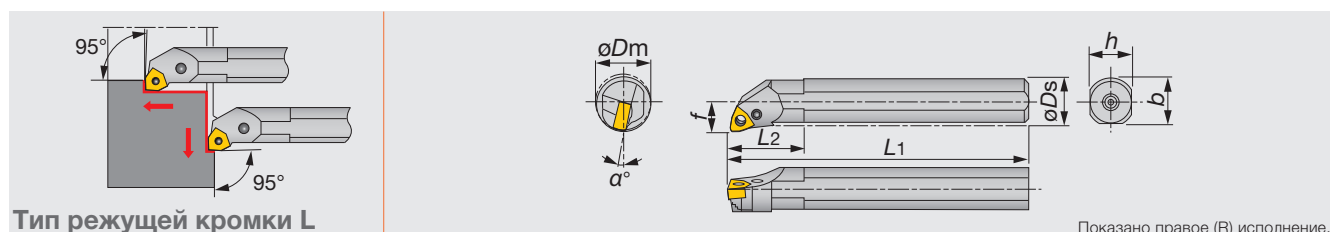
Запасные части	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг
Обозначение	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
S**-PCLNR/L09	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
S32S-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

Справочные страницы

T-PCLNR, S-PCLNR/L: Пластины → B050 -, CBN → B163, PCD → B176

S-PWLNLR/L

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки L

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
S16M-PWLNLR/L06	Сталь	20	16	11	150	30	15	15.5	-17	0.8	WN**0604...
S20Q-PWLNLR/L06	Сталь	25	20	13	180	35	18	19	-14	0.8	WN**0604...
S25R-PWLNLR/L06	Сталь	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	WN**0604...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

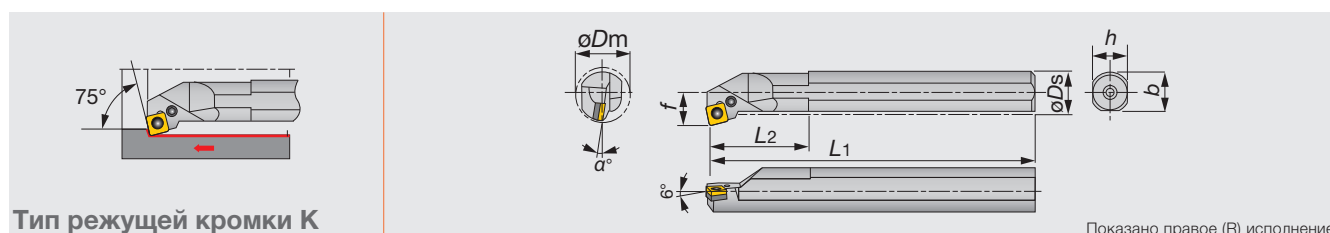
Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг
S**-PWLNLR/L06	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N
S25R-PWLNLR06	LSW312BR	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3
S25R-PWLNLR06	LSW312BL	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3

S-PSKNR

Расточные державки под негативную квадратную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки K

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
S32S-PSKNR12	Сталь	40	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	SN**1204...
S40T-PSKNR12	Сталь	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	SN**1204...
S50U-PSKNR12	Сталь	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	SN**1204...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг
S**-PSKNR12	LSS42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

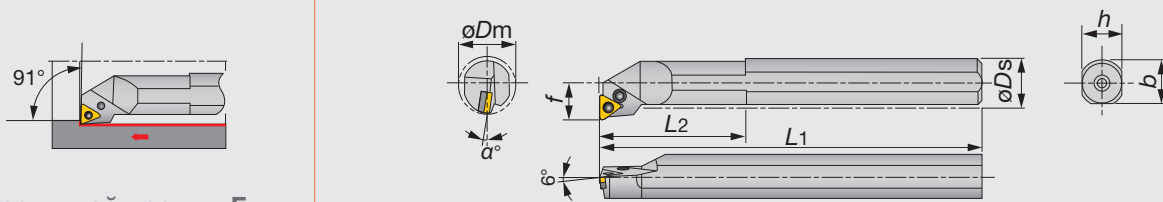
Справочные страницы

S-PWLNLR/L: Пластины → **B095** -, CBN → **B165**

S-PSKNR: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

S-PTFNR/L

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	ϕD_s	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
S32S-PTFNR/L16	Сталь	40	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	TN**1604...	2.7
S40T-PTFNR/L16	Сталь	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	TN**1604...	2.7
S50U-PTFNR16	Сталь	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	TN**1604...	2.7

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине
Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

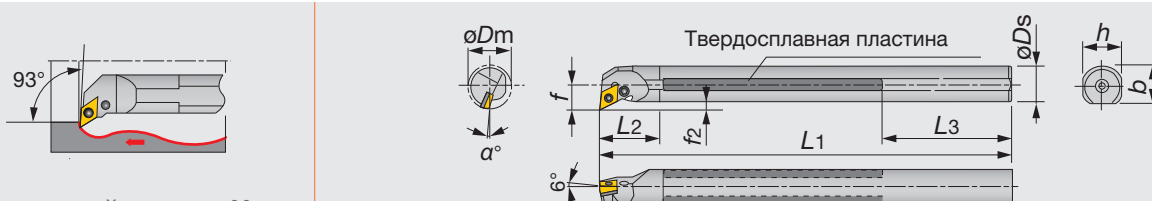
Запасные части



Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг
S32S-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S32S-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S50U-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

T-PDUNR

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	ϕD_m	Отв СОЖ	ϕD_s	f	L_1	L_2	L_3	h	f_2	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
T32U-PDUNR15C	TSUPPARI	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	6	-13	0.8	DN**1504...
T40V-PDUNR15C	TSUPPARI	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	7	-10	0.8	DN**1504...
T50W-PDUNR15C	TSUPPARI	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	10	-8	0.8	DN**1504...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части



Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг
T**-PDUNR15C	LSD42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

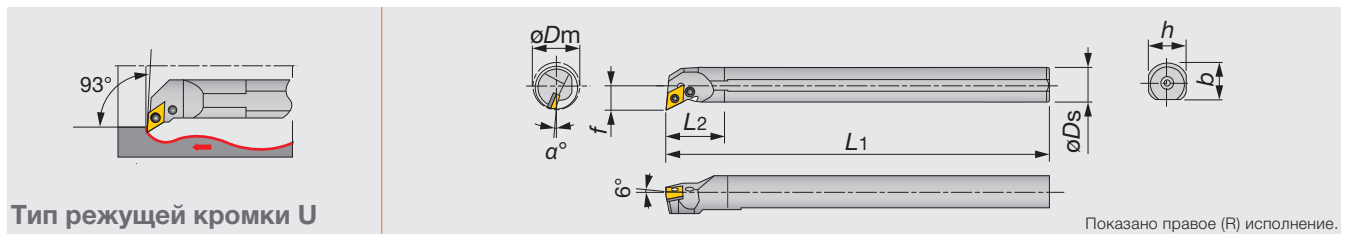
Справочные страницы

S-PTFNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

T-PDUNR: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

S-PDUNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина
S20Q-PDUNR/L11	Сталь	25	20	13	180	35	18	19	-14	0.8	DN**1104...
S25R-PDUNR/L11	Сталь	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	DN**1104...
S32S-PDUNR/L15	Сталь	40	32	22	250	50	30	29.5	-13	0.8	DN**1504...
S40T-PDUNR/L15	Сталь	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	DN**1504...
S50U-PDUNR/L15	Сталь	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	DN**1504...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

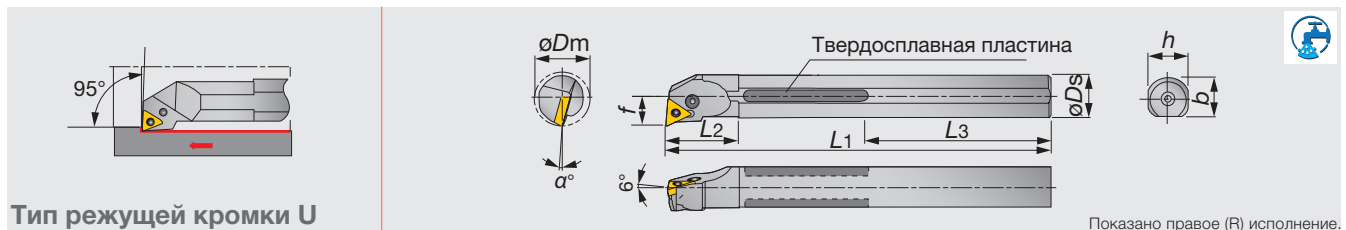
Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг
S20Q-PDUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL
S25R-PDUNR11	ELSD317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S25R-PDUNL11	ELSD317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S32S-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

T-PTUNR

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	Отв СОЖ	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	L_3	h	α°	$r_{e^{**}}$	Пластина	Усилие зажима*
T16Q-PTUNR11	TSUPPARI	20	-	16	11	180	27	59	15	-14	0.4	TN**1103...	1.7
T20R-PTUNR11C	TSUPPARI	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-12	0.4	TN**1103...	1.7
T25S-PTUNR16C	TSUPPARI	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-12	0.8	TN**1604...	2.7
T32U-PTUNR16C	TSUPPARI	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-10	0.8	TN**1604...	2.7
T40V-PTUNR16C	TSUPPARI	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-10	0.8	TN**1604...	2.7
T50W-PTUNR16C	TSUPPARI	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-8	0.8	TN**1604...	2.7

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н-м) для зажима ** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

• Длина державок не всегда соответствует ISO.

• Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг
T**-PTUNR11...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N
T25S-PTUNR16C	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33
T**-PTUNR16C	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3

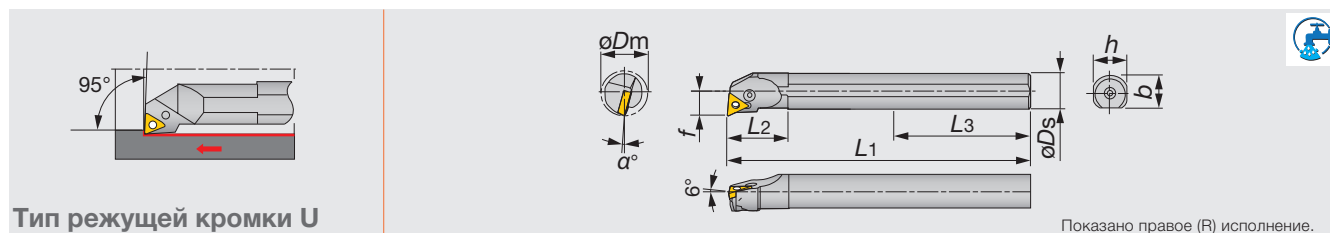
Справочные страницы

S-PDUNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

T-PTUNR: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

A/S-PTUNR/L

Расточные державки под негативную треугольную пластину и креплением рычагом.



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина	Усилие зажима*
S16M-PTUNR/L11	Сталь	20	16	11	150	30	15	15.5	-14	0.4	TN**1103...	1.7
S20Q-PTUNR/L11	Сталь	25	20	13	180	35	18	19	-12	0.4	TN**1103...	1.7
S25R-PTUNR/L16	Сталь	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16	Сталь	40	32	22	250	50	30	29.5	-12	0.8	TN**1604...	2.7

*Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима ** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Примечание: • отверстие пластины соответствует стандарту ISO.

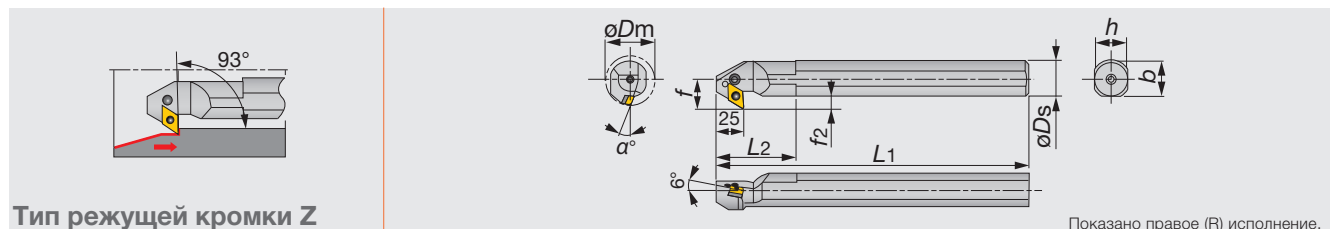
• Длина инструмента может отличаться от стандарта ISO.

