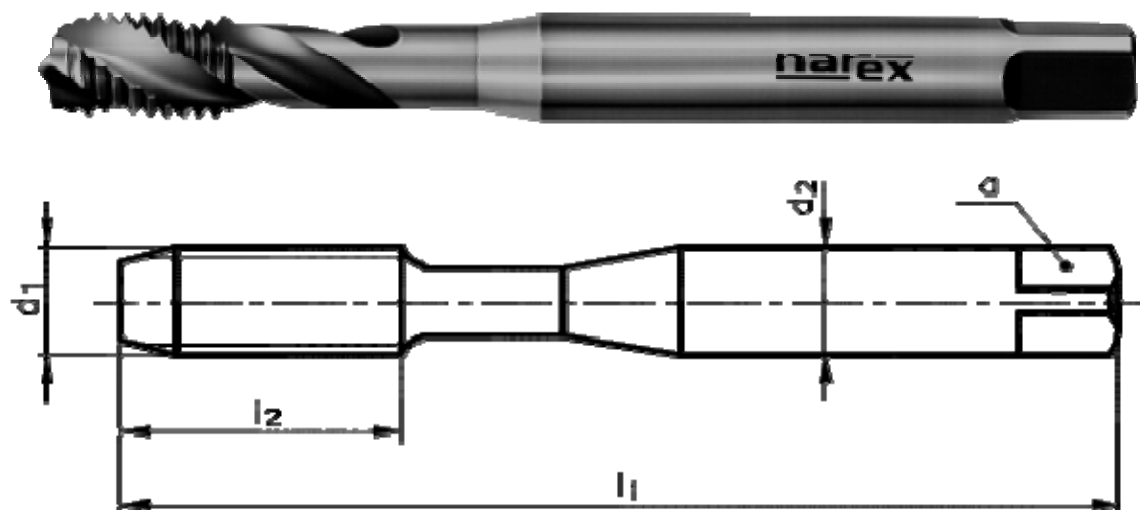


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

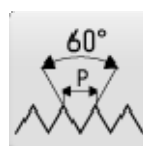


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2090

Машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 371, с покрытием OX, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов алюминия с Si<10%, сплавов цинка.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



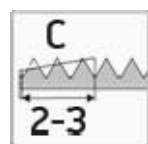
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



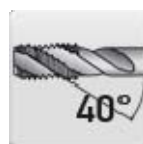
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



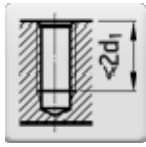
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 2 d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537118020000	M2	0,4	6H	45	6	2,8	2,1		
041537118025000	M2,5	0,45	6H	50	7,5	2,8	2,1		
041537118030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7		
041537118035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3		
041537118040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4		
041537118050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9		
041537118060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9		
041537118080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2		
041537118100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	8-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	8-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d1$)	8-10	Эмульсия	Рекомендуемое применение