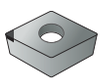
Пластины с положительной геометрией · Однокромочный тип

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе T-CBN BX330		Количество кромок	Размеры (mm) Задний угол θ	Внутренний диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус при вершине rε	Длина CBN a	Соответ. державки TAC
Чистовая обработка Универсальная обработка Количество в упаковке: 2 шт.		Q-CCMW060204	●		1	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.5	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-12 ~)
		Q-CCMW09T304	●		1	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.5	
		Q-DCMW070204	●		1	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.1	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-16~)
		Q-DCMW11T304	●		1	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.1	
		Q-SPGN090304	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.4	2.8	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-61)
		Q-SPGN090308	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.8	2.8	
		Q-TPMW080204	●		1	11°	4.76	2.38	2.3	0.4	2.2	Державки TAC для внутренней обработки (5-20 ~)
		Q-TPMW090202	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.2	2.4	
		Q-TPMW090204	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.4	2.3	
		Q-TPMW110202	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.4	
		Q-TPMW110204	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2	
		Q-TPMW110304	●		1	11°	6.35	3.18	3.4	0.4	2.2	
		Q-TPMW110308	●		1	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	1.9	
		Q-TPMW130302	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.2	2.4	
		Q-TPMW130304	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.4	2.3	
		Q-TPMW16T304	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.3	
		Q-TPMW160404	●		1	11°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.3	
		Q-TPMW160408	●		1	11°	9.525	4.76	4.4	0.8	1.9	
		Q-TPGN110304	●		1	11°	6.35	3.18	–	0.4	2.2	Державки TAC для наружной обработки (4-73) Державки TAC для внутренней обработки (5-50)
		Q-TPGN110308	●		1	11°	6.35	3.18	–	0.8	2.2	
		Q-TPGN160304	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.4	2.3	
		Q-TPGN160308	●		1	11°	9.525	3.18	–	0.8	1.9	

MINI T-CBN

● : Складские позиции

Пластины с положительной геометрией · Мини

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе T-CBN BX310	BX470	Количество кромок	Размеры (mm) Задний угол θ	Внутренний диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус при вершине rε	Длина CBN a	Соответ. державки TAC
От чистовой до обработки на среднюю глубину		1QP-CCGW03X102	●	●	1	7°	3.57	1.39	1.9	0.2	1.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-12)
		1QP-CCGW03X104	●	●	1	7°	3.57	1.39	1.9	0.4	1.3	
		1QP-CCGW04T102	●	●	1	7°	4.37	1.79	2.3	0.2	1.9	
		1QP-CCGW04T104	●	●	1	7°	4.37	1.79	2.3	0.4	1.8	
		1QP-EPGW03X102	●	●	1	11°	3.57	1.39	1.9	0.2	1.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-28)
		1QP-EPGW03X104	●	●	1	11°	3.57	1.39	1.9	0.4	1.3	
		1QP-EPGW040102	●	●	1	11°	3.97	1.59	2.3	0.2	1.7	
		1QP-EPGW040104	●	●	1	11°	3.97	1.59	2.3	0.4	1.6	

● : Складские позиции

Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	BXM10	BXM20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX910	BX930	BX950
Пластины с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластины с положительной геометрией	S01325	S01325	–	S00515	S00515	S00515	–	T01315	–	S01315	S00515	S00515