

Простой выбор токарных пластин

- Вся информация на одной странице.
- Выбранные пластины соответствуют обрабатываемому материалу.
- Указаны значения режимов резания.

Пластины выбраны в зависимости от группы обрабатываемого материала:

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Не знаете точно к какой группе относится ваш обрабатываемый материал?
Перейдите на страницу E8.

Заголовок указывает на режущую геометрию. В пределах одной группы обрабатываемых материалов представлены геометрии для разных этапов обработки.

Условия резания определяют выбор сплава:

- Плавное резание, предварительно обработанная поверхность.
- Переменная глубина резания, литейная или поковочная корка.
- Легкое прерывистое резание.
- Обработка с ударом.

Turning Inserts • Carbide

Steel Medium Machining

cutting conditions

	P0/P1	140 395 450	135 275 360	130 210 240
cutting speed (m/min) range	P2	180 265 350	135 195 320	130 150 230
	P3	170 190 250	135 155 230	100 120 170
	P4	90 145 200	70 105 180	50 95 140
carbide grade		KCP10B	KCP25B	KCP40B

MN

ISO catalogue number	KCP10B	KCP25B	KCP40B	L10	Re	ap min	starting value depth of cut (mm)	ap max	f/rev min	starting value feed rate (mm/rev)	f/rev max
CNMG090304MN	-	5694080	-	9,67	0,4	0,30	0,80	2,50	0,12	0,20	0,25
CNMG090308MN	5697917	5694081	-	9,67	0,8	0,50	1,30	3,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120404MN	5697921	5694082	5591773	12,90	0,4	0,30	0,80	3,50	0,12	0,20	0,25
CNMG120408MN	5388036	5387662	5596457	12,90	0,8	0,50	1,30	4,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120412MN	5388061	5387667	5591716	12,90	1,2	0,70	2,00	5,00	0,17	0,40	0,55
CNMG120416MN	5697929	5694085	-	12,90	1,6	0,90	2,50	5,00	0,30	0,50	0,60
CNMG160608MN	5697931	5694086	-	16,12	0,8	0,50	1,30	5,50	0,15	0,35	0,50
CNMG160612MN	5413178	5413179	-	16,12	1,2	0,70	2,00	6,00	0,17	0,40	0,60

Выберите пластину требуемого типа и размера с нужным радиусом скругления.

Код заказа пластины.

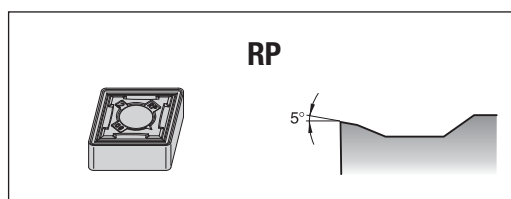
Скорость резания.

Глубина резания и подача.

В таблице представлены режимы резания для выбранных пластин. Жирным шрифтом выделены начальные значения.



Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15 55 140	10 40 60
	S2	15 60 140	10 30 75
	S3	15 70 140	15 40 75
	S4	15 70 170	15 55 105
Твердый сплав		KCU10	KCU25



номер по каталогу ISO	KCU10	KCU25	L10	R _ε	ap min	начальная глубина резания (мм)		начальная подача (мм/об)		f/rev max	
						ap max	f/rev min	f/rev min	f/rev max		
	CNMG120404RP	4050682	4050453	12,90	0,4	0,60	2,00	3,50	0,18	0,30	0,40
	CNMG120408RP	4050689	4050057	12,90	0,8	1,00	3,00	4,50	0,20	0,45	0,60
	CNMG120412RP	4050695	4050456	12,90	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
	CNMG120416RP	4050699	4050459	12,90	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70
	CNMG160608RP	4050701	4050461	16,12	0,8	1,00	3,00	7,00	0,20	0,45	0,60
	CNMG160612RP	4050704	4050463	16,12	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,50	0,65
	CNMG160616RP	-	4050465	16,12	1,6	1,40	4,00	8,00	0,25	0,50	0,70
	CNMG190612RP	4050712	4050468	19,34	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
	CNMG190616RP	4050714	4050470	19,34	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,60	0,80
	DNMG110408RP	4053374	4050478	11,63	0,8	1,00	2,50	4,00	0,20	0,40	0,50
	DNMG150408RP	4053387	4050482	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
	DNMG150412RP	4053391	4050485	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
	DNMG150416RP	4053393	-	15,50	1,6	1,40	3,50	5,00	0,25	0,50	0,70
	DNMG150608RP	4053403	4050488	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
	DNMG150612RP	4053407	4050490	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
	DNMG150616RP	-	4050491	15,50	1,6	1,40	3,50	5,00	0,25	0,50	0,70
	SNMG120408RP	5062108	4121684	12,70	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
	SNMG120412RP	5062111	4050518	12,70	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
	SNMG120416RP	5090763	-	12,70	1,6	1,40	4,00	6,00	0,25	0,50	0,70
	SNMG150612RP	5062113	4050519	15,88	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,55	0,75
	SNMG150616RP	-	4121688	15,88	1,6	1,40	4,00	7,00	0,25	0,60	0,80
	SNMG190612RP	5062117	4050520	19,05	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,60	0,85
	SNMG190616RP	5062120	4121690	19,05	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,65	0,90
	TNMG160408RP	5062137	4121698	16,50	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
	TNMG160412RP	-	4121699	16,50	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
	TNMG220408RP	5062142	4121702	22,00	0,8	1,00	3,00	7,50	0,20	0,45	0,65
	TNMG220412RP	5062145	4121704	22,00	1,2	1,20	3,50	7,50	0,22	0,50	0,70
	TNMG220416RP	-	4121705	22,00	1,6	1,40	4,00	7,50	0,25	0,55	0,75
	TNMG270612RP	5062147	-	27,50	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
	TNMG270616RP	6353749	-	27,50	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,55	0,75
	TNMG330924RP	5062148	-	33,00	2,4	2,00	6,00	13,00	0,30	0,65	0,90
	VNMG160408RP	4045167	4121716	16,61	0,8	1,00	2,00	3,50	0,20	0,40	0,50
	VNMG160412RP	5090857	4121717	16,61	1,2	1,20	2,50	3,50	0,22	0,40	0,50
	WNMG060408RP	4045178	4121721	6,52	0,8	1,00	3,00	4,00	0,20	0,40	0,50
	WNMG080408RP	4045185	4121725	8,69	0,8	1,00	3,00	5,00	0,20	0,45	0,60
	WNMG080412RP	4045188	4121726	8,69	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
	WNMG080416RP	-	4121727	8,69	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70

