

Пластины с положительной геометрией · Многокромочный тип (G class)

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе				Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки TAC		
			VXM10	VXM20	VX470	VX910		Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ		Длина CBN a	
Для основных работ		2QP-CCGW060202	●	●			2	7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-12 ~)	
		2QP-CCGW060204	●	●	●		2	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.3		
2QP-CCGW09T302						2	7°	9.525	3.97	4.4	0.2	2.3			
2QP-CCGW09T304		●	●	●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.3			
Для основных работ		2QP-CCGW09T308	●	●	●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.2		
		2QP-DCGW070202	●	●			2	7°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.7		
Для основных работ		2QP-DCGW070204	●	●	●		2	7°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.5	Державки TAC для наружной обработки (4-63 ~) Державки TAC для внутренней обработки (5-16 ~)	
		2QP-DCGW070208			●		2	7°	6.35	2.38	2.8	0.8	2.5		
2QP-DCGW11T302F				●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.2	2.7			
2QP-DCGW11T304F				●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.5			
Острая кромка		2QP-DCGW11T302	●	●			2	7°	9.525	3.97	4.4	0.2	2.7		
		2QP-DCGW11T304	●	●	●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.5		
Для основных работ		2QP-DCGW11T308	●	●	●		2	7°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.1		
		2QP-SPGW09T308				●	2	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	2.4		
Для основных работ			2QP-SPGW09T312				●	2	11°	9.525	3.97	4.4	1.2		2.4
			2QP-SPGW120408				●	2	11°	12.7	4.76	5.5	0.8		2.4
Для основных работ		2QP-SPGW120412				●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.2	2.4		
		2QP-SPGW120416				●	2	11°	12.7	4.76	5.5	1.6	2.4		
Для основных работ			2QP-SPGN090308				●	2	11°	9.525	3.18	-	0.8	2.4	
			2QP-SPGN090312				●	2	11°	9.525	3.18	-	1.2	2.4	
Для основных работ		3QP-TPGW080202					3	11°	4.76	2.38	2.3	0.2	2.4	Державки TAC для внутренней обработки (5-20 ~)	
		3QP-TPGW080204	●	●			3	11°	4.76	2.38	2.3	0.4	2.2		
Для основных работ			3QP-TPGW090202		●			3	11°	5.56	2.38	2.5	0.2		2.3
			3QP-TPGW090204	●	●			3	11°	5.56	2.38	2.5	0.4		2.2
Для основных работ		3QP-TPGW110202		●			3	11°	6.35	2.38	2.8	0.2	2.3		
		3QP-TPGW110204	●	●	●*		3	11°	6.35	2.38	2.8	0.4	2.2		
Острая кромка			3QP-TPGW110208			●*		3	11°	6.35	2.38	2.8	0.8	2.2	
			3QP-TPGW110302F					3	11°	6.35	3.18	3.4	0.2	2.3	
Острая кромка		3QP-TPGW110304F			●		3	11°	6.35	3.18	3.4	0.4	2.2		
		3QP-TPGW110308F			●		3	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	2		
Для основных работ			3QP-TPGW110302		●			3	11°	6.35	3.18	3.4	0.2	2.3	
			3QP-TPGW110304	●	●	●*		3	11°	6.35	3.18	3.4	0.4	2.2	
Для основных работ		3QP-TPGW110308	●	●	●*	●	3	11°	6.35	3.18	3.4	0.8	1.9		
		3QP-TPGW130302		●			3	11°	7.94	3.18	3.4	0.2	2.3		
Для основных работ			3QP-TPGW130304	●	●			3	11°	7.94	3.18	3.4	0.4	2.2	
			3QP-TPGW130308					3	11°	7.94	3.18	3.4	0.8	2	
Для основных работ		3QP-TPGW16T304	●	●			3	11°	9.525	3.97	4.4	0.4	2.2		
		3QP-TPGW16T308	●	●			3	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	1.9		
Острая кромка			3QP-TPGW160402F					3	11°	9.525	4.76	4.4	0.2	2.3	
			3QP-TPGW160404F					3	11°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.2	
Для основных работ		3QP-TPGW160408F					3	11°	9.525	4.76	4.4	0.8	2		
		3QP-TPGW160404	●	●			3	11°	9.525	4.76	4.4	0.4	2.2		
Для основных работ			3QP-TPGW160408		●			3	11°	9.525	4.76	4.4	0.8	2	
			3QP-TPGN110308				●	3	11°	6.35	3.18	-	0.8	1.9	
Для основных работ		3QP-TPGN110312				●	3	11°	6.35	3.18	-	1.2	2.4		

● : Складские позиции



Стандартные спецификации хонингования [▶ 3-6](#)

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX470*	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластины с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	-	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластины с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	T01325	-	S01315	S00515	S00515