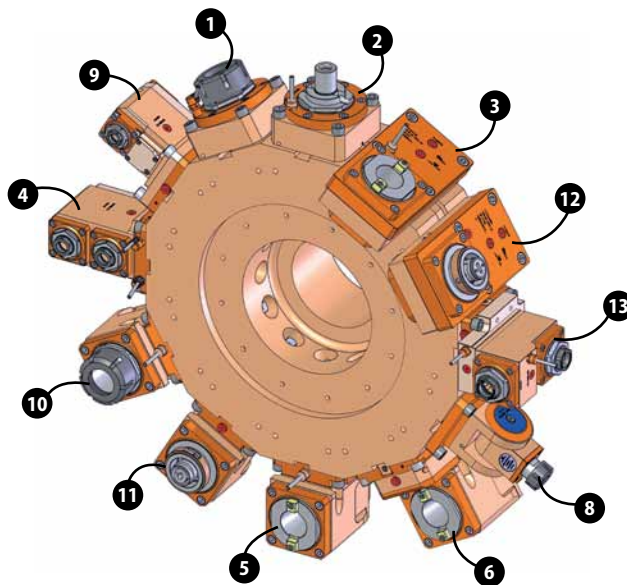
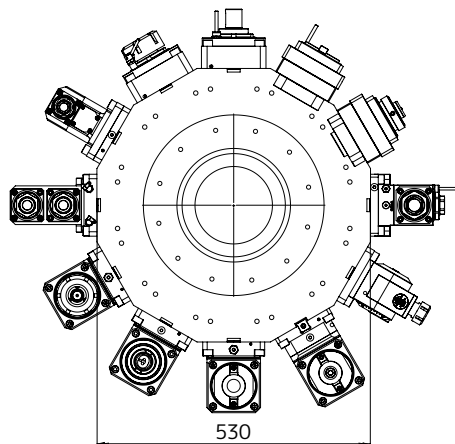


BMT  
85

# BMT 85

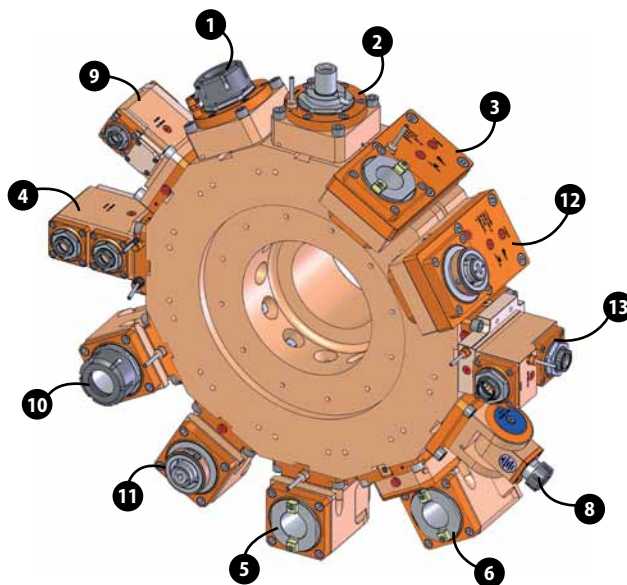







- Main spindle
- Mandrino principale
- Cabezal principal
- Hauptspindel
- Mandrin principale
- 主軸
- Главный шпиндель

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $\downarrow$ $r_1=r_2$	LT-S $\downarrow$ $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER50	ER50
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	100	100
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	106	106
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05124600</b>	<b>05124700</b>

2	3		4 new		5			
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS110 $\downarrow r_1=r_2$	LT-A2 V OFS70 $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A2 V OFS76 $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-32	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ER25-F	ER32-F	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40	ISO-BT 40
4000	4000	4000	6000	4000	4000	4000	in 4000 / out 2000	in 4000 / out 2000
100	180	180	40	50	180	180	in 60 / out 120	in 60 / out 120
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1
77	80	80	135	129	85	85	85	85
-	-	-	33	39	52	52	52	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-
●●	●●	●	●●	●●	●●	●	●●	●
<b>05125000</b>	<b>05125300</b>	<b>05125200</b>	<b>05125700</b>	<b>05306700</b>	<b>05124800</b>	<b>05124900</b>	<b>05125400</b>	<b>05125500</b>

6	8	9	new	new	new	10 new	11 new
LT-A OFS $\rightarrow r_1=r_2$	LT-T $\rightarrow \downarrow r_1 \neq r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ISO-BT 40	ER25	ER20-F	ER-50	ER-50	ER-50	ER-50	HSK-63
4000	3000	in 5000 / out 10000	4000	4000	in 4000 out 2000	in 4000 out 2000	4000
180	20	in 50 / out 25	180	180	in 60 out 120	in 60 out 120	180
1:1	1:1	1:2	1:1	1:1	2:1	2:1	1:1
110	165	115	85	85	85	85	85
52	-	27	52	52	52	52	52
-	-	-	-	-	-	-	-
●	●●	●	●●	●	●	●●	●
<b>05125600</b>	<b>05125100</b>	<b>05125800</b>	<b>05125900</b>	<b>05126000</b>	<b>05306800</b>	<b>05306900</b>	<b>05306200</b>



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S OFS110  $r_1=r_2$	LT-S-A   $r_1=r_2 \neq r_3$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	HSK-63	ER32-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	4000	4000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	180	50
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	100	85
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (мм)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	-	-
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント		
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	<b>05306300</b>	<b>05306600</b>