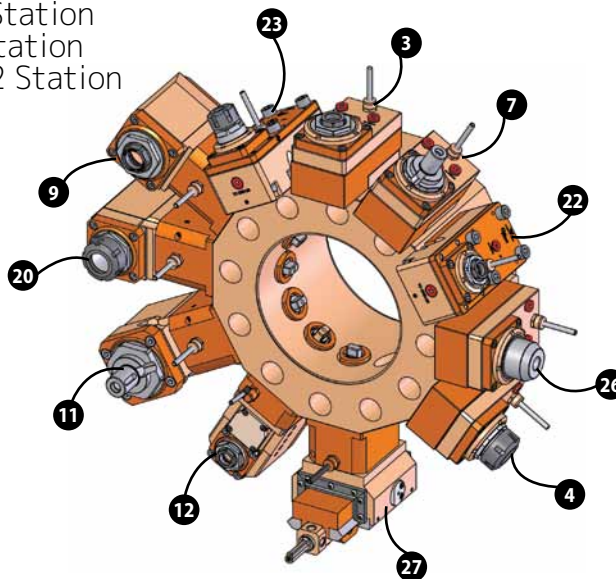
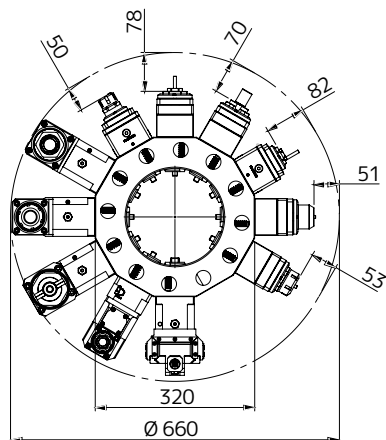


VDI  
40

# MAZAK

QT NEXUS 200M / 250M - 12 Station  
SQT 15M/MS / 18M/MS - 12 Station  
SQT 200M/MS / 250M/MS - 12 Station

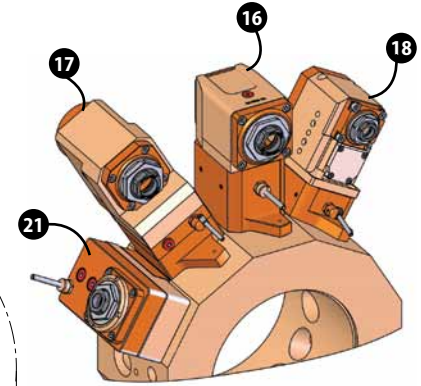
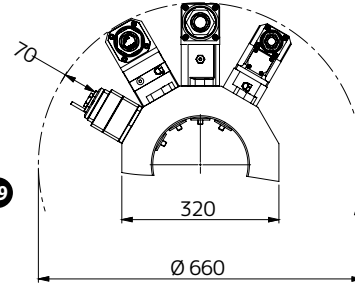
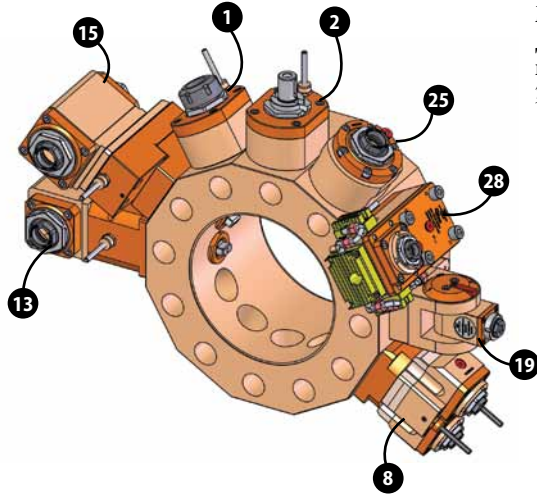
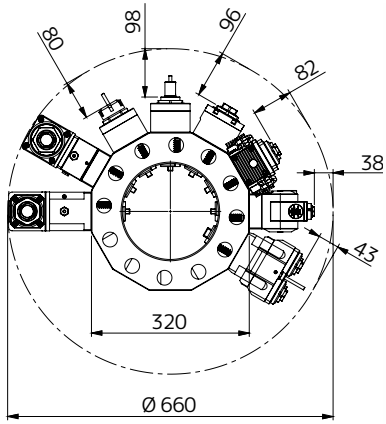


- Main spindle  
Mandrino principale  
Cabezal principal  
Hauptspindel  
Mandrin principale  
Главный шпиндель  
主軸

- \* Only for some version with Matrix CNC  
Solo per alcune versioni con CNC Matrix  
Sólo para versiones con CNC Matrix  
Nur für bestimmte Ausführungen mit Matrix CNC  
Seulement pour certaines versions avec CNC Matrix  
Только для некоторых версий с ЧПУ Matrix  
マトリックスCNCの一部向け

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S  r <sub>1</sub> =r <sub>2</sub>
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER32
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90.5
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	80
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05050100</b>

- Secondary spindle
- Mandrino secundario
- Cabezal secundario
- Gegenspindel
- Mandrin secondaire
- Дополнительный шпиндель
- 第2主軸



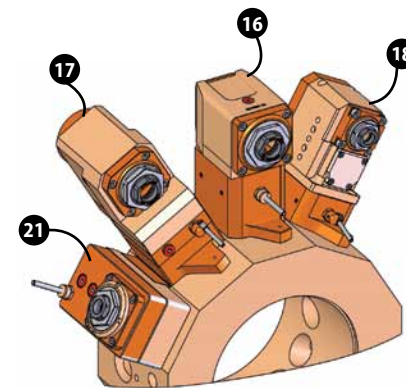
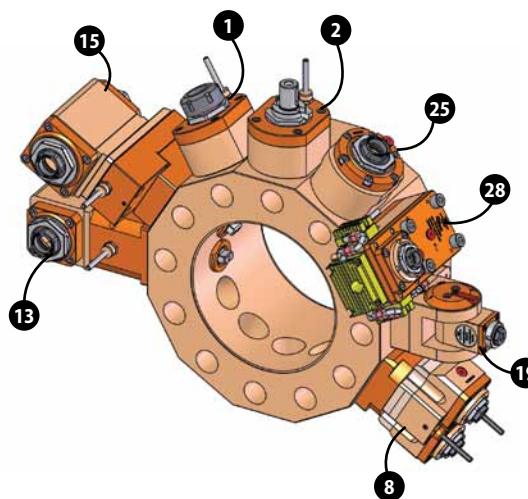
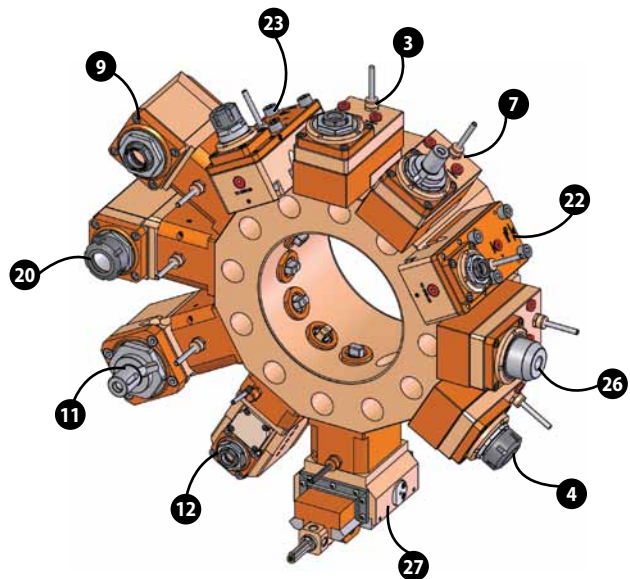
2

3

4

7

LT-S $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S OFS50 $\downarrow$ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 $\downarrow$ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S OFS76 $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S OFS50 $\downarrow$ $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS50 $\downarrow$ $r_1 \neq r_2$
DIN 138-16	DIN 138-22	ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER40-F	ER40-F	ER32	DIN 138-22
6000	6000	6000	6000	6000	4000	4000	6000	6000
63	63	63	63	63	180	180	63	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	72	92	95	107	108	108	117	100
-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	98	78	75	63	62	62	53	70
●●	●●	●●	●●	○	●●	○	●●	●●
05250300	05058800	05250100	05250900	05250000	05256500	05256600	05051200	05051300

