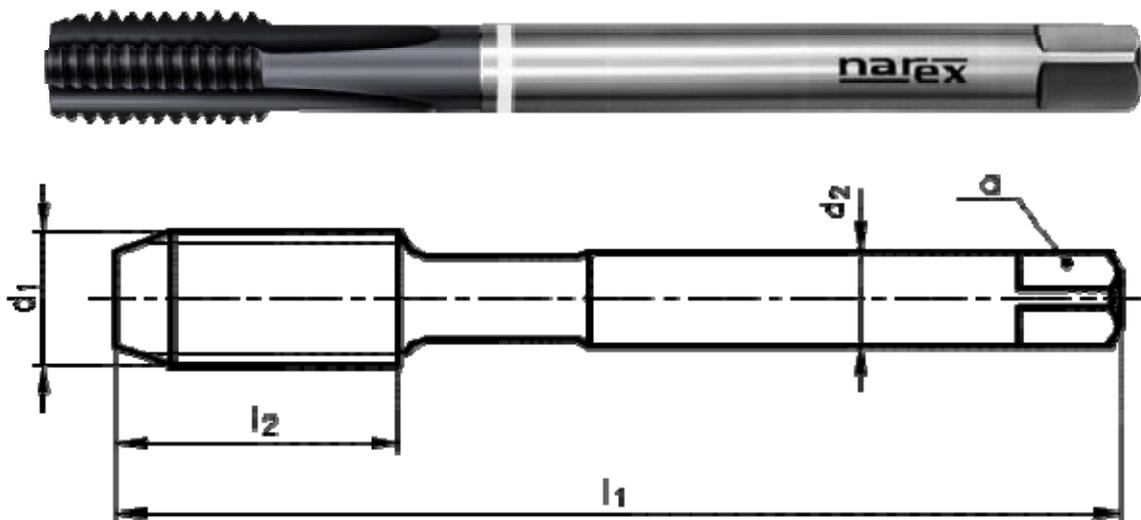


Машинный метчик с прямой канавкой



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3080

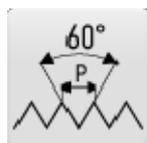
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы с прямой канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiCN, для серого чугуна, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "GG"
Метчик для чугуна



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN



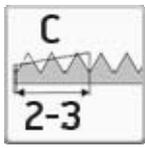
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



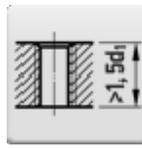
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



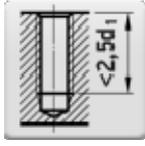
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 2,5 \times d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538228030000	M3	0,5	6HX	56	9	2,2	-		
041538228040000	M4	0,7	6HX	63	12	2,8	2,1		
041538228050000	M5	0,8	6HX	70	13	3,5	2,7		
041538228060000	M6	1	6HX	80	15	4,5	3,4		
041538228080000	M8	1,25	6HX	90	18	6	4,9		
041538228100000	M10	1,5	6HX	100	20	7	5,5		
041538228120000	M12	1,75	6HX	110	23	9	7		
041538228140000	M14	2	6HX	110	25	11	9		
041538228160000	M16	2	6HX	110	25	12	9		
041538228180000	M18	2,5	6HX	125	30	14	11		
041538228200000	M20	2,5	6HX	140	30	16	12		
041538228220000	M22	2,5	6HX	140	30	18	14,5		
041538228240000	M24	3	6HX	160	36	18	14,5		
041538228270000	M27	3	6HX	160	36	20	16		
041538228300000	M30	3,5	6HX	180	40	22	18		
041538428068000	M6	0,75	6HX	80	15	4,5	3,4		
041538428087000	M8	1	6HX	90	18	6	4,9		
041538428106000	M10	1,25	6HX	100	20	7	5,5		
041538428107000	M10	1	6HX	90	20	7	5,5		
041538428125000	M12	1,5	6HX	100	21	9	7		
041538428126000	M12	1,25	6HX	100	21	9	7		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	11	12	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538428127000	M12	1	6HX	100	21	9	7		
041538428145000	M14	1,5	6HX	100	21	11	9		
041538428165000	M16	1,5	6HX	100	21	12	9		
041538428185000	M18	1,5	6HX	110	24	14	11		
041538428205000	M20	1,5	6HX	125	24	16	12		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz