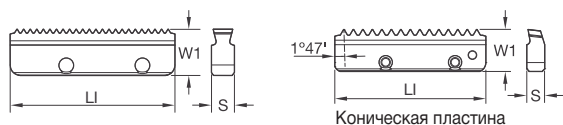


Профили ISO

Профили UN

Профили BSF и BSP

Профили NPT



Коническая пластина

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	●	○	●
H	●	○	●

■ Профиль резьбы ISO • Внутренняя

номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24N050ISO	0,5	24,00	7,02	3,00	49	●	●
TM24N075ISO	0,75	24,00	7,02	3,00	33	●	●
TM24N100ISO	1,0	24,00	7,02	3,00	24	●	●
TM24N150ISO	1,5	24,00	7,02	3,00	16	●	●
TM24N125ISO	1,25	24,00	7,02	3,00	20	●	●
TM24N175ISO	1,75	24,00	7,02	3,00	14	●	●
TM24N200ISO	2,0	24,00	7,02	3,00	12	●	●
TM24N250ISO	2,5	24,00	7,02	3,00	10	●	●

■ Профиль резьбы UN • Внутренняя

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24N10UN	10	24,00	7,02	3,00	9	●	●
TM24N12UN	12	24,00	7,02	3,00	11	●	●
TM24N14UN	14	24,00	7,02	3,00	13	●	●
TM24N16UN	16	24,00	7,02	3,00	15	●	●
TM24N18UN	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●
TM24N20UN	20	24,00	7,02	3,00	19	●	●
TM24N24UN	24	24,00	7,02	3,00	23	●	●
TM24N28UN	28	24,00	7,02	3,00	27	●	●
TM24N32UN	32	24,00	7,02	3,00	31	●	●

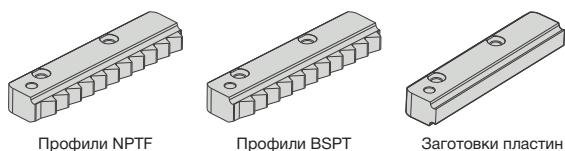
■ Профили резьбы BSF и BSP • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN14BSF	14	24,00	7,02	3,00	13	●	●
TM24EN19BSF	19	25,00	7,02	3,00	18	●	●

■ Профиль резьбы NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN18NPT	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●

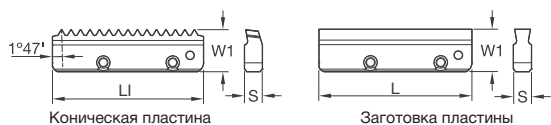
Резьбовые фрезы



Профили NPTF

Профили BSPT

Заготовки пластин



Коническая пластина

Заготовка пластины

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	●	○	●
H	●	○	●

■ Профиль резьбы NPTF • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN18NPTF	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●

■ Профиль резьбы BSPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN19BSPT	19	24,00	7,02	3,00	18	●	●

■ Заготовка/Пластина-заглушка • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	L	W1	S
TM24ENBLANK	24,00	7,02	3,00



■ Пластины ТМ24

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины подача, fz (мм/зуб)
		КС610М	КС635М	
сталь	НВ			
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резбозаготовки
ТМ-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.