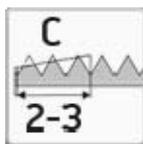




ДОПУСК РЕЗЬБЫ  
ISO 2 - 6H



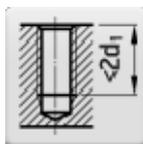
ДОПУСК РЕЗЬБЫ  
ISO 3 - 6G



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"  
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ  
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ  
Глухое отверстие (длина резьбы <math>< 2 d\_1</math>)

## Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531318030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-		
041531318040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1		
041531318050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7		
041531318060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4		
041531318070000	M7	1	6H	80	10	5,5	4,3		
041531318080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9		
041531318100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5		
041531318120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7		
041531318140000	M14	2	6H	110	20	11	9		
041531318160000	M16	2	6H	110	20	12	9		
041531318180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11		
041531318200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12		
041531318220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5		
041531318240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5		
041531318270000	M27	3	6H	160	30	20	16		
041531318300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18		
041531318330000	M33	3,5	6H	180	35	25	20		
041531318360000	M36	4	6H	200	40	28	22		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	И1	И2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531320120000	M12	1,75	6G	110	18	9	7		
041531320140000	M14	2	6G	110	20	11	9		
041531320160000	M16	2	6G	110	20	12	9		
041531518041000	M4	0,5	6H	63	7	2,8	2,1		
041531518051000	M5	0,5	6H	70	8	3,5	2,7		
041531518061000	M6	0,5	6H	80	10	4,5	3,4		
041531518068000	M6	0,75	6H	80	10	4,5	3,4		
041531518078000	M7	0,75	6H	80	10	5,5	4,3		
041531518087000	M8	1	6H	90	13	6	4,9		
041531518088000	M8	0,75	6H	80	10	6	4,9		
041531518097000	M9	1	6H	90	13	7	5,5		
041531518106000	M10	1,25	6H	100	15	7	5,5		
041531518107000	M10	1	6H	90	12	7	5,5		
041531518108000	M10	0,75	6H	90	12	7	5,5		
041531518117000	M11	1	6H	90	12	8	6,2		
041531518125000	M12	1,5	6H	100	14	9	7		
041531518126000	M12	1,25	6H	100	14	9	7		
041531518127000	M12	1	6H	100	14	9	7		
041531518145000	M14	1,5	6H	100	16	11	9		
041531518146000	M14	1,25	6H	100	16	11	9		
041531518147000	M14	1	6H	100	16	11	9		
041531518157000	M15	1	6H	100	16	12	9		
041531518165000	M16	1,5	6H	100	16	12	9		
041531518167000	M16	1	6H	100	16	12	9		
041531518184000	M18	2	6H	125	20	14	11		
041531518185000	M18	1,5	6H	110	20	14	11		
041531518187000	M18	1	6H	110	20	14	11		
041531518204000	M20	2	6H	140	20	16	12		
041531518205000	M20	1,5	6H	125	20	16	12		
041531518207000	M20	1	6H	125	20	16	12		
041531518224000	M22	2	6H	140	20	18	14,5		
041531518225000	M22	1,5	6H	125	20	18	14,5		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531518227000	M22	1	6H	125	20	18	14,5		
041531518244000	M24	2	6H	140	22	18	14,5		
041531518245000	M24	1,5	6H	140	22	18	14,5		
041531518247000	M24	1	6H	140	22	18	14,5		
041531518255000	M25	1,5	6H	140	22	18	14,5		
041531518265000	M26	1,5	6H	140	22	18	14,5		
041531518274000	M27	2	6H	140	22	20	16		
041531518275000	M27	1,5	6H	140	22	20	16		
041531518277000	M27	1	6H	140	22	20	16		
041531518284000	M28	2	6H	140	22	20	16		
041531518285000	M28	1,5	6H	140	22	20	16		
041531518304000	M30	2	6H	150	26	22	18		
041531518305000	M30	1,5	6H	150	26	22	18		
041531518307000	M30	1	6H	150	26	22	18		
041531518325000	M32	1,5	6H	150	26	22	18		
041531518334000	M33	2	6H	160	28	25	20		
041531518335000	M33	1,5	6H	160	28	25	20		
041531518355000	M35	1,5	6H	170	28	28	22		
041531518363000	M36	3	6H	200	36	28	22		
041531518364000	M36	2	6H	170	28	28	22		
041531518365000	M36	1,5	6H	170	28	28	22		

## Применение

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

### ТИП ОТВЕРСТИЯ

### СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

### СМАЗКА

### ПРИМЕНЕНИЕ

Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%

глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления  $\geq L + d1$ )

14-20

Эмульсия

Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение