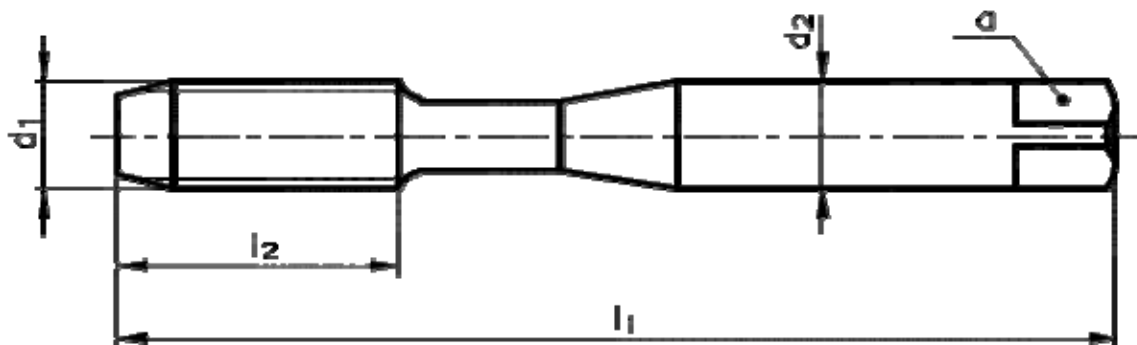


Машинный метчик с прямой канавкой

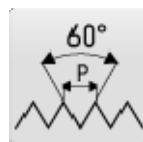


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1080

Машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой, DIN 371, с покрытием TiCN, для серого чугуна, в качестве альтернативы можно использовать для обработки сплавов алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



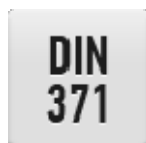
ТИП "GG"
Метчик для чугуна



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



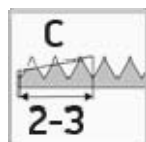
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



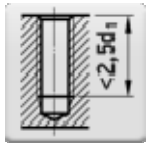
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ

Глухое отверстие (длина резьбы $< 2,5 d1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538029030000	M3	0,5	6HX	56	9	3,5	2,7		
041538029040000	M4	0,7	6HX	63	12	4,5	3,4		
041538029050000	M5	0,8	6HX	70	13	6	4,9		
041538029060000	M6	1	6HX	80	15	6	4,9		
041538029080000	M8	1,25	6HX	90	18	8	6,2		
041538029100000	M10	1,5	6HX	100	20	10	8		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение