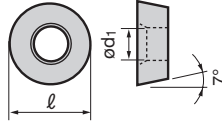


# Круг, с отверстием



Положительный 7°

**RC** □ □



# RCMT 06 02 M0 -

Длина режущей кромки (l)    Толщина (s)    Радиус при вершине (r2)    Тип стружколома

Диаметр отверстия(od1) : Как показано ниже

2

Пластины ТАС

C

D

E

S

T

W

V

Y

R

Специальные

Применение	Стружолом	f - ap	Кат. № пластины	Сплавы на складе										Соответ. державки (страницы)				
				С покрытием					Кермет		Без покрытия							
				T9105	T9115	T9125	T9135	T5115	АН905	NS530	NS9530	KS05F	TH10					
Резание на большую глубину	<b>61 (M)</b>  		RCMT0502M0-61	●	●						▲	●					Державки ТАС для наружной обработки (4-61, 4-62)	
			*RCMT0602M0-61	●	●							▲	●					
			RCMT0803M0-61	●	●							▲	●					
	<b>61 (M)</b>  		RCMM1003M0-61	●	●							▲	●					
			RCMM1204M0-61	●	●							▲	●					
			*RCMM1606M0-61	●	●									●				
RCMM2006M0-61			●	●									●					
			RCMM2507M0-61	●	●													

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, отмеченных звездочкой \*.

Ød1 (mm)	Кат. №	0502M0	0602M0	0803M0	1003M0	10T3M0	1204M0	1606M0	2006M0	2507M0
RC□T		2.5	2.8	3.4	4.4	4.4	4.4	5.5	6.5	7.6
RCMM		-	-	-	3.6	-	4.2	5.2	6.5	7.2

● : Складские позиции  
 ▲ : Сняты с производства  
 ★ : Доступно с 2014