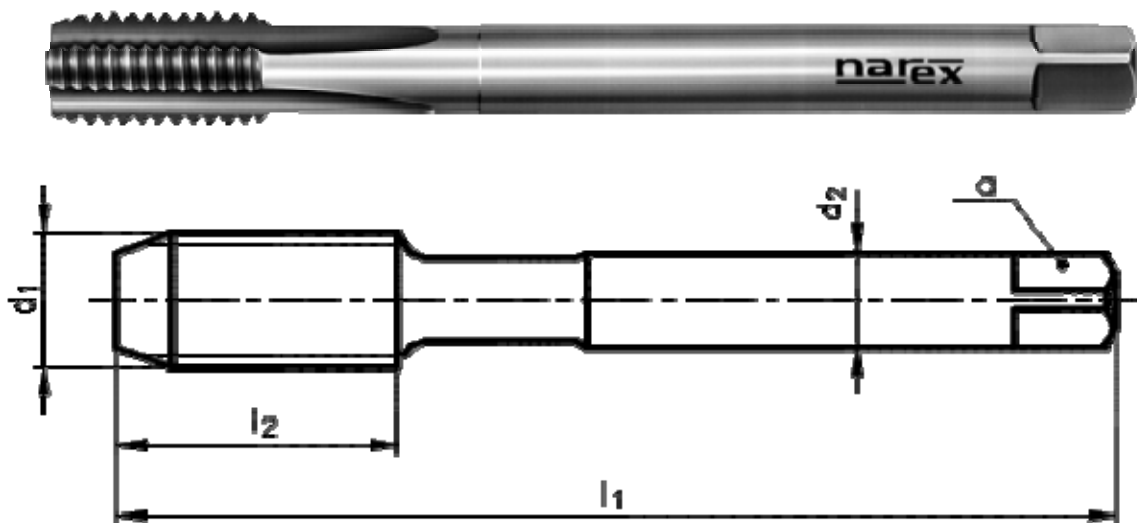


# Машинный метчик с прямой канавкой

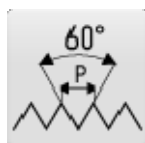


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3005

Машинные метчики - унифицированная дюймовая резьба мелкого шага UNF с прямой канавкой, DIN 376, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, в качестве альтернативы можно использовать для обработки чугуна, сплавов алюминия Si>10%.



**РЕЗЬБА "UNF"**  
Унифицированная резьба мелкого шага



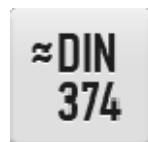
**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



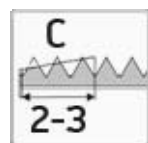
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



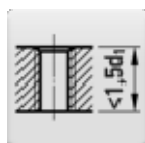
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 374



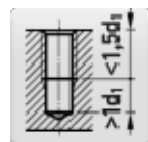
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2B



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"**  
Длина 2-3 витка



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L < 1,5 \times d_1$ )



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы  $< 1,5 d_1$ , глубина предварительного сверления  $\geq L + d_1$ )

# Выберите вариант изделия



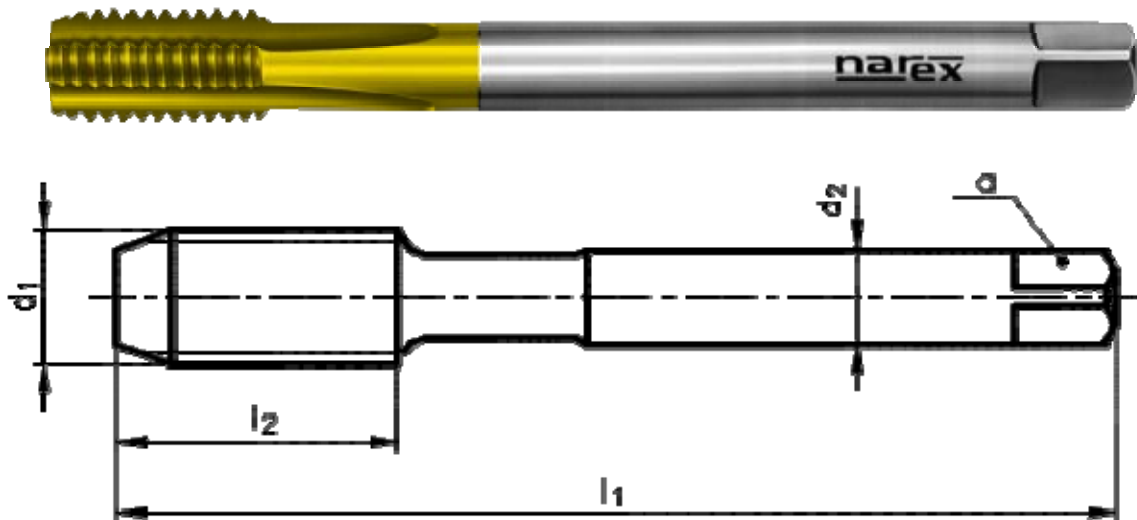
Идентификационный номер	D1	P	Поле допУска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531910102000	UNF5	44	2B	56	9	2,2	-		
041531910103000	UNF6	40	2B	56	11	2,5	2,1		
041531910104000	UNF8	36	2B	63	12	2,8	2,1		
041531910105000	UNF10	32	2B	70	13	3,5	2,7		
041531910106000	UNF12	28	2B	80	15	4	3		
041531910107000	UNF1/4	28	2B	80	15	4,5	3,4		
041531910109000	UNF5/16	24	2B	90	18	6	4,9		
041531910111000	UNF3/8	24	2B	90	20	7	5,5		
041531910112000	UNF7/16	20	2B	100	20	8	6,2		
041531910113000	UNF1/2	20	2B	100	21	9	7		
041531910114000	UNF9/16	18	2B	100	21	11	9		
041531910115000	UNF5/8	18	2B	100	21	12	9		
041531910117000	UNF3/4	16	2B	110	24	14	11		
041531910119000	UNF7/8	14	2B	125	24	18	14,5		
041531910121000	UNF1	12	2B	140	26	18	14,5		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	7-10	Эмульсия	Допустимое применение

# Машинный метчик с прямой канавкой



## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3010

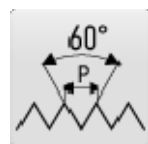
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы с прямой канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, в качестве альтернативы можно использовать для обработки чугуна, сплавов алюминия с Si>10%.



**РЕЗЬБА "M"**  
Метрическая резьба ISO



**РЕЗЬБА "MF"**  
Мелкая метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



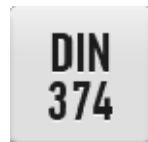
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiN



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 374



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H