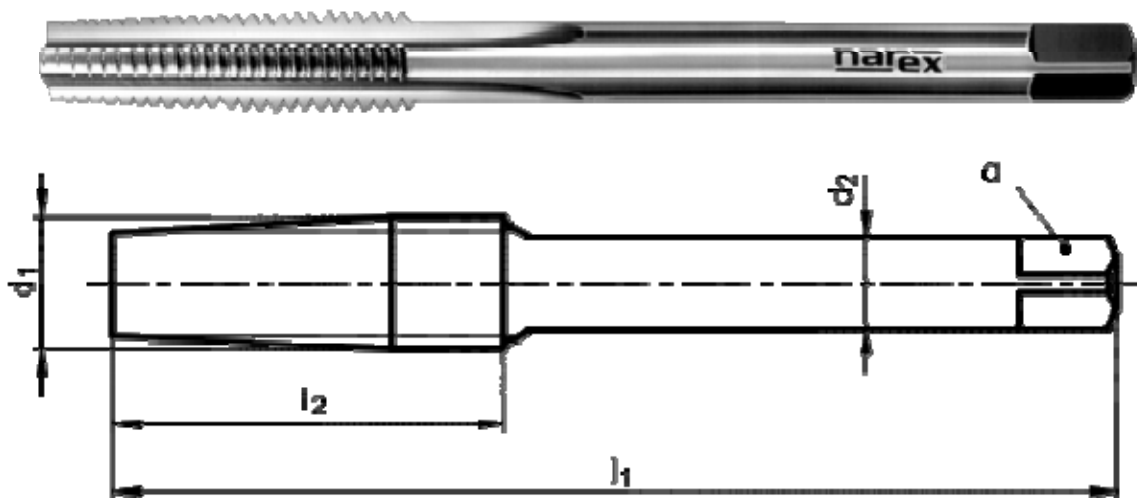


Гаечный метчик

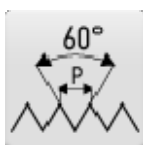


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 5000

Гаечный метчик метрической резьбы, DIN357, для низколегированных сталей, автоматных сталей, конструкционных сталей, как альтернативу можно использовать для обработки сплавов алюминия и меди.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



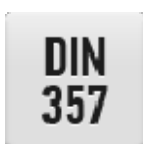
СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



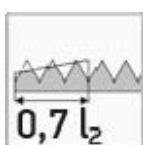
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Производительная быстрорежущая сталь HSS



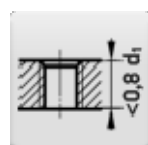
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 357



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ
Длина 0,7 l₂



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	h1	h2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531712030000	M3	0,5	6H	70	22	2,2	-	9.05 EUR	10.95 EUR
041531712040000	M4	0,7	6H	90	25	2,8	2,1	9.20 EUR	11.13 EUR
041531712050000	M5	0,8	6H	100	28	3,5	2,7	10.20 EUR	12.34 EUR
041531712060000	M6	1	6H	110	32	4,5	3,5	10.35 EUR	12.52 EUR
041531712070000	M7	1	6H	110	36	5,5	4,3	16.90 EUR	20.45 EUR
041531712080000	M8	1,25	6H	125	40	6	4,9	13.10 EUR	15.85 EUR
041531712100000	M10	1,5	6H	140	45	7	5,5	15.25 EUR	18.45 EUR
041531712120000	M12	1,75	6H	180	50	9	7	20.10 EUR	24.32 EUR
041531712140000	M14	2	6H	200	56	11	9	25.30 EUR	30.61 EUR
041531712160000	M16	2	6H	200	63	12	9	28.85 EUR	34.91 EUR
041531712180000	M18	2,5	6H	220	63	14	11	35.20 EUR	42.59 EUR
041531712200000	M20	2,5	6H	250	70	16	12	38.55 EUR	46.65 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение