

Положительные ТАС пластины

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

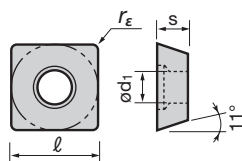
Квадрат, с отверстием

90°



Положительный 11°

SP



SPGT 09 03 02 -

Длина режущей кромки (ℓ)

Толщина (s)

Радиус при вершине (rε)

Тип стружколома

SP□T(W)	0903□□	1204□□	SPGM(A)	0903□□	1203□□
ød1 (mm)	4.4	5.5	ød1 (mm)	4.0	5.0

Применение	Стружколом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе										Соответ. державки (страницы)						
				С покрытием					Кермет с покрытием		Кермет		Без покрытия							
				T9115	T9125	T6120	T6130	T6020	T6030	AN725	AN630	AN645	T5115		GT730	GT9530	AT530	NS730	NS530	NS9530
Чистовая обработка	W15 (G)		SPGT090302R-W15																	Державки ТАС для наружной обработки (5-18 ~)
		SPGT090302L-W15																		
		*SPGT090304R-W15																		
		SPGT090304L-W15																		
		SPGT090308R-W15																		
		SPGT090308L-W15																		
	W20 (G)		*SPGT120404R-W20																	Державки ТАС для внутренней обработки (5-18 ~)
		SPGT120404L-W20																		
		SPGT120408R-W20																		
		SPGT120408L-W20																		
— (with hand) (G) (Tungaloy's standard hole)			SPGM090304L																Державки ТАС для внутренней обработки (5-18 ~)	
		SPGM120304L																		
		*SPGM120308L																		
От чистовой до обработки на среднюю глубину	PS (M)		SPMT090304-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Державки ТАС для внутренней обработки (5-18 ~)	
		SPMT090308-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		SPMT120404-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		*SPMT120408-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CM (M)		SPMT090304-CM																●		
	*SPMT090308-CM																	●		
	SPMT120404-CM																	●		
	SPMT120408-CM																	●		

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой *.

- : Складские позиции
- ▲ : Сняты с производства
- ★ : Доступно с 2014