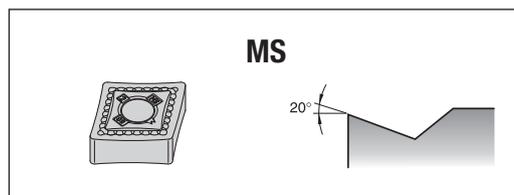


Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15 55 140	10 40 60
	S2	15 60 140	10 30 75
	S3	15 70 140	15 40 75
	S4	15 70 170	15 55 105
Твердый сплав		KCU10	KCU25



номер по каталогу ISO	KCU10	KCU25	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания		начальная подача		
						ap max	f/rev min	f/rev max	f/rev max	
CNMG120401MS	5090495	-	12,90	0,1	0,15	0,30	1,00	0,05	0,10	0,12
CNMG120402MS	5090494	4050399	12,90	0,2	0,30	0,60	1,50	0,08	0,15	0,20
CNMG120404MS	5090496	4050402	12,90	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
CNMG120408MS	5090497	4050454	12,90	0,8	0,60	1,20	4,00	0,12	0,25	0,35
CNMG120412MS	5090498	4050455	12,90	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
CNMG120416MS	5090499	4050458	12,90	1,6	1,20	2,50	5,00	0,14	0,25	0,40
CNMG160608MS	5090680	4050460	16,12	0,8	0,60	1,20	7,00	0,12	0,30	0,45
CNMG160612MS	5090681	4050462	16,12	1,2	1,00	2,00	7,00	0,14	0,30	0,45
CNMG190608MS	5090682	4050466	19,34	0,8	1,00	2,00	9,00	0,12	0,30	0,45
CNMG190612MS	5531238	5062149	19,34	1,2	1,20	2,50	9,00	0,12	0,30	0,50
CNMG190616MS	5090684	4050469	19,34	1,6	1,40	2,50	9,00	0,14	0,30	0,50
DNMG110408MS	5090685	4050477	11,63	0,8	0,60	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
DNMG150401MS	5090687	-	15,50	0,1	0,15	0,30	1,00	0,05	0,10	0,12
DNMG150402MS	5090686	4050479	15,50	0,2	0,30	0,60	2,00	0,08	0,15	0,20
DNMG150404MS	5090688	4050480	15,50	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150408MS	5090689	4050481	15,50	0,8	0,60	1,20	4,00	0,12	0,25	0,35
DNMG150412MS	5090740	4050484	15,50	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
DNMG150604MS	5090741	4050486	15,50	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150608MS	5090742	4050487	15,50	0,8	0,80	1,50	4,00	0,12	0,25	0,35
DNMG150612MS	5090743	4050489	15,50	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
SNMG120408MS	5090760	4121683	12,70	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35
SNMG120412MS	5090761	4121685	12,70	1,2	1,00	3,00	5,00	0,12	0,25	0,40
SNMG150608MS	-	4121686	15,88	0,8	1,00	3,00	7,00	0,12	0,30	0,45
SNMG150612MS	-	4121687	15,88	1,2	1,20	3,50	7,00	0,14	0,30	0,45
SNMG190612MS	-	4121689	19,05	1,2	1,10	3,00	9,00	0,12	0,30	0,50
TNMG160402MS	5090767	4121695	16,50	0,2	0,30	0,90	2,00	0,08	0,15	0,20
TNMG160404MS	5090768	4121696	16,50	0,4	0,40	1,20	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160408MS	5090769	4121697	16,50	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35
TNMG220404MS	5090810	4121700	22,00	0,4	0,40	1,20	8,00	0,10	0,25	0,40
TNMG220408MS	5090811	4121701	22,00	0,8	0,80	2,50	9,00	0,12	0,30	0,45
TNMG220412MS	5090812	4121703	22,00	1,2	1,00	3,00	9,00	0,12	0,30	0,50
TNMG270608MS	-	4121706	27,50	0,8	0,80	2,50	11,00	0,12	0,30	0,50
VNMG160401MS	5090852	4121713	16,61	0,1	0,15	0,40	1,00	0,05	0,10	0,12
VNMG160402MS	5090851	4121712	16,61	0,2	0,30	0,70	2,00	0,08	0,15	0,20
VNMG160404MS	5090853	4121714	16,61	0,4	0,40	0,90	3,00	0,10	0,20	0,30
VNMG160408MS	5090854	4121715	16,61	0,8	0,80	2,00	4,00	0,12	0,25	0,35
VNMG220404MS	5090855	4121718	22,14	0,4	0,40	0,90	8,00	0,10	0,25	0,40
VNMG220408MS	5090856	4121719	22,14	0,8	0,80	2,00	9,00	0,12	0,30	0,45
WNMG060408MS	5090890	4121720	6,52	0,8	0,80	2,50	3,00	0,12	0,20	0,30
WNMG080401MS	5090892	-	8,69	0,1	0,15	0,50	1,00	0,05	0,10	0,12
WNMG080402MS	5090891	4121722	8,69	0,2	0,30	0,90	2,00	0,08	0,15	0,20
WNMG080404MS	5090893	4121723	8,69	0,4	0,40	1,20	3,00	0,10	0,20	0,30
WNMG080408MS	5090894	4121724	8,69	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35

ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
FIRST CHOICE