• Пластина правого исполнения используется для державок левого исполнения и наоборот.

Запасные части	Подкладная	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Ключ 1	Ключ 2	Пружина	Рычаг	Втулка подачи СОЖ (заказывается отдельно)
S**-PTUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-
S25R-PTUNR16	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-
S25R-PTUNL16	ELST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-
A32S-PTUNR16	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-32)
A32S-PTUNL16	LST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	(EA-32)

S-PDZNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и креплением рычагом.



Тип режущей кромки Z

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
S32S-PDZNR/L15	Сталь	40	32	22	275	55	30	6	29.5	-13	0.8	DN**1504...
S40T-PDZNR15	Сталь	50	40	27	325	60	37	7	37.5	-10	0.8	DN**1504...
S50U-PDZNR15	Сталь	60	50	35	375	65	47	10	47.5	-8	0.8	DN**1504...

** r_{ϵ} : Стандартный радиус при вершине

Примечание. Пластина правого исполнения используется для державок правого исполнения и наоборот

Запасные части	Подкладная	Зажимной винт	Ключ	Пружина	Рычаг
S32S-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDZNL15	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S*0*-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

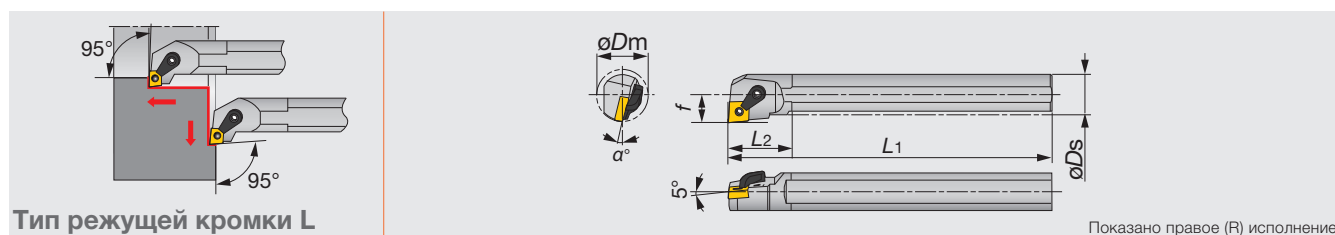
Справочные страницы

A/S-PTUNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

S-PDZNR/L: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

S-MCLNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 80° и комбинированным креплением.



Тип режущей кромки L

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
S25R-MCLNR/L12	Сталь	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	CN**1204...

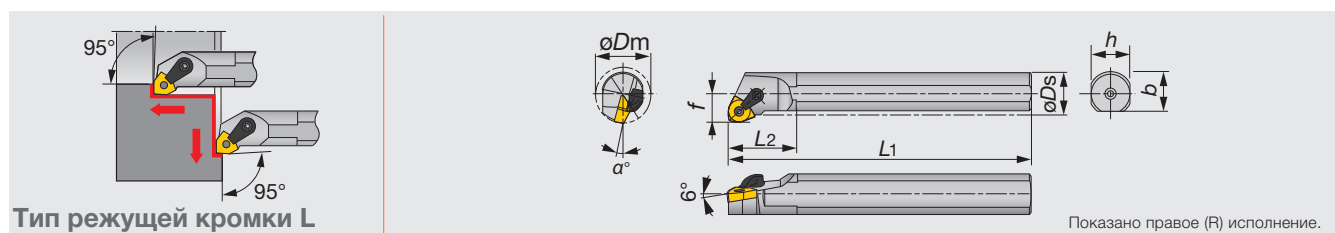
**re: Стандартный радиус при вершине

Примечание: При использовании правой или левой пластин, правая пластина (R) используется для левой державки (тип MCLNL **), а левая пластина (L) используется для правой державки (MCLNR * * тип).

Обозначение	Прижим	Ось	Зажимной винт	Ключ 1	Ключ 2
S25R-MCLNR/L12	MCPM-21	MLP44	MCS620-3	P-3	P-2.5F

S-MWLNR/L

Расточные державки под негативную пластину "Тригон" и комбинированным креплением.



Тип режущей кромки L

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_{ϵ}^{**}	Пластина
S25R-MWLNR/L08	Сталь	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	WN**0804...
S32S-MWLNR/L08	Сталь	44	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	WN**0804...
S40T-MWLNR/L08	Сталь	54	40	27	300	60	37	37.5	-10	0.8	WN**0804...
S50U-MWLNR/L08	Сталь	70	50	35	350	75	47	47.5	-10	0.8	WN**0804...

**re: Стандартный радиус при вершине

Обозначение	Прижим	Палец	Зажимной винт	Подкладная	Ключ 1	Ключ 2
S25R-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP44	MCS520-2.5	-	P-2.5	P-2.5F
S32S-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F
S40T-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F
S50U-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F

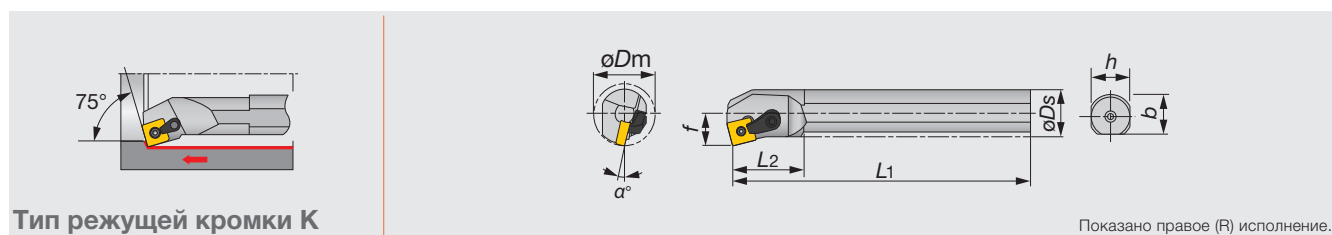
Справочные страницы

S-MCLNR/L: Пластины → B050 -, CBN → B163 -, PCD → B176

S-MWLNR/L: Пластины → B095 -, CBN → B165

S-MSKNR/L

Расточные державки под негативную квадратную пластину и комбинированным креплением.



Тип режущей кромки К

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_e^{**}	Пластина
S25R-MSKNR/L12	Сталь	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	SN**1204...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: При использовании правой или левой пластин, правая пластина (R) используется для левой державки (тип MSKNL**), а левая пластина (L) используется для правой державки (MSKNR** тип).

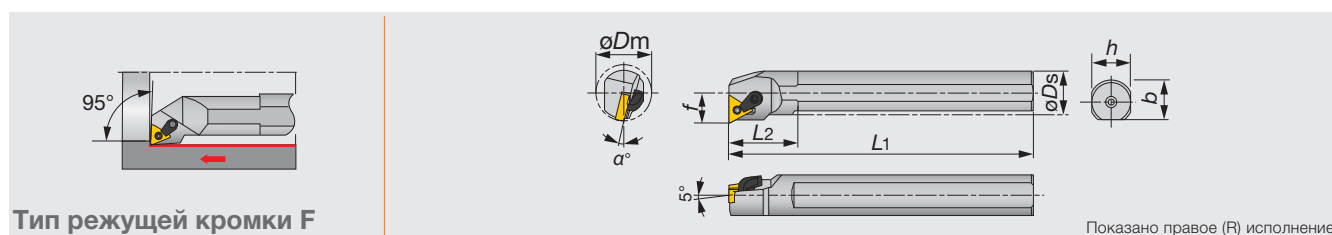
Запасные части

Обозначение	Прижим	Палец	Зажимной винт	Ключ 1	Ключ 2
S25R-MSKNR/L12	MCPM-21 MCL-6*	MLP44	MCS620-3	P-3	P-2.5F

Примечание: * обозначенный тип детали № в прежнем типе №

S-MTFNR/L

Расточные державки под негативную треугольную пластину и комбинированным креплением.



Тип режущей кромки F

Показано правое (R) исполнение.

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_e^{**}	Пластина
S25R-MTFNR/L16	Сталь	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	TN**1604...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: При использовании правой или левой пластин, правая пластина (R) используется для левой державки (тип MTFNL**), а левая пластина (L) используется для правой державки (MTFNR** тип).

