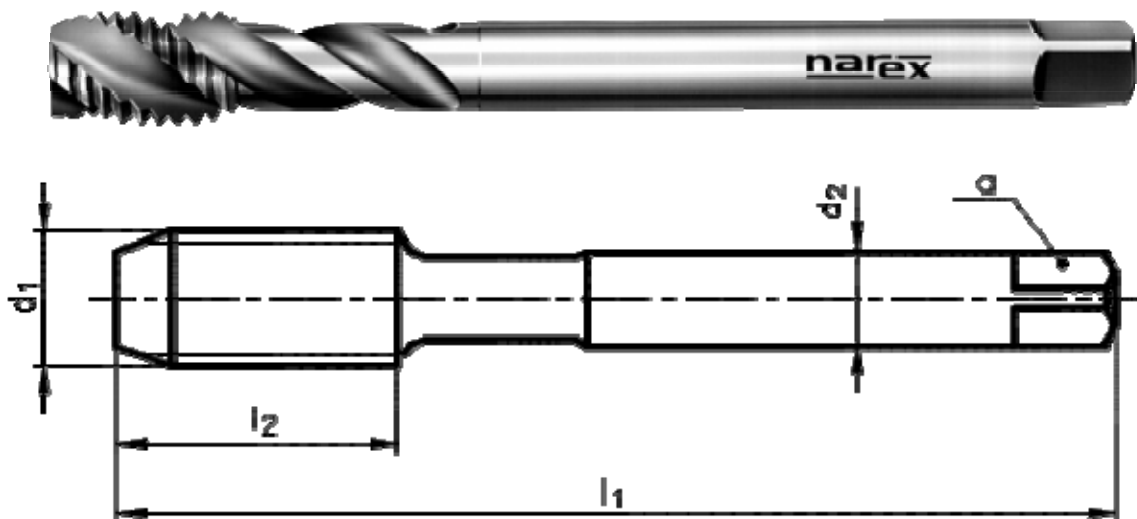


# Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

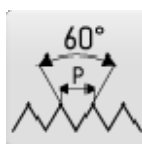


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4055

Машинный метчик со спиральной канавкой - унифицированная дюймовая резьба мелкого шага UNF DIN 374, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов меди с длинной стружкой, сплавов алюминия с Si<10%, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.



**РЕЗЬБА "UNF"**  
Унифицированная резьба мелкого шага



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



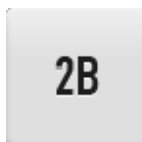
**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



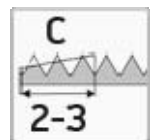
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 374



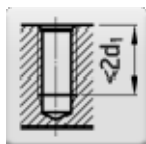
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2B



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"**  
Длина 2-3 витка



**УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ**  
35°



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

## Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допУска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531930102000	UNF5	44	2B	56	5	2,2	-		
041531930103000	UNF6	40	2B	56	7	2,5	2,1		
041531930104000	UNF8	36	2B	63	7	2,8	2,1		
041531930105000	UNF10	32	2B	70	8	3,5	2,7		
041531930106000	UNF12	28	2B	80	10	4	3		
041531930107000	UNF1/4	28	2B	80	10	4,5	3,4		
041531930109000	UNF5/16	24	2B	90	13	6	4,9		
041531930111000	UNF3/8	24	2B	90	15	7	5,5		
041531930112000	UNF7/16	20	2B	100	15	8	6,2		
041531930113000	UNF1/2	20	2B	100	14	9	7		
041531930114000	UNF9/16	18	2B	100	16	11	9		
041531930115000	UNF5/8	18	2B	100	16	12	9		
041531930117000	UNF3/4	16	2B	110	20	14	11		
041531930119000	UNF7/8	14	2B	125	20	18	14,5		
041531930121000	UNF1	12	2B	140	22	18	14,5		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)