

Пластины ТАС T-DIA (PCD)

■ позитивные пластины (с углом наклона)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе			Размеры (mm)						Соответ. державки
			Выше острота		Выше износостойкость	Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ	DIA Длина a	
			DX120	DX140	DX160							
Низкая прочность		CCMT060202-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	Державки ТАС для наружной обработки (4-63 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-12 ~)
		CCMT060204-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.4	
		CCMT09T302-DIA	●			7°	9.525	3.97	4.4	0.2	2.4	
		CCMT09T304-DIA	●			7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.4	
		DCMT070202-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3	Державки ТАС для наружной обработки (4-63 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-16 ~)
		DCMT070204-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.1	
		DCMT11T302-DIA	●			7°	9.525	3.97	4.4	0.2	3.2	
		DCMT11T304-DIA	●			7°	9.525	3.97	4.4	0.4	3.0	
		TCMT080202-DIA	●			7°	4.76	2.38	2.3	0.2	2.2	Державки ТАС для наружной обработки (4-65 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-19)
		TCMT080204-DIA	●			7°	4.76	2.38	2.3	0.4	2.0	
		TCMT110202-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	
		TCMT110204-DIA	●			7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2	
		TCMT110302-DIA	●			7°	6.35	3.18	2.8	0.2	2.4	
		TCMT110304-DIA	●			7°	6.35	3.18	2.8	0.4	2.2	
		VCMT160402-DIA	●			7°	9.525	4.76	4.4	0.2	4.8	Державки ТАС для наружной обработки (4-65 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-24 ~)
		VCMT160404-DIA	●			7°	9.525	4.76	4.4	0.4	4.4	

■ позитивные пластины

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе			Размеры (mm)						Соответ. державки
			Выше острота		Выше износостойкость	Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ	DIA Длина a	
			DX120	DX140	DX160							
От чистовой до обработки на среднюю глубину		CCGW060200-DIA		●		7°	6.35	2.38	2.8	0.05	2.4	Державки ТАС для наружной обработки (4-63 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-12 ~)
		CCGW060202-DIA		●		7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	
		CCGW060204-DIA		●		7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.4	
		CCGW09T302-DIA		●		7°	9.525	3.97	4.4	0.2	3.5	
		CCGW09T304-DIA		●	●	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	3.5	
		CCGW09T308-DIA		●	▲	7°	9.525	3.97	4.4	0.8	3.4	
		D CGW070200-DIA		●		7°	6.35	2.38	2.8	0.05	2.4	Державки ТАС для наружной обработки (4-63 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-16 ~)
		D CGW070202-DIA	●	●		7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3	
		D CGW070204-DIA		●		7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.1	
		D CGW11T302-DIA		●		7°	9.525	3.97	4.4	0.2	3.2	
		D CGW11T304-DIA		●		7°	9.525	3.97	4.4	0.4	3.0	
		D CGW11T308-DIA		●		7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.7	
		SPGN090302-DIA				11°	9.525	3.18	—	0.2	3.6	Державки ТАС для наружной обработки (4-73 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-61)
		SPGN090304-DIA			▲	11°	9.525	3.18	—	0.4	3.6	
		SPGN090308-DIA		●		11°	9.525	3.18	—	0.8	3.6	
		SPGN120302-DIA		●		11°	12.7	3.18	—	0.2	3.6	
		SPGN120304-DIA		●	▲	11°	12.7	3.18	—	0.4	3.6	
		SPGN120308-DIA		●	●	11°	12.7	3.18	—	0.8	3.6	
		TCGW110202-DIA				7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	Державки ТАС для наружной обработки (4-65 ~) Державки ТАС для внутренней обработки (5-19)
		TCGW110204-DIA				7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2	
		TCGW16T302-DIA				7°	9.525	3.97	4.4	0.2	3.3	
		TCGW16T304-DIA				7°	9.525	3.97	4.4	0.4	3.2	
		TCGW16T308-DIA				7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.9	
		TPGW080202-DIA		●		11°	4.76	2.38	2.3	0.2	2.4	Державки ТАС для внутренней обработки (5-20 ~)
		TPGW080204-DIA		●		11°	4.76	2.38	2.3	0.4	2.3	
		TPGW090202-DIA	●	●		11°	5.56	2.38	2.5	0.2	2.4	
		TPGW090204-DIA		●		11°	5.56	2.38	2.5	0.4	2.2	
		TPGW110202-DIA	●	●		11°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	
TPGW110204-DIA			●		11°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2		
TPGW130302-DIA		●	●		11°	7.94	3.18	3.4	0.2	3.3		
TPGW130304-DIA			●		11°	7.94	3.18	3.4	0.4	3.2		
TPGW16T302-DIA			●		11°	9.525	3.97	4.4	0.2	3.3		
TPGW16T304-DIA			●		11°	9.525	3.97	4.4	0.4	3.2		
TPGW16T308-DIA			●		11°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.9		

● : Складские позиции
▲ : Временно отсутствует

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)