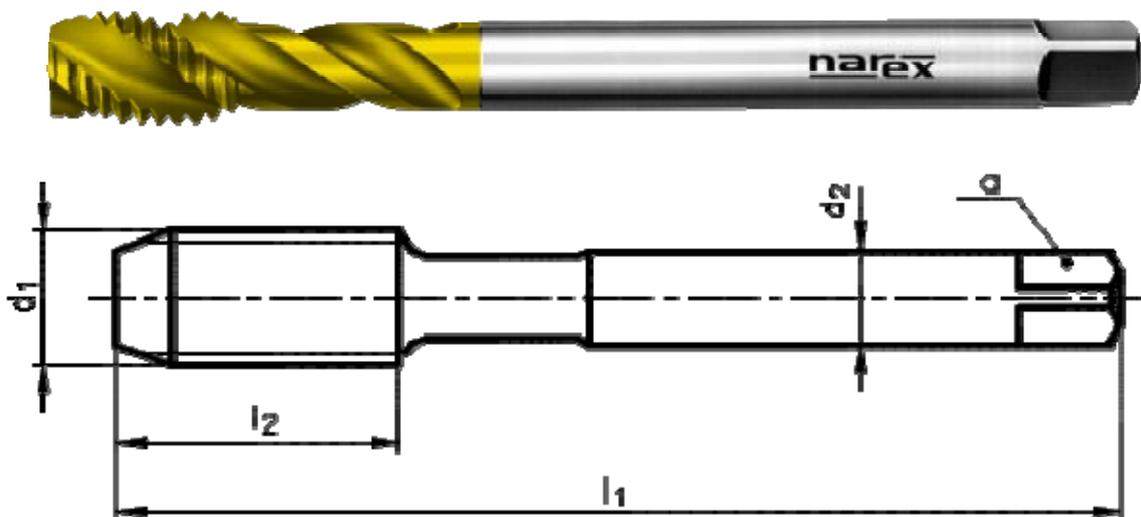


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4060

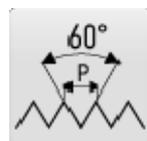
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия с Si<10%, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



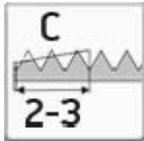
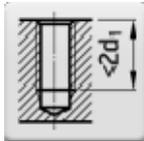
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

**DIN
374**СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374**ISO 2
6H**ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 виткаУГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535318030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-		
041535318040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1		
041535318050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7		
041535318060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4		
041535318070000	M7	1	6H	80	10	5,5	4,3		
041535318080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9		
041535318100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5		
041535318120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7		
041535318140000	M14	2	6H	110	20	11	9		
041535318160000	M16	2	6H	110	20	12	9		
041535318180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11		
041535318200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12		
041535318220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5		
041535318240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5		
041535318270000	M27	3	6H	160	30	20	16		
041535318300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18		
041535318330000	M33	3,5	6H	180	35	25	20		
041535318360000	M36	4	6H	200	40	28	22		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	И1	И2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535518041000	M4	0,5	6H	63	7	2,8	2,1		
041535518051000	M5	0,5	6H	70	8	3,5	2,7		
041535518061000	M6	0,5	6H	80	10	4,5	3,4		
041535518068000	M6	0,75	6H	80	10	4,5	3,4		
041535518078000	M7	0,75	6H	80	10	5,5	4,3		
041535518087000	M8	1	6H	90	13	6	4,9		
041535518088000	M8	0,75	6H	80	10	6	4,9		
041535518097000	M9	1	6H	90	13	7	5,5		
041535518106000	M10	1,25	6H	100	15	7	5,5		
041535518107000	M10	1	6H	90	12	7	5,5		
041535518108000	M10	0,75	6H	90	12	7	5,5		
041535518117000	M11	1	6H	90	12	8	6,2		
041535518125000	M12	1,5	6H	100	14	9	7		
041535518126000	M12	1,25	6H	100	14	9	7		
041535518127000	M12	1	6H	100	14	9	7		
041535518145000	M14	1,5	6H	100	16	11	9		
041535518146000	M14	1,25	6H	100	16	11	9		
041535518147000	M14	1	6H	100	16	11	9		
041535518157000	M15	1	6H	100	16	12	9		
041535518165000	M16	1,5	6H	100	16	12	9		
041535518167000	M16	1	6H	100	16	12	9		
041535518184000	M18	2	6H	125	20	14	11		
041535518185000	M18	1,5	6H	110	20	14	11		
041535518187000	M18	1	6H	110	20	14	11		
041535518204000	M20	2	6H	140	20	16	12		
041535518205000	M20	1,5	6H	125	20	16	12		
041535518207000	M20	1	6H	125	20	16	12		
041535518224000	M22	2	6H	140	20	18	14,5		
041535518225000	M22	1,5	6H	125	20	18	14,5		
041535518227000	M22	1	6H	125	20	18	14,5		
041535518244000	M24	2	6H	140	22	18	14,5		
041535518245000	M24	1,5	6H	140	22	18	14,5		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535518247000	M24	1	6H	140	22	18	14,5		
041535518255000	M25	1,5	6H	140	22	18	14,5		
041535518265000	M26	1,5	6H	140	22	18	14,5		
041535518274000	M27	2	6H	140	22	20	16		
041535518275000	M27	1,5	6H	140	22	20	16		
041535518277000	M27	1	6H	140	22	20	16		
041535518284000	M28	2	6H	140	22	20	16		
041535518285000	M28	1,5	6H	140	22	20	16		
041535518304000	M30	2	6H	150	26	22	18		
041535518305000	M30	1,5	6H	150	26	22	18		
041535518307000	M30	1	6H	150	26	22	18		
041535518325000	M32	1,5	6H	150	26	22	18		
041535518334000	M33	2	6H	160	28	25	20		
041535518335000	M33	1,5	6H	160	28	25	20		
041535518355000	M35	1,5	6H	170	28	28	22		
041535518363000	M36	3	6H	200	36	28	22		
041535518364000	M36	2	6H	170	28	28	22		
041535518365000	M36	1,5	6H	170	28	28	22		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	10-15	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	10-15	Режущее масло	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	6-8	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	6-8	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	6-8	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	6-8	Эмульсия	Допустимое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz