

# Положительные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

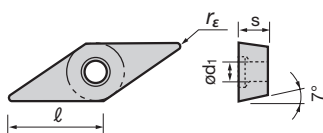
Ромб, с отверстием

35°



Положительный  
7°

VC



**VCGT 16 04 04 -**



Длина режущей кромки (l)    Толщина (s)    Радиус при вершине (r<sub>f</sub>)    Тип стружколома

VC□T	0802□□	1103□□	1604□□	2205□□
ød1 (mm)	2.3	2.8	4.4	5.5

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе							Соответ. державки (страницы)	
				С покрытием				Кермет		Без покрытия		
Вид (поперечный разрез)				T6120	T6130	T5115	AN905	NS530	NS9530	KS05F		
От чистой до обработки на среднюю глубину	<b>AL (G)</b>		VCGT160404-AL							●		Державки ТАС для наружной обработки (4-65 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-22)
			VCGT160408-AL							●		
			*VCGT160412-AL							●		
			VCGT220520-AL							●		
			VCGT220530-AL							●		
От чистой до обработки на среднюю глубину	<b>24 (M)</b>		VCMT160404-24					▲	●			
			*VCMT160408-24					▲	●			
Средние глубины резания	<b>Универсальный (M)</b>		VCMT160404				●					
			*VCMT160408				●					
			VCMT160412				●					

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой \*.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014