

Пластины с отрицательной геометрией · Многокромочный тип

| Спецификация | Форма | Кат. № | Сплавы на складе | | | | | | | | | Количество кромок | Размеры (mm) | | | | | Соответ. державки ТАС | | |
|--------------------------|------------------|------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|--------------|-------|--------------------------------|-------------|-------------------------------------|--|--|--|
| | | | VXM10 | VXM20 | VXC50 | VX310 | VX330 | VX360 | VX380 | VX470 | VX480 | | VX930 | VX950 | Внутр. диаметр $\varnothing d$ | Толщина s | Диаметр отверстия $\varnothing d_1$ | | Радиус при вершине r_E | Длина CBN a |
| Для основных работ | | 2QP-VNGA160402 | | | | | | | | | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.2 | 3.5 | Державки ТАС для наружной обработки (4-30 ~) | |
| | | 2QP-VNGA160404 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | 3.1 |
| 2QP-VNGA160408 | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | 2.2 | | |
| Легкое хонингование | | 2QP-VNGA160412 | | ● | | | | | | | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | 3 | | Державки ТАС для внутренней обработки (5-37 ~) |
| | | 2QP-VNGA160404-L | ● | ● | | | ● | | | | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | 3.1 | | |
| Сильное хонингование | | 2QP-VNGA160408-L | ● | ● | | | ● | | | | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | 2.2 | | Державки ТАС для внутренней обработки (5-37 ~) |
| | | 2QP-VNGA160404-H | | ● | | | | ● | ● | | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | 3.1 | | |
| Для основных работ | | | 2QP-VNGA160408-H | | ● | | | | ● | ● | | | 2 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | 2.2 | | Державки ТАС для наружной обработки (4-30 ~) |
| | | | 4QP-VNGA160404 | | | ● | | | | | | | | 4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | |
| 4QP-VNGA160408 | | | | | ● | | | | | | | | 4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | 2.2 | | |
| 4QP-VNGA160412 | | | | | | | | | | | | 4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | 3 | | | |
| Усиленная режущая кромка | 4QP-VNGA160404-H | | | | | | | | | | | | 4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | 3.1 | Державки ТАС для наружной обработки (4-30 ~) | |
| | 4QP-VNGA160408-H | | | | | | | | | | | | 4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | 2.2 | | |
| Зачистная кромка Wiper | | 3QP-WNGA080408 | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | ● | 3 | 12.7 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | 2.2 | Державки ТАС для наружной обработки (4-17 ~) | | |
| Для основных работ | | 3QP-WNGA080408WL | ● | ● | | | | | | | | | 3 | 12.7 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | 2.2 | |
| Для основных работ | | 6QP-WNGA080408 | | | ● | | | | | | | 6 | 12.7 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | 2.2 | Державки ТАС для внутренней обработки (5-38 ~) | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

3-6 Пожалуйста, перейдите к зачистным пластинам Wiper, WL.

● : Складские позиции

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)



Стандартные спецификации хонингования 3-6

| Сплавы | VXM10 | VXM20 | VXC50 | VX310 | VX330 | VX360 | VX380 | VX470 | VX480 | VX910 | VX930 | VX950 |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Пластину с отрицательной геометрией | S01325 | T01315 | S01325 | S01315 | S01315 | S01325 |
| Пластину с положительной геометрией | S01325 | S01325 | - | S00515 | S00515 | S00515 | - | T01315 | - | S01315 | S00515 | S00515 |

Сплавы (1-1)

Связанные страницы

Державки ТАС (4-1)

Державки ТАС для внутренней обработки (5-1)

3-9