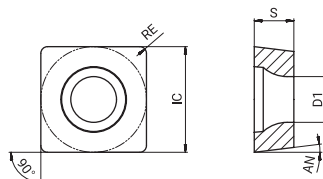


Пластины формы S (90°) с задним углом



Основные размеры (мм)				
Форморазмер	IC	S	D1	AN
SC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
SC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°
SC_3809_	38.1	9.525	9.8	7°

Пластины и вид обработки		Обозначение пластины	RE (мм)	Режимы резания		Условия обработки															
						● Хорошие ● Средние ● Плохие															
						p					M					K		N	S		
		f (мм/об)		ap (мм)		AT202	AC052P	AC152P	AC252P	AC350P	AC100M	AC200M	AP200U	AP301M	AC100K	AC102K	AC202K	AW100K	AP100S		
Получистовая обработка		SCGT 09T308F-NC2	0.8	0.10-0.40	0.64-4.3														●		
Чистовая обработка		SCMT 09T304E-PB1	0.4	0.04-0.14	0.30-2.4	●		▲	▲		●	●	●								
		09T308E-PB1	0.8	0.09-0.28	0.60-2.4	●		▲	▲		●	●	●								
		120404E-PB1	0.4	0.04-0.14	0.30-3.2			▲	▲		●	●	●								
Получистовая обработка		SCMT 09T304E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-2.9	●		▲	▲		●	●	●							●	
		09T308E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-2.9	●		▲	▲		●	●	●							●	
		120404E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-3.8	●		▲	▲		●	●	●							●	
		120408E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-3.8	●	●	▲	▲		●	●	●							●	
		120412E-PC2	1.2	0.16-0.48	1.05-3.8		●	▲	▲		●	●	●							●	
	SCMT 09T304-M2T	0.4	0.10-0.25	0.70-3.5	●																
09T308-M2T	0.8	0.10-0.25	0.70-3.5	●																	
Обработка средней тяжести		SCMT 09T304E-KC2	0.4	0.06-0.18	0.40-3.1	●		▲	▲	●						●	●				
		09T308E-KC2	0.8	0.12-0.36	0.80-3.1	●		▲	▲	●						●	●				
		120404E-KC2	0.4	0.06-0.18	0.40-4.2	●		▲	▲	●						●	●				
		120408E-KC2	0.8	0.12-0.36	0.80-4.2	●		▲	▲	●						●	●				
		120412E-KC2	1.2	0.18-0.54	1.20-4.2			▲	▲	●						●	●				
		SCMW 09T304E-KD5	0.4	0.10-0.22	0.40-4.8											●	●				
		09T308E-KD5	0.8	0.20-0.44	0.80-4.8											●	●	●			
		120404E-KD5	0.4	0.10-0.22	0.40-6.4											●	●				
		120408E-KD5	0.8	0.20-0.44	0.80-6.4											●	●				
		120412E-KD5	1.2	0.30-0.66	1.20-6.4											●	●	●			
Черновая обработка		SCMT 380932S-HT	3.2	0.70-1.40	4.0-18.0					●											

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.