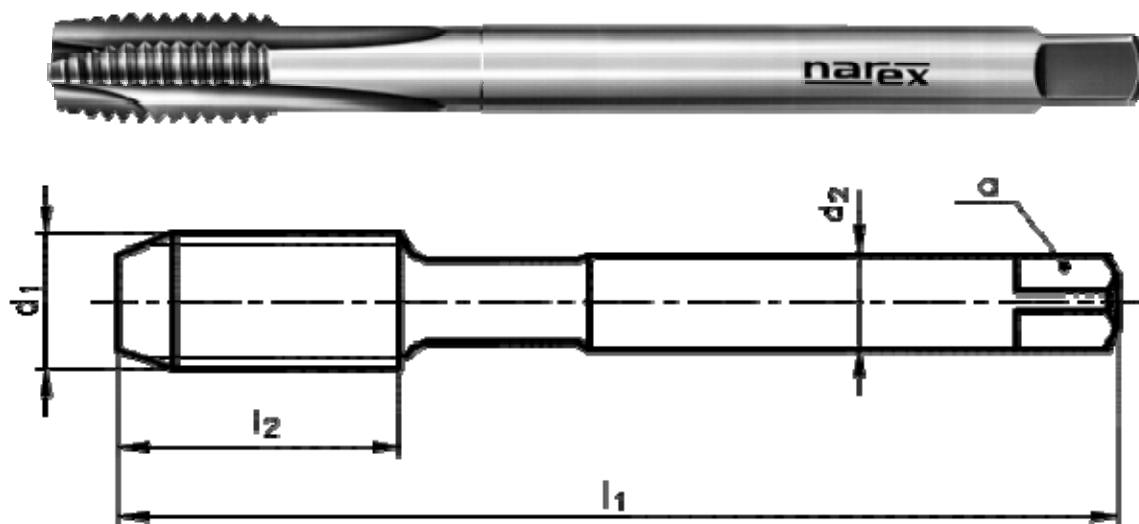


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3500

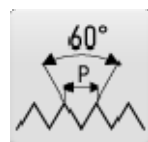
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, DIN 376, DIN 374, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов меди с короткой стружкой, сплавов алюминия с $Si < 10\%$, серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



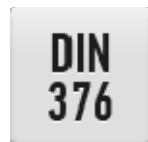
СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



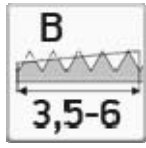
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



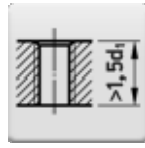
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 3 - 6G



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531252030000	M3	0,5	6H	56	9	2,2	-		
041531252040000	M4	0,7	6H	63	12	2,8	2,1		
041531252050000	M5	0,8	6H	70	13	3,5	2,7		
041531252060000	M6	1	6H	80	15	4,5	3,4		
041531252070000	M7	1	6H	80	15	5,5	4,3		
041531252080000	M8	1,25	6H	90	18	6	4,9		
041531252100000	M10	1,5	6H	100	20	7	5,5		
041531252120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7		
041531252140000	M14	2	6H	110	25	11	9		
041531252160000	M16	2	6H	110	25	12	9		
041531252180000	M18	2,5	6H	125	30	14	11		
041531252200000	M20	2,5	6H	140	30	16	12		
041531252220000	M22	2,5	6H	140	30	18	14,5		
041531252240000	M24	3	6H	160	36	18	14,5		
041531252270000	M27	3	6H	160	36	20	16		
041531252300000	M30	3,5	6H	180	40	22	18		
041531252330000	M33	3,5	6H	180	42	25	20		
041531252360000	M36	4	6H	200	50	28	22		
041531254120000	M12	1,75	6G	110	23	9	7		
041531254140000	M14	2	6G	110	25	11	9		
041531254160000	M16	2	6G	110	25	12	9		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	И1	И2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531452040000	M4	0,5	6H	63	12	2,8	2,1		
041531452051000	M5	0,5	6H	70	13	3,5	2,7		
041531452068000	M6	0,75	6H	80	15	4,5	3,4		
041531452069000	M6	0,5	6H	80	15	4,5	3,4		
041531452078000	M7	0,75	6H	80	15	5,5	4,3		
041531452087000	M8	1	6H	90	18	6	4,9		
041531452088000	M8	0,75	6H	80	15	6	4,9		
041531452106000	M10	1,25	6H	100	20	7	5,5		
041531452107000	M10	1	6H	90	20	7	5,5		
041531452108000	M10	0,75	6H	90	20	7	5,5		
041531452125000	M12	1,5	6H	100	21	9	7		
041531452126000	M12	1,25	6H	100	21	9	7		
041531452127000	M12	1	6H	100	21	9	7		
041531452145000	M14	1,5	6H	100	21	11	9		
041531452146000	M14	1,25	6H	100	21	11	9		
041531452147000	M14	1	6H	100	21	11	9		
041531452155000	M15	1,5	6H	100	21	12	9		
041531452157000	M15	1	6H	100	21	12	9		
041531452165000	M16	1,5	6H	100	21	12	9		
041531452167000	M16	1	6H	100	21	12	9		
041531452184000	M18	2	6H	125	24	14	11		
041531452185000	M18	1,5	6H	110	24	14	11		
041531452187000	M18	1	6H	110	24	14	11		
041531452204000	M20	2	6H	140	30	16	12		
041531452205000	M20	1,5	6H	125	24	16	12		
041531452207000	M20	1	6H	125	24	16	12		
041531452224000	M22	2	6H	140	30	18	14,5		
041531452225000	M22	1,5	6H	125	24	18	14,5		
041531452227000	M22	1	6H	125	24	18	14,5		
041531452244000	M24	2	6H	140	26	18	14,5		
041531452245000	M24	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041531452247000	M24	1	6H	140	26	18	14,5		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531452255000	M25	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041531452265000	M26	1,5	6H	140	26	18	14,5		
041531452274000	M27	2	6H	140	26	20	16		
041531452275000	M27	1,5	6H	140	26	20	16		
041531452277000	M27	1	6H	140	26	20	16		
041531452284000	M28	2	6H	140	26	20	16		
041531452285000	M28	1,5	6H	140	26	20	16		
041531452304000	M30	2	6H	150	28	22	18		
041531452305000	M30	1,5	6H	150	28	22	18		
041531452307000	M30	1	6H	150	28	22	18		
041531452325000	M32	1,5	6H	150	28	22	18		
041531452334000	M33	2	6H	160	30	25	20		
041531452335000	M33	1,5	6H	160	30	25	20		
041531452355000	M35	1,5	6H	170	30	28	22		
041531452363000	M36	3	6H	200	42	28	22		
041531452364000	M36	2	6H	170	30	28	22		
041531452365000	M36	1,5	6H	170	30	28	22		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение