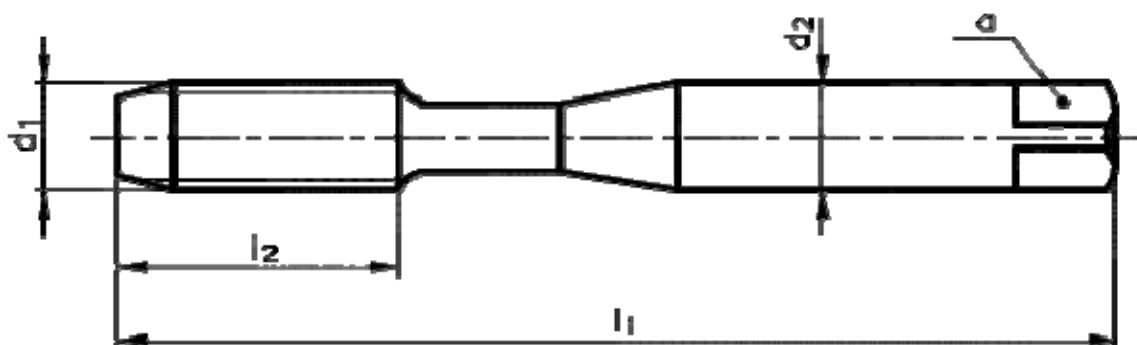


Бесстружечный метчик с внешними канавками для СОЖ

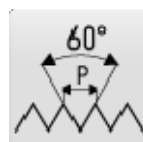


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2960

Бесстружечный метчик метрической резьбы, DIN 371, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, автоматных сталей, алюминия и его сплавов с Si<10%, технической чистой меди,



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм2



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



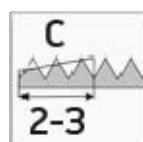
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 2174



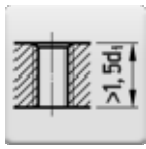
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



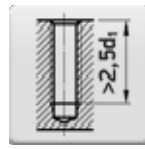
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 3 - 6GX



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $> 2,5 \times d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	h1	h2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535192030000	M3	0,5	6HX	56	11	3,5	2,7		
041535192035000	M3,5	0,6	6HX	56	12	4	3		
041535192040000	M4	0,7	6HX	63	13	4,5	3,4		
041535192050000	M5	0,8	6HX	70	16	6	4,9		
041535192060000	M6	1	6HX	80	19	6	4,9		
041535192080000	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2		
041535192100000	M10	1,5	6HX	100	24	10	8		
041535192120000	M12	1,75	6HX	110	28	9	7		
041535194030000	M3	0,5	6GX	56	11	3,5	2,7		
041535194035000	M3,5	0,6	6GX	56	12	4	3		
041535194040000	M4	0,7	6GX	63	13	4,5	3,4		
041535194050000	M5	0,8	6GX	70	16	6	4,9		
041535194060000	M6	1	6GX	80	19	6	4,9		
041535194080000	M8	1,25	6GX	90	22	8	6,2		
041535194100000	M10	1,5	6GX	100	24	10	8		
041535194120000	M12	1,75	6GX	110	28	9	7		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	15-35	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	15-30	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение