

# Положительные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

**Ромб, с отверстием**

**35°** Положительный **5°**

**VB**

**VBGT 11 03 02 -**      

Длина режущей кромки (ℓ)      Толщина (s)      Радиус при вершине (rε)      Тип стружколома

VB□T	1103□□	1604□□
ød1 (mm)	2.8	4.4

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе										Соответ. державки (страницы)							
				С покрытием																	
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	T5115	AH725	J740	SH730		GT9530	J530	Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия		
Для наружного точения на небольших станках (острые кромки)	<b>JS (G)</b>		VBGT110300FN-JS																		Державки ТАС для внутренней обработки (5-22 ~)
		VBGT110301FN-JS																			
		VBGT110302FN-JS																			
		*VBGT110304FN-JS																			
На небольших токарных станках	<b>JS (G)</b>		VBGT110301N-JS																		J-серия (8-17 ~)
		VBGT110302N-JS																			
		*VBGT110304N-JS																			
Для наружного точения на небольших станках (загоченные кромки)	<b>J10 (G)</b>		*VBGT110300FR-J10																		
		VBGT110300FL-J10																			
		VBGT110301FR-J10																			
		VBGT110301FL-J10																			
		VBGT110302FR-J10																			
		VBGT110302FL-J10																			
		VBGT110304FR-J10																			
		VBGT110304FL-J10																			
Для наружного точения на небольших станках (загоченные кромки)	<b>J10 (G)</b>		VBGT110301R-J10																		
		VBGT110301L-J10																			
		*VBGT110302R-J10																			
		VBGT110302L-J10																			
		VBGT110304R-J10																			
		VBGT110304L-J10																			
Средние глубины резания	<b>24 (M)</b>		*VBMT160404-24																		
		VBMT160408-24																			

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой \*.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014