

DIPLOMATIC

機械モデル
МОДЕЛЬ СТАНКА

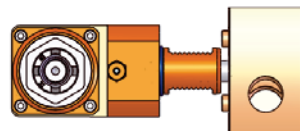
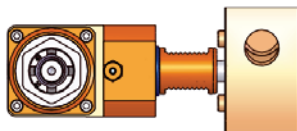
DN 200 / DN Y200
DN 2 200 / DN 200 2Y50 / DN 200 2Y32

DIN - 1809
VDI - 40

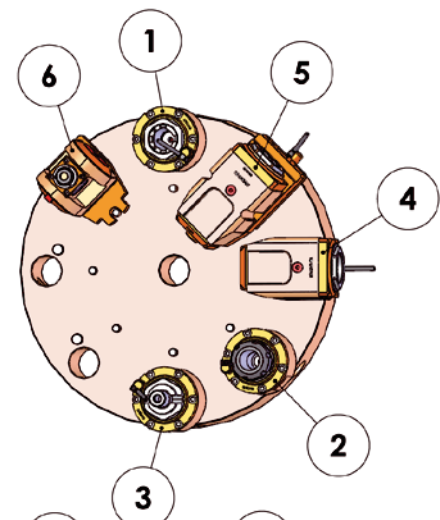
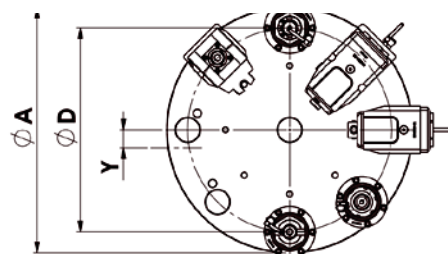
正面タレット / ПЕРЕДНЯЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА
右 - 左 / ЛЕВАЯ - ПРАВАЯ

左側タレット
ЛЕВАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ
ГОЛОВКА

右側タレット
ПРАВАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ
ГОЛОВКА

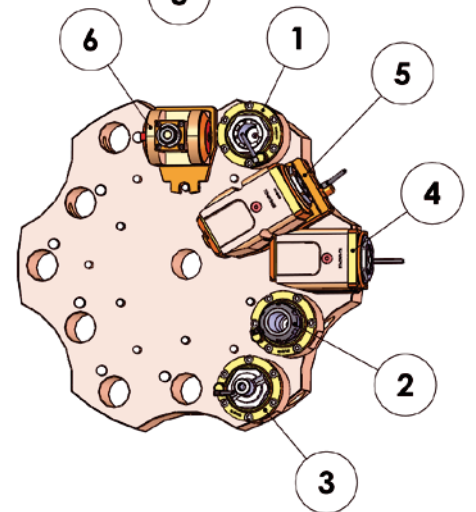
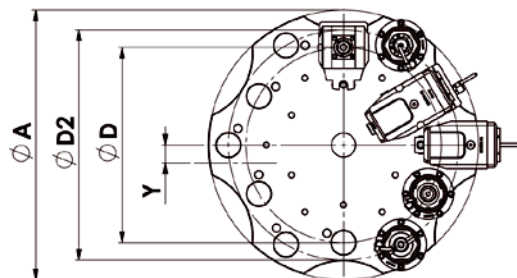


DN 200 / DN Y200	
ØA	410
ØD	340
STATION	8 - 12



Y = タレット軸から移動
СМЕЩЕНИЕ ОТ ОСИ РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКИ

	DN 2 200 DN 200 2Y50	DN 200 2Y32
ØA	450	470
ØD	325.7	340
ØD2	383.5	400
STATION	6 + 6	6 + 6



F: 内部ナット / ВНУТРЕННЯЯ КРУГЛАЯ ГАЙКА

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (mm)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
	LT-S	ER32-F (Ø 2-20)	6000	63	1:1	74	-	外部 внешняя	05192800 左 / 右 правая / левая
	軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ER32-F (Ø 2-20)	6000	63	1:1	74	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05192900 左 / 右 правая / левая

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (mm)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
2 	LT-S 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ER32 (Ø 2-20)	6000	63	1:1	99	-	外部 внешняя	05193100 左 / 右 правая / левая
		ER32 (Ø 2-20)	6000	63	1:1	99	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05193200 左 / 右 правая / левая
3 	LT-S 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	81	-	外部 внешняя	05193000 左 / 右 правая / левая
4 	LT-A 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	ER32-F (Ø 2-20)	6000	63	1:1	90	-	外部 внешняя	05193500 左 / 右 правая / левая
		ER32-F (Ø 2-20)	6000	63	1:1	90	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05193600 左 / 右 правая / левая
5 	LT-A 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	ER32-F (Ø 2-20)	6000	50	1:1	90	-	外部 внешняя	05193700 左 / 右 правая / левая
		ER32-F (Ø 2-20)	6000	50	1:1	90	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05193800 左 / 右 правая / левая
6 	LT-T 軸方向 ОСЕВАЯ 径方向 РАДИАЛЬНАЯ r_1 反対側 противоположный r_2	ER16-F (Ø 1-10)	4000	13	1:1	132	-	外部 внешняя	05194900 左 / 右 правая / левая