Запасные части

Обозначение	Прижим	Палец	Зажимной винт	Ключ 1	Ключ 2
S25R-MTFNR/L16	MCPM-6 MCL-5M*	MLP33L	MCS520-2.5	P-2.5	P-2F

Примечание: * обозначенный тип детали № в прежнем типе №

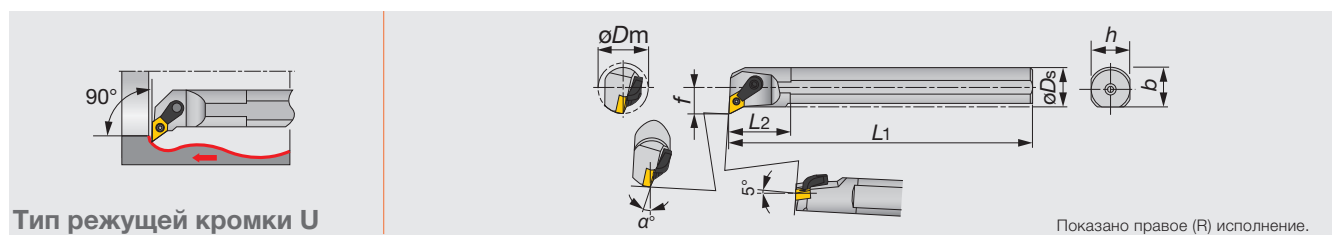
Справочные страницы

S-MSKNR/L: Пластины → **B071** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

S-MTFNR/L: Пластины → **B080** -, CBN → **B164** -, PCD → **B176**

S-MDUNR/L

Расточные державки под негативную ромбическую пластину с углом 55° и комбинированным креплением.



Тип режущей кромки U

Обозначение	Материал	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	b	α°	r_e^{**}	Пластина
S25R-MDUNR/L11	Сталь	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	DN**1104...

** r_e : Стандартный радиус при вершине

Примечание: При использовании правой или левой пластин, правая пластина (R) используется для левой державки (тип MDUNL **), а левая пластина (L) используется для правой державки (MDUNR ** тип).

Запасные части

Обозначение	Прижим	Палец	Зажимной винт	Ключ 1	Ключ 2
S25R-MDUNR/L11	MCPM-21 MCL-6*	MLP33L	MCS620-3	P-3	P-2F

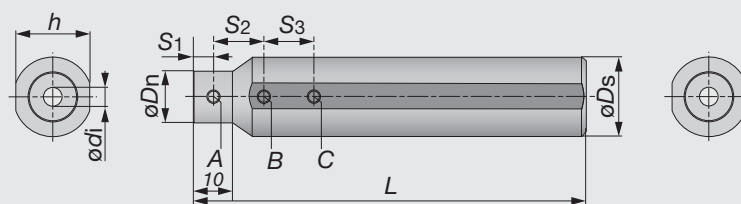
Примечание: * обозначенный тип детали № в прежнем варианте №



Расточные державки

Справочные страницы

S-MDUNR/L: Пластины → **B061** -



Обозначение	$\varnothing D_s$	$\varnothing d_i$	$\varnothing D_n$	L	h	S1	S2	S3
BLM159-04	15.875	4	15	100	15	5	15	15
BLM159-05	15.875	5	15	100	15	5	15	15
BLM159-06	15.875	6	15	100	15	5	20	20
BLM159-07	15.875	7	15	100	15	5	20	20
BLM16-04	16	4	15	100	15	5	15	15
BLM16-05	16	5	15	100	15	5	15	15
BLM16-06	16	6	15	100	15	5	20	20
BLM16-07	16	7	15	100	15	5	20	20
BLM19-04	19.05	4	18	100	18	5	15	15
BLM19-05	19.05	5	18	100	18	5	15	15
BLM19-06	19.05	6	18	100	18	5	20	20
BLM19-07	19.05	7	18	100	18	5	20	20
BLM20-04	20	4	13	100	19	5	15	15
BLM20-05	20	5	14	100	19	5	15	15
BLM20-06	20	6	15	100	19	5	20	20
BLM20-07	20	7	16	100	19	5	20	20
BLM22-04	22	4	13	125	21	5	15	15
BLM22-05	22	5	14	125	21	5	15	15
BLM22-06	22	6	15	125	21	5	20	20
BLM22-07	22	7	16	125	21	5	20	20
BLM25-04	25	4	13	125	24	5	15	15
BLM25-05	25	5	14	125	24	5	15	15
BLM25-06	25	6	15	125	24	5	20	20
BLM25-07	25	7	16	125	24	5	20	20
BLM254-04	25.4	4	13	125	24	5	15	15
BLM254-05	25.4	5	14	125	24	5	15	15
BLM254-06	25.4	6	15	125	24	5	20	20
BLM254-07	25.4	7	16	125	24	5	20	20

