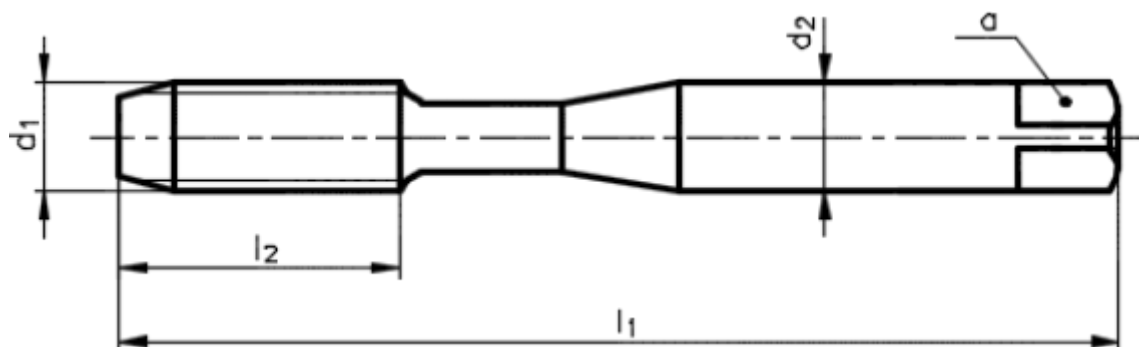


# Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

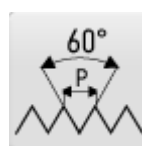


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2260

Машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 371, с покрытием TiN, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



**ТИП "VA"**  
Метчик для нержавеющей сталей



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



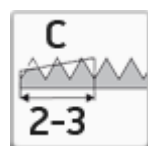
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiN



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 371



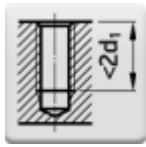
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"**  
Длина 2-3 витка



**УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ**  
35°



#### ТИП ОТВЕРСТИЯ

Глухое отверстие (длина резьбы  $< 2 d1$ )

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535132030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	17.90 EUR	21.66 EUR
041535132040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	17.90 EUR	21.66 EUR
041535132050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	18.40 EUR	22.26 EUR
041535132060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	19.05 EUR	23.05 EUR
041535132080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	22.10 EUR	26.74 EUR
041535132100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	26.05 EUR	31.52 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$ )	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$ )	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$ )	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$ )	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$ )	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	7-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	7-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	7-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение