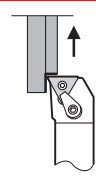
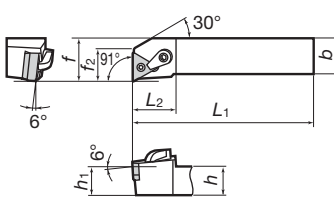
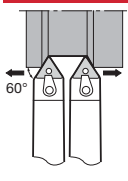
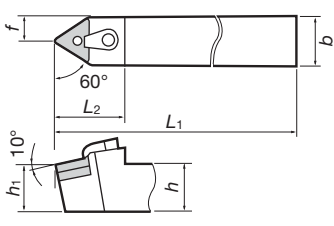
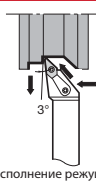
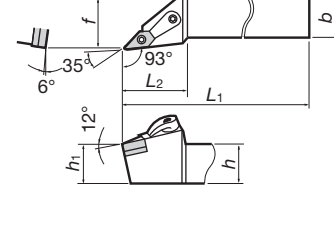
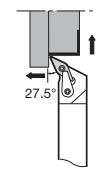
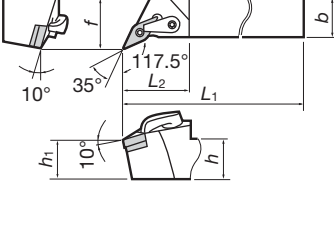


Державки для наружного точения

Типы оснастки	Кат. №	Наличие		Размеры (мм)							Станд. радиус при вершине r_E	Применяемые пластины	Форма	
		R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f	f ₂				
Торцевание MTFNR/L  Исполнение режущей кромки F	MTFNR/L1616H16			16	16	100		16	20				TN□□1603□□ TN□□1604□□	 Показано правое исполнение R
	MTFNR/L2020K16			20	20	125	28	20	25	18	0.8	60° 60° ▶ 2-70 ~	T-CBN ▶ 3-8 ~ T-DIA ▶ 3-21 ~	
	MTFNR/L2525M16			25	25	150		25	32					
	MTFNR/L2020K16C			20	20	125	28	20	25	18	0.8	60°	▶ 2-79	
	MTFNR/L2525M16C			25	25	150		25	32					
	MTFNR/L2525M22			25		150		25					TN□□2204□□	
	MTFNR/L3225P22			32		170		32	32	24	0.8	60° 60° ▶ 2-70 ~		
	MTFNR/L3232P27			32	32	170	31	32	40	30	1.2	60°		
	MTFNR/L4040R27			40	40	200		40	50					
Точение и снятие фасок MTENN  Исполнение режущей кромки E	MTENN2020K16			20	20	125		20	10				TN□□1603□□ TN□□1604□□	 Показано правое исполнение R
	MTENN2525M16	●		25		150	35	25			0.8	60° 60° ▶ 2-70 ~	T-CBN ▶ 3-8 ~ T-DIA ▶ 3-21 ~	
	MTENN3225P16			32		170		32						
	MTENN2525M22			25		150		25					TN□□2204□□	
	MTENN3225P22			32		170	38	32			0.8	60° 60° ▶ 2-70 ~		
	MTENN3232P22			32		170		32	16					
Наружное профилирование MVJNR/L  Исполнение режущей кромки J	MVJNR/L2020K16	●	●	20	20	125		20	25				VN□□1604□□	 Показано правое исполнение R
	MVJNR/L2525M16	●	●	25		150		25			0.8	35° ▶ 2-87 ~	T-CBN ▶ 3-9 ~ T-DIA ▶ 3-21 ~	
	MVJNR/L3225P16	●	●	32		170		32					YNMG1604□□	
	MVJNR/L3232P16	●	●	32		170		32	40				25° ▶ 2-91	
Профилирование MVQNR/L  Исполнение режущей кромки Q	MVQNR/L2020K16	●	●	20	20	125		20	25				VN□□1604□□	 Показано правое исполнение R
	MVQNR/L2525M16	●	●	25		150		25			0.8	35° ▶ 2-87 ~	T-CBN ▶ 3-9 ~ T-DIA ▶ 3-21 ~	
	MVQNR/L3225P16			32		170		32					YNMG1604□□	
	MVQNR/L3232P16	●	●	32		170		32	40				25° ▶ 2-91	

● : Складские позиции

4
Державки ТАС