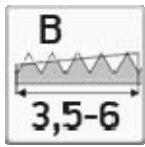




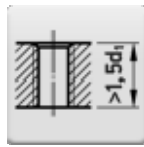
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "В"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535252030000	M3	0,5	6H	56	9	2,2	-		
041535252040000	M4	0,7	6H	63	12	2,8	2,1		
041535252050000	M5	0,8	6H	70	13	3,5	2,7		
041535252060000	M6	1	6H	80	15	4,5	3,4		
041535252070000	M7	1	6H	80	15	5,5	4,3		
041535252080000	M8	1,25	6H	90	18	6	4,9		
041535252100000	M10	1,5	6H	100	20	7	5,5		
041535252120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7		
041535252140000	M14	2	6H	110	25	11	9		
041535252160000	M16	2	6H	110	25	12	9		
041535252180000	M18	2,5	6H	125	30	14	11		
041535252200000	M20	2,5	6H	140	30	16	12		
041535252220000	M22	2,5	6H	140	30	18	14,5		
041535252240000	M24	3	6H	160	36	18	14,5		
041535252270000	M27	3	6H	160	36	20	16		
041535252300000	M30	3,5	6H	180	40	22	18		
041535252330000	M33	3,5	6H	180	42	25	20		
041535252360000	M36	4	6H	200	50	28	22		
041535452041000	M4	0,5	6H	63	12	2,8	2,1		
041535452051000	M5	0,5	6H	70	13	3,5	2,7		
041535452068000	M6	0,75	6H	80	15	4,5	3,4		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535452069000	M6	0,5	6H	80	15	4,5	3,4		
041535452078000	M7	0,75	6H	80	15	5,5	4,3		
041535452087000	M8	1	6H	90	18	6	4,9		
041535452088000	M8	0,75	6H	80	15	6	4,9		
041535452106000	M10	1,25	6H	100	20	7	5,5		
041535452107000	M10	1	6H	90	20	7	5,5		
041535452108000	M10	0,75	6H	90	20	7	5,5		
041535452125000	M12	1,5	6H	100	21	9	7		
041535452126000	M12	1,25	6H	100	21	9	7		
041535452127000	M12	1	6H	100	21	9	7		
041535452145000	M14	1,5	6H	100	21	11	9		
041535452146000	M14	1,25	6H	100	21	11	9		
041535452147000	M14	1	6H	100	21	11	9		
041535452155000	M15	1,5	6H	100	21	12	9		
041535452157000	M15	1	6H	100	21	12	9		
041535452165000	M16	1,5	6H	100	21	12	9		
041535452167000	M16	1	6H	100	21	12	9		
041535452184000	M18	2	6H	125	24	14	11		
041535452185000	M18	1,5	6H	110	24	14	11		
041535452187000	M18	1	6H	110	24	14	11		
041535452204000	M20	2	6H	140	30	16	12		
041535452205000	M20	1,5	6H	125	24	16	12		
041535452207000	M20	1	6H	125	24	16	12		
041535452224000	M22	2	6H	140	30	18	14,5		
041535452225000	M22	1,5	6H	125	24	18	14,5		
041535452227000	M22	1	6H	125	24	18	14,5		
041535452244000	M24	2	6H	140	26	18	14,5		
041535452245000	M24	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041535452247000	M24	1	6H	140	26	18	14,5		
041535452255000	M25	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041535452265000	M26	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041535452274000	M27	2	6H	140	26	20	16		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535452275000	M27	1,5	6H	140	26	20	16		
041535452277000	M27	1	6H	140	26	20	16		
041535452284000	M28	2	6H	140	26	20	16		
041535452285000	M28	1,5	6H	140	26	20	16		
041535452304000	M30	2	6H	150	28	22	18		
041535452305000	M30	1,5	6H	150	28	22	18		
041535452307000	M30	1	6H	150	28	22	18		
041535452325000	M32	1,5	6H	150	28	22	18		
041535452334000	M33	2	6H	160	30	25	20		
041535452335000	M33	1,5	6H	160	30	25	20		
041535452355000	M35	1,5	6H	170	30	28	22		
041535452363000	M36	3	6H	200	42	28	22		
041535452364000	M36	2	6H	170	30	28	22		
041535452365000	M36	1,5	6H	170	30	28	22		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение