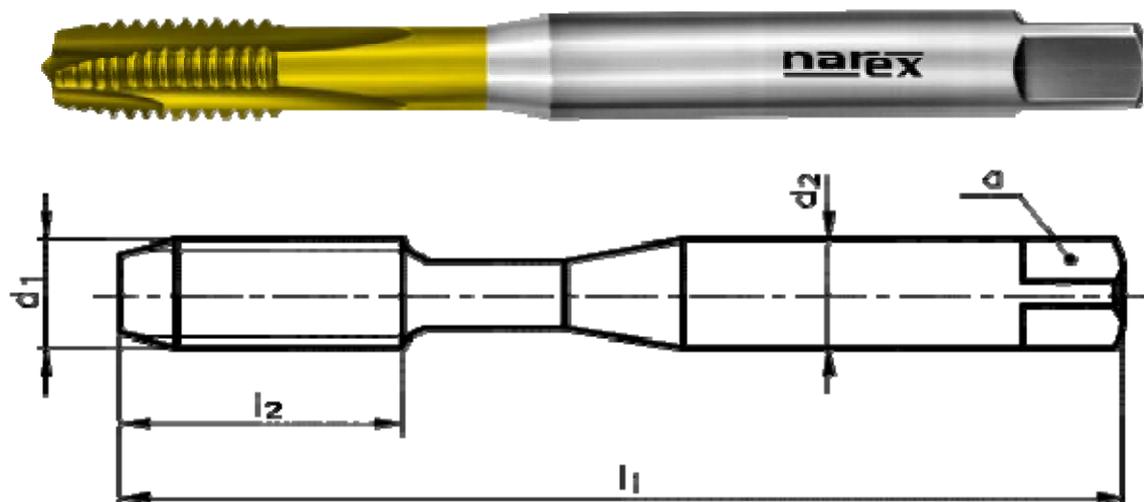


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

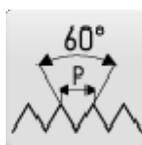


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1514

Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой и со стружколомом, с покрытием TiN, DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов меди с короткой стружкой, сплавов алюминия с Si<10%, серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



**РЕЗЬБА "UNC"**  
Унифицированная резьба основного шага



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



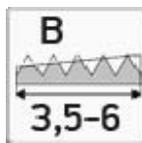
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiN



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 371



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2B



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



#### ТИП ОТВЕРСТИЯ

Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d1$ )

## Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	H	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535820002000	UNC5	40	2B	56	9	3,5	2,7		
041535820003000	UNC6	32	2B	56	11	4	3		
041535820004000	UNC8	32	2B	63	12	4,5	3,4		
041535820005000	UNC10	24	2B	70	13	6	4,9		
041535820006000	UNC12	24	2B	80	15	6	4,9		
041535820007000	UNC1/4	20	2B	80	15	7	5,2		
041535820009000	UNC5/16	18	2B	90	18	8	6,2		
041535820011000	UNC3/8	16	2B	90	20	9	7		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение