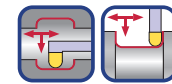


DTIU Контурная обработка и подрезка (шлифованная)

	Размер гнезда для пластины	Кат. №	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.02	rε	L	h
			АН725	GH130				
3	DTIU300-150	●	●	3	1.5	20	5	
4	DTIU400-200	●	●	4	2	20	5	
5	DTIU500-250	●	●	5	2.5	25	5.5	
6	DTIU600-300	●	●	6	3	25	5.5	

DTA Обработка алюминиевых колес (шлифованная)



	Размер гнезда для пластины	Кат. №	Сплавы		Размеры (мм)				
			С покрытием		W±0.02	rε	L	h	A
			ТН10						
6	DTA600-300	●		6	3	25	5.5	7°	
8	DTA800-400	●		8	4	30	6.7	10°	

● : Складские позиции

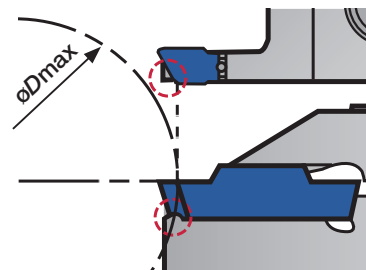
*Чтобы просмотреть специальные пластины TungCut, пожалуйста, перейдите к странице 6-94

6

Отрезка и обработка канавок

Внимание

Кат. №	øDmax (мм)	Кат. №	øDmax (мм)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	SGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34



Заметка к "профилированию"

При профилировании на пластину действует направленная режущая сила подачи. В результате этого действия диаметр заготовки может измениться. (См. изображение справа) В таких случаях необходимо выполнить пробный проход для измерения действительного диаметра. К вашему сведению представлены компенсационные значения (ПРИМЕРЫ) ниже на диаграмме.

