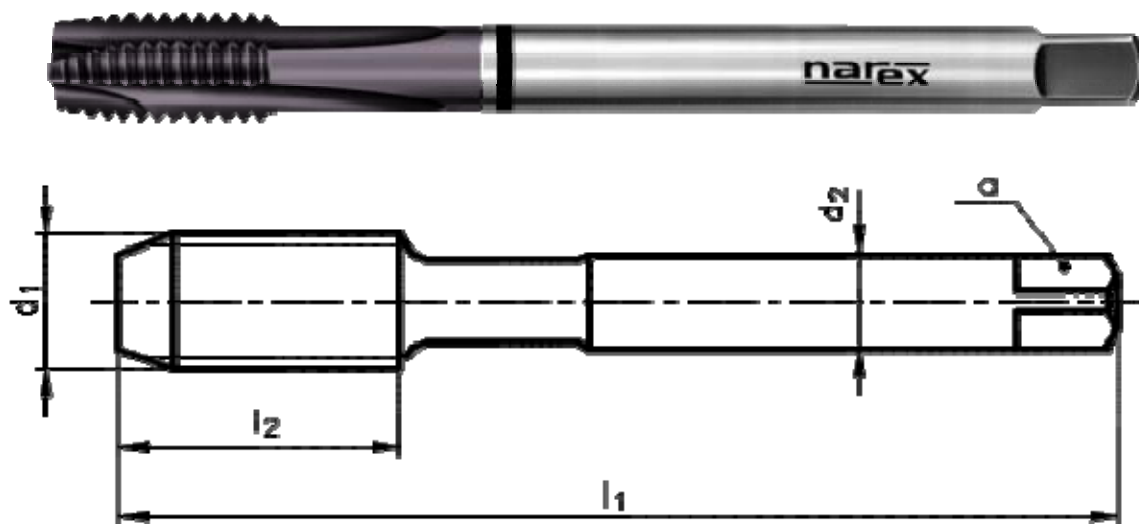


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

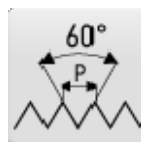


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3920

Машинный метчик метрической резьбы, DIN 376, с покрытием Futura Nano Top, для высоколегированных и улучшенных сталей.



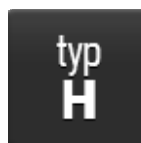
РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ 60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



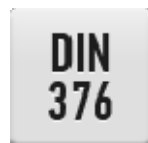
ТИП "H"
Метчик для сталей с прочностью до 1400 Н/мм2



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Порошковая высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE PM



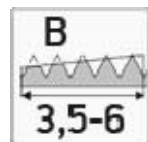
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие Balinit® Futura Nano Top



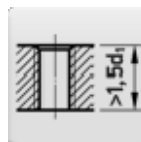
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041536278120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7		

Применение

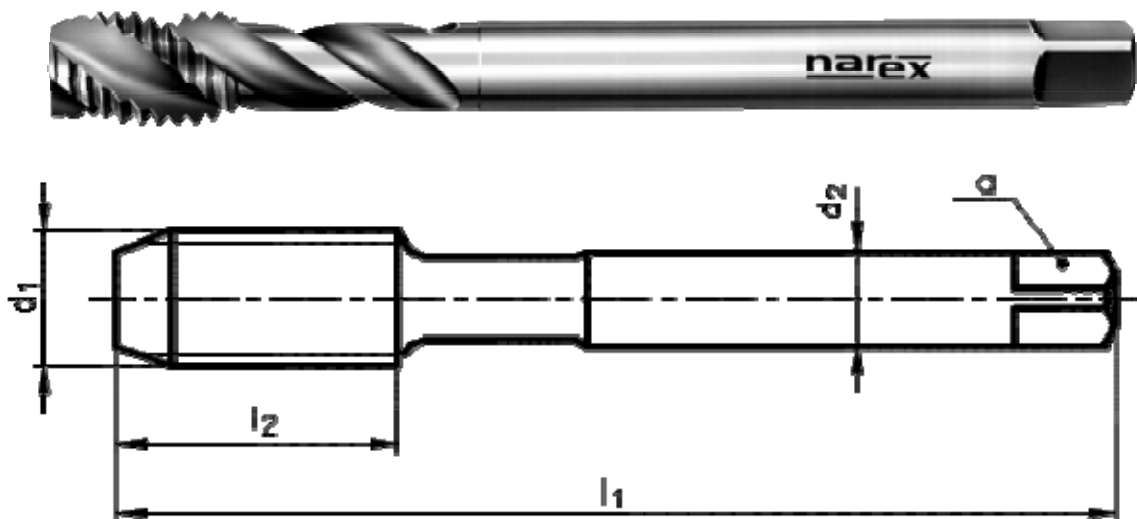
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-6	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Допустимое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	3-6	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Допустимое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	4-8	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-8	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz

Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4050

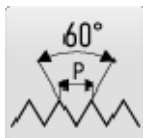
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов меди с длинной стружкой, сплавов алюминия с $Si < 10\%$, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.

M

РЕЗЬБА "M"
Метрическая резьба ISO

MF

РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

**DIN
13**

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

typ
N

ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²

HSSE

МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

**DIN
376**

СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

**DIN
374**

СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374