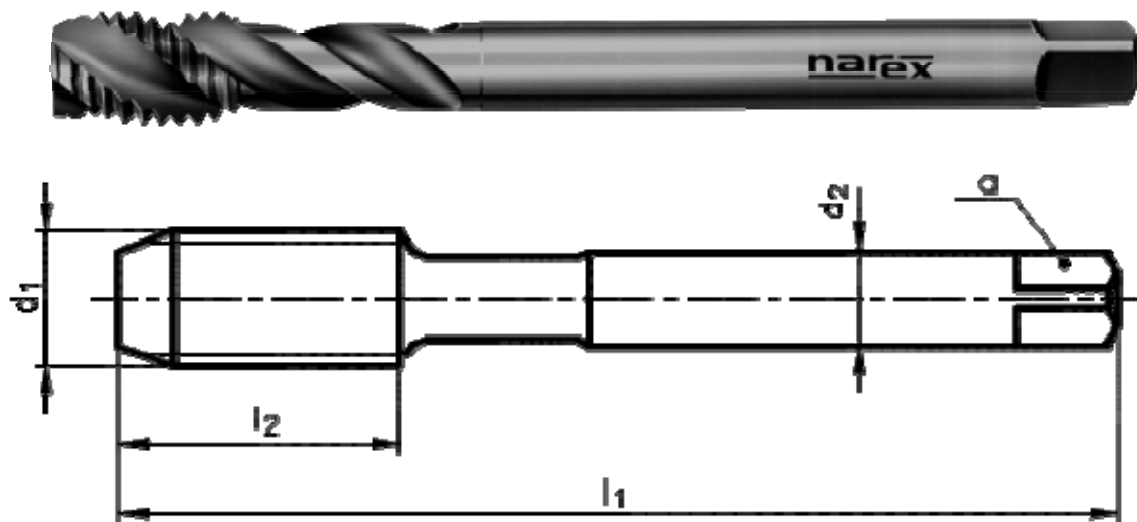


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4690

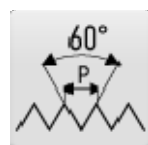
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием OX, для цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, сплавов алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "H"
Метчик для сталей с прочностью до 1100 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



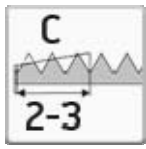
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



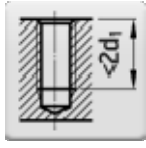
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 2 d_1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537336030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-		
041537336040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1		
041537336050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7		
041537336060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4		
041537336080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9		
041537336100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5		
041537336120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7		
041537336140000	M14	2	6H	110	20	11	9		
041537336160000	M16	2	6H	110	20	12	9		
041537336180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11		
041537336200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12		
041537336220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5		
041537336240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5		
041537336270000	M27	3	6H	160	30	20	16		
041537336300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18		
041537536068000	M6	0,75	6H	80	10	4,5	3,4		
041537536087000	M8	1	6H	90	13	6	4,9		
041537536088000	M8	0,75	6H	80	10	6	4,9		
041537536107000	M10	1	6H	90	12	7	5,5		
041537536125000	M12	1,5	6H	100	14	9	7		
041537536127000	M12	1	6H	100	14	9	7		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537536145000	M14	1,5	6H	100	16	11	9		
041537536165000	M16	1,5	6H	100	16	12	9		
041537536185000	M18	1,5	6H	110	20	14	11		
041537536205000	M20	1,5	6H	125	20	16	12		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz