

Пластины с положительной геометрией · Многокромочный тип

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе				Количество кромок	Размеры (mm)						Соответ. державки TAC	
			VX310	VX330	VX360	VX930		VX950	Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_E		Длина CBN a
Универсальная чистовая обработка		2QP-CCMW060202	●	●	●	●	●	2	7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-12 ~)
		2QP-CCMW060204	●	●	●	●	●	2	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.3	
		2QP-CCMW09T304	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.3	
		2QP-CCMW09T308	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.2	
Универсальная чистовая обработка		2QP-DCMW070202	●	●	●	●	●	2	7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.7	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-16 ~)
		2QP-DCMW070204	●	●	●	●	●	2	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.5	
		2QP-DCMW11T302	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	3.97	4.4	0.2	2.7	
		2QP-DCMW11T304	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.5	
		2QP-DCMW11T308	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.1	
		2QP-SPMN090304	●	●	●	●	●	2	11°	9.525	3.18	-	0.4	2.4	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-61)
2QP-SPMN090308		●	●	●	●	●	2	11°	9.525	3.18	-	0.8	2.4		
Универсальная чистовая обработка		3QP-TPMW080204	●	●	●	●	●	3	11°	4.76	2.38	2.3	0.4	2.2	Державки TAC для внутренней обработки (5-20 ~)
		3QP-TPMW090202	●	●	●	●	●	3	11°	5.56	2.38	2.5	0.2	2.3	
		3QP-TPMW090204	●	●	●	●	●	3	11°	5.56	2.38	2.5	0.4	2.2	
		3QP-TPMW110202	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3	
		3QP-TPMW110204	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2	
		3QP-TPMW110302	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.2	2.4	
		3QP-TPMW110304	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.4	2.2	
		3QP-TPMW110308	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	1.9	
		3QP-TPMW130302	●	●	●	●	●	3	11°	7.94	3.18	3.4	0.2	2.4	
		3QP-TPMW130304	●	●	●	●	●	3	11°	7.94	3.18	3.4	0.4	2.2	
		3QP-TPMW16T304	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.2	
		3QP-TPMW16T308	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	1.9	
		3QP-TPMW160404	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.2	
3QP-TPMW160408	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	4.76	4.4	0.8	1.9			
От чистовой до обработки на среднюю глубину Универсальная обработка		3QP-TPMN110302	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	-	0.2	2.3	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-50)
		3QP-TPMN110304	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	-	0.4	2.2	
		3QP-TPMN110308	●	●	●	●	●	3	11°	6.35	3.18	-	0.8	1.9	
		3QP-TPMN160304	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	3.18	-	0.4	2.2	
		3QP-TPMN160308	●	●	●	●	●	3	11°	9.525	3.18	-	0.8	1.9	
Универсальная чистовая обработка		2QP-VBMW110304	●	●	●	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.4	3.1	Державки TAC для наружной обработки (4-83 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-22 ~)
		2QP-VBMW110308	●	●	●	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.8	2.2	
		2QP-VBMW160404	●	●	●	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.2	
		2QP-VBMW160408	●	●	●	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.8	2.2	
Универсальная чистовая обработка		2QP-VCMW160404	●	●	●	●	●	2	7°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.2	Державки TAC для наружной обработки (4-65 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-24 ~)

● : Складские позиции

Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластинки с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластинки с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515