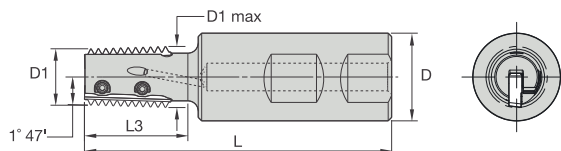



- Диапазон диаметров фрез 16-29 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.


■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Коническая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Z		
								винт пластины	ключ Torx Plus
3030847	TMT25D17L26Z2	15,45	17,00	25,00	85,00	26,00	2	TM25INSERTSCREW	DT8IP
3030851	TMT25D22L43Z3	20,30	22,00	25,00	102,00	43,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP
3031704	TMT25D28L43Z4	26,40	28,00	25,00	103,00	43,00	4	TM25INSERTSCREW	DT8IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

На конических пластинах маркировка должна находиться сверху.

 Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы ТМ — CNC Generator на <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

Резьбовые фрезы				
корпус	D1 мм	минимальный диаметр резьбы		
		NPT	NPTF	BSPT
TMT25D17L26Z2	17,00	1/2-14; 3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	1/2-14; 3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	1/2-14; 3/4-14; 1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11
TMT25D22L43Z3	22,00	3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	3/4-14; 1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11; 2 1/2-11; 3-11; 4-11; 5-11; 6-11
TMT25D28L43Z4	28,00	1-11.5; 2-11.5	1-11.5; 2-11.5	1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11; 2 1/2-11; 3-11; 4-11; 5-11; 6-11



На конических пластинах маркировка должна находиться сверху.

Сторона без маркировки

Для правильной установки прижмите пластину к стенкам посадочного гнезда*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ25.