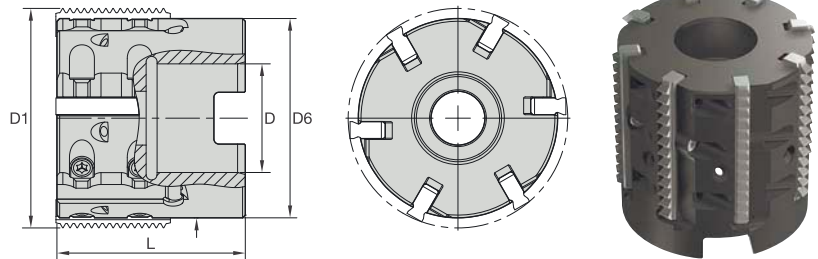


- Диапазон диаметров фрез 36–52 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Насадные • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой
5593142	TMS25D36L34Z5	36,00	16,00	32,00	33,50	5	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5001
5593143	TMS25D44L38Z6	44,00	22,00	40,00	38,00	6	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5002
5593141	TMS25D52L40Z8	52,00	27,00	48,00	40,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5004

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы ТМ — CNC Generator на <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

Резьбовые фрезы					
минимальный диаметр резьбы					
корпус	D1 мм	ISO (с мелким шагом)	UN/UNF/UNEF/UNS	BSW	BSP(G)
TMS25D36L34Z5	36,00	M38 x 1; M39 x 1.5; M39 x 2; M40 x 3	1 9/16–12UN; 1 5/8–14UNS; 1 9/16–16UN; 1 1/2–18UNEF; 1 1/2–20UN	1 3/4–16; 1 3/4–12	1 1/4–11
TMS25D44L38Z6	44,00	M48 x 1; M48 x 1.5; M48 x 2; M48 x 3	1 7/8–12UN; 1 13/16–16UN; 1 13/16–20UN; 1 15/16–8UN; 1 7/8–10UNS; 1 7/8–14UNS	2–16; 2–12	1 1/2–11
TMS25D52L40Z8	52,00	M55 x 1; M55 x 1.5; M55 x 2; M56 x 3	2 1/4–8UN; 2 1/4–10UN; 2 1/4–12UN; 2 1/4–14UN; 2 1/4–16UN; 2 1/4–18UN; 2 1/4–20UN	2 1/4–16; 2 1/4–12	2–11

Резьбовые фрезы



\* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками TM25.