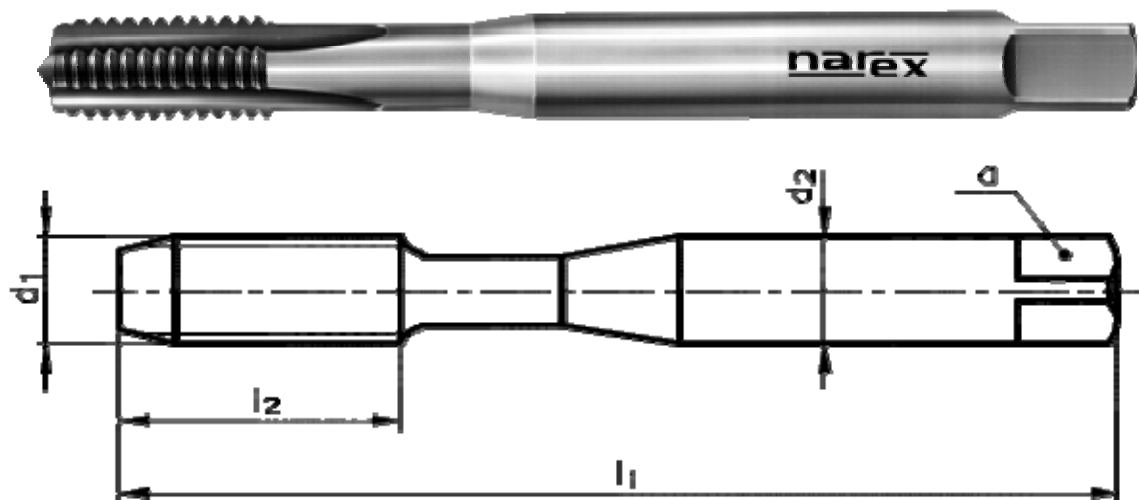


Машинный метчик с прямой канавкой

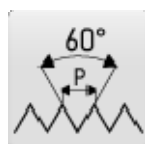


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1004

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой, DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, в качестве альтернативы можно использовать для обработки чугуна, сплавов алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "UNC"
Унифицированная резьба основного шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



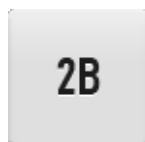
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



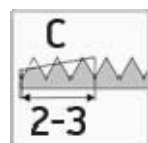
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



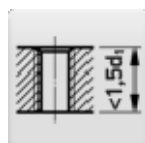
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 371



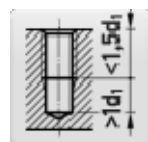
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	П1	П2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531810002000	UNC5	40	2B	56	9	3,5	2,7		
041531810003000	UNC6	32	2B	56	11	4	3		
041531810004000	UNC8	32	2B	63	12	4,5	3,4		
041531810005000	UNC10	24	2B	70	13	6	4,9		
041531810006000	UNC12	24	2B	80	15	6	4,9		
041531810007000	UNC1/4	20	2B	80	15	7	5,2		
041531810009000	UNC5/16	18	2B	90	18	8	6,2		
041531810011000	UNC3/8	16	2B	90	20	9	7		

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение