

Положительные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

Ромб, с отверстием

35° Положительный **5°**

VB

VBGT 11 03 02 -

Длина режущей кромки (ℓ) Толщина (s) Радиус при вершине (rε) Тип стружколома

VB□T	1103□□	1604□□
ød1 (mm)	2.8	4.4

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе										Соответ. державки (страницы)						
				С покрытием																
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	T5115	AH725	J740	SH730		GT9530	J530	Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия	
Для наружного точения на небольших станках (острые кромки)	JS (G)		VBGT110300FN-JS																	Державки ТАС для внутренней обработки (5-22 ~)
		VBGT110301FN-JS																		
		VBGT110302FN-JS																		
		*VBGT110304FN-JS																		
На небольших токарных станках	JS (G)		VBGT110301N-JS																	J-серия (8-17 ~)
		VBGT110302N-JS																		
		*VBGT110304N-JS																		
Для наружного точения на небольших станках (загоченные кромки)	J10 (G)		*VBGT110300FR-J10																	
		VBGT110300FL-J10																		
		VBGT110301FR-J10																		
		VBGT110301FL-J10																		
		VBGT110302FR-J10																		
		VBGT110302FL-J10																		
		VBGT110304FR-J10																		
		VBGT110304FL-J10																		
Для наружного точения на небольших станках (загоченные кромки)	J10 (G)		VBGT110301R-J10																	
		VBGT110301L-J10																		
		*VBGT110302R-J10																		
		VBGT110302L-J10																		
		VBGT110304R-J10																		
		VBGT110304L-J10																		
Средние глубины резания	24 (M)		*VBMT160404-24																	
		VBMT160408-24																		

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014