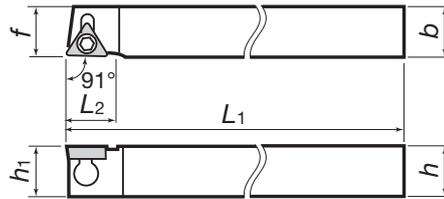


# JTTACR/L

Без смещения / Положительный угол

Крепление с обратной стороны



Показано правое исполнение R

4

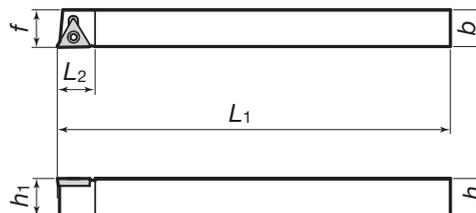
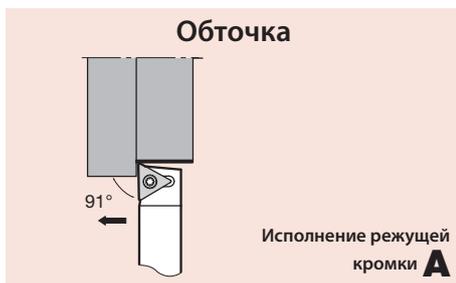
Державки ТАС

Кат.№	Наличие		Размеры (мм)						Станд. радиус закругления rε	Примен. пластины	Детали		
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f			Сила фиксации	Зажимной вин	Ключ
JTTACR/L0810K08	●	●	8	10	125	10	8	10	0.2	ТС□□0802	JCP-1	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L1010K08	●	●	10	10	125	10	10	10	0.2				
JTTACR/L1212M11	●	●	12	12	150	12	12	12	0.4	ТС□□1102	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L1616M11	●	●	16	16	150	12	16	16	0.4				

# JSTACR/L

Без смещения / Положительный угол

Крепление винтом



Показано правое исполнение R

Кат.№	Наличие		Размеры (мм)						Станд. радиус закругления rε	Примен. пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f			Сила фиксации	Зажимной вин	
JSTACR/L0808K08	●	●	8	8	125	10	8	8	0.2	ТС□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSTACR/L1010K08	●	●	10	10	125	10	10	10	0.2				
JSTACR/L1212K11	●	●	12	12	125	12	12	12	0.4	ТС□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSTACR/L1616H11	●	●	16	16	100	12	16	16	0.4				

### Основной выбор стружколомов TC□□0802 TC□□1102

Операция	Высокоточная чистовая обработка	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	От чистовой до обработки на среднюю глубину	От чистовой до обработки на малую глубину	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Чугун	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав
Стружколом	JS	01	PSF	J08/J10	FR/L-J10	PSS	PS	CM	AL	Со стружколомом
Страница	2-120	2-118	2-118	2-120 · 121	2-121	2-118	2-119	2-119	2-120	3-22
Вид										
Державки					Острые кромки					
JTT*/JST**08	-	-	-	TCGT0802**	TCGT0802**	-	-	-	-	TCMT0802**
JTT*/JST**11	TCGT1102**	TCGT1102**	TCGT1102**	TCGT1102**	TCGT1102**	TCMT1102**	TCMT1102**	TCMT1102**	TCGT1102**	TCMT1102**

● : Складские позиции