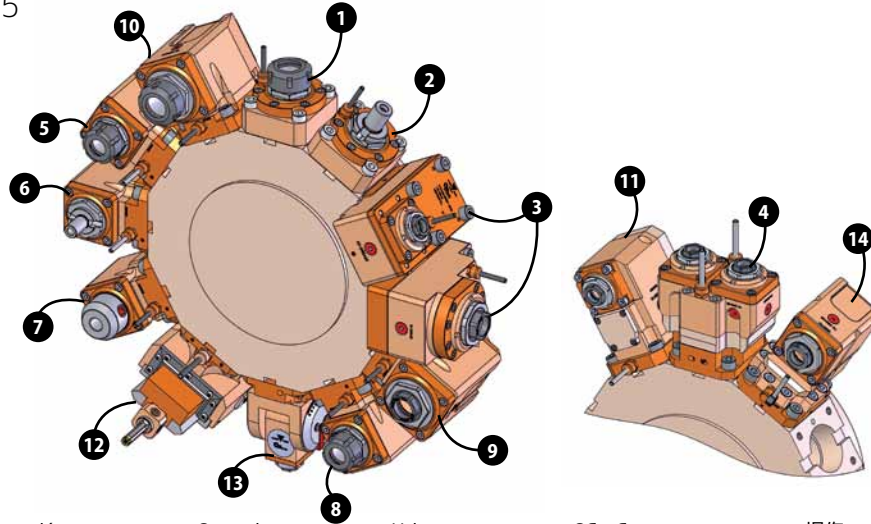
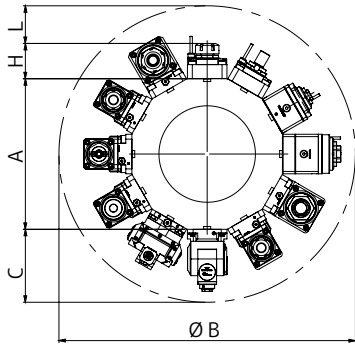


D
55

NEW!

BIGLIA

B301/445/470/501(Y-S)/510/545/550
565/650/658/1200/446
465/745/765



- Main and secondary spindle
Mandrino principale e secondario
Cabezal principal y secundario
Hauptspindel / Gegenspindel
Mandrin principale et secondaire
Главный и дополнительный
шпиндель
主軸および第2の軸

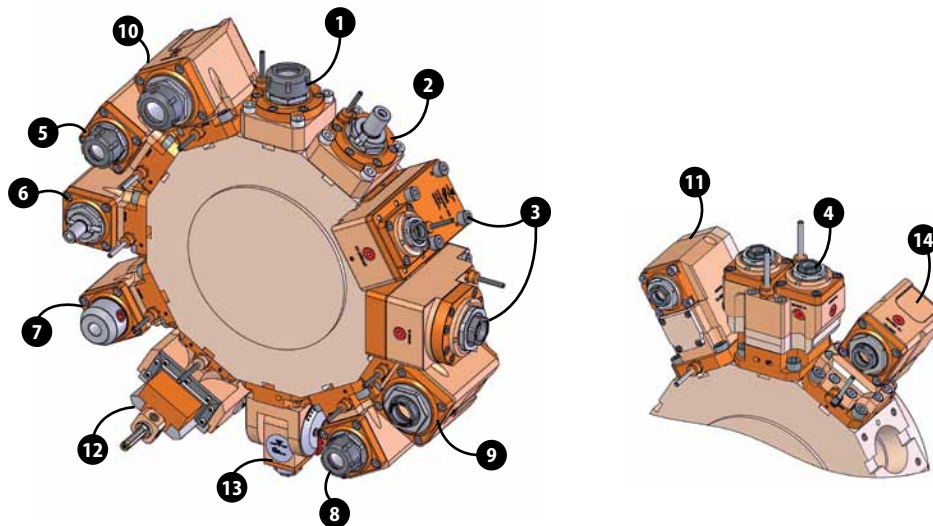
Tool length L=C-H

Machine	A	ØB	C
B545-550-565	320	610	145
B445-B470	320	630	155
B650-B1200	370	610	120
B301	320	575	127.5

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-S $r_1=r_2$	LT-S $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER25	ER25
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	65	65
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	-	-
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05072500	05072600

1		2		3			
LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS72 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS72 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS51 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS51 $\downarrow r_1=r_2$
ER32	ER32	DIN 138-16	DIN 138-22	ER25-F	ER25-F	ER32-F	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000
63	63	40	63	50	50	in 70 / out 140	in 70 / out 140
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1
75	75	47	57	85.5	85.5	115	115
-	-	-	-	-	-	-	-
L	L	L	L	L	L	L	L
05072700	05072800	05072900	05073000	05075700	05075800	05076100	05076200

3		4		5			
LT-S OFS78 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S OFS78 $\downarrow r_1=r_2$	LT-S2 OFS65 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$	LT-S2 OFS65 $\downarrow r_1 \neq r_2 \neq r_3$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER20-F	ER20-F	ER20-F	ER20-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F	ER25-F
in 5000 / out 15000	in 5000 / out 15000	6000	in 6000 / out 12000	6000	6000	6000	6000
in 50 / out 14	in 50 / out 14	38	in 38 / out 16	40	40	40	40
1:3	1:3	1:1	1:2	1:1	1:1	1:1	1:1
88.5	89.5	122	122	70	70	100	100
-	-	-	-	32.5	32.5	32.5	32.5
L	L	L	L	L	L	L	L
05075500	05075600	05076800	05076900	05073300*	05073400*	05073700	05073800

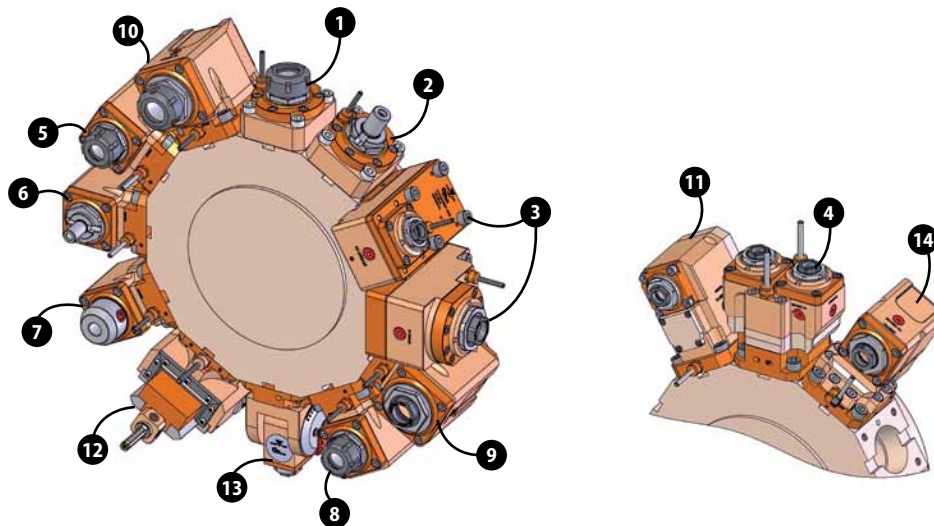




* On B545-B550-B565 machines it doesn't reach spindle's center
 Su macchine B545-B550-B565 non arriva in centro mandrino
 En máquinas B545-B550-B565 no llega al centro del plato
 Auf B545-B550-B565 Maschinen erreicht den Spindelzentrum nicht
 Sur machines B545-B550-B565 il n'arrive pas au centre du mandrin
 На станках B545-B550-B565 не достигает центра шпинделя
 B545-B550-B565のマシンはスピンドルの中心まで達しません

Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	DIN 138-16	DIN 138-16
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	6000	6000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	40	40
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:1	1:1
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	70	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	32.5	32.5
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	●●	●●
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05073500*	05073900

6		7				8		9
LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$
DIN 138-22	DIN 138-22	WLD-16	WLD-16	WLD-20	WLD-20	ER25	ER25	ER32-F
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
63	63	40	40	63	63	40	40	63
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
70	100	70	100	70	100	70	100	70
38	38	32.5	32.5	38	38	37	37	38
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
05073600*	05074000	05074100*	05074300	05074200*	05074400	05074500*	05074600	05075100*

9					10			
LT-A DBL $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$	LT-A $\rightarrow r_1=r_2$
ER32-F	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32	ER32
6000	6000	6000	6000	6000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000	in 6000 / out 3000
63	63	63	63	63	in 70 / out 140	in 70 / out 140	in 70 / out 140	in 70 / out 140
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	2:1
100	70	70	100	100	70	70	100	100
38	38	38	38	38	38	38	38	38
L	L	L	L	L	L	L	L	L
●●	○	●●	○	●●	○	●●	○	●●
05075200	05074700*	05074800*	05074900	05075000	05076300*	05076400*	05076500	05076600



Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A  $r_1=r_2$
Collet	Pinza	Pinza	Spannzange	Pince	Цанг	コレット	ER20-F
Speed (rpm)	Velocità (giri / min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U / Min.)	Vitesse	Скорость (об / мин)	速度	in 5000 / out 10000
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple	Крутящий момент (Нм)	トルク	in 50 / out 25
Ratio	Rapporto	Relación	Übersetzung	Rapport	Передаточное отношение	比率	1:2
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	高さ	100
H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	H1 (mm)	高さ1	27
Tool length (mm)	Lungh. utensile (mm)	Long. herramienta (mm)	Werkzeuglänge (mm)	Longueur outil (mm)	Длина инструмента (мм)	ツール長さ	L
Coolant	Refrigerazione	Refrigerante	Kühlschmiermittel	Réfrigération	Подача сож	クーラント	
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05076700

							12	
Operation	Lavorazione	Operación	Operation	Usinage	Обработка	操作	LT-A ST →	LT-A ST →
Ø Tool (mm)	Ø Utensile (mm)	Ø Herramienta (mm)	Ø Werkzeug (mm)	Diamètre outil (mm)	Ø Инструмента (мм)	工具径 (φ)	12	12
Speed (rpm)	Velocità (giri/min)	Velocidad (rpm)	Drehzahl (U/Min.)	Vitesse (rpm)	Скорость (об/мин)	速度	700	700
Torque (Nm)	Coppia (Nm)	Par (Nm)	Drehmoment (Nm)	Couple (Nm)	Крутящий момент (Нм)	トルク	17.5	17.5
Feed pushing (N)	Spinta avanz. (N)	Empuje herramienta (N)	Versorgungsdruck (N)	Force de Poussée (N)	Рабочий ход (N)	切り込み	1000	1000
Stroke (mm)	Corsa (mm)	Carrera (mm)	Hub (mm)	Course (mm)	Ход (мм)	ストローク	35	35
Wrk stroke (mm)	Corsa utile (mm)	Carrera de trabajo (mm)	Hubarbeitshub (mm)	Course utile (mm)	Рабочее перемещение (мм)	有効ストローク	30	30
H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (mm)	H (мм)	高さ	90	90
Y axis adjust. (mm)	Regolaz. asse Y (mm)	Ajuste eje Y (mm)	Einstell. der Y-achse (mm)	Régulation axe Y (mm)	Перемещение по оси Y (мм)	Y軸調整	-	±0.4
Part No.	Codice	Part. N°	Teile Nummer	Référence	Номер запчасти	部品番号	05072100	05072200

		13			14
LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-T → ↓ r ₁ ≠r ₂	LT-A OFS → r ₁ =r ₂	LT-A OFS → r ₁ =r ₂		
ER16-F	ER20-F	ER25-F	ER25-F		
4000	3000	6000	6000		
13	20	25	25		
1:1	1:1	1:1	1:1		
132	155	78	78		
-	-	32,5	32,5		
L	L	L	L		
● ●	● ●	●	● ●		
05075300	05075400	05077000	05077100		