







# Пластины с положительной геометрией · Однокромочный тип

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на склде		Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки TAC				
			T-CBN	ВХ360		Задний угол	Внутренний диаметр	Толщина	Диаметр отверстия	Радиус при вершине		Длина CBN			
						$\theta$	$\phi d$	s	$\phi d_1$	r $\epsilon$		a			
От чистовой до обработки на среднюю глубину		SPGN090304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.4	4.1	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-61)			
		SPGN090308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.8	4.1				
		SPGN090312-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	–	1.2	4.1				
		SPGN120308-QBN	●		1	11°	12.7	3.18	–	0.8	4.1				
		SPGN120312-QBN	●		1	11°	12.7	3.18	–	1.2	4.1				
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TPGW090202-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.2	3.3	Державки TAC для внутренней обработки (5-20 ~)			
		TPGW090204-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.4	3.2				
		TPGW110202-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.2	3.9				
		TPGW110204-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.4	3.7				
		TPGW130302-QBN	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.2	3.9				
		TPGW130304-QBN	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.4	3.7				
		TPGW16T302-QBN	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.2	4.4				
		TPGW16T304-QBN	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.4	4.2				
		TPGN110304-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	–	0.4	3.7	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-50)			
		TPGN110308-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	–	0.8	3.5				
		TPGN160304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.4	4.2				
		TPGN160308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.8	4				
		Чистовая обработка		TBGN060104-15-QBN	●		3	5°	3.97	1.59	–		0.4	6.4	
				TBGN060108-15-QBN	●		3	5°	3.97	1.59	–		0.8	6	
От чистовой до обработки на среднюю глубину		CPGA090204-QBN	●		1	11°	9.525	2.38	4	0.4	4	Державки Тунгалой (He ISO)			
		CPGA090208-QBN	●		1	11°	9.525	2.38	4	0.8	3.8				
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TPGA090202-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	3.2	0.2	3.1	Державки Тунгалой (He ISO)			
		TPGA090204-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	3.2	0.4	2.9				
		TPGA110202-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	3	0.2	3.9				
		TPGA110204-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	3	0.4	3.7				
		TPGA110302-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	3	0.2	3.9				
		TPGA110304-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	3	0.4	3.7				
		TPGA160302-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.2	4.4				
		TPGA160304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.4	4.2				
		TPGA160308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.8	4				

● : Складские позиции

## Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	–	S00515	S00515	S00515	–	T01315	–	S01315	S00515	S00515