

ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

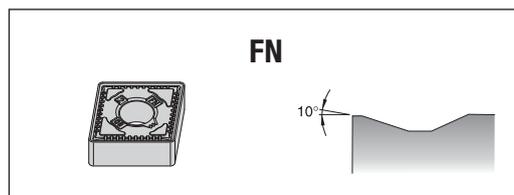
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360
	P2	180 265 350	135 195 320
	P3	170 190 250	135 155 230
	P4	90 145 200	70 105 180
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B



номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания (мм)		начальная подача (мм/об)		
						ap max	f/rev min	f/rev max	f/rev max	
CNMG090308FN	5523306	-	9,67	0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20	0,30
CNMG120404FN	5531836	5531838	12,90	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
CNMG120408FN	5531839	5531890	12,90	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
CNMG120412FN	5531894	5531893	12,90	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
DNMG110404FN	5531896	5698171	11,63	0,4	0,20	0,50	1,50	0,08	0,15	0,25
DNMG110408FN	5697020	5531897	11,63	0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20	0,30
DNMG110412FN	5544755	-	11,63	1,2	0,50	1,20	2,50	0,12	0,20	0,30
DNMG150404FN	5697021	5531899	15,50	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG150408FN	5531900	5698172	15,50	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150412FN	5697023	-	15,50	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
DNMG150604FN	5531901	5531903	15,50	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG150608FN	5388116	5531906	15,50	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150612FN	5531908	-	15,50	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
SNMG120404FN	5531910	-	12,70	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
SNMG120408FN	5697027	-	12,70	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
TNMG160404FN	5697029	5698187	16,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
TNMG160408FN	5413249	5698188	16,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160412FN	5413251	-	16,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,20	0,30
TNMG220408FN	5507610	-	22,00	0,8	0,40	1,00	3,50	0,10	0,20	0,30
VNMG160404FN	5697035	5698197	16,61	0,4	0,20	0,40	2,00	0,08	0,15	0,25
VNMG160408FN	5615609	5615650	16,61	0,8	0,30	0,60	2,50	0,10	0,20	0,30
WNMG080404FN	5697036	5698198	8,69	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080408FN	5697037	5698199	8,69	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30

