

## Простой выбор токарных пластин

- Вся информация на одной странице.
- Выбранные пластины соответствуют обрабатываемому материалу.
- Указаны значения режимов резания.

**Пластины выбраны в зависимости от группы обрабатываемого материала:**

<b>P</b>	Сталь
<b>M</b>	Нержавеющая сталь
<b>K</b>	Чугун
<b>N</b>	Цветные металлы
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы
<b>H</b>	Закаленная сталь

Не знаете точно к какой группе относится ваш обрабатываемый материал?  
Перейдите на страницу E8.

**Заголовок указывает на режущую геометрию. В пределах одной группы обрабатываемых материалов представлены геометрии для разных этапов обработки.**

**Условия резания определяют выбор сплава:**

- Плавное резание, предварительно обработанная поверхность.
- Переменная глубина резания, литейная или поковочная корка.
- Легкое прерывистое резание.
- Обработка с ударом.

**Turning Inserts • Carbide**

Steel Medium Machining

**MN**

cutting conditions	cutting speed (m/min) range			carbide grade								
P0/P1	140	395	450	135	275	360	130	210	240			
P2	180	265	350	135	195	320	130	150	230			
P3	170	190	250	135	155	230	100	120	170			
P4	90	145	200	70	105	180	50	95	140			
	KCP10B			KCP25B			KCP40B					

ISO catalogue number	KCP10B	KCP25B	KCP40B	L10	Re	ap min	starting value depth of cut (mm)	ap max	f/rev min	starting value feed rate (mm/rev)	f/rev max
CNMG090304MN	-	5694080	-	9,67	0,4	0,30	<b>0,80</b>	2,50	0,12	<b>0,20</b>	0,25
CNMG090308MN	5697917	5694081	-	9,67	0,8	0,50	<b>1,30</b>	3,50	0,15	<b>0,35</b>	0,50
CNMG120404MN	5697921	5694082	5591773	12,90	0,4	0,30	<b>0,80</b>	3,50	0,12	<b>0,20</b>	0,25
CNMG120408MN	5388036	5387662	5596457	12,90	0,8	0,50	<b>1,30</b>	4,50	0,15	<b>0,35</b>	0,50
<b>CNMG120412MN</b>	5388061	<b>5387667</b>	5591716	12,90	1,2	<b>0,70</b>	<b>2,00</b>	5,00	<b>0,17</b>	<b>0,40</b>	<b>0,55</b>
CNMG120416MN	5697929	5694085	-	12,90	1,6	0,90	<b>2,50</b>	5,00	0,30	<b>0,50</b>	0,60
CNMG160608MN	5697931	5694086	-	16,12	0,8	0,50	<b>1,30</b>	5,50	0,15	<b>0,35</b>	0,50
CNMG160612MN	5413178	5413179	-	16,12	1,2	0,70	<b>2,00</b>	6,00	0,17	<b>0,40</b>	0,60

**Выберите пластину требуемого типа и размера с нужным радиусом скругления.**

**Код заказа пластины.**

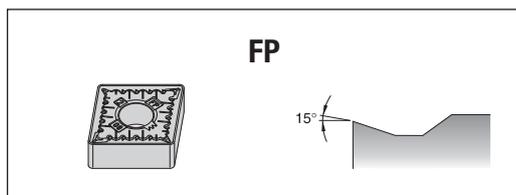
**Скорость резания.**

**Глубина резания и подача.**

В таблице представлены режимы резания для выбранных пластин. Жирным шрифтом выделены начальные значения.



Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15	55	140
	S2	15	60	140
	S3	15	70	140
	S4	15	70	170
Твердый сплав		KCU10		



номер по каталогу ISO	KCU10	L10	R <sub>ε</sub>	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)		
					ap max	f/rev max		f/rev min	f/rev max	
	CNMG120404FP	4171824	12,90	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	CNMG120408FP	4050061	12,90	0,8	0,40	<b>1,00</b>	2,50	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	CNMG120412FP	4050062	12,90	1,2	0,50	<b>1,20</b>	2,50	0,12	<b>0,25</b>	0,35
	DNMG110404FP	4171826	11,63	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	DNMG110408FP	4050743	11,63	0,8	0,40	<b>1,00</b>	2,50	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	DNMG150404FP	4171827	15,50	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,50	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	DNMG150408FP	4171828	15,50	0,8	0,40	<b>1,00</b>	3,00	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	DNMG150412FP	4171829	15,50	1,2	0,50	<b>1,20</b>	3,50	0,12	<b>0,25</b>	0,35
	DNMG150604FP	4171830	15,50	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,50	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	DNMG150608FP	4171831	15,50	0,8	0,40	<b>1,00</b>	3,00	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	SNMG120404FP	4171835	12,70	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
SNMG120408FP	4171836	12,70	0,8	0,40	<b>1,00</b>	2,50	0,10	<b>0,20</b>	0,30	
	TNMG160404FP	4171838	16,50	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,50	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	TNMG160408FP	4171839	16,50	0,8	0,40	<b>1,00</b>	3,00	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	TNMG160412FP	4171840	16,50	1,2	0,50	<b>1,20</b>	3,50	0,12	<b>0,25</b>	0,35
	TNMG220404FP	4171841	22,00	0,4	0,20	<b>0,50</b>	3,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	TNMG220408FP	4171842	22,00	0,8	0,40	<b>1,00</b>	5,00	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	VNMG160404FP	4171843	16,61	0,4	0,20	<b>0,40</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	VNMG160408FP	4171844	16,61	0,8	0,30	<b>0,60</b>	2,50	0,10	<b>0,20</b>	0,30
	WNMG060404FP	4050746	6,52	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	WNMG080404FP	4171849	8,69	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,08	<b>0,15</b>	0,25
	WNMG080408FP	4171851	8,69	0,8	0,40	<b>1,00</b>	2,50	0,10	<b>0,20</b>	0,30

