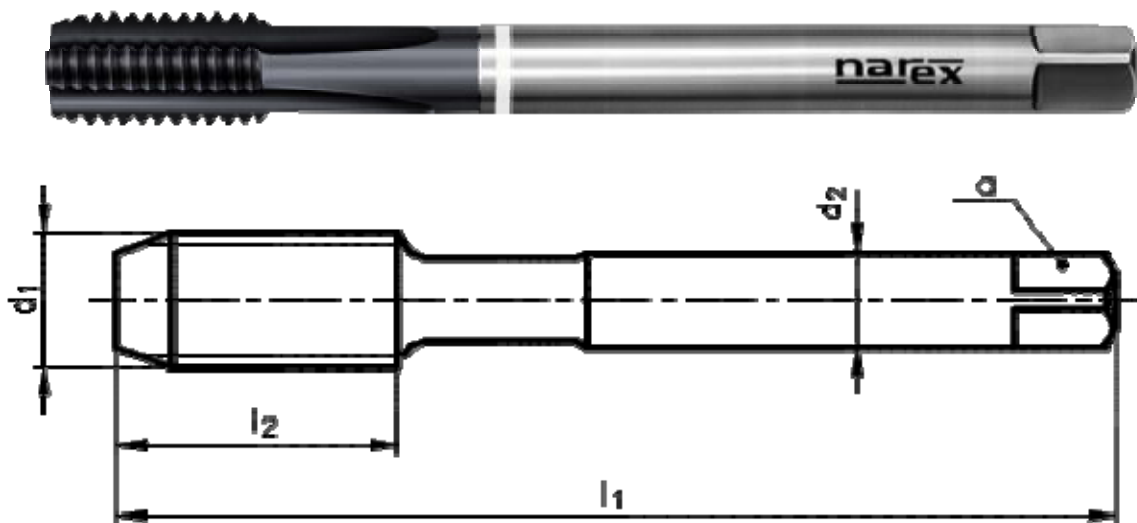


# Машинный метчик с прямой канавкой



## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3080

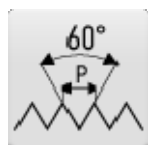
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы с прямой канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiCN, для серого чугуна, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия Si>10%.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**РЕЗЬБА "MF"**  
Мелкая метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



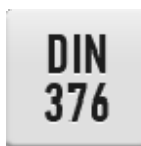
**ТИП "GG"**  
Метчик для чугуна



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiCN



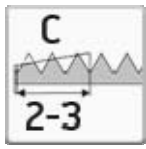
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



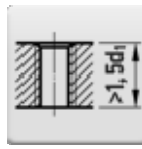
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 374



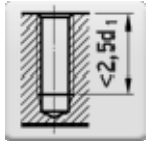
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6HX



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"**  
Длина 2-3 витка



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d1$ )



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы  $< 2,5 \times d1$ )

## Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538228030000	M3	0,5	6HX	56	9	2,2	-		
041538228040000	M4	0,7	6HX	63	12	2,8	2,1		
041538228050000	M5	0,8	6HX	70	13	3,5	2,7		
041538228060000	M6	1	6HX	80	15	4,5	3,4		
041538228080000	M8	1,25	6HX	90	18	6	4,9		
041538228100000	M10	1,5	6HX	100	20	7	5,5		
041538228120000	M12	1,75	6HX	110	23	9	7		
041538228140000	M14	2	6HX	110	25	11	9		
041538228160000	M16	2	6HX	110	25	12	9		
041538228180000	M18	2,5	6HX	125	30	14	11		
041538228200000	M20	2,5	6HX	140	30	16	12		
041538228220000	M22	2,5	6HX	140	30	18	14,5		
041538228240000	M24	3	6HX	160	36	18	14,5		
041538228270000	M27	3	6HX	160	36	20	16		
041538228300000	M30	3,5	6HX	180	40	22	18		
041538428068000	M6	0,75	6HX	80	15	4,5	3,4		
041538428087000	M8	1	6HX	90	18	6	4,9		
041538428106000	M10	1,25	6HX	100	20	7	5,5		
041538428107000	M10	1	6HX	90	20	7	5,5		
041538428125000	M12	1,5	6HX	100	21	9	7		
041538428126000	M12	1,25	6HX	100	21	9	7		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	11	12	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538428127000	M12	1	6HX	100	21	9	7		
041538428145000	M14	1,5	6HX	100	21	11	9		
041538428165000	M16	1,5	6HX	100	21	12	9		
041538428185000	M18	1,5	6HX	110	24	14	11		
041538428205000	M20	1,5	6HX	125	24	16	12		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)