

Пластины с положительной геометрией · Многокромочный тип (G class)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе		Количество кромок	Размеры (mm)						Соответ. державки ТАС
			VXM10	VXM20		Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ	Длина CBN a	
Для основных работ		2QP-VBGW110304	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.4	3.1	Державки ТАС для наружной обработки (4-83 ~)
		2QP-VBGW110308	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.8	2.2	
		2QP-VBGW160404	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.4	3.1	Державки ТАС для внутренней обработки (5-22 ~)
		2QP-VBGW160408	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.8	2.2	
Для основных работ		2QP-VCGW160404	●	●	2	7°	9.525	4.76	4.4	0.4	3.1	Державки ТАС для наружной обработки (4-65 ~)
		2QP-VCGW160408	●	●	2	7°	9.525	4.76	4.4	0.8	2.2	Державки ТАС для внутренней обработки (5-24 ~)

● : Складские позиции



3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

Стандартные спецификации хонингования ▶ 3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515

Сплавы
(1-1)Связанные
страницыДержавки ТАС
(4-1)Державки ТАС
для внутренней
обработки (5-1)