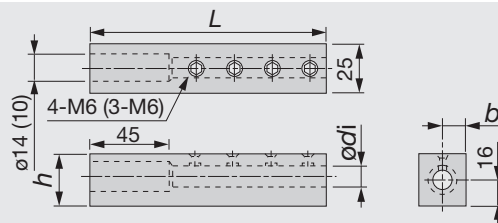
Запасные части



Обозначение	Зажимной винт А	Зажимной винт В, С	Ключ	Уплотнительная крышка (Дополнительные детали: внутренний винт)
BLM159, 16...	SSHМ4-4	SSHМ4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM19-04	SSHМ4-4	SSHМ4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM19-05, 06, 07	SSHМ4-4	SSHМ4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM20-04, 05	SSHМ4-4	SSHМ4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM20-06, 07	SSHМ4-4	SSHМ4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM22-...	SSHМ4-4	SSHМ4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM25-04, 05	SSHМ4-4	SSHМ4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-06	SSHМ4-4	SSHМ4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-07	SSHМ4-4	SSHМ4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM254-04, 05, 06	SSHМ4-4	SSHМ4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM254-07	SSHМ4-4	SSHМ4-6	P-2	CA-16(M6)

BLS втулки.

Втулки для расточных резцов с квадратным хвостовиком (основной тип).



Обозначение	$\varnothing d_i$	L	h	b
BLS16-08	8	125	28	12.5
BLS16-10	10	125	28	12.5
BLS16-12	12	125	28	12.5

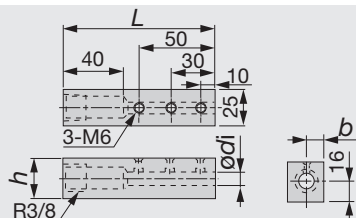
Запасные части



Обозначение	Ключ
BLS16-...	P-3

BLS-C втулки.

Втулки для расточных резцов с квадратным хвостовиком (короткий тип).



Обозначение	$\varnothing d_i$	L	h	b
BLS16-08C	8	100	28	12.5
BLS16-10C	10	100	28	12.5
BLS16-12C	12	100	28	12.5

Запасные части



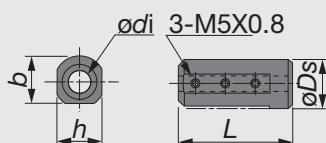
Обозначение	Ключ
BLS16-**C	P-3



Расточные державки

BLM втулки

Втулки для расточных резцов с круглым хвостовиком.



Обозначение	$\varnothing d_i$	$\varnothing D_s$	L	h	b
BLM19-08	8	19.05	100	18	18
BLM20-08	8	20	100	19	18
BLM22-08	8	22	125	21	21
BLM254-08	8	25.4	125	24	24
BLM25-08C	8	25	55	24	23
BLM25-10C	10	25	55	24	23
BLM25-12C	12	25	55	24	23

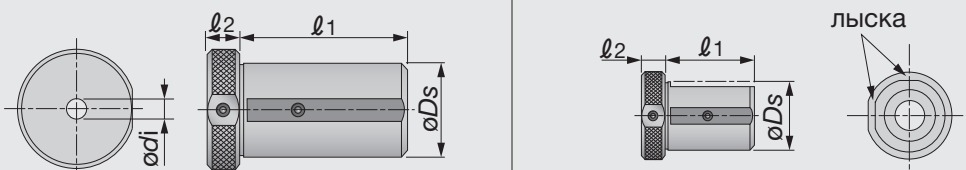
Запасные части

Обозначение	Ключ
BLM...	P-2.5

Расточные державки

BLC втулка

Стандартные втулки для расточных резцов с круглым хвостовиком.

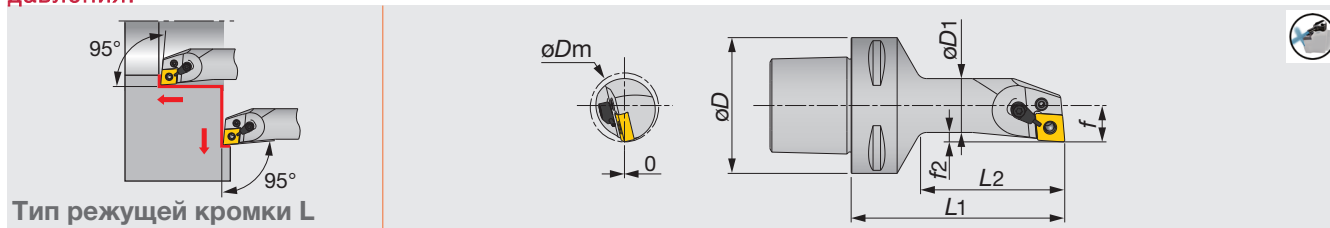


Обозначение	$\varnothing d_i$	l_1	l_2	$\varnothing D_s$
BLC40-8	8	73	13	40
BLC40-10	10	73	13	40
BLC40-12	12	73	13	40
BLC40-16	16	73	13	40
BLC32-8C	8	45	20	32
BLC32-10C	10	45	20	32
BLC32-12C	12	45	20	32
BLC40-8C	8	55	13	40
BLC40-10C	10	55	13	40
BLC40-12C	12	55	13	40
BLC40-16C	16	55	13	40

Запасные части

Обозначение	Ключ
BLC40-8	P-3
BLC40-1...	P-4
BLC32-8C	P-3
BLC32-1°C	P-4
BLC40-8C	P-3
BLC40-1°C	P-4

Расточная державка с креплением пластины рычагом, системой TungCar, углом в плане 95°. Для негативной ромбической пластины 80°. Возможность использования хладагента высокого давления.



Тип режущей кромки L

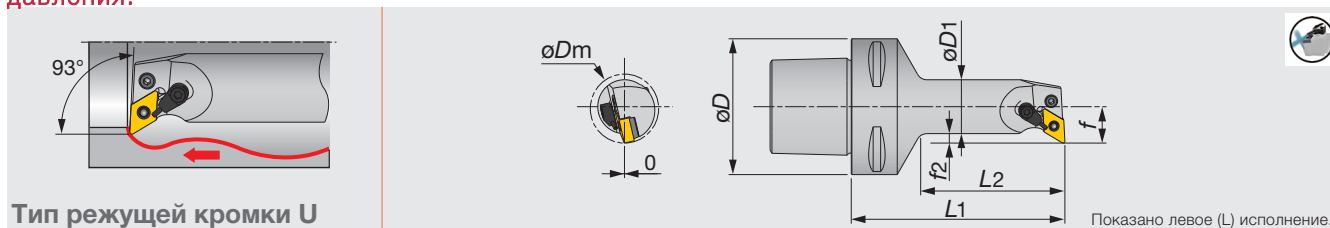
Обозначение	øD _m	øD	øD ₁	L ₁	L ₂	f	f ₂	r _ε **	Пластина
C6PCLNL17100-12-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	CN**1204...

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима
 **r_ε: Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Зажимной винт	Сопло подачи СОЖ	Ключ	Рычаг
C6PCLNL17100-12-CHP	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5F	LCL43N

Расточная державка с креплением пластины рычагом, системой TungCar, углом в плане 93°. Для негативной ромбической пластины 55°. Возможность использования СОЖ высокого давления.



Тип режущей кромки U

Обозначение	øD _m	øD	øD ₁	L ₁	L ₂	f	f ₂	r _ε **	Пластина
C6PDUNL17100-1104-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	DN**1104...

* Крутящий момент: рекомендуемый момент (Н·м) для зажима
 **r_ε: Стандартный радиус при вершине

Запасные части

Обозначение	Подкладная	Зажимной винт	Сопло подачи СОЖ	Ключ	Пружина	Рычаг
C6PDUNL17100-1104-CHP	ELSD317BL	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5	LSP3	LCL33L

Справочные страницы

C-PCLNL-CHP: Пластины → **B050** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**

C-PDUNL-CHP: Пластины → **B061** -, CBN → **B163** -, PCD → **B176**