

Положительные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

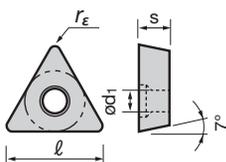
Треугольник, с отверстием

60°



Положительный 7°

TC □ □



TCGT 11 02 02 - □ □

Длина режущей кромки (l)

Толщина (s)

Радиус при вершине (rE)

Тип стружколома

TC □ T	0801 □ □	0802 □ □-J08	0902 □ □	1102 □ □	16T3 □ □
od1 (mm)	2.7	2.3	2.5	2.8	4.4

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе										Соответ. державки (страницы)					
				С покрытием						Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия							
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130			AH725	GH730		J740	SH730	J530	NS530	KS05F
От чистой до обработки на средней глубине	AL (G)		TCGT110202-AL																Державки ТАС для наружной обработки (4-65, 4-82) Державки ТАС для внутренней обработки (5-19 ~) J-серия (8-16)
			TCGT110204-AL																
			*TCGT16T302-AL																
			TCGT16T304-AL																
			TCGT16T308-AL																
Для наружного точения на небольших станках (острые кромки)	JS (G)		TCGT110200FN-JS																
			*TCGT110201FN-JS																
			TCGT110202FN-JS																
			TCGT110204FN-JS																
Для наружного точения на небольших станках (заточенные кромки)	JS (G)		*TCGT110201N-JS																
			TCGT110202N-JS																
			TCGT110204N-JS																
Для наружного точения на небольших станках (острые кромки)	J08 (G)		TCGT080200FR-J08																
			TCGT080200FL-J08																
			TCGT080201FR-J08																
			TCGT080201FL-J08																
			*TCGT080202FR-J08																
			TCGT080202FL-J08																
На небольших токарных станках (заточенные кромки)	J08 (G)		TCGT080201R-J08																
			TCGT080201L-J08																
			*TCGT080202R-J08																
			TCGT080202L-J08																

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014