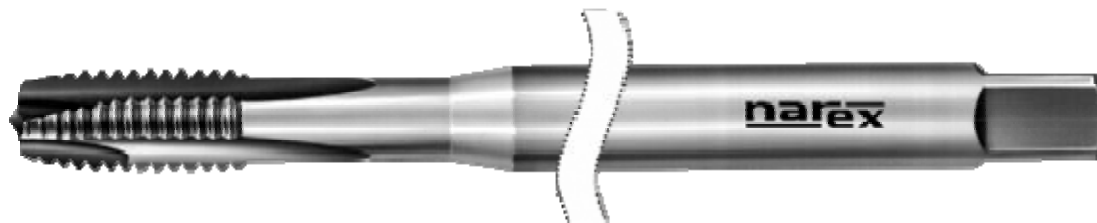


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

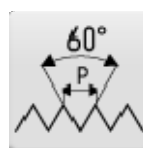


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1500XL

Машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, с удлинённым хвостовиком, L=100мм, все остальные данные по DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов меди с короткой стружкой, сплавов алюминия с Si<10%, серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



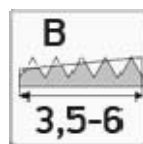
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



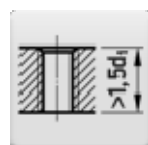
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 371



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)

# Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	h1	h2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042131052030000	M3	0,5	6H	100	11	3,5	2,7		
042131052040000	M4	0,7	6H	100	13	4,5	3,4		
042131052050000	M5	0,8	6H	100	16	6	4,9		
042131052060000	M6	1	6H	100	19	6	4,9		
042131052080000	M8	1,25	6H	100	22	8	6,2		
042131052100000	M10	1,5	6H	100	24	10	8		
042131052120000	M12	1,75	6H	100	29	12	9		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение