



P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

■ Профиль резьбы ISO • Внутренняя

номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41N300ISO	3,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N350ISO	3,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N400ISO	4,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N450ISO	4,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N500ISO	5,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N550ISO	5,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N600ISO	6,00	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Профиль резьбы UN • Внутренняя

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41N4UN	4	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N45UN	4.5	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N5UN	5	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N6UN	6	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N7UN	7	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N8UN	8	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Профиль резьбы NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41EN8NPT	8	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Заготовка/Пластина-заглушка • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	L	W1	S
TM41ENBLANK	41,00	9,95	4,76

Резьбовые фрезы

■ Пластины ТМ41

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины подача, fz (мм/зуб)
		КC610M	КC635M	
сталь	НВ			
P1	125	100-210	90-180	0,05-0,20
P2	180	100-170	90-160	0,05-0,20
P3	225	60-130	70-115	0,05-0,20
P4	250	80-150	80-160	0,05-0,20
P5	275	75-130	80-160	0,05-0,15
P6	325	70-110	60-100	0,05-0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100-170	120-180	0,05-0,10
M2	250	70-140	100-140	0,05-0,10
M3	330	70-120	100-120	0,05-0,10
чугун				
K1	180	60-130	100-120	0,02-0,08
K2	220	60-125	80-100	0,05-0,15
K3	260	50-90	60-90	0,05-0,10
цветные металлы				
N1	60-100	100-250	-	0,05-0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20-45	20-40	0,05-0,10
S2	250	20-30	20-30	0,02-0,05
S3	280	15-20	15-20	0,02-0,05
S4	350	10-15	10-15	0,02-0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20-45	20-45	0,01-0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резбозерезерования ТМ-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.