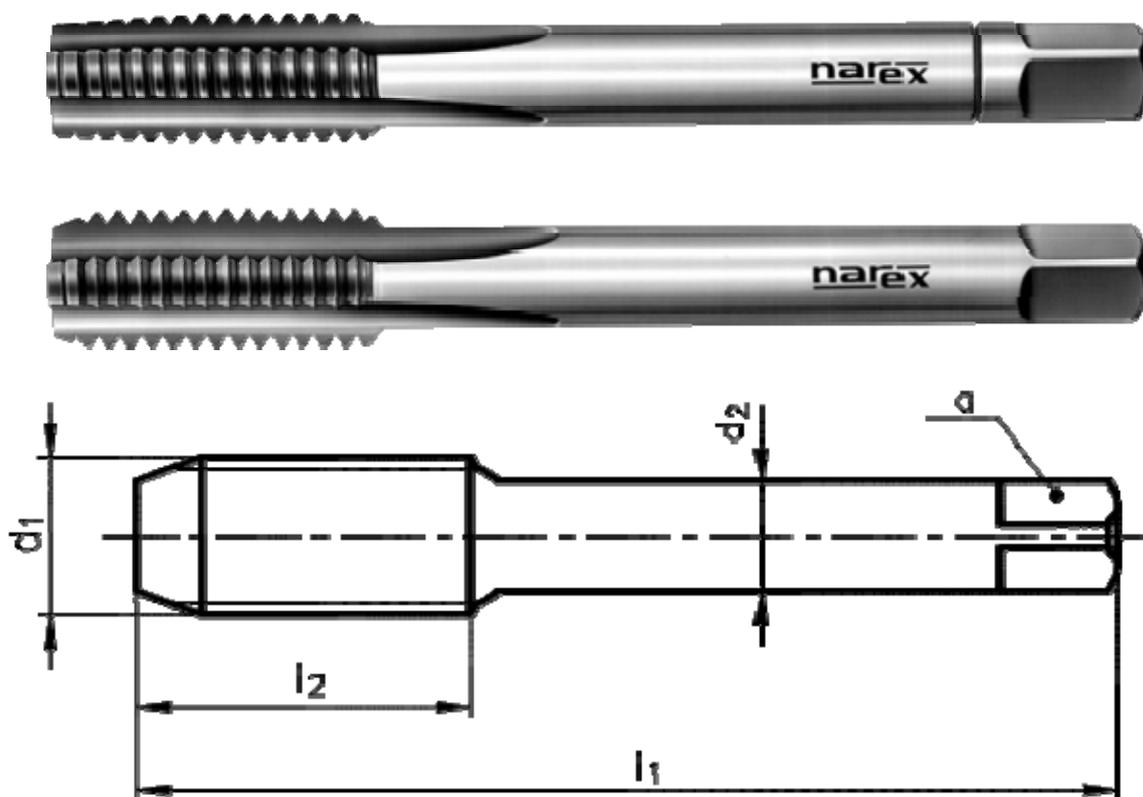


# Ручные метчики

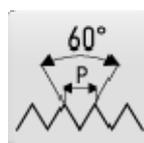


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 0305

Ручные метчики - Унифицированная дюймовая резьба мелкого шага UNF, для конструкционных сталей, автоматных сталей, чугуна, сплавов алюминия и меди.



**РЕЗЬБА "UNF"**  
Унифицированная резьба мелкого шага



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



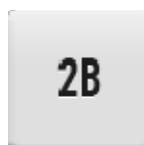
**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



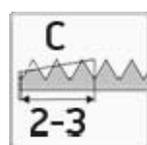
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Производительная быстрорежущая сталь HSS



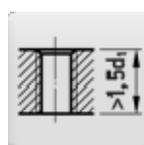
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 2181



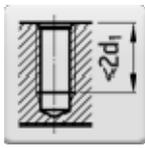
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2B



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"**  
Длина 2-3 витка



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d_1$ )



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы <math>< 2 d1</math>)

## Выберите вариант изделия



Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	И1	И2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041530055102100	UNF5	44	2B	40	10	3,5	2,7		
041530055102300	UNF5	44	2B	40	10	3,5	2,7		
041530055102800	UNF5	44	2B	40	10	3,5	2,7		
041530055103100	UNF6	40	2B	45	11	4	3		
041530055103300	UNF6	40	2B	45	11	4	3		
041530055103800	UNF6	40	2B	45	11	4	3		
041530055104100	UNF8	36	2B	45	12	4,5	3,4		
041530055104300	UNF8	36	2B	45	12	4,5	3,4		
041530055104800	UNF8	36	2B	45	12	4,5	3,4		
041530055105100	UNF10	32	2B	50	14	6	4,9		
041530055105300	UNF10	32	2B	50	14	6	4,9		
041530055105800	UNF10	32	2B	50	14	6	4,9		
041530055106100	UNF12	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055106300	UNF12	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055106800	UNF12	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055107100	UNF1/4	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055107300	UNF1/4	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055107800	UNF1/4	28	2B	56	16	6	4,9		
041530055109100	UNF5/16	24	2B	63	18	6	4,9		
041530055109300	UNF5/16	24	2B	63	18	6	4,9		
041530055109800	UNF5/16	24	2B	63	18	6	4,9		
041530055111100	UNF3/8	24	2B	63	18	7	5,5		
041530055111300	UNF3/8	24	2B	63	18	7	5,5		
041530055111800	UNF3/8	24	2B	63	18	7	5,5		

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041530055112100	UNF7/16	20	2B	70	20	8	6,2		
041530055112300	UNF7/16	20	2B	70	20	8	6,2		
041530055112800	UNF7/16	20	2B	70	20	8	6,2		
041530055113100	UNF1/2	20	2B	70	20	9	7		
041530055113300	UNF1/2	20	2B	70	20	9	7		
041530055113800	UNF1/2	20	2B	70	20	9	7		
041530055114100	UNF9/16	18	2B	70	20	11	9		
041530055114300	UNF9/16	18	2B	70	20	11	9		
041530055114800	UNF9/16	18	2B	70	20	11	9		
041530055115100	UNF5/8	18	2B	70	20	12	9		
041530055115300	UNF5/8	18	2B	70	20	12	9		
041530055115800	UNF5/8	18	2B	70	20	12	9		
041530055117100	UNF3/4	16	2B	80	22	14	9		
041530055117300	UNF3/4	16	2B	80	22	14	9		
041530055117800	UNF3/4	16	2B	80	22	14	9		
041530055119100	UNF7/8	14	2B	80	22	18	14,5		
041530055119300	UNF7/8	14	2B	80	22	18	14,5		
041530055119800	UNF7/8	14	2B	80	22	18	14,5		
041530055121100	UNF1	12	2B	80	22	18	14,5		
041530055121300	UNF1	12	2B	80	22	18	14,5		
041530055121800	UNF1	12	2B	80	22	18	14,5		

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение