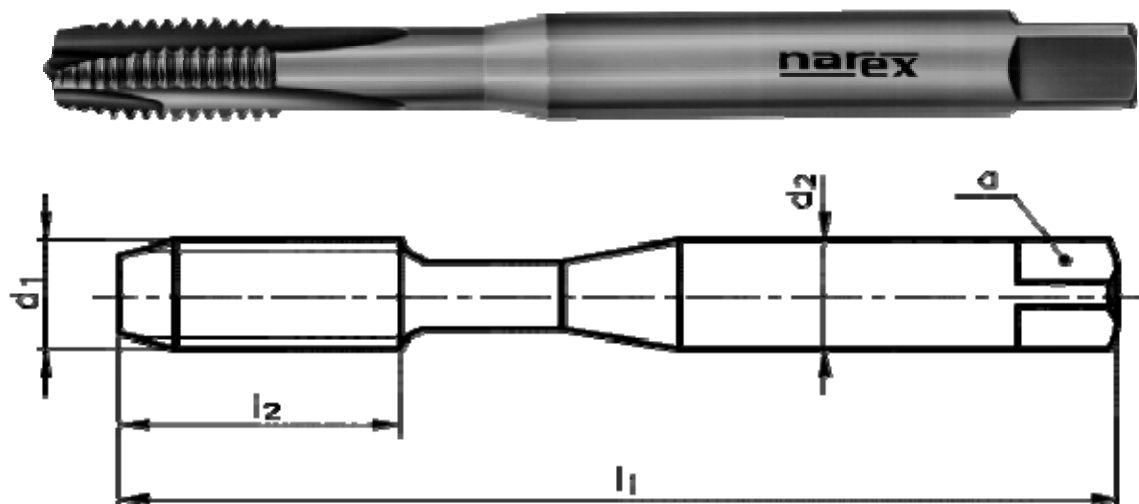


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

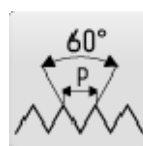


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1540

Машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 371, с покрытием ОХ, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов цинка, сплавов алюминия Si<10% в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия с Si>10%.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм2



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



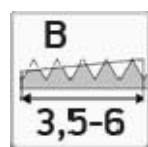
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие ОХ



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "В"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537052020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1		
041537052025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1		
041537052030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7		
041537052035000	M3,5	0,6	6H	56	11	4	3		
041537052040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4		
041537052050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9		
041537052060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9		
041537052070000	M7	1	6H	80	15	7	5,5		
041537052080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2		
041537052100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Эмульсия	Рекомендуемое применение