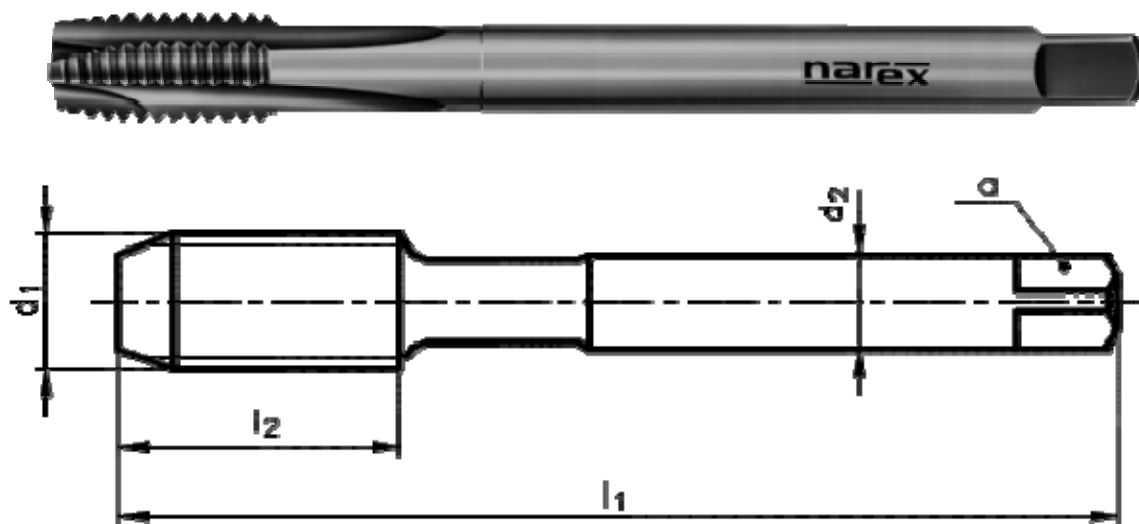


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3540

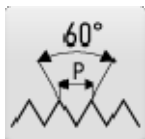
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, DIN 376, DIN 374, с покрытием OX, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов цинка, сплавов алюминия Si<10% в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия с Si>10%.

M

РЕЗЬБА "M"
Метрическая резьба ISO

MF

РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

**DIN
13**

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

typ
N

ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²

HSSE

МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

OX

ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX

**DIN
376**

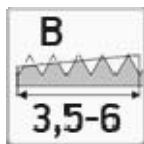
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

**DIN
374**

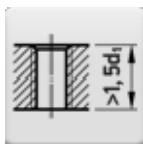
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374

**ISO 2
6H**

ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	h1	h2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537252030000	M3	0,5	6H	56	9	2,2	-		
041537252040000	M4	0,7	6H	63	12	2,8	2,1		
041537252050000	M5	0,8	6H	70	13	3,5	2,7		
041537252060000	M6	1	6H	80	15	4,5	3,4		
041537252070000	M7	1	6H	80	15	5,5	4,3		
041537252080000	M8	1,25	6H	90	18	6	4,9		
041537252100000	M10	1,5	6H	100	20	7	5,5		
041537252120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7		
041537252140000	M14	2	6H	110	25	11	9		
041537252160000	M16	2	6H	110	25	12	9		
041537252180000	M18	2,5	6H	125	30	14	11		
041537252200000	M20	2,5	6H	140	30	16	12		
041537252220000	M22	2,5	6H	140	30	18	14,5		
041537252240000	M24	3	6H	160	36	18	14,5		
041537252270000	M27	3	6H	160	36	20	16		
041537252300000	M30	3,5	6H	180	40	22	18		
041537252330000	M33	3,5	6H	180	42	25	20		
041537252360000	M36	4	6H	200	50	28	22		
041537452041000	M4	0,5	6H	63	12	2,8	2,1		
041537452051000	M5	0,5	6H	70	13	3,5	2,7		
041537452061000	M6	0,5	6H	80	15	4,5	3,4		
041537452068000	M6	0,75	6H	80	15	4,5	3,4		
041537452078000	M7	0,75	6H	80	15	5,5	4,3		
041537452087000	M8	1	6H	90	18	6	4,9		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	h1	h2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537452088000	M8	0,75	6H	80	15	6	4,9		
041537452106000	M10	1,25	6H	100	20	7	5,5		
041537452107000	M10	1	6H	90	20	7	5,5		
041537452108000	M10	0,75	6H	90	20	7	5,5		
041537452125000	M12	1,5	6H	100	21	9	7		
041537452126000	M12	1,25	6H	100	21	9	7		
041537452127000	M12	1	6H	100	21	9	7		
041537452145000	M14	1,5	6H	100	21	11	9		
041537452146000	M14	1,25	6H	100	21	11	9		
041537452147000	M14	1	6H	100	21	11	9		
041537452155000	M15	1,5	6H	100	21	12	9		
041537452157000	M15	1	6H	100	21	12	9		
041537452165000	M16	1,5	6H	100	21	12	9		
041537452167000	M16	1	6H	100	21	12	9		
041537452184000	M18	2	6H	125	24	14	11		
041537452185000	M18	1,5	6H	110	24	14	11		
041537452187000	M18	1	6H	110	24	14	11		
041537452204000	M20	2	6H	140	30	16	12		
041537452205000	M20	1,5	6H	125	24	16	12		
041537452207000	M20	1	6H	125	24	16	12		
041537452224000	M22	2	6H	140	30	18	14,5		
041537452225000	M22	1,5	6H	125	24	18	14,5		
041537452227000	M22	1	6H	125	24	18	14,5		
041537452244000	M24	2	6H	140	26	18	14,5		
041537452245000	M24	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041537452247000	M24	1	6H	140	26	18	14,5		
041537452255000	M25	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041537452265000	M26	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041537452274000	M27	2	6H	140	26	20	16		
041537452275000	M27	1,5	6H	140	26	20	16		
041537452277000	M27	1	6H	140	26	20	16		
041537452284000	M28	2	6H	140	26	20	16		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537452285000	M28	1,5	6H	140	26	20	16		
041537452304000	M30	2	6H	150	28	22	18		
041537452305000	M30	1,5	6H	150	28	22	18		
041537452307000	M30	1	6H	150	28	22	18		
041537452325000	M32	1,5	6H	150	28	22	18		
041537452334000	M33	2	6H	160	30	25	20		
041537452335000	M33	1,5	6H	160	30	25	20		
041537452355000	M35	1,5	6H	160	30	28	22		
041537452363000	M36	3	6H	200	42	28	22		
041537452364000	M36	2	6H	170	30	28	22		
041537452365000	M36	1,5	6H	170	30	28	22		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Эмульсия	Рекомендуемое применение