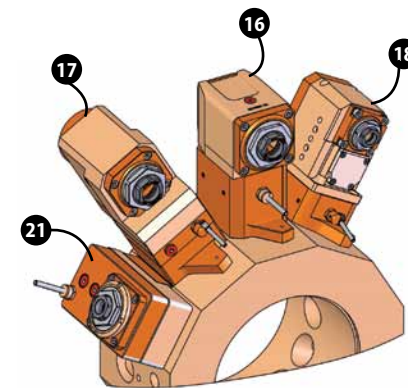
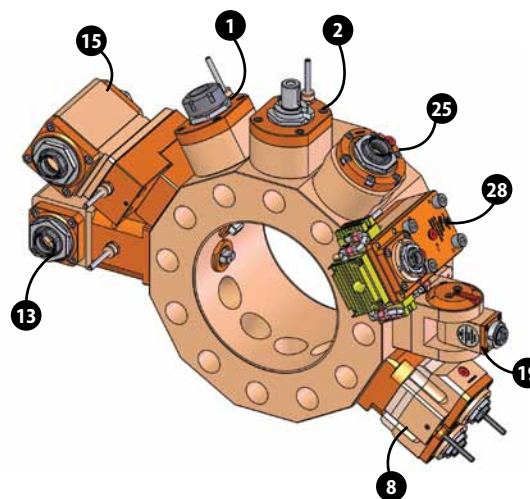
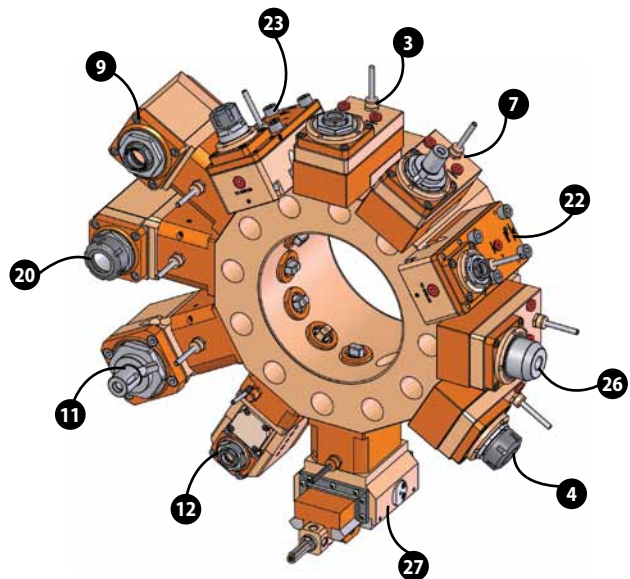


8  
 LT-S2 OFS65  $\downarrow$   $r_1, r_2$  LT-S2 OFS65  $\downarrow$   $r_1, r_2$

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S2 OFS65 $\downarrow$ $r_1, r_2$	LT-S2 OFS65 $\downarrow$ $r_1, r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	in 6000 / out 12000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	38	in 38 / out 16
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	122	122
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	48	48
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05251600</b>	<b>05251500</b>

9				11		12
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER25-F	ER32-F	ER32-F	ER40-F	DIN 138-22	DIN 138-27	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	63	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
130	130	130	130	130	130	130
38	38	38	43	38	43	27
-	-	-	-	-	-	-
<b>05250200</b>	<b>05058000</b>	<b>05053800</b>	<b>05250500</b>	<b>05051700</b>	<b>05051600</b>	<b>05250700</b>

13			15	16		17		18
LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A OFS DBL $\rightarrow r_1=r_2 \neq r_3$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER32-F	ER20-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 5000 / out 10000
63	63	63	63	63	63	63	50	in 50 / out 25
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
130	130	130	130	130	130	130	130	130
37.5	37.5	37.5	38	38	38	37	37	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>05053000</b>	<b>05250600*</b>	<b>05256800</b>	<b>05058600</b>	<b>05053200</b>	<b>05053400</b>	<b>05058300</b>	<b>05250400</b>	<b>05258000</b>



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-T $r_1 \neq r_2$	LT-T $r_1 \neq r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER16-F	ER16-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	13	63
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	132	182
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05051900</b>	<b>05257300</b>

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	135
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05353200</b>

LT-A $r_1=r_2$	LT-S OFS62 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S OFS78 $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$	LT-S OFS78 $r_1 \neq r_2$	LT-S OFS78 $r_1 \neq r_2$
ER32	ER25-F	ER20-F	ER20	ER32-F	WLD-16	ER20-F
6000	6000	in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000	6000	6000	in 5000 / out 15000
63	63	in 50 / out 14	in 50 / out 14	63	63	in 50 / out 14
1:1	1:1	1:3	1:3	1:1	1:1	1:3
130	100	88	120	74	119	89
37	-	-	-	-	-	-
-	70	82	50	96	51	82
<b>05050900</b>	<b>05256700</b>	<b>05256900</b>	<b>05257000</b>	<b>05251800</b>	<b>05353100</b>	<b>05353